

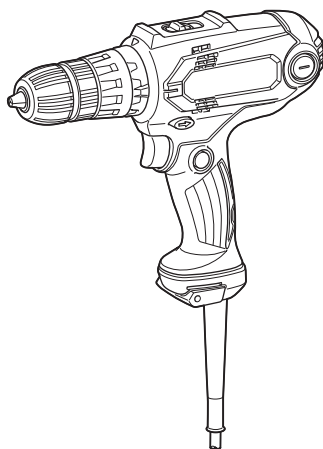


牧田®

使用說明書

震動電鑽

HP0300



使用前請閱讀。



雙重絕緣

# 規格

型號：		HP0300
鑽孔能力	石材	8 mm
	鋼	10 mm
	木材	28 mm
緊固能力	木螺絲	5.1 mm x 63 mm
	機用螺絲	M6
無負載轉速 (RPM)	高 (2)	0 - 1,500 rpm
	低 (1)	0 - 450 rpm
每分鐘衝擊數	高 (2)	0 - 22,500/min
	低 (1)	0 - 6,750/min
全長		235 mm
淨重		1.3 kg
額定輸出功率 (僅適用於台灣)		110 W
安全等級		□/

- 生產者保留變更規格不另行通知之權利。
- 規格可能因銷往國家之不同而異。
- 重量符合EPTA-Procedure 01/2014

## 符號

以下顯示本設備使用的符號。在使用工具前請務必理解其含義。



請仔細閱讀使用說明書。



雙重絕緣



僅用於歐盟國家  
請勿將電氣設備與家庭普通廢棄物一同丟棄！請務必遵守歐洲關於廢棄電子電氣設備的指令，根據各國法律法規執行。達到使用壽命的電氣設備必須分類回收至符合環境保護規定的再循環機構。

## 用途

本工具用於在磚塊、磚結構和石材上進行衝擊鑽孔。它還適用於在木材、金屬、陶瓷和塑膠中擰緊螺絲和無衝擊鑽孔。

## 電源

工具的電源電壓應為單相交流電源，且電壓應與標示板所標示的電壓相同。工具採用雙重絕緣設計，因此無需另接地線便可直接與插座相連。

## 安全警告

### 一般電動工具安全警告

**警告：** 請通讀本電動工具附帶的所有安全警告、安全事項、插圖和規格。未按照以下列舉安全事項而使用或操作可能導致觸電、火災和/或嚴重傷害。

### 妥善保存所有的警告和安全事項說明以備將來參考。

在該警告中的「電動工具」是指電網電源供電（接電源線）的電動工具或電池驅動（充電式）的電動工具。

#### 工作場地安全

1. 保持工作場地清潔和明亮。混亂和黑暗的場所會引發事故。
2. 請勿在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
3. 操縱電動工具時不可讓兒童和旁觀者接近。操作時分心會使你無法正常控制機器。

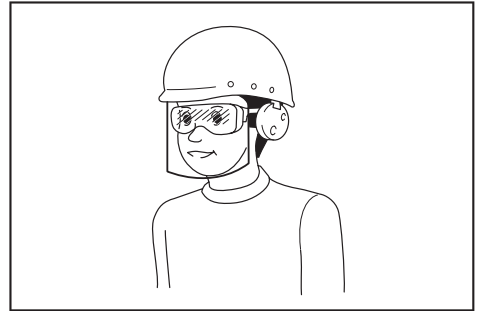
#### 電氣安全

1. 電動工具插頭必須與插座匹配。絕不能以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。使用未經改裝的插頭和與之匹配的插座將減少觸電危險。

2. 工作時，身體不可接觸到接地的金屬體，例如鐵管、散熱器、火爐和冷凍機。如果身體接地會增加觸電危險。
3. 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。若有水進入電動工具將增加觸電危險。
4. 不得腳踏導線。不可拖著導線移行工具或拉導線拔出插頭。還須避免使導線觸及高熱物體、油脂、尖銳邊緣或運動部件。受損或纏繞的導線會增加觸電危險。
5. 當在戶外使用電動工具時，一定要採用戶外專用的延長導線。採用戶外專用的延長導線能減少觸電的危險。
6. 如必須在潮濕的環境中使用電動工具，請使用殘餘電流裝置（RCD）保護電源。使用RCD保護電源能減少觸電的危險。
7. 建議使用為電源配備額定殘餘電流為30 mA以下的RCD保護裝置。
8. 電動工具會產生對使用者無害的電磁場（EMF）。不過，對心律調整器使用者及其他類似醫療器材的使用者而言，請務必先聯絡器材製造商及／或醫師以瞭解相關建議，再操作此類電動工具。
9. 請勿用濕手直接觸碰電源插頭。
10. 若線材損壞，請交由製造商或其代理商更換，以確保使用安全。

