

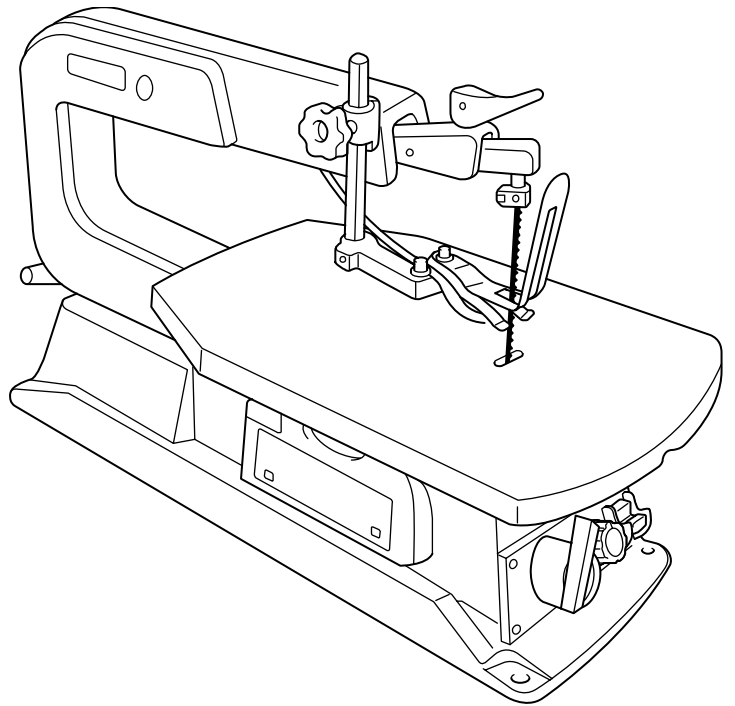
# Makita

用心打造的牧田電動工具  
為您開創更美好的生活與居家環境

## 使用說明書

## 平台式線鋸機

型號 MSJ401



本產品採用單層絕緣構造，請務必連接地線。本公司產品製造上採用或準據（不適用於電器用品安全法之其他產品）日本「電器用品安全法」之技術標準。

非常感謝您購買本公司的「平台式線鋸機」。

使用本產品前，請您先詳閱本使用說明書，全面掌握本產品的功能，並且正確操作及維護本產品，隨時在安全狀態下，使本產品發揮最佳效能。

除此之外，請妥善保管本說明書。



## 主要功能

主要功能	型號	MSJ401
馬達		串激整流子馬達
電壓		單相 100V
電流		1.5A
頻率		50-60Hz
耗電		50W
衝程		18mm
衝程數		每分鐘 400 ~ 1,600 次
重量		14kg
喉深尺寸		406mm
平台尺寸		235mm × 370mm
切割能力		軟木 50mm
本機外型規格		長 600mm × 寬 290mm × 高 330mm

· 本產品可能因改良，而變更主要功能與形狀等規格，敬請諒解。

注意內文中 **⚠ 警告**、**⚠ 注意**、**留意** 的涵義

使用注意事項分為 **⚠ 警告** 以及 **⚠ 注意**、**留意**，分別代表下列涵義。

**⚠ 警告** : 代表以錯誤方式使用本產品時，預期可能導致使用者死亡或重傷的相關內容。

**⚠ 注意** : 代表以錯誤方式使用本產品時，預期可能造成使用者受傷的相關內容或可能單純造成財產損失的內容。

此外，出現 **⚠ 注意** 標示的記載事項，代表在部分情況下仍可能引發嚴重結果。因此無論情況為何，出現本標示之內容，代表屬於重要安全事項，請務必加以遵守。

**留意** : 代表有關產品與配件在使用等方面的重要注意事項。

# 安全注意事項

JPA001-17

- 為預防發生火災、觸電、受傷等意外事故，請務必遵守「安全注意事項」。
- 使用前，請務必徹底詳閱本「安全注意事項」，並以正確方式使用本產品。
- 詳閱後，請務必將本使用說明書存放於方便使用者隨時取閱的地方。
- 將本產品借予他人使用時，請連同使用說明書一起借出。

## ⚠ 警告

為確保作業安全：

使用前請務必詳閱本說明書。

1. 請隨時保持作業場所的乾淨整潔。
  - 雜亂的作業場所或工作檯面，可能引發意外事故。
2. 請一併注意作業場所四周的情況。
  - 請避免在會被雨淋、濕氣重、以及淋濕的場所使用電動工具。
  - 作業場所請保持光線充足。
  - 請勿在有可燃性液體或氣體的環境中使用本產品。
3. 請注意觸電危險。
  - 使用電動工具時，身體應避免接觸到已連接地線的部位（例如：管線、暖氣設備、微波爐或冰箱等用品的機體表面）。
4. 請避免讓幼童接近本產品。
  - 除作業人員之外，請勿觸碰電動工具或電線部分。
  - 除作業人員之外，請勿靠近作業場所。
5. 不使用時，請妥善保管本產品。
  - 請保管於乾燥的場所、幼童接觸不到的場所，或保管存放於可上鎖之處。
6. 請勿強行以不當的方式使用本產品。
  - 為了安全而有效率地進行作業，請配合電動工具的能力，採用適當速度進行作業。
7. 請配合作業類型，使用適當電動工具。
  - 請勿使用小型的電動工具或配件，來完成需要以大型電動工具進行的作業。
  - 請勿使用於非指定之用途。
8. 作業時請穿著整齊俐落的服裝。
  - 作業時，請勿穿著過於寬鬆的衣物，或配戴項鍊等飾品，否則恐有捲進本機旋轉部位之虞。
  - 進行室外作業時，建議戴上橡膠手套，並穿著具止滑功能的鞋子。
  - 若人員蓄長頭髮，請戴帽子或髮罩等加以收束整齊。

