

Makita

電動木工雕刻機
RP2302FC05

直線滾珠軸承 增進作業平順



切入能力
0-70m/s

耗電量 1,650W

夾頭直徑 12mm

數字	min ⁻¹ (rpm)
1	9,000
2	11,000
3	14,000
4	17,000
5	20,000
6	23,000



此三個調整六角螺栓(每轉動一圈可升或降0.8mm)
調整六角螺栓，可在不需重新調整止動器桿的情況下，輕鬆達到三種不同切割深度

■ 適用配件(標配依下方附件為主)

導軌適配器
194579-2
(選購)



集塵頭
194934-8



直線導板
342428-9



樣規導具
16mm
344364-5



夾子套筒
12mm轉6mm
763801-4



夾子套筒
12mm轉8mm
763804-8



可微調直線導具
195136-9
(選購)



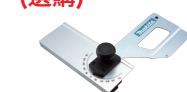
固定器
122700-3



修邊導具
123022-4



角度規
196664-7
(選購)



快速夾具
199826-6
(選購)



導軌板(選購)

1.0m	199140-0
1.5m	199141-8
1.9m	194926-7
3.0m	194367-7

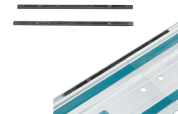


軌道工具包(選購)

E-05670	(1.0m用)
E-05664	(1.4/1.5m通用款)
E-10920	(1.9m用)
E-10936	(3.0m用)



軌道板連結器
198884-9
(選購)



標準夾具
194385-5
(選購)



電動木工雕刻機

RP2302FC05

203

- 雙重絕緣
- 無段變速
- 定速
- 緩啟動
- 連結集塵
- 作業燈照明

耗電量	1,650 W
夾頭直徑	12 mm
切入能力	0 - 70 m/s
回轉速	9,000 - 23,000 rpm
尺寸(長 x 寬 x 高)	155 x 294 x 327 mm
重量	6.2 kg

附件：固定器、扳手、樣規導板16mm、套筒6mm/8mm、直線導板、修邊導具、集塵頭



台灣牧田股份有限公司
www.makita.com.tw



2022-07-V2