

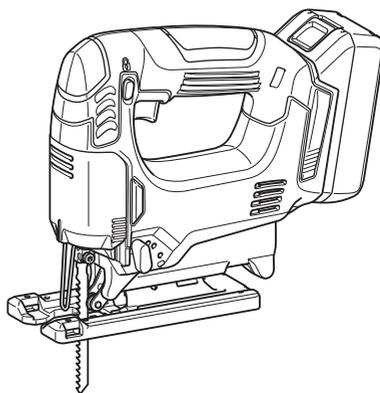


牧田®

使用說明書

充電式線鋸機

JV143D
JV183D



使用前請閱讀。

規格

型號		JV143D	JV183D
衝程長度		18 mm	
衝程速度 (/min)		0 - 2,900	
鋸片類型		B 型	
最大切割能力	木材	65 mm	
	軟鋼	6 mm	
	鋁	10 mm	
全長		245 mm	248 mm
淨重		2.0 kg	
額定電壓		D.C. 14.4 V	D.C. 18 V

- 生產者保留變更規格不另行通知之權利。
- 規格可能因銷往國家之不同而異。
- 重量可能有所不同，視附件（包含電池組）而定。上表顯示符合EPTA-Procedure 01/2014的最輕及最重組合。

適用的電池組與充電器

電池組	D.C.14.4 V 型號	BL1415G / BL1420G
	D.C.18 V 型號	BL1815G / BL1820G
充電器	DC18WA	

- 上述某些電池組與充電器可能會因居住地區而無法使用。

警告：務必使用上述的電池組與充電器。使用任何其他電池組與充電器可能會導致人員受傷和/或火災。

符號

以下顯示本設備使用的符號。在使用工具前，請務必理解其涵義。



請仔細閱讀使用說明書。



請配戴護目鏡。



僅用於歐盟國家
由於本設備中存有危險組件，廢棄電氣與電子設備、蓄電池與電池可能會對環境與人體健康產生負面影響。請勿將電氣與電子器具或電池和家庭廢棄物一同處理！根據針對廢棄電氣與電子設備、蓄電池與電池及廢棄蓄電池與電池制訂的歐洲指令及其對本國法律的修改版，應依照環境保護法規個別存放廢棄電氣設備、電池與蓄電池，並將其送至都市垃圾獨立回收點。這類設備會在設備上以打叉的滑輪垃圾桶作為符號標示。

預定用途

本工具用於切割木材、塑料及金屬材料。如果與各類附件及鋸片結合使用，本工具可用於各種用途，尤其適合曲線或圓形切割。

一般電動工具安全警告

警告：請通讀本電動工具附帶的所有安全警告、安全事項、插圖和規格。未按照以下列舉安全事項而使用或操作可能導致觸電、火災和/或嚴重傷害。

妥善保存所有的警告和安全事項說明以備將來參考。

在該警告中的「電動工具」是指電網電源供電（接電源線）的電動工具或電池驅動（充電式）的電動工具。

工作場地安全

1. 保持工作場地清潔和明亮。混亂和黑暗的場所會引發事故。
2. 請勿在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。

3. 操縱電動工具時不可讓兒童和旁觀者接近。操作時分心會使你無法正常控制機器。

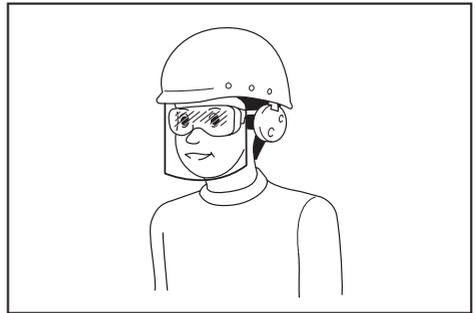
電氣安全

1. 電動工具插頭必須與插座匹配。絕不能以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。使用未經改裝的插頭和與之匹配的插座將減少觸電危險。
2. 工作時，身體不可接觸到接地的金屬體，例如鐵管、散熱器、火爐和冷凍機。如果身體接地會增加觸電危險。
3. 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。若有水進入電動工具將增加觸電危險。
4. 不得踐踏導線。不可拖著導線移行工具或拉導線拔出插頭。還須避免使導線觸及高熱物體、油脂、尖銳邊緣或運動部件。受損或纏繞的導線會增加觸電危險。
5. 當在戶外使用電動工具時，一定要採用戶外專用的延長導線。採用戶外專用的延長導線能減少觸電的危險。
6. 如必須在潮濕的環境中使用電動工具，請使用殘餘電流裝置（RCD）保護電源。使用RCD保護電源能減少觸電的危險。
7. 電動工具會產生對使用者無害的電磁場（EMF）。不過，對心律調整器使用者及其他類似醫療器材的使用者而言，請務必先聯絡器材製造商及／或醫師以瞭解相關建議，再操作此類電動工具。