## ⚠ 警告

9. 請確實配戴護目鏡。
  - 作業時，請配戴護目鏡。此外，進行會產生較多粉塵的作業時，請同時配戴防塵面具。
10. 請配戴隔音用護具。
  - 進行噪音較大的作業時，請配戴耳塞、耳罩等隔音用護具。
11. 可連接集塵設備的產品，請確實連接使用。
  - 若電動工具可連接集塵機等設備時，請確實連接此類設備，並以正確方式使用。
12. 請勿用蠻力拉扯電線。
  - 請勿以拉動電線的方式搬移電動工具，或以拉扯電線的方式拔除電源插頭。
  - 請避免讓電線靠近高溫、油污或有尖銳邊角處。
13. 請使用能確實固定材料的工具來進行加工。
  - 請使用夾具或鉗具等用具，以確實固定材料。如此一來，就能雙手操作電動工具，比用手握持更加安全（加工時必須移動材料的產品除外）。
14. 請勿採用不當姿勢進行作業。
  - 請隨時站穩腳步，保持身體平衡。
15. 請重視電動工具的保養工作。
  - 為了安全並有效率地完成作業，請經常保養工具的鋸片部分，以維持其鋒利的狀態。
  - 需要加注潤滑油或更換配件時，請參閱使用說明書。
  - 定期檢查線路時，若發現有受損情形，請洽原購買門市，或委託本公司營業處修繕。
  - 若有使用延長線時，請定期檢查，發現受損時應立即更換。
  - 握柄部位請隨時保持乾淨清潔的狀態，避免油污或潤滑油等其他髒污附著。
16. 如遇下列情況時，請關閉電動工具開關，並從插座拔除電源插頭。
  - 不使用時，或需要進行修繕時。
  - 更換鋸片、磨刀石、鑽頭等配件時。
  - 預估可能發生其他危險時。
17. 使用前，請務必移除調節鎖或扳手等工具。
  - 開啟電源前，請先確認是否已移開調節鎖或扳手等工具。
18. 請避免發生意外啟動的狀態。
  - 在通電的狀態下移動機體時，請勿將手指放在開關上。
  - 將插頭插入電源插座前，請先確認是否已切斷電源開關。

## ⚠ 警告

19. 請使用適合室外環境使用的延長線。
    - 要在室外使用產品時，請使用橡皮絕緣電線或橡皮絕緣纜線的延長線。
  20. 作業請謹慎小心，切勿疏忽大意。
    - 使用電動工具時，請謹慎留意操作方法、作業方式、周圍情况等並小心進行作業。
    - 身心狀態較為疲憊時，請勿使用電動工具作業。
  21. 請檢查是否有零件受損。
    - 使用前，應仔細檢查保護蓋或其他零件是否有受損情形，是否能正常動作，或者是否能正常發揮應有功能。
    - 請檢查可動部位的位置調整狀態、上鎖狀態和零件的破損、安裝狀態，以及所有其他會影響到機械運轉的異常情形。
    - 請根據使用說明書，更換或修理已破損的保護蓋等其他零件。若有說明書內未記載之相關資訊時，請洽原購買經銷門市，或本公司營業處洽詢維修。若開關故障時，請洽原購買經銷門市，或本公司營業處洽詢維修。
    - 請勿使用無法利用開關正常啟動或停止的電動工具。
    - 發生異常或故障時，請立即停止使用。若繼續使用，恐有引發冒煙、起火、觸電或受傷之虞。
      - <異常／故障範例>
        - 電源線或電源插頭異常發熱。
        - 電線出現較深傷痕或變形。
        - 一移動電線，就出現通電斷續現象。
        - 發出焦臭味。• 有刺刺的觸電感。
        - 按下開關後仍無反應等問題。
- 請立即拔除電源插頭，並委託原購買經銷門市檢查、維修。
22. 請使用專用配件或備品。
    - 請勿使用非本說明書及本公司型錄所刊載的配件或備品，否則恐造成意外或人員受傷。
  23. 要修理電動工具時，請向專賣店洽詢維修。
    - 本產品符合相關安全規範，切勿自行改造。
    - 要修理本產品時，請務必洽詢原購買經銷門市，或本公司營業處。
    - 任由不具備相關知識或修繕技術的人員進行維修，除可能導致本產品無法充分發揮應有效能外，更可能引發意外事故或人員受傷。

請妥善保管本說明書。

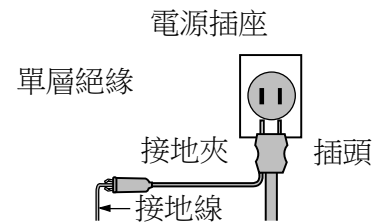
# 平台式線鋸機安全注意事項

前述內容為電動工具的共同注意事項，使用平台式線鋸機時，敬請同時遵守以下注意事項。

## ⚠ 警告

### 1. 請務必接地線。

- 否則當故障或漏電時，將造成觸電意外。
- 要進行接地線作業時，請將插頭旁延伸的接地夾連接至接地線。
- 請確認接地夾及接地線是否有異常。
- 若手邊有測試儀或絕緣阻抗計，請確認接地夾與機械本體金屬部位（外圍部位）之間是否導通。
- 接地棒或接地板的地面埋入作業或連接地線等電力工程，須由具備電力工程師證照者執行，請就近向水電行洽詢相關服務。