## 人身安全

1. 保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。請勿在疲勞時或受到藥物、酒精或治療影響時操作電動工具。在操作電動工具期間分心可能會導致嚴重人身傷害。
2. 使用安全裝置。始終佩帶護目鏡。安全裝置，如適當條件下的防塵面具、防滑安全鞋、安全帽、防護耳罩等設備能減少人身傷害。
3. 避免意外起動。在將工具接上電源和／或電池組以及拿起或搬動電動工具之前，確保開關處於關閉位置。搬運工具時手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入插頭可能會引發事故。
4. 在電動工具接通之前，取下所有調節鑰匙或扳手。遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
5. 操作時手不要伸得太長。使用時請雙腳站穩，時刻保持平衡。這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。
6. 注意衣裝。不要穿寬鬆衣服或佩帶飾品。勿使頭髮和衣服靠近運動部件。寬鬆衣服、佩飾或長發易卷入運動部件。



雇主有責任監督工具操作者和其他鄰近工作區域的人員穿戴合適的安全保護裝備。

## 電動工具使用和注意事項

1. 使用電動工具時請勿用蠻力。根據用途使用適當的電動工具。選擇具有適當設計額定值的電動工具會使妳工作更有效、更安全。
2. 如果開關無法接通或關閉工具電源，則不可使用該電動工具。不能用開關來控制的電動工具是危險的且必須進行修理。
3. 在進行任何調整、更換配件或存放電動工具之前，請將插頭從電源上拔下，並且／或將可拆式電池組從工具上取下。此類防護性安全措施可減少電動工具突然起動的危險。
4. 將閒置的電動工具存放在小孩不能拿到之處，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些說明不了解的人操作電動工具。電動工具在未經訓練的用戶手中是危險的。
5. 保養電動工具及配件。檢查可移動的部份的對位偏差或卡滯、零件破損情況和影響電動工具運轉的其他條件。如有損壞，電動工具必須在使用之前修理好。許多事故由保養不良的電動工具引發。

- 保持切削刀具的鋒利和清潔。保養良好的有鋒利切削刃的刀具不易被卡住而且容易控制。
- 按照使用說明書，根據作業條件和作業特點來使用電動工具、附件和工具的刀頭等。將電動工具用於那些與要求不符的操作可能會導致危險情況。
- 手柄及握把表面務必保持乾燥清潔，不沾油脂。如手柄及握把表面油滑，將無法在非預期的情況下安全操控工具。
- 使用此工具時，請勿穿戴可能會捲入的布質工作手套。布質工作手套捲入移動零件中，會導致嚴重的人身傷害。

#### 維修

- 將你的電動工具送交專業維修人員修理，必須使用相同的備件進行更換。這樣將確保所維修的電動工具的安全性。
- 上潤滑油及更換附件時請遵循本說明書指示。

### 震動電鑽安全警告

- 使用震動電鑽時要戴好耳罩。直接暴露在噪音環境中會有損聽力。
- 如果在作業時切割配件或扣件可能會接觸到隱藏導線或自身導線，請握持電動工具的絕緣握持表面。切割配件或扣件接觸到「帶電」導線時，電動工具上暴露的金屬部分可能也會「帶電」，並可能導致操作人員觸電。
- 請確保雙腳站穩。在高處使用工具時，請確保下方無人。
- 緊握工具。
- 勿使您的手靠近旋轉部件。
- 運轉中的工具不可離手放置。僅可採用手持方式操作該工具。
- 在操作後，請勿立即觸碰鑽頭或工件，這些部份可能會非常燙以致於灼傷您的皮膚。
- 有些材料含有有毒化學物質。小心不要吸入粉塵，並避免皮膚接觸。遵循材料供應商的提示。
- 打開爪夾也無法鬆開鑽頭時，請使用鉗子將其拔出。此情況下，若以手拔出鑽頭，可能會因其銳利邊緣而受傷。