人身安全

1. 保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。請勿在疲勞時或受到藥物、酒精或治療影響時操作電動工具。在操作電動工具期間分心可能會導致嚴重人身傷害。
2. 使用安全裝置。始終佩帶護目鏡。安全裝置，如適當條件下的防塵面具、防滑安全鞋、安全帽、防護耳罩等設備能減少人身傷害。
3. 避免意外起動。在將工具接上電源和／或電池組以及拿起或搬動電動工具之前，確保開關處於關閉位置。搬運工具時手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入插頭可能會引發事故。
4. 在電動工具接通之前，取下所有調節鑰匙或扳手。遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。

5. 操作時手不要伸得太長。使用時請雙腳站穩，時刻保持平衡。這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。
6. 注意衣裝。不要穿寬鬆衣服或佩帶飾品。勿使頭髮和衣服靠近運動部件。寬鬆衣服、佩飾或長發易卷入運動部件。
7. 如果提供了與排屑裝置、集塵設備連接用的裝置，則確保他們連接完好且使用得當。使用集塵設備可減少因碎屑引起的危險。
8. 切勿因頻繁使用本工具而自認熟練導致您大意輕忽工具的安全原則。一時的疏忽隨即會造成人員重傷。
9. 使用電動工具時，請務必配戴護目鏡，以防眼睛受到傷害。護目鏡需符合美國 ANSI Z87.1 標準、歐洲 EN 166 標準或澳洲／紐西蘭 AS/NZS 1336 標準。若於澳洲／紐西蘭地區，法定需配戴面罩以保護臉部。



雇主有責任監督工具操作者和其他鄰近工作區域的人員穿戴合適的安全保護裝備。

電動工具使用和注意事項

1. 使用電動工具時請勿用蠻力。根據用途使用適當的電動工具。選擇具有適當設計額定值的電動工具會使妳工作更有效、更安全。
2. 如果開關無法接通或關閉工具電源，則不可使用該電動工具。不能用開關來控制的電動工具是危險的且必須進行修理。
3. 在進行任何調整、更換配件或存放電動工具之前，請將插頭從電源上拔下，並且／或將可拆式電池組從工具上取下。此類防護性安全措施可減少電動工具突然起動的危險。
4. 將閒置的電動工具存放在小孩不能拿到之處，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些說明不了解的人操作電動工具。電動工具在未經訓練的用戶手中是危險的。

5. 保養電動工具及配件。檢查運動部件的安裝誤差或卡滯情形、零件損壞和影響電動工具運轉的其他情況。如有損壞，電動工具必須在使用之前修理好。許多事故由保養不良的電動工具引發。
6. 保持切削刀具的鋒利和清潔。保養良好的有鋒利切削刃的刀具不易被卡住而且容易控制。
7. 按照使用說明書，根據作業條件和作業特點來使用電動工具、附件和工具的刀頭等。將電動工具用於那些與要求不符的操作可能會導致危險情況。
8. 手柄及握把表面務必保持乾燥清潔，不沾油脂。如手柄及握把表面油滑，將無法在非預期的情況下安全操控工具。
9. 使用此工具時，請勿穿戴可能會捲入的布質工作手套。布質工作手套捲入移動零件中，會導致嚴重的人身傷害。

用電池驅動的電動工具的使用和注意事項

1. 僅使用製造商指定的充電器進行充電。使用適用於某一類型電池組的充電器給其他電池組充電可能會引起火災。
2. 僅使用專門設計的電池組給電動工具供電。使用任何其他電池組可能會造成人身傷害及火災。
3. 不使用電池組時請將其遠離紙夾、硬幣、鑰匙、釘子、螺絲或其他小型金屬物體放置。這些物體可能會使電池端子短路。短接電池端子可能會引起燃燒或起火。
4. 使用過度時，電池中可能溢出液體；請避免接觸。如果意外接觸到電池漏液，請用水沖洗。如果液體接觸到眼睛，請就醫。電池漏液可能會導致過敏發炎或灼傷。
5. 請勿使用損壞或經修改過的電池組或工具。損壞或經修改過的電池可能會出現無法預料的運作情形，而引發火災、爆炸或人員受傷風險。
6. 請勿將電池組或工具暴露於火源或高溫環境。暴露於火源或 130°C 以上的高溫可能會發生爆炸。
7. 請遵守所有充電說明，並勿於說明中指定之溫度範圍外進行電池組或工具充電。以錯誤的方式或於指定之溫度範圍外進行充電，可能會損壞電池，並增加火災風險。

