

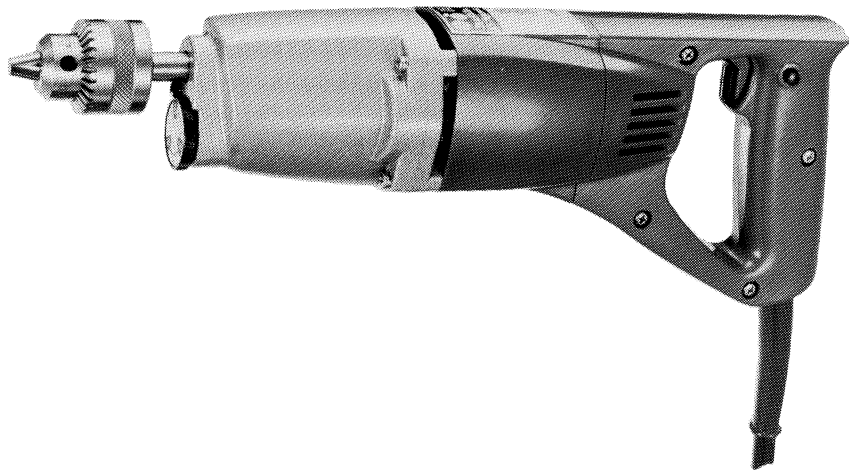
Makita®

(牧 田)

電動攻牙機

6毫米(1/4吋) 6806B型

使用說明書



雙重絕緣

規 格

能 力		回轉數(每分)		長 度	淨 重
鐵 工	鋁和鑄鐵	向 前	倒 退		
6毫米 (1/4吋)	8毫米 (5/16吋)	380	750	388毫米 (15 1/4吋)	2.0公斤 (4.4磅)

* 生產者保留變更規格不另行通知之權。

* 注意：規格可能因銷往國家之不同而異。

主要安全須知

(供全部工具用)

注意：使用電動工具時，爲了減少火災、觸電、及受傷等意外事故，必須注意以下所列舉的基本安全事項：請仔細讀完下列安全事項。

1. **保持工作場所清潔。**在雜亂的工作場所與工作台面上使用電動工具，最易發生意外。
2. **重視工作場所的環境。**不可在暗濕地方使用電動工具。電動工具不可淋雨。不可在可燃液，或可燃氣存在之處使用電動工具。
3. **不可讓小孩接近。**應該禁止閒人進入工作場所，更不可讓閒人觸摸工具或電源連接導線。
4. **收藏工具。**電動工具不用時，應收藏在乾燥，以及小孩不能拿到之處，宜加鎖。
5. **不可勉強使用工具。**必須在適當的轉速下使用工具，才可獲得良好的刨削效果並且比較安全。
6. **要用對刀具。**不可用小型刀具或裝置去加工本應使用大型刀具的工件。不可使用用途不對的刀具。
7. **注意着裝。**以寬鬆拂袖的服裝使用電動木工工具是最危險的。因爲可能被高速旋轉的刀具纏住而發生意外。在戶外工作時宜帶橡皮質手套與沒有破洞的靴子。留長髮的人，最好帶帽子。
8. **使用安全眼鏡。**刨屑多而有粉塵時，宜帶口罩。
9. **不要糟踏導線。**不可拖着導線移行工具，或拉導線拔出插頭等。還須避免使導線觸及高熱物體及尖銳金屬邊緣或沾濕油脂。
10. **固定工件。**使用夾鉗固定要切削的工件。這比用手握住工件加工來得安全。
11. **不可伸越工具。**工作時，必須保持適當的姿勢，必須站穩，不可伸手越過工具取物及加工。
12. **注意保養工具。**刀具必須時時保持銳利的狀態俾獲良好的加工性與安全。按照規定潤滑與換配件。定期檢查導線，如發現有破損應即牧田服務中心修復。延長接電導線如有破損，應即換新。手柄要保持乾燥清潔，不沾油脂。
13. **工具在不用時，或進行保養，換夾具、刀具時，一定要拔開電插頭。**
14. **記住取下調整用工具及扳手等。**在打開開關轉動機械以前，須檢查刀具部份的調整工具及固定用扳手等有無完全取去，必須養成這種習慣。
15. **防止意外起動。**將插頭插入電插座以前，須檢查工具的開關是否關着。
16. **戶外用接電延長導線。**在戶外使用工具時，一定要採用戶外專用的延長導線。
17. **工作時須保持清醒。**專心一致注意工件與工具進行工作。疲勞時不應使用工具。
18. **檢查損壞的部份。**再使用工具以前，須仔細檢查工具的護蓋或其他部份是否有損壞情形，須詳細檢查其損壞的程度是否將影響到工具正常的機能。檢查所有可移動的

部份是否在正確位置，必須固定的部份是否固定緊等，檢查這些可能影響正常操作的部件。護蓋或其他部件如有損壞情形，應請專門店修理或更換，除非本說明書中另有指示。工具的開關如有問題，應即請專門服務中心更換，不可勉強以開閉電不靈的開關開動工具使用。