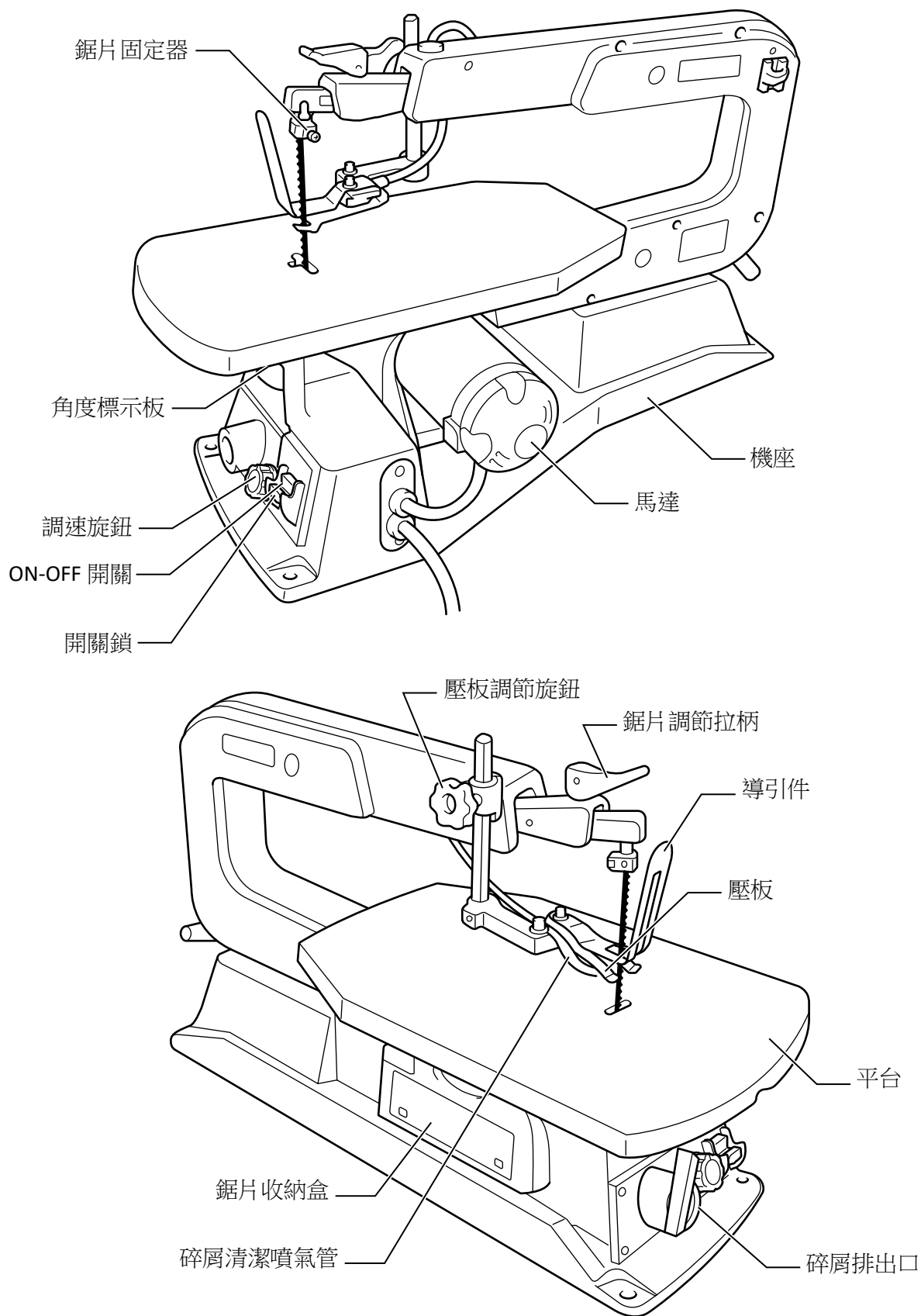


- 建議連接的電源規格，除應妥善接地外，同時加裝防觸電用漏電斷路器。
  - 關於漏電斷路器與接地作業，須合乎下列法規，敬請參閱遵守。
    - ※ 勞動安全規範 第 333 條、第 334 條
    - 電力設備的技術標準 第 18 條、第 28 條、第 41 條
- ### 2. 請勿將地線連接至瓦斯管。
- 否則恐造成爆炸。
- ### 3. 連接線請使用具備接地線設計的三芯電線。
- 使用不具備接地線的雙芯電線，會引發觸電意外。
- ### 4. 電源電壓請採用銘板所標示的電壓。
- 若使用超過標示規格的電壓，將出現異常高速運轉的現象，將因此造成人員受傷。
- ### 5. 請避免手部接近本機危險部位，否則若不慎手滑，恐意外造成手部捲入鋸片。
- ### 6. 使用過程中，若發現本機出現故障情形，或發出異常聲響，請立即切斷開關電源並停止使用，再洽詢原購買經銷門市或本公司營業處，委託檢查與修繕。
- 若忽視而繼續使用，將造成人員受傷。
- ### 7. 若不慎使本機摔落、碰撞，請仔細檢查鋸片或本體等部位是否出現破損、龜裂、變形。
- 若出現破損、龜裂或變形，將造成人員受傷。
- ### 8. 本機請設置於平穩的場所。
- 若設置場所不平穩時，將造成人員受傷。
- ### 9. 本機處於運轉狀態下請勿放置不理。
- 否則將引發意外或造成人員受傷。
- ### 10. 請在確實握持或固定材料的狀態下作業。
- 否則將造成人員受傷。

## ⚠ 注意

1. 請根據使用說明書，確實安裝鋸片或配件。
  - 若未確實安裝，將導致物件脫落，造成人員受傷。
2. 請將鋸片與安裝面的碎屑等髒污擦拭乾淨。
  - 否則可能造成鋸片脫開、折斷，造成人員受傷。
3. 使用時，請注意避免讓手或臉部等身體部位，靠近鋸片或會排出粉渣屑片的部位。
  - 否則將造成人員受傷。
4. 作業剛結束時，鋸片處於高溫狀態，請勿靠近接觸。
  - 否則將造成人員燙傷。
5. 請避免鋸片割斷電線。
  - 否則會引發觸電意外。
6. 安裝鋸片時，請務必將刃口朝下。此外請配合材料，採用合適的鋸片。
  - 否則將造成人員受傷。
7. 切割材料時，請勿快速轉動材料，或刻意用力緊抵鋸片。
  - 否則可能造成鋸片折斷，造成人員受傷。
8. 請配合材料厚度，隨時調整壓板至適當高度。
  - 否則可能因無法確實固定材料，造成人員受傷。

## 各部位名稱與標準配件



### 標準配件

- 鋸片更換用固定棒
- 六角扳手棒 3/4 (各 1 支)
- 線鋸片 (60 齒、厚度 0.46mm、寬度 2.5mm) 6 條



## 選購品介紹

- 關於選購品詳情，請參閱本公司產品型錄，或洽詢原購買經銷門市及封底所刊登的本公司營業處。

品項名稱	零件編號 (5 條裝)	厚度	寬度	用途
線鋸片 (60 齒)	A-31099	0.46mm	2.5mm	最適合用來切割直線或較大弧度的曲線。 硬質／軟質木材 夾板／塑膠類切割用
線鋸片 (70 齒)	A-31108	0.25mm	1.8mm	最適合用來切割較小的圓弧或曲線。 硬質／軟質木材 較薄木材 (3mm ~ 12mm) 夾板／塑膠類修飾切割用