維修

1. 將您的電動工具送交專業維修人員修理，必須使用相同的備件進行更換。這樣將確保所維修的電動工具的安全性。
2. 請勿維修損壞的電池組。僅可由製造商或授權的維修商維修電池組。
3. 上潤滑油及更換附件時請遵循本說明書指示。

充電式線鋸機安全警告

1. 如果在作業時切割附件可能會接觸到隱藏的導線，請握住工具的絕緣抓握表面。切割附件接觸到「帶電」的導線的時，電動工具上暴露的金屬部分可能也會「帶電」，並使操作員觸電。
2. 使用夾鉗或其他實用的方法將工件固定並支撐在穩定的平台上。用手握住工件或將工件抵在身側，可能會導致工件不穩，使工具失去控制。
3. 請務必佩戴護目鏡或護鏡。普通的眼鏡或太陽眼鏡不屬於護目鏡。
4. 避免切割釘子。操作之前請檢查工件上是否有釘子並將其清除。
5. 請勿切割過大的工件。
6. 請在切割前檢查並確保工件周圍有合適的空隙以免鋸片衝擊到地板、工作台等。
7. 緊握工具。
8. 打開開關前，請確保鋸片未與工件接觸。
9. 勿使手靠近運動部件。
10. 運轉中的工具不可離手放置。僅可採用手持方式操作該工具。
11. 從工件上取下鋸片前請務必關閉工具並等待鋸片完全停止。
12. 在操作後，請勿立即觸碰鋸片或工件，這些部分可能會非常燙以致灼傷皮膚。
13. 請勿在不必要的情況下空載操作工具。
14. 有些材料含有有毒化學物質。小心不要吸入粉塵，並避免皮膚接觸。遵循材料供應商的安全提示。
15. 務必使用和您的作業原料以及作業類型相符的防塵面罩／呼吸器。

妥善保存這些手冊。

 **警告：** 請勿為圖方便或因對產品足夠熟悉（因重複的使用）而不嚴格遵循產品的安全規則。使用不當或不遵循本說明書中的安全規則會導致嚴重的人身傷害。

電池組的重要安全須知

1. 使用電池組之前，請閱讀（1）充電器、（2）電池和（3）使用電池的產品上的所有指示說明和注意標識。
2. 請勿拆解或改裝電池組。以免引發火災、過熱或爆炸。
3. 如果工具運行時間極短，請立即停止使用。否則可能會導致過熱、起火甚至爆炸。
4. 如果電解液進入眼睛，請立即用清水沖洗並就醫。這種情況可能會導致失明。
5. 請勿短接電池組：
 - (1) 請勿用任何導電材料觸碰電池端子。
 - (2) 避免將電池組與釘子、硬幣等金屬物品存放在同一容器中。
 - (3) 請勿將電池組置於水中或使其淋雨。電池短路會產生較大的電流、導致過熱並可能引起起火甚至擊穿。
6. 請勿在溫度可能達到或超過 50°C 的場所存放或使用工具和電池組。
7. 請勿焚燒電池組，即使其已嚴重損壞或徹底磨損。電池組會在火中爆炸。
8. 請勿釘牢、切割、輾壓、丟擲、摔落電池組，或使電池組撞擊硬物。這類行為可能會引發火災、過熱或爆炸。
9. 請勿使用損壞的電池。
10. 本工具附帶的鋰離子電池需符合危險品法規要求。
第三方或轉運代理在進行商業運輸時，應遵循包裝和標識方面的特殊要求。有關運輸項目的準備作業，諮詢危險品方面的專業人士。同時，請遵守可能更詳盡的國家法規。
請使用膠帶保護且勿遮掩表面的聯絡資訊，並牢固封裝電池，使電池在包裝內不可動。
11. 廢棄電池須移出工具並安全地棄置。關於如何處理廢棄的電池，請遵循當地法規。
12. 電池僅可用於 Makita（牧田）規定產品。將電池裝入非相容產品中可能會導致起火、過熱、爆炸或電解液滲漏情形。

13. 若工具長期間不使用，電池須從工具移出。
14. 使用期間和之後，電池組可能會發燙，因而造成燙傷或低溫灼傷。處理發燙的電池組時，請多加小心。
15. 使用後請勿立即觸碰工具的端子，因為端子溫度極高，足以造成燙傷。
16. 請勿讓碎屑或塵土卡在電池組的端子、孔洞和溝槽。以免造成工具或電池組性能下降或故障。
17. 除非工具支援在高電壓電氣線路附近使用，否則請勿在高電壓電氣線路附近使用電池組。以免造成工具或電池組失常或故障。
18. 將電池置於孩童無法觸及之處。