#### 使用長鑽頭的安全說明

- 切勿以超過鑽頭額定最大速度的轉速進行操作。若轉速過高，鑽頭可能會在自由轉動且未接觸工件時彎曲，進而導致人員受傷。
- 開始鑽孔時，務必使用低速以及讓鑽頭尖端接觸工件。若轉速過高，鑽頭可能會在自由轉動且未接觸工件時彎曲，進而導致人員受傷。

- 僅可在鑽頭直線方向上施工，請勿過度用力。鑽頭彎曲會導致損壞或失控，進而導致人員受傷。

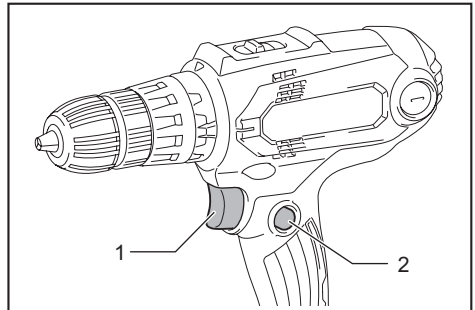
### 妥善保存這些手冊。

**警告：** 請勿為圖方便或因對產品足夠熟悉（因重複的使用）而不嚴格遵循產品的安全規則。使用不當或不遵循本說明書中的安全規則會導致嚴重的人身傷害。

### 功能描述

**小心：** 在調節或檢查工具功能之前，請務必關閉工具電源開關並拔下電源插頭。

### 開關操作



► 1. 開關扳機 2. 鎖定按鈕

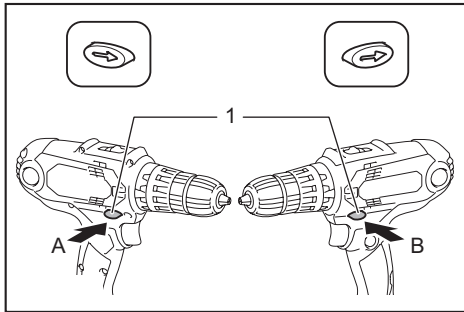
**小心：** 接通工具電源前，請務必檢查開關扳機是否工作正常並在釋放時回到「OFF」（關閉）位置。

**小心：** 長時間使用時，可將開關鎖定至「ON」（開啟）位置，以方便操作。將工具開關鎖定至「ON」（開啟）位置後，請牢固抓握工具。

扣動扳機開關即可啟動工具。在扳機開關上施力越大則工具速度越快。釋放扳機開關便可停止工具。

連續操作時，可扣動開關扳機，按下鎖定按鈕然後鬆開開關扳機。要從鎖定位置停止工具時，可將開關扳機拉到底，然後釋放。

## 反轉開關動作



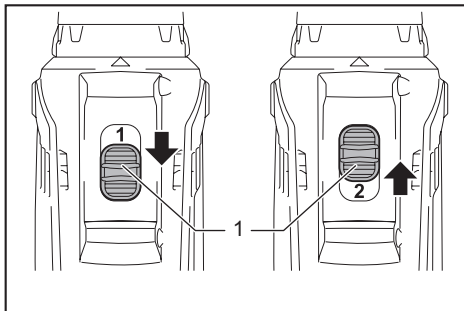
► 1. 反轉開關

**⚠小心：** 操作工具之前請務必確認旋轉方向。

**⚠小心：** 一定要在工具完全停止後再使用反轉開關。如果在工具停止之前改變旋轉方向，則會損壞工具。

本工具設有反轉開關，可改變旋轉方向。自A側按壓反轉開關桿可進行順時針方向旋轉，自B側按壓則進行逆時針方向旋轉。

## 改變速度



► 1. 速度變換桿

**⚠小心：** 務必將速度變換桿完全設定在正確的位置。若速度變換桿處於「1」側與「2」側的當中就開啟電鑽，電鑽可能會損壞。

**⚠小心：** 當工具正在運行時請勿使用速度變換桿。否則將損壞工具。



速度變換桿的位置	速度	扭矩	適用操作
1	低	高	高負荷操作
2	高	低	低負荷操作

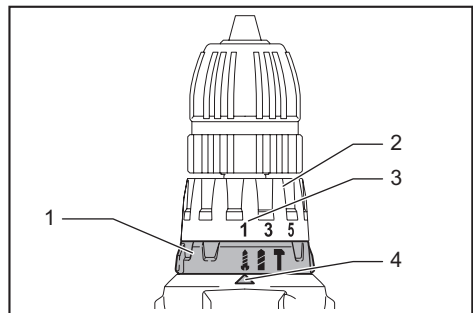
改變速度時，請先關閉工具。需要高速時請選擇「2」，需要低速但高扭矩時請選擇「1」。請確保操作之前速度變換桿被設定在正確的位置。