## 組裝與調整

將本機安裝至工作檯面

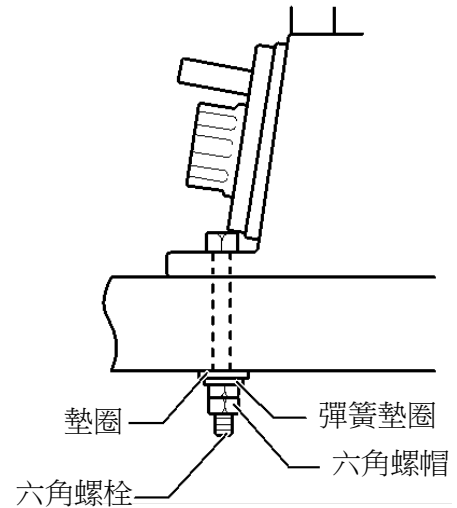
### ⚠ 警告

進行調整作業前，請先關閉本機電源，並拔除插頭。

1. 本機運轉過程中，會出現上下振動情形，因此應將本機固定於平穩堅固的工作檯面。
2. 本平台式線鋸機的配件中，不包含上述安裝作業用的金屬零件。但，關於上述作業所採用的金屬零件，至少應不低於下列標準。

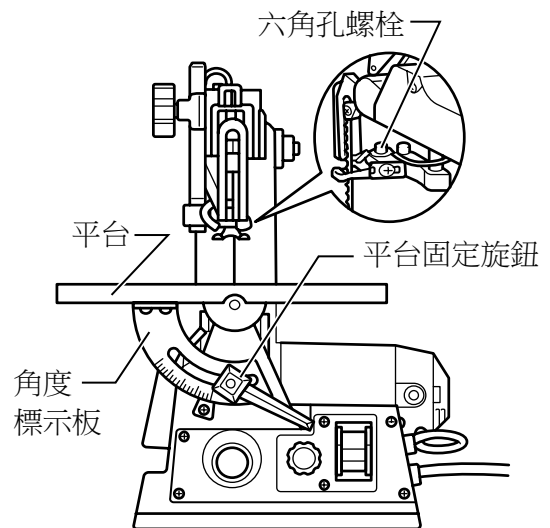
數量	品項
3	六角螺栓 M8
3	墊圈 8
3	彈簧墊圈 8
6	六角螺帽 M8

此標準為將本機安裝於工作檯面的需求範例。



### 平台的水平或傾斜切割用設定作業

1. 鬆開本機平台固定旋鈕後，即可在水平切割位置 0 度、到傾斜切割時的左傾 45 度或右傾 15 度之間的角度範圍內，以任意角度傾斜、固定本機平台。
2. 下方附有角度標示板，可作為傾斜切割作業時平台角度設定的參考。若需要設定更精準的角度，請先實施測試切割作業，再根據需要調整平台角度。



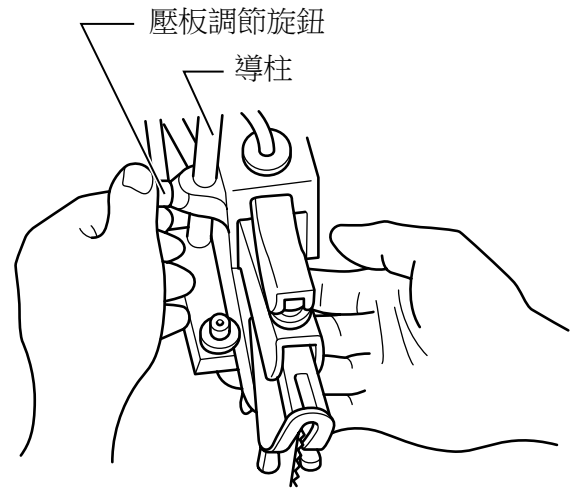
### 留意

- 要採用各種傾斜角度進行切割時，請將壓板以平行於本機平台且材料緊貼的狀態下來配置。如欲變化壓板角度時，請先鬆開六角孔螺絲，再調整壓板角度，使其平行於本機平台，最後再鎖緊螺絲。

## 組裝與調整

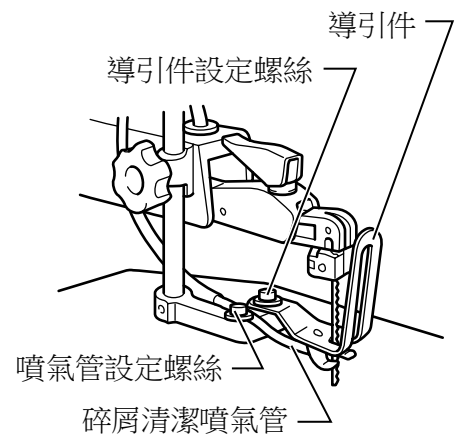
### 壓板調整作業

鬆開壓板調節旋鈕後，以垂直方式上下移動導柱，使壓板能夠接觸到材料頂面。調整完畢後，請鎖緊調節旋鈕。



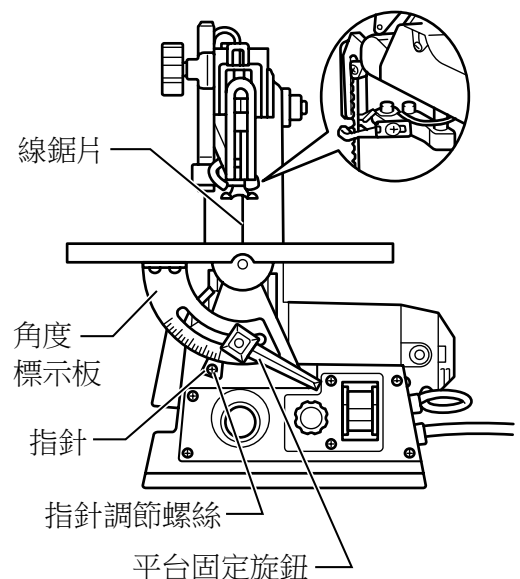
### 碎屑清潔噴氣管的調整作業

鬆開螺絲後，即可將碎屑清潔噴氣管移動至切割路徑上最能有效清潔的位置，噴出清潔用空氣。請微調碎屑清潔噴氣管的位置，調整完畢後再鎖緊螺絲。



### 角度顯示板調整作業

1. 請先鬆開壓板調節旋鈕，再將導柱往上移動。
2. 接著請鬆開平台固定旋鈕，移動本機平台，使平台與線鋸片呈現接近直角狀態。
3. 為了確認平台是否與線鋸片呈 90 度，請在平台上的線鋸片旁放置小型直角尺。若必須進行調整時，應以垂直方式上下移動平台，直到平台與線鋸片呈接近 90 度狀態後，再確實轉緊平台固定旋鈕。
4. 鬆開推緊指針的螺絲，將指針對準 0 度後，再用螺絲確實鎖緊。「角度標示板」可便於作為使用者的參考標準，但無法應用於需要高精準度的切割作業。請利用木頭邊料進行測試性切割作業，確認所設定的角度是否適當。