妥善保存這些手冊。

 **小心：**請僅使用原裝 Makita（牧田）電池。使用非原裝 Makita（牧田）電池或經過改裝的電池可能會導致電池爆炸，從而造成火災、人身傷害或物品受損。同時也會導致牧田工具和充電器的牧田保修服務失效。

保持電池最大使用壽命的提示

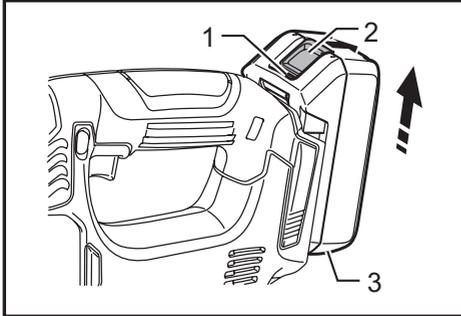
1. 要在電池組完全放電前對其充電。當發現工具動力不足時，一定要停止使用工具並對電池組進行充電。
2. 切勿對已經充滿的電池組再次充電。過度充電會縮短電池的使用壽命。
3. 要在室溫為 10 °C – 40 °C 的條件下對電池組充電。請在充電前使處於發熱狀態的電池組冷卻。
4. 不使用電池組時，請將其從工具或充電器取下。

功能描述

⚠️ 小心：

- 調節或檢查工具功能之前，請務必關閉工具電源開關並取下電池組。

安裝或拆卸電池組



▶ 1. 紅色指示器 2. 按鈕 3. 電池組

⚠️ 小心：

- 安裝或拆卸電池組前，請務必關閉工具電源。
- 安裝或拆卸電池組時，請握緊工具和電池組。未握緊工具和電池組可能會導致它們從您的手中滑落，損壞工具和電池組並造成人身傷害。

拆卸電池組時，要在滑動電池組前側按鈕的同時將其從工具中抽出。

安裝電池組時，將電池組舌片對準電池倉槽溝，將其滑入。將其插到底直至聽到喀嗒聲鎖定到位時為止。如果您尚能看見按鈕上側的紅色指示器，則說明還未完全鎖定。

⚠️ 小心：

- 務必將電池組完全插入，直至看不見紅色指示器為止。否則其可能會意外從工具中脫落出來從而造成自身或他人受傷。
- 請勿過度用力安裝電池組。如果電池組滑動不平滑，可能是插入不當。

電池保護系統

本工具設有電池保護系統。此系統可自動切斷馬達電源，以延長電池使用壽命。若工具和／或電池在操作期間處於下列任一情況，工具將會自動停止運轉：

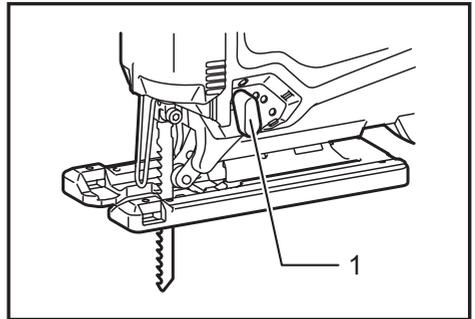
• 過載：

以導致異常高電流的方式操作工具。在此情況下，請釋放工具上的開關扳機，並停止會導致工具過載的應用。然後，再次扣動開關扳機以重新啟動。如果工具未啟動，表示電池過熱。在此情況下，請待電池冷卻後再扣動開關扳機。

• 低電池電壓：

剩餘電池電量過低，工具將無法運作。若扣動開關扳機，馬達會再次運轉但很快又將停止。在此情況下，請取出電池並進行充電。

選擇切割操作



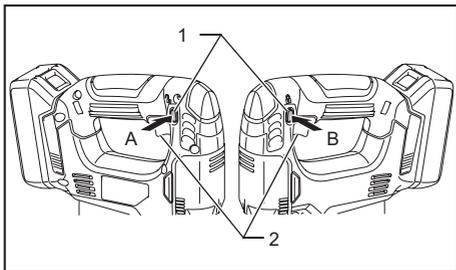
▶ 1. 切割操作變換桿

本工具可按軌道或直線（上下）進行切割操作。沿軌道切割操作在切割衝程中將鋸片向前推進，能顯著提高切割速度。

要改變切割操作類別，只需將切割操作變換桿撥向所需類別位置。請參閱下表選擇最合適的切割操作類別。

位置	切割操作	應用
0	直線切割操作	用於切割軟鋼、不鏽鋼與塑料。
		用於清潔切割木材與膠合板。
I	小軌道切割操作	用於切割軟鋼、鋁與硬木。
II	中軌道切割操作	用於切割木材與膠合板。
		用於快速切割鋁與軟鋼。
III	大軌道切割操作	用於快速切割木材與膠合板。