如果在速度為「2」的操作中工具速度機速降低，請將調節桿滑動至「1」，然後重新開始操作。

## 選擇動作模式




**⚠小心：** 請務必將切換環正確設定在所需的模式標記上。如果在切換環處於兩種模式標記間的中途位置時操作工具，則有可能使工具損壞。

**⚠小心：** 當從「」位置切換至其他模式時，動作模式切換環的滑動可能比較困難。在這種情況下，開啟工具並使其在「」位置運轉片刻，然後停止工具並將動作模式切換環滑動至所需位置。



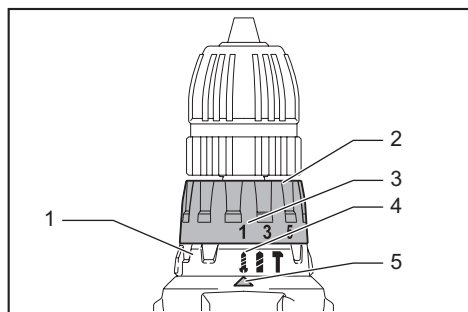
► 1. 動作模式切換環 2. 調整環 3. 刻度  
4. 箭頭

本工具設有三種動作模式。

-  鑽孔模式（僅旋轉）
-  沖擊鑽孔模式（沖擊並旋轉）
-  旋緊螺絲模式（離合並旋轉）

選擇適合您的作業的模式。旋轉動作模式切換環並將所選標記與機身上的箭頭對齊。

## 調整扭力



- 1. 動作模式切換環 2. 調整環 3. 刻度  
4. 標記 5. 箭頭

可透過轉動調整環在 20 個等級範圍內調節緊固扭力。對齊 標記和工具主體上的箭頭。然後，對齊刻度和工具主體上的箭頭。設至 1 時扭力最小，設至 20 時扭力最大。實際操作之前，請在您的材料或一塊複製材料上試擰一顆螺絲，以確定特定應用所需的扭矩等級。以下顯示了螺絲尺寸與刻度之間的關係。

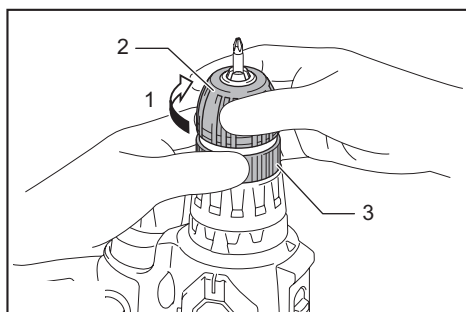
刻度		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
機用螺絲		M4				M5								M6							
木螺絲	軟木 (如松木)	—				ø3.5 x 22				ø4.1 x 38				—							
	硬木 (如柳安木)	—				ø3.5 x 22				ø4.1 x 38				—							