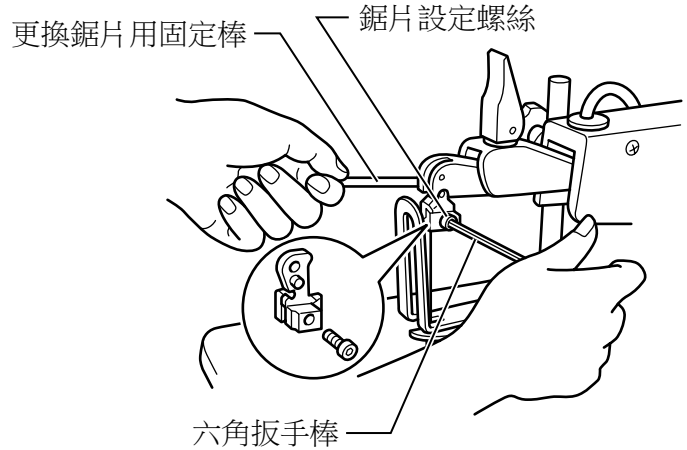
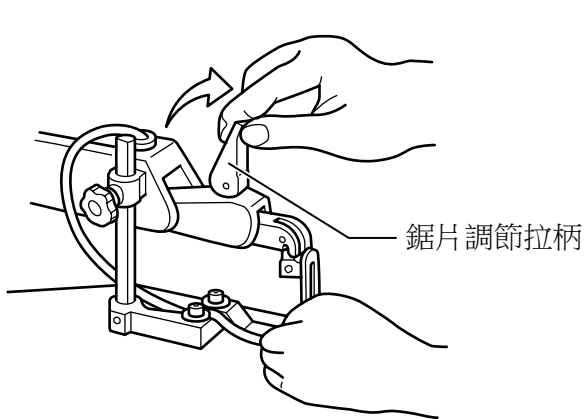
## 組裝與調整

### 線鋸片（帶銷式）的安裝方式

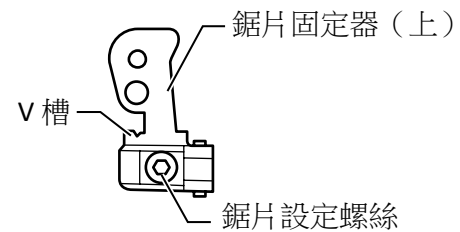
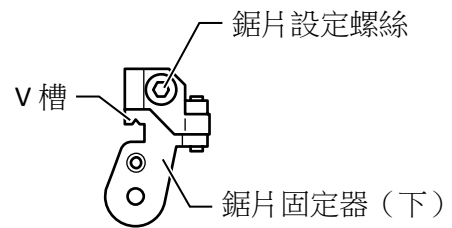
#### ⚠ 警告

- 為了防止使用者意外受傷，安裝、更換、移動線鋸片前，請務必先從插座上拔除本機電源插頭。

1. 請先將電源插頭從插座拔除。
2. 將鋸片調節拉柄調整至垂直位置後，再安裝線鋸片。

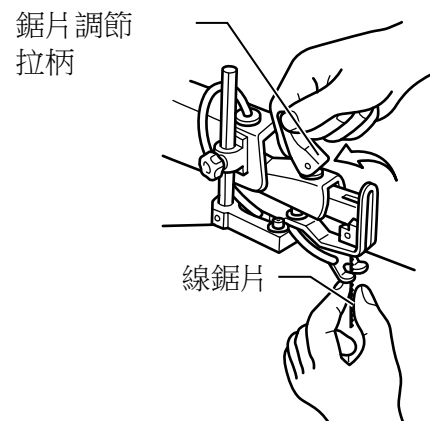


3. 線鋸片刃口朝下，從平台插入口伸向下方鋸片固定器，再將銷具安裝至下方鋸片固定器的 V 型溝槽。
4. 請使用六角扳手棒，鎖緊鋸片設定螺絲。
5. 請參照相同步驟，將線鋸片安裝至上方鋸片固定器的 V 型溝槽。將更換鋸片用固定棒插入孔洞後，使用六角扳手棒鎖緊鋸片設定螺絲。
6. 請將「鋸片調節拉柄」往下扳至水平位置，繃緊鋸片。



#### 留意

- 安裝線鋸片時，請務必將刃口朝下。
7. 必要時，請將「鋸片調節拉柄」朝順時針轉動，直到線鋸片繃緊。



## 組裝與調整

### 線鋸片（帶銷式）的拆卸方式

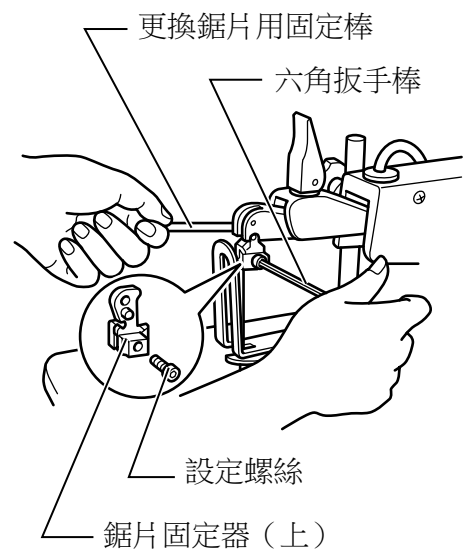
- 要拆卸線鋸片時，請以與安裝時相反的步驟進行作業。

### 線鋸片（平面式）的安裝方式（市售品 120 ~ 130mm）

1. 請先將電源插頭從插座拔除。
2. 將鋸片調節拉柄調整至垂直位置後，再安裝線鋸片。
3. 將新的線鋸片從平台插入口安裝至下方鋸片固定器。將線鋸片下端設置於下方鋸片固定器。
4. 請使用六角扳手棒，鎖緊鋸片設定螺絲。



5. 請參照相同步驟，將線鋸片安裝至上方鋸片固定器。將更換鋸片用固定棒插入孔洞後，使用六角扳手棒鎖緊鋸片設定螺絲。
6. 請將「鋸片調節拉柄」往下扳至水平位置，使鋸片繃緊。
7. 必要時，請將「鋸片調節拉柄」朝順時針轉動，直到線鋸片繃緊。