開關動作



▶ 1. 保護鎖按鈕 2. 開關扳機

⚠小心：

- 將電池組裝入工具前，請務必確認開關扳機是否正確作動且釋放後能夠回到「OFF」（關閉）位置。
- 不操作工具時，從 A 側按下保護鎖按鈕，將開關扳機鎖定在 OFF（關閉）位置。

為避免使用者不小心扣動開關扳機，此工具採用保護鎖按鈕。

若要啟動工具，請從 B 側按下保護鎖按鈕，然後扣動開關扳機。

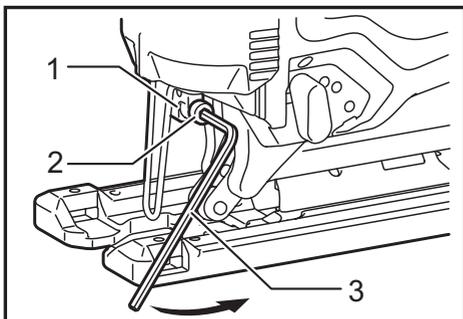
增加對開關扳機施加的壓力可提高工具速度。釋放開關扳機即可停止工具。使用後，請務必從 A 側按下保護鎖按鈕。

裝配

⚠小心：

- 在對工具進行任何裝配操作之前，請務必關閉工具電源開關並取下電池組。

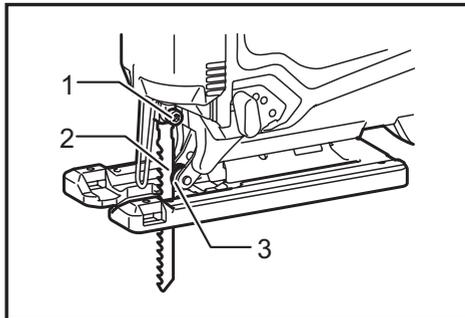
安裝或拆卸鋸片



▶ 1. 鋸片夾 2. 螺絲 3. 六角扳手

⚠小心：

- 請務必清除所有黏附在鋸片和／或鋸片夾上的碎片或異物。否則可能會造成鋸片緊固不足，導致嚴重的人身傷害。
- 操作後請勿立即觸碰鋸片或工件，這些部分的溫度非常高且可能會灼傷皮膚。
- 請務必緊固鋸片。鋸片緊固不足可能會造成鋸片破損或嚴重的人身傷害。
- 僅限使用 B 型鋸片。使用 B 型以外的鋸片可能會造成鋸片緊固不足，而導致嚴重的人身傷害。