## 裝配

**⚠ 小心：** 在調節或檢查工具功能之前，請務必關閉工具電源開關並拔下電源插頭。

### 安裝或拆下改錐頭／鑽頭

**⚠ 小心：** 插入改錐頭／鑽頭後，請務必確保其牢固。如果脫落出來，則請勿使用。



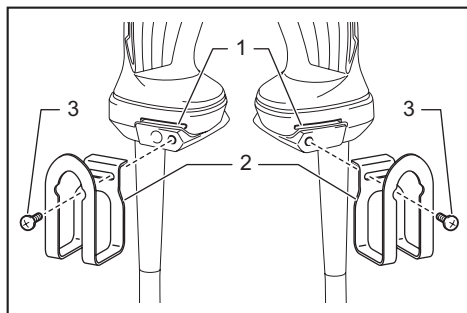
- 1. 旋緊 2. 套筒 3. 調整環

握住調整環，逆時針轉動套筒打開卡盤爪。盡量將改錐頭或鑽頭放入卡盤最裡側。緊緊握住調整環，順時針旋轉套筒旋緊卡盤。在卸下改錐頭／鑽頭時，握住調整環逆時針旋轉套筒。

## 安裝掛鉤

### 選購配件

**⚠️小心：** 安裝掛鉤時，請務必確實用螺絲緊固。若未緊固螺絲，掛鉤可能會從工具上脫落並導致人員受傷。

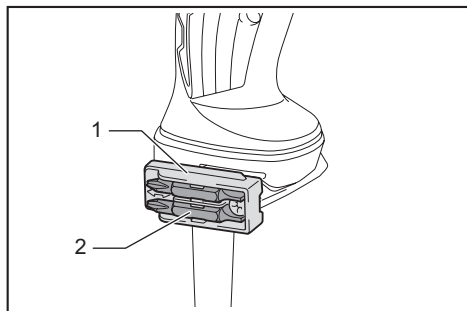


▶ 1. 凹槽 2. 掛鉤 3. 螺絲

如果要把工具暫時掛起，那麼掛鉤是比較方便的。它可以安裝在工具的任意一側。若要安裝掛鉤，請將其插入工具外殼任一側的凹槽中，然後用螺絲固定。若要拆下，請擰鬆螺絲，然後將其取出。

## 安裝改錐頭夾

### 選購配件



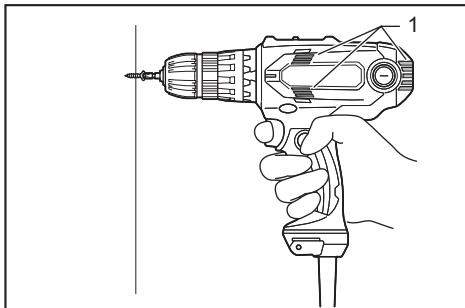
▶ 1. 改錐頭夾 2. 改錐頭

將改錐頭夾裝入工具底座右側或左側的凸起部份，然後用螺絲固定。

不使用改錐頭時，請將其存放在改錐頭夾中。改錐頭夾可存放45 mm長的改錐頭。

## 操作

**⚠️小心：** 如果速度機速降低，請減小負荷或停止工具以避免損壞工具。



▶ 1. 通風口


單手握住把手以緊握工具。發生扭動現象時，請用雙手緊緊握住把手。

**注意：** 請勿覆蓋通風口，否則會造成過熱及工具受損。

## 旋緊螺絲操作

**⚠️小心：** 將調整環調節至工作所需的正確扭矩等級。

**⚠️小心：** 改錐頭應與螺絲頭呈一條直線插入，否則螺絲和/或改錐頭可能會受損。


首先，旋轉動作模式切換環，使機身上的箭頭指向  標記。

將改錐頭頂部套住螺絲頭，對工具加力。慢慢啟動工具，然後逐漸提高速度。離合器接合後立即鬆開開關扳機。

**注：** 擰動木螺絲時，請預先鑽好直徑為木螺絲直徑2/3的導孔。以便釘入螺絲並防止工件裂開。

## 沖擊鑽孔操作

**⚠️小心：** 鑽穿時若鑽孔被碎片或粉屑堵塞或衝擊到水泥中的鋼筋，工具/鑽頭會受到極大的突然扭力。

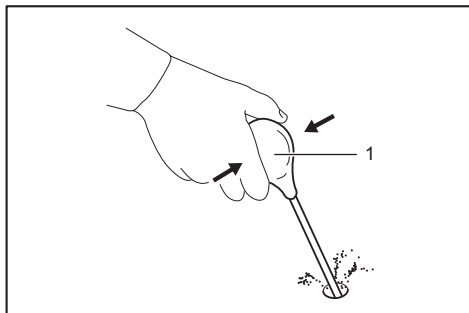
首先，旋轉動作模式切換環，使機身上的箭頭指向  標記。進行此操作時，調節環可對齊任何扭矩等級。