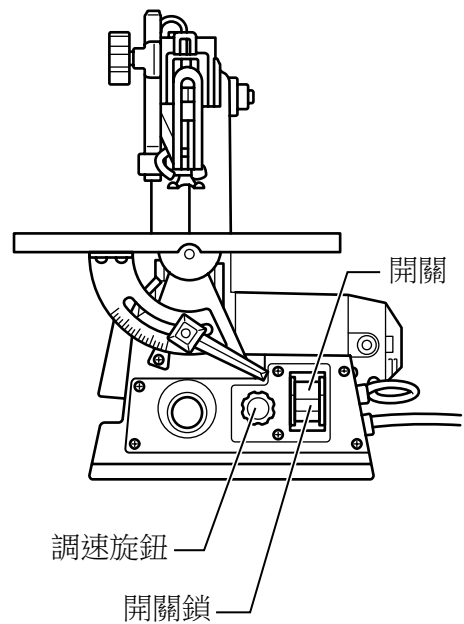
### 線鋸片（平面式）的拆卸方式

- 要拆卸線鋸片時，請以與安裝時相反的步驟進行作業。

## 組裝與調整

### 調速旋鈕／ON-OFF 開關

1. 將開關切換為「ON」。  
若事先拆下開關鎖，就不會意外啟動開關。



#### 留意

- 平時即使將開關切換為「ON」，線鋸片也不會馬上開始動作，此為正常狀態，並非故障等異常問題。
- 2. 本機可根據用途調整速度。將調速旋鈕朝順時針方向（↻）轉動後，將增加每分鐘衝程數；朝逆時針方向（↺）轉動後，將減少每分鐘衝程數。
- 3. 將開關切換為「OFF」。

#### 留意

- 本機內建過負載保護器（當線鋸片受力過度時，將瞬間停止馬達運作，以保護馬達）。當內建過負載保護器停止運作時，將「ON/OFF 開關」切換為「OFF」後，即可解除保護狀態。請先將電源插頭從插座拔出，接著移除鋸片附近的切割材料後，再重新啟動本機。

## 使用方法

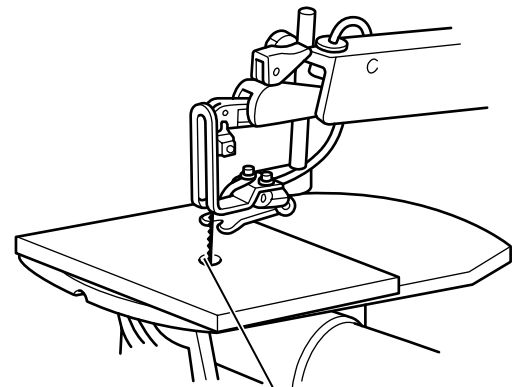
### 平台式線鋸機的基本操作

使用本機前，請先詳閱並掌握下列有關平台式線鋸機的注意事項。

1. 請使用平台式線鋸機，將要切割的木材以推向線鋸片的方式進行切割。
2. 線鋸片只在刀刃朝下移動時，才會切割木材。
3. 由於線鋸片的刀齒非常密，且只在朝下方移動時，才會切割木材，因此請緩慢而穩定地將材料推抵在線鋸片上。
4. 若送料過快，或過度用力推抵在鋸片上，會造成線鋸片折斷，敬請留意。
5. 切割木材的厚度在 25mm 以下，能獲得最好的切割效果。
6. 切割厚度超過 25mm 的木材時，應盡可能緩慢且穩定地將材料推抵在線鋸片上，過程中請謹慎小心，避免鋸片彎曲或扭曲。
7. 線鋸片的刀刃會耗損，為了獲得最佳切割效果，請適時進行更換。一般而言，在 30 分鐘~2 小時的切割作業中，線鋸片仍可維持良好的功能狀態。
8. 線鋸片在切割的過程中，會自動沿著木紋移動，因此為了正確進行切割，請隨時注意調整切割路徑。
9. 本機的原始設計用途，是用來切割木材或類似材料。
10. 選擇應用於本機的線鋸片時，請仔細考量以下要點。
  - 要切割厚度 6mm 以下較薄的木材時，應選擇齒數較多（70 齒）、寬度較窄的線鋸片。
  - 要切割厚度 6mm 以上的木材，應選擇齒數較小（60 齒以下）、寬度較寬的線鋸片。
  - 寬度較寬的線鋸片，適合用來切割較大的曲線，或較厚的木材。
  - 寬度較窄的線鋸片，適合用來切割較小的曲線，或較薄的木材。
11. 本平台式線鋸機可使用 120~130mm 的帶鋸式線鋸片，或平面式線鋸片。
12. 切割夾板（耐磨性極高）、切割厚度超過 20mm 的木材以及較硬的木材時，以及對線鋸片單側施加壓力時，將加快線鋸片的磨耗速度。

### 挖空

1. 本平台式線鋸機的特色之一，是可直接針對板料內側進行挖空，而不在板料外圍留下切割痕跡。



將材料孔洞直接開在平台孔洞上方。

### ⚠ 警告

拆卸或更換線鋸片時，為防止本機意外啟動，造成人員受傷，請務必先將 ON-OFF 開關切換為「OFF」，並且先將電源插頭從插座拔除。

2. 要針對木板內側進行挖空作業時，請先拆下線鋸片。
3. 接著用鑽孔機在木板上開出約 6mm 的孔洞。
4. 將板材放置於平台並且調整位置，使開孔處位於線鋸機平台的圓孔上方。
5. 安裝線鋸片，使其通過板材開孔，接著調整線鋸片的緊度。
6. 挖空完成後，先從鋸片固定器拆下線鋸片，然後再從本機平台上取下板材。

## 每次使用前

### 平台式線鋸機的確認作業

「請先拔下平台式線鋸機的電源插頭」。變更各項設定前，或拆卸外蓋、導引件、線鋸片前，為防止本機意外啟動，造成人員受傷，請務必先將 ON-OFF 開關切換為「OFF」，並且先將電源插頭從插座拔除。