▶ 1. 螺栓 2. 鋸片 3. 滾輪

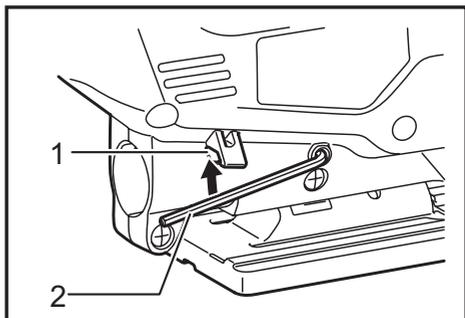
若要安裝鋸片，請使用六角扳手逆時針鬆開鋸片夾上的螺絲。

保持鋸齒向前，將鋸片完全插入鋸片夾中。確保鋸片後緣嵌入滾輪凹槽中。然後順時針鎖緊螺絲緊固鋸片。若要拆卸鋸片，請按安裝步驟的相反順序進行。

注：

- 滾輪需偶爾潤滑。

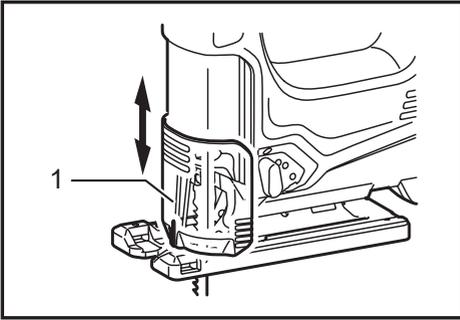
六角扳手的存放



▶ 1. 鉤環 2. 六角扳手

不使用時，請如圖所示存放六角扳手，以防遺失。首先，將六角扳手插入孔洞中。接著將其推入鉤環直到鎖定為止。

防塵蓋板



► 1. 防塵蓋板

⚠️ 小心：

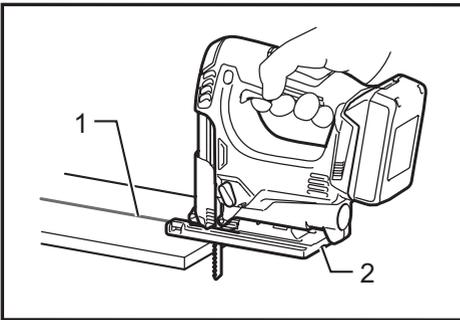
- 即使在防塵蓋板降低的情況下操作工具，也請務必配戴護目鏡。

降低防塵蓋板可避免碎屑飛出。但是，進行斜切割時，請完全升起防塵蓋板。

操作

⚠️ 小心：

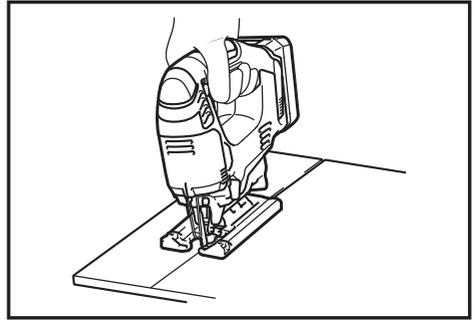
- 請務必握住基座使其與工件保持齊平。否則可能造成鋸片破損，導致嚴重的傷害。
- 進行曲面切割或螺線形切割時，請緩慢的將工具向前移動。對工具過度施力可能會造成切割表面傾斜及鋸片破損。



► 1. 切割線 2. 基座

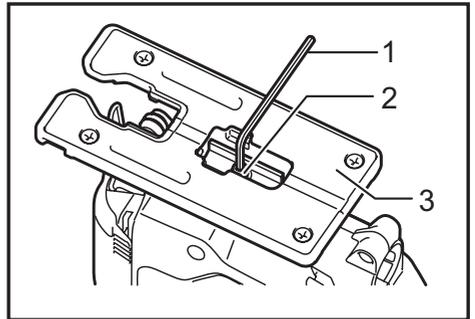
接通工具電源，待鋸片轉速達到全速時再與工件接觸。然後將基座平放在工件上，並沿先前標記的切割線輕輕向前移動工具。

斜切割



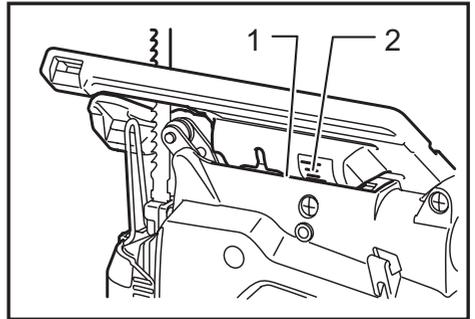
⚠️ 小心：

- 傾斜基座前，請務必關閉工具電源開關並取下電池組。
- 進行斜切割前，請完全升起防塵蓋板。



► 1. 六角扳手 2. 螺栓 3. 基座

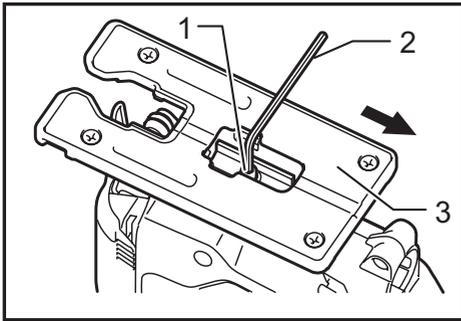
基座傾斜時，能進行 0° 至 45° （左或右）之間任意角度的斜切割。使用六角扳手鬆開基座後部的螺栓。移動基座，使螺栓位於基座十字形槽的中央。