請務必使用碳化鎢鑽頭。將鑽頭對準需鑽孔的位置，然後扣動扳機開關。使用工具時請勿用蠻力。輕輕施壓效果最佳。保持工具定位正確，防止工具偏離孔位。

當鑽孔被碎屑或碎片堵塞時切勿過度用力。相反，請急速旋轉工具，然後逐漸從孔中取出鑽頭。如此重複數次便可將孔眼清理乾淨，重新開始正常鑽孔。

## 吹氣球


### 選購配件



#### ► 1. 吹氣球

鑽孔之後，請用吹氣球將孔內的粉塵清理出來。

## 鑽孔操作

首先，旋轉動作模式切換環，使箭頭指向  標記。然後進行以下操作。


### 木工件鑽孔


當鑽木孔時，使用配備前導螺絲的木孔鑽頭效果最佳。這種前導螺絲可以依靠自身而很自然地鑽進去。


### 在金屬上鑽孔


為了防止開始鑽孔時打滑，可用中心沖和錘子在鑽孔點預鑽一淺坑。將鑽頭對準淺坑，開始鑽孔。

當給金屬工件鑽孔時請使用切割潤滑劑。但鐵和銅質工件例外，這類工件必須乾鑽。


 **小心：** 過分用力按壓工具並不會提高鑽孔效率。事實上，過大的壓力只會損壞鑽頭、降低鑽頭性能並縮短工具的使用壽命。

 **小心：** 鑽頭開始鑽穿工件時需握緊工具、注意力集中。在孔鑽通時，會在工具／鑽頭上產生極大的力。

 **小心：** 取出卡住的鑽頭時，祇需將反轉開關設為反向旋轉便可退出工具。但如果太緊緊握住工具，工具可能突然退出。

 **小心：** 請務必用老虎鉗或類似夾緊裝置固定工件。

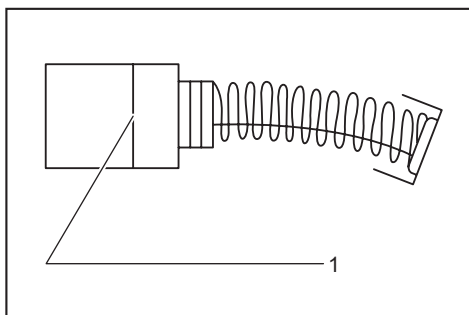
## 保養

 **小心：** 在準備進行檢查或保養之前，務必要關閉本工具的開關並拔下電源插頭。

**注意：** 切勿使用汽油、苯、稀釋劑、酒精或類似物品清潔工具。否則可能會導致工具變色、變形或出現裂縫。

為了保證產品的安全與可靠性，任何維修或其他維修保養工作需由 Makita（牧田）授權的或工廠維修服務中心來進行。務必使用 Makita（牧田）的更換部件。

## 更換碳刷

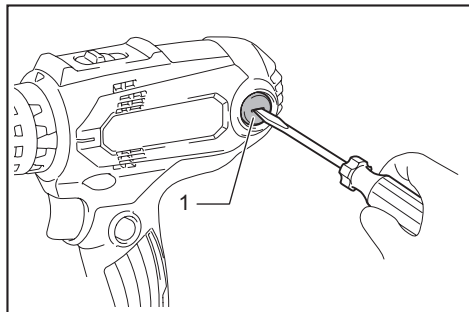


#### ► 1. 界限磨耗線

定期檢查碳刷。

當碳刷用至界限磨耗線時，需予以更換。要保持碳刷清潔並使其能在夾內自由滑動。兩個碳刷應同時更換。僅使用相同的碳刷。


1. 用螺絲起子拆下碳刷夾蓋。
2. 取出已磨損的碳刷，插入新的碳刷，然後緊固碳刷夾蓋。



#### ► 1. 碳刷夾蓋



## 選購附件

 **小心：** 這些附件或裝置專用於本說明書所列的Makita（牧田）專用工具。如使用其他廠牌附件或裝置，可能導致傷人的危險。僅可將選購附件或裝置用於規定目的。

如您需要瞭解更多關於這些選購附件的信息，請諮詢當地的Makita（牧田）維修服務中心。

- 鑽頭
- 改錐頭
- 套筒改錐頭
- 碳化鎢鑽頭
- 吹氣球
- 掛鉤
- 改錐頭夾

**注：** 本列表中的一些部件可能作為標準配件包含於工具包裝內。規格可能因銷往國家之不同而異。





台灣RoHS限用物質含有量標示  
請掃描右方QR Code或參考下列網址；  
<https://makita.com.tw/rohs/>



生產製造商名稱：Makita Corporation  
進口商名稱：台灣牧田股份有限公司

電話：02-8601-9898      傳真機：02-8601-2266  
地址：新北市 24459 林口區文化三路二段 798 號

[www.makita.com](http://www.makita.com)

885728-112  
ZHTW  
20190420