### 檢查要切割的材料

請檢查要進行切割的材料是否有部位含有釘子或其他異物。

要切割大型材料、非常小的材料、較難加工的材料時，請特別小心進行作業。

- 請切勿使用本機切割體積過小或幾乎無法用手拿穩的材料。
- 要切割沒放穩時會傾倒的大型材料時，請另外使用桌面、鋸木架、鋸木枕塊等輔助品支撐。
- 請「切勿」讓第三者提供作業協助，諸如協助推送、支撐、拖拉要切割的材料以取代使用桌面來延長或作為輔助性支撐。
- 切割形狀不規則的材料時，請留意避免線鋸片嵌入卡進材料。例如，將鑄造物平穩設置於本機平台後，利用設置工具或治具予以妥善支撐固定。
- 要切割木釘或管材等圓筒狀材料時，請確實予以支撐固定。這類材料在切割過程中較易出現旋轉，造成線鋸片發生「嵌入卡進」材料的情況。為防止上述情況，請務必使用 V 型枕。
- 一次作業請只切割一份材料。
- 開啟本機電源前，平台上除了要切割的材料以及相關支撐固定裝置之外，請先將其他所有雜物清除乾淨。

### 處理卡在本機之材料的前置作業

- 按下開關後，切換為「OFF」。
- 應等待直到所有可動部位的動作完全停止。
- 請先拔下平台式線鋸機的電源插頭。

要移出材料前，可能會發現線鋸片卡在材料的切口（剖面）上。上述情況通常是因為切口處堵滿材料碎屑。這時請根據下列指示進行處理。

- 按下開關後，切換為「OFF」。
- 應等待直到所有可動部位的動作完全停止。
- 請先拔下平台式線鋸機的電源插頭。
- 從鋸片固定器取下線鋸片。
- 移除平台上卡著線鋸片的材料。請從材料上拆下線鋸片。



### ⚠ 警告

為了安全，本機進行保修或加注潤滑油前，請先按下開關，將開關切換為「OFF」，並且將電源插頭從插座拔除。

#### 整體方面

- 可偶爾對平台塗臘，讓材料能夠在平台表面順暢移動。

#### 馬達

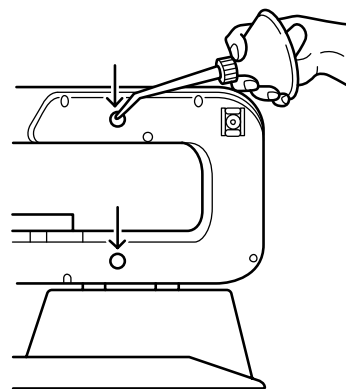
- 當電源線已出現磨耗、斷裂或損傷時，請立刻進行更換。
- 請勿對馬達／馬達軸承部位進行注油，或自行修理馬達內部零件。

#### 關於注油作業

- 請於使用時間每十個小時，對臂部或軸承進行注油。

#### 對軸承注油的方法

1. 請將本機朝單側傾斜。
2. 請針對圖片中兩位置處，注入適量潤滑油（適用 SAE20）。
3. 請維持此狀態一個晚上，讓油料滲入。
4. 隔天請根據以上步驟，對本機另一側相同的兩個位置進行注油。



## 關於保修／檢查作業

### 故障診斷作業

#### ⚠ 警告

實施故障診斷作業前，請將開關切換為「OFF」，並且務必將電源插頭從插座拔除。

現象	原因	處理方法
線鋸片拗折	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 線鋸片繃緊程度不當。</li> <li>2. 線鋸片已屆使用壽命。</li> <li>3. 線鋸片種類選擇錯誤。</li> <li>4. 線鋸片扭轉卡進木材中。</li> <li>5. 齒數不合適。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 應調整線鋸片的繃緊程度。</li> <li>2. 應更換線鋸片。</li> <li>3. 要切割厚度較薄的木材時，應選用寬度較窄的線鋸片；切割較厚的木材時，應選用寬度較寬的線鋸片。</li> <li>4. 應調整施加於線鋸片側面的壓力。</li> <li>5. 線鋸片的刀刃至少需有 3 齒可以接觸到要切割的材料。</li> </ol>
馬達不會運作	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 電線或插頭發生不良情形</li> <li>2. 馬達發生不良情形</li> <li>3. 配線發生不良情形</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 先更換故障零件後，再重新啟動本機。</li> <li>2. 請洽詢原購買經銷商或本公司營業處，委託檢查或修理。</li> <li>3. 請洽原購買經銷商或本公司營業處，委託檢查或修理。</li> </ol>
出現激烈振動情況 <b>留意</b> 當本機動作時，由於馬達也同時正在運作，因此多少會出現振動情形。	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本機並未妥善設置。</li> <li>2. 安裝本機的工作檯面不夠理想。</li> <li>3. 未確實固定本機平台。或本機平台靠在馬達部位。</li> <li>4. 未確實固定馬達。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 參閱「將本機安裝至工作檯面」的內容。</li> <li>2. 作業檯面重量越重，振動就越少。例如合板材質的作業檯面，表面穩定度就遜於同尺寸且堅實的木質檯面。請根據常識判斷，選擇設置於合適的作業檯面。</li> <li>3. 鎖緊平台固定旋鈕。</li> <li>4. 鎖緊馬達安裝螺絲。</li> </ol>