► 1. 邊緣 2. 刻度

傾斜基座直至達到所需斜切割角度的刻度。馬達外殼邊緣有指示斜切割角度的刻度。然後鎖緊螺栓緊固基座。

前部對齊切割



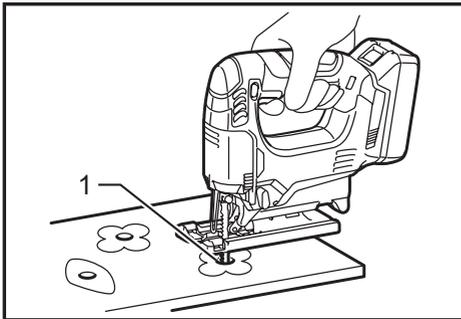
- 1. 螺絲 2. 六角扳手 3. 基座

使用六角扳手鬆開基座後部的螺絲，並將基座向後滑到底。然後鎖緊螺絲緊固基座。

挖剪

可通過A或B這兩種方式進行挖剪操作。

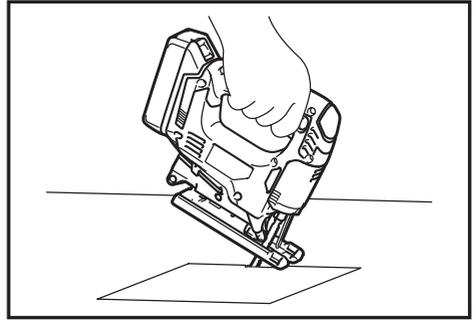
A) 鑽起始孔



- 1. 起始孔

對於不從邊緣切割，直接從內部挖剪的操作，須預先鑽好一個直徑12 mm或者更大的起始孔。將鋸片插入該孔並開始切割。

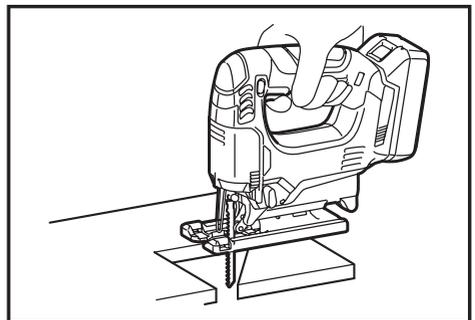
B) 切入式切割



如果您小心地按以下步驟進行，則無須鑽起始孔或做邊緣導入切割。

- (1) 鋸片前端正好位於工件表面上方時，將工具前緣向上抬起。
- (2) 向工具緩慢地施加壓力，這樣在您開啟工具並輕輕地降低工具末端時，基座前緣不會移動。
- (3) 當鋸片鋸穿工件時，緩慢地將工具基座降下至工件表面。
- (4) 按正常方式完成切割。