19. **避免觸電。**工作時，身體不可接觸到接地的金屬體，例如鐵管、散熱器、冷凍機等。
20. **更換零件。**修理、更換零件時，務請一定使用規定的零件。

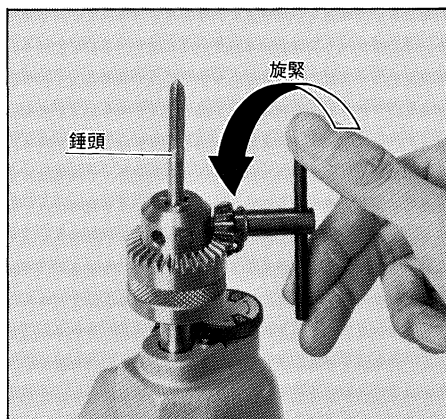
注意電源電壓：接電時，一定要注意電源電壓是否與工具標示板上所標示的電壓相同。電源電壓高於工具的適用電壓時，將使使用人發生嚴重事故，同時也將損毀工具本身。因此，如未能確定電源的電壓時，絕不可隨便插上插頭。相反的，如電源電壓低於工具的所需電壓，則將有害於馬達的。

請保留此說明書

*** 注意：**請務必確認工具的開關已經關上並且已經拔下電源插頭後方可按裝或拆除錘頭。

● 按裝錘頭

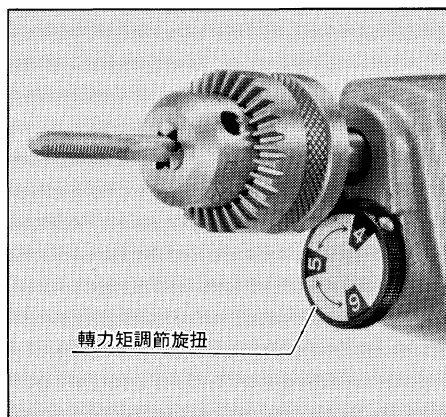
將一錘頭儘可能深地放進夾盤內，用手旋緊夾盤套圈，將夾盤鑰匙放進三個匙孔的任意一個內，沿順時針方向旋緊。



● 調節轉力矩

順時針方向旋轉轉力矩調節旋鈕可增大轉力矩，逆時針方向旋轉則可減少轉力矩。

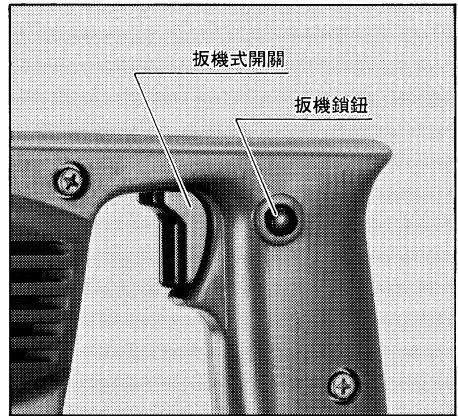
轉力矩必須根據所使用的錘頭來調節。例如，如果使用 4 毫米的錘頭，則應轉動旋鈕以使得三角記號與號碼 4 相對齊。



*** 注意：**如果錘擊除鋼鐵以外的金屬，請將轉力矩略微調低一些。

● 開關的操作

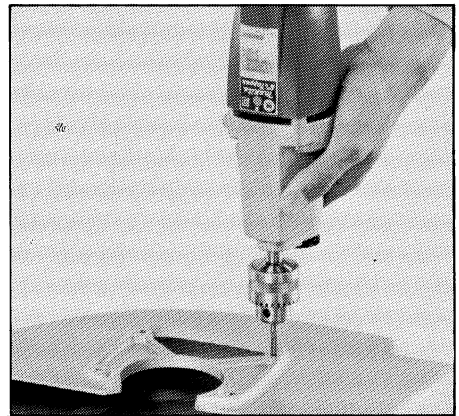
此工具的起動，只要扣起扳機即可。一放鬆扳機，工具即停止轉動。要使連續轉動時，扣起扳機後壓下鎖鈕即可。再扣扳機，接着再放鬆，即可消除連續轉動。



* 注意：要插電以前，須先檢查工具的開關操作是否圓滑，扣上扳機開關是否能夠彈回原位(關閉)。

● 錘 擊

當打開開關以後，錘頭將逆時針方向旋轉。但當錘頭推進到孔內時，其將變為順時針方向旋轉並開始錘擊。因此，先讓該輕擊錘空轉(逆時針方向)，然後將錘頭尖插進孔內並推進去。這時必須確認錘頭與底孔是一直的。錘擊到想要的深度以後，就拉回輕擊錘。如果離合器在錘擊過程中接合的話，請拉回輕擊錘再從新開始。



* 注意：如果錘擊進鑄鐵以外的金屬內的話，請一定要給錘頭加入研磨油或錘擊潤滑油。

保 養

* 注意：在做檢查，保養工作前，一定要關掉開關並拔下電源插頭。

● 更換電刷

當碳刷被磨損到一定長度時，工具將會停止。一旦發生這種情況，將應當替換兩把碳刷。

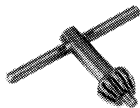
爲了保證產品的安全性與可靠性，修理，碳刷檢查或替換，任何其它的保養或調節都應當請 MAKITA (牧田) 下屬的工廠服務中心來進行，並請一定使用 MAKITA (牧田) 的配件。

備 件

* 注意：這些備件或裝置是專用於本說明書所列的MAKITA (牧田) 電動工具的。如使用其他廠牌零件或裝置，可能導至傷人的危險。備件也只限用於適當的目的。

- 卡盤鍵

零件號碼：763202-6



台灣RoHS限用物質含有量標示
請掃描右方QR Code或參考下列網址；
<https://makita.com.tw/rohs/>



生產製造商名稱：Makita Corporation
進口商名稱：台灣牧田股份有限公司

電話：02-8601-9898 傳真機：02-8601-2266
地址：新北市 24459 林口區文化三路二段 798 號