### 本機保養方法

- 請用乾布或沾有肥皂水的布擦拭乾淨。

#### 留意

- 請勿使用汽油、揮發油劑、稀釋劑、酒精等擦拭，否則將造成本機變色、變形、龜裂。

### 修繕時

- 請勿自行修理本機，要修理本產品時，請務必洽詢原購買經銷門市，或背面所刊載的本公司營業處辦理。



# 遍布全國的服務網絡

若您對產品有任何疑問，歡迎您就近向 Makita 牧田經銷門市、或下列營業處洽詢。

事業所名稱	電話	事業所名稱	電話	事業所名稱	電話
<b>札幌分店</b>	〈011〉(783) 8141	<b>東京分店</b>	〈03〉(3816) 1141	<b>大阪分店</b>	〈06〉(6351) 8771
札幌營業處	〈011〉(783) 8141	東京營業處	〈03〉(3816) 1141	大阪營業處	〈06〉(6351) 8771
旭川營業處	〈0166〉(29) 0960	中野營業處	〈03〉(3337) 8431	東大阪營業處	〈06〉(6746) 7531
釧路營業處	〈0154〉(37) 4849	足立營業處	〈03〉(3899) 5855	關西物流中心	〈0725〉(46) 6715
函館營業處	〈0138〉(49) 9273	大田營業處	〈03〉(3763) 7553	南大阪營業處	〈0725〉(46) 6611
苫小牧營業處	〈0144〉(68) 2100	江戶川營業處	〈03〉(3653) 5171	奈良營業處	〈0742〉(61) 6484
帶廣營業處	〈0155〉(36) 3833	多摩營業處	〈042〉(384) 8411	橿原營業處	〈0744〉(22) 2061
北見營業處	〈0157〉(26) 9011	立川營業處	〈042〉(542) 1201	和歌山營業處	〈073〉(471) 4585
				田邊營業處	〈0739〉(25) 1027
				沖繩營業處	〈098〉(874) 1222
<b>仙台分店</b>	〈022〉(284) 3201	<b>橫濱分店</b>	〈045〉(472) 4711	<b>兵庫分店</b>	〈0794〉(82) 7411
仙台營業處	〈022〉(284) 3201	橫濱營業處	〈045〉(472) 4711	三木營業處	〈0794〉(82) 7411
古川營業處	〈0229〉(24) 0698	川崎營業處	〈044〉(811) 6167	尼崎營業處	〈06〉(6437) 3660
青森營業處	〈017〉(764) 4466	平塚營業處	〈0463〉(54) 3914	神戶營業處	〈078〉(672) 6121
八戶營業處	〈0178〉(43) 3321	相模原營業處	〈042〉(757) 2501	姫路營業處	〈079〉(281) 0204
盛岡營業處	〈019〉(635) 6221	湘南營業處	〈0466〉(87) 4001		
水澤營業處	〈0197〉(22) 5101			<b>廣島分店</b>	〈082〉(293) 2231
郡山營業處	〈024〉(932) 0218	<b>靜岡分店</b>	〈054〉(281) 1555	廣島營業處	〈082〉(293) 2231
Iwaki營業處	〈0246〉(23) 6061	靜岡營業處	〈054〉(281) 1555	福山營業處	〈084〉(923) 0960
福島營業處	〈0243〉(22) 1204	沼津營業處	〈055〉(923) 7811	三原營業處	〈0848〉(64) 4850
		濱松營業處	〈053〉(464) 3016	岡山營業處	〈086〉(243) 4723
		甲府營業處	〈055〉(276) 7212	宇部營業處	〈0836〉(31) 4345
<b>新潟分店</b>	〈025〉(247) 5356	<b>金澤分店</b>	〈076〉(249) 5701	德山營業處	〈0834〉(21) 5583
新潟營業處	〈025〉(247) 5356	金澤營業處	〈076〉(249) 5701	鳥取營業處	〈0857〉(28) 5761
長岡營業處	〈0258〉(30) 5530	七尾營業處	〈0767〉(52) 3533	松江營業處	〈0852〉(21) 0538
山形營業處	〈023〉(643) 5225	富山營業處	〈076〉(451) 6260		
酒田營業處	〈0234〉(26) 3551	高岡營業處	〈0766〉(21) 3177	<b>高松分店</b>	〈087〉(867) 6411
秋田營業處	〈018〉(863) 5205	福井營業處	〈0776〉(35) 1911	高松營業處	〈087〉(867) 6411
				德島營業處	〈088〉(626) 0555
<b>宇都宮分店</b>	〈028〉(634) 5295	<b>岐阜分店</b>	〈058〉(274) 1315	松山營業處	〈089〉(951) 7666
宇都宮營業處	〈028〉(634) 5295	岐阜營業處	〈058〉(274) 1315	宇和島營業處	〈0895〉(22) 3785
小山營業處	〈0285〉(25) 5559	多治見營業處	〈0572〉(22) 4921	高知營業處	〈088〉(884) 7811
水戶營業處	〈029〉(248) 2033	松本營業處	〈0263〉(85) 4751		
土浦營業處	〈029〉(821) 6086	長野營業處	〈026〉(225) 1022	<b>福岡分店</b>	〈092〉(411) 9201
關東物流中心	〈048〉(771) 3451	上田營業處	〈0268〉(22) 6362	福岡營業處	〈092〉(411) 9201
		飯田營業處	〈0265〉(24) 1636	北九州營業處	〈093〉(551) 3481
<b>埼玉分店</b>	〈048〉(777) 4801	<b>名古屋分店</b>	〈052〉(419) 0561	飯塚營業處	〈0948〉(26) 3361
Saitama營業處	〈048〉(777) 4801	名古屋營業處	〈052〉(419) 0561	久留米營業處	〈0942〉(43) 2441
川越營業處	〈049〉(222) 2512	一宮營業處	〈0586〉(75) 5382	佐賀營業處	〈0952〉(30) 6603
熊谷營業處	〈048〉(521) 4647	東名古屋營業處	〈0561〉(73) 0072	長崎營業處	〈095〉(882) 6112
越谷營業處	〈048〉(976) 6155	知多營業處	〈0569〉(48) 8470	佐世保營業處	〈0956〉(33) 4991
前橋營業處	〈027〉(232) 5575	岡崎營業處	〈0564〉(22) 2443		
高崎營業處	〈027〉(365) 3688	豐橋營業處	〈0532〉(46) 9117	<b>熊本分店</b>	〈096〉(389) 4300
兩毛營業處	〈0276〉(46) 7661	四日市營業處	〈059〉(351) 0727	熊本營業處	〈096〉(389) 4300
		津營業處	〈059〉(232) 2446	八代營業處	〈0965〉(43) 1000
<b>千葉分店</b>	〈043〉(231) 5521	伊勢營業處	〈0596〉(36) 3210	大分營業處	〈097〉(567) 3320
千葉營業處	〈043〉(231) 5521			宮崎營業處	〈0985〉(26) 1236
市川營業處	〈047〉(328) 1554	<b>京都分店</b>	〈075〉(621) 1135	鹿兒島營業處	〈099〉(267) 5234
成田營業處	〈0476〉(73) 8101	京都營業處	〈075〉(621) 1135	沖繩營業處	請參閱大阪分店欄位
木更津營業處	〈0438〉(23) 2908	福知山營業處	〈0773〉(23) 7733		
柏營業處	〈04〉(7175) 0411	大津營業處	〈077〉(545) 5594		
		彥根營業處	〈0749〉(22) 6184		

MSJ401-JP-0310

株式會社 MAKITA

愛知縣安城市住吉町 3-11-8 〒 446-8502

TEL.0566-98-1711 (代表號)