邊緣拋光

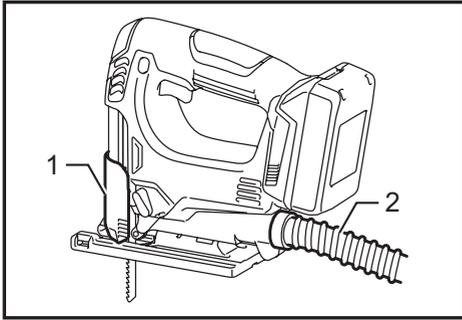


須修整邊緣或調整尺寸時，輕輕沿著切割邊緣移動鋸片。

切割金屬

切割金屬時，請務必使用適當的冷卻劑（切割油）。否則會導致鋸片嚴重磨損。在工件的下側可使用潤滑脂代替冷卻劑。

集塵裝置



► 1. 防塵蓋板 2. 軟管

可將本工具連接至 Makita（牧田）吸塵器以進行清潔的切割操作。將吸塵器的軟管插入工具後側的孔中。操作前請降低防塵蓋板。

注：

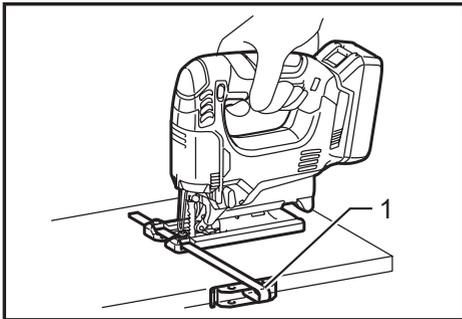
- 進行斜切割時，無法進行集塵。

切鋸導板（選購配件）

⚠小心：

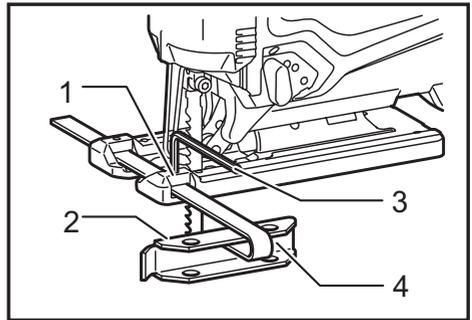
- 安裝或拆卸配件前，請務必關閉工具電源並取下電池組。

1. 筆直切割



► 1. 切鋸導板（導板尺）

當重複進行寬度為 160 mm 以下的切割操作時，可使用切鋸導板進行快速、清潔的筆直切割。

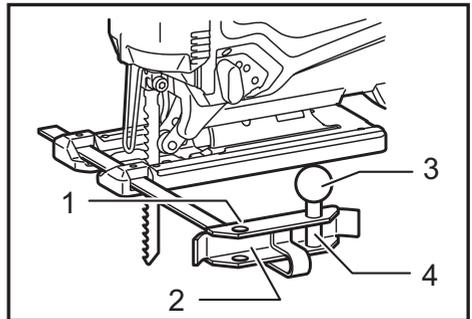


► 1. 螺栓 2. 導板 3. 六角扳手 4. 切鋸導板（導板尺）

安裝時，在導板朝下的情況下，將切鋸導板插入基座側面的矩形孔中。將切鋸導板滑入所需切割寬度位置，然後鎖緊螺栓將其緊固。

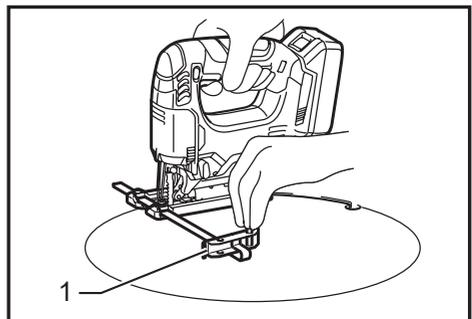
2. 圓形切割

進行半徑為 170 mm 以下的圓形或弧形切割時，請按以下步驟安裝切鋸導板。



► 1. 導板 2. 切鋸導板 3. 螺紋旋鈕 4. 插銷

在導板朝上時，將切鋸導板插入基座側面的矩形孔中。將圓形導板插銷穿過導板上的任何一個孔。鎖緊螺紋旋鈕以緊固插銷。



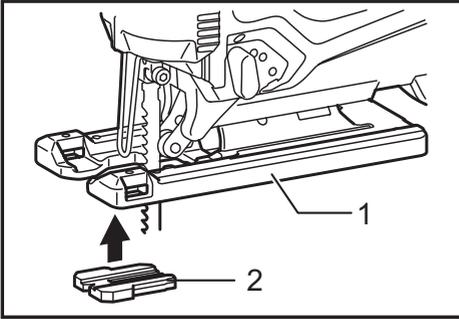
► 1. 切鋸導板

現在將切鋸導板滑動至所需切割半徑，然後鎖緊螺栓將其固定於定位。然後將基座移至最前方。

注：

- 進行圓形或弧形切割時，請務必使用編號 B-17、B-18、B-26 或 B-27 的鋸片。

防裂裝置（選購配件）



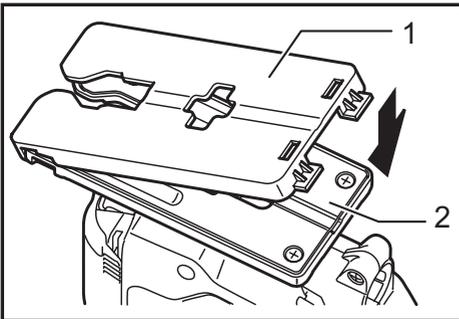
► 1. 鋁基座 2. 防裂裝置

為防止切割時出現碎裂現象，可使用防裂裝置。若要安裝防裂裝置，請將工具基座移至最前方，然後從工具基座的後部將其裝入。使用蓋板時，請將防裂裝置安裝到蓋板上。

⚠小心：

- 進行斜切割時，不能使用防裂裝置。

蓋板（選購配件）



► 1. 蓋板 2. 鋁基座

切割飾板、塑料等物時，請使用蓋板。如此可避免易受損的精緻表面受到損壞。將其安裝到工具基座的後部。

保養

⚠小心：

- 檢查或保養工具之前，請務必關閉工具電源開關並拆下電池組。
- 切勿使用汽油、苯、稀釋劑、酒精或類似物品清潔工具。否則可能會導致工具變色、變形或出現裂縫。

為了保證產品的安全與可靠性，任何維修、其他維護或調整工作，須由 Makita（牧田）授權的維修服務中心進行。務必使用 Makita（牧田）的更換部件。

選購附件

⚠小心：

- 這些附件或裝置專用於本說明書所列的 Makita 電動工具。如使用其他廠牌附件或裝置，可能導致人員受傷的危險。僅可將選購附件或裝置用於規定目的。

若需更多選購附件的詳細資訊，請諮詢當地的 Makita（牧田）維修服務中心。

- 線鋸機鋸片
- 六角扳手
- 切鋸導板（導板尺）組
- 防裂裝置
- 軟管（吸塵器專用）
- 蓋板（鋁基座專用）
- Makita（牧田）原裝電池和充電器

注：

- 本列表中的一些部件，可能作為標準配件包含於工具包裝內。規格可能會視國家而有差異。

台灣RoHS限用物質含有量標示
請掃描右方QR Code或參考下列網址；
<https://makita.com.tw/rohs/>



生產製造商名稱：Makita Corporation
進口商名稱：台灣牧田股份有限公司

電話：02-8601-9898 傳真機：02-8601-2266
地址：新北市 24459 林口區文化三路二段 798 號

www.makita.com

885275-113
ZHTW
20210423