

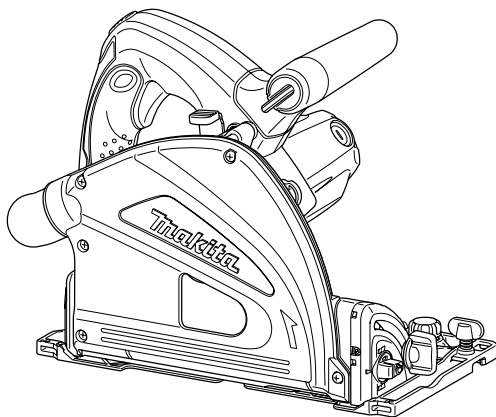


牧田®

# 使用說明書

# 直切式圓鋸機

SP6000 型



0976201

雙重絕緣

重要事項：使用前請閱讀。

# 規格

型號	SP6000	
鋸片直徑	165 毫米	
最大鋸深	90°	56 毫米
	45°	40 毫米
	48°	38 毫米
回轉數 (rpm)	2,200 - 6,400	
全長	341 毫米	
淨重	4.1 公斤	
額定輸出功率	750 W	
安全等級	回 / 川	

- 由於持續的研發計畫，我們保留變更規格不另行通知之權利。
- 規格可能因銷往國家之不同而異。
- 重量因附件而異。符合 EPTA-Procedure 01/2014 的最大重量和最小重量組合見表格。

## 符號

END201-7

以下顯示本工具使用的符號。  
在使用工具之前請務必理解其含義。



- 閱讀使用說明書。



- 雙重絕緣



- 僅限於歐盟國家  
請勿將電氣設備與家庭普通廢棄物一同丟棄！  
請務必遵守歐洲關於廢棄電子電氣設備的指令和法律法規。達到使用壽命的電氣設備必須分類回收至符合環境保護規定的再循環機構。

## 用途

ENE067-2

本工具特別用於進行切入式切割。本工具也用於對木材進行切割和橫向切割。如果配備有合適的圓形鋸片，本工具還可用於切割鋁板、塑料板、外牆壁板、金屬牆板。

## 電源

ENF002-2

本工具所連接電源的電壓須符合銘牌所示的額定值，只可使用單相交流電源。本工具達到雙重絕緣，因此也可用於不帶接地線的插座。

## 一般電動工具安全警告

GEA012-2

**⚠ 警告：請通讀本電動工具附帶的所有安全警告、安全事項、插圖和規格。**  
未按照以下列舉安全事項而使用或操作可能導致觸電、火災和/或嚴重傷害。

## 妥善保存所有的警告和安全事項說明以備將來參考。

在該警告中的「電動工具」是指電網電源供電（接電源線）的電動工具或電池驅動（充電式）的電動工具。

### 工作場地安全

1. 保持工作場地清潔和明亮。混亂和黑暗的場所會引發事故。

2. 請勿在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
3. 操縱電動工具時不可讓兒童和旁觀者接近。操作時分心會使你無法正常控制機器。

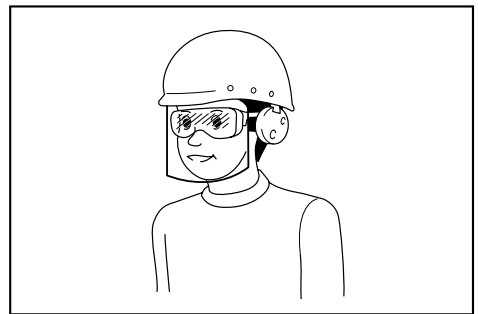
## 電氣安全

1. 電動工具插頭必須與插座匹配。絕不能以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。使用未經改裝的插頭和與之匹配的插座將減少觸電危險。
2. 工作時，身體不可接觸到接地的金屬體，例如鐵管、散熱器、火爐和冷凍機。如果身體接地會增加觸電危險。
3. 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。若有水進入電動工具將增加觸電危險。
4. 不得踏踏導線。不可拖著導線移行工具或拉導線拔出插頭。還須避免使導線觸及高熱物體、油脂、尖銳邊緣或運動部件。受損或纏繞的導線會增加觸電危險。
5. 當在戶外使用電動工具時，一定要採用戶外專用的延長導線。採用戶外專用的延長導線能減少觸電的危險。
6. 如必須在潮濕的環境中使用電動工具，請使用殘餘電流裝置（RCD）保護電源。使用 RCD 保護電源能減少觸電的危險。
7. 建議使用為電源配備額定殘餘電流為 30 mA 以下的 RCD 保護裝置。
8. 電動工具會產生對使用者無害的電磁場（EMF）。不過，對心律調整器使用者及其他類似醫療器材的使用者而言，請務必先聯絡器材製造商及／或醫師以瞭解相關建議，再操作此類電動工具。
9. 請勿用濕手直接觸碰電源插頭。
10. 若線材損壞，請交由製造商或其代理商更換，以確保使用安全。

## 人身安全

1. 保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。請勿在疲勞時或受到藥物、酒精或治療影響時操作電動工具。在操作電動工具期間分心可能會導致嚴重人身傷害。

2. 使用安全裝置。始終佩帶護目鏡。安全裝置，如適當條件下的防塵面具、防滑安全鞋、安全帽、防護耳罩等設備能減少人身傷害。
3. 避免意外起動。在將工具接上電源和／或電池組以及拿起或搬動電動工具之前，確保開關處於關閉位置。搬運工具時手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入插頭可能會引發事故。
4. 在電動工具接通之前，取下所有調節鑰匙或扳手。遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
5. 操作時手不要伸得太長。使用時請雙腳站穩，時刻保持平衡。這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。
6. 注意衣裝。不要穿寬鬆衣服或佩帶飾品。勿使頭髮和衣服靠近運動部件。寬鬆衣服、佩飾或長發易卷入運動部件。
7. 如果提供了與排屑裝置、集塵設備連接用的裝置，則確保他們連接完好且使用得當。使用集塵設備可減少因碎屑引起的危險。
8. 切勿因頻繁使用本工具而自認熟練導致您大意輕忽工具的安全原則。一時的疏忽隨即會造成人員重傷。
9. 使用電動工具時，請務必配戴護目鏡，以防眼睛受到傷害。護目鏡需符合美國 ANSI 87.1 標準、歐洲 N 166 標準或澳洲／紐西蘭 AS/NZS 1336 標準。若於澳洲／紐西蘭地區，法定需配戴面罩以保護臉部。



雇主有責任監督工具操作者和其他鄰近工作區域的人員穿戴合適的安全保護裝備。

## 電動工具使用和注意事項

1. 使用電動工具時請勿用蠻力。根據用途使用適當的電動工具。選擇具有適當設計額定值的電動工具會使妳工作更有效、更安全。
2. 如果開關無法接通或關閉工具電源，則不可使用該電動工具。不能用開關來控制的電動工具是危險的且必須進行修理。
3. 在進行任何調整、更換配件或存放電動工具之前，請將插頭從電源上拔下，並且／或將可拆式電池組從工具上取下。此類防護性安全措施可減少電動工具突然起動的危險。
4. 將閒置的電動工具存放在小孩不能拿到之處，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些說明不了解的人操作電動工具。電動工具在未經訓練的用戶手中是危險的。
5. 保養電動工具及配件。檢查可移動的部份的對位偏差或卡滯、零件破損情況和影響電動工具運轉的其他條件。如有損壞，電動工具必須在使用之前修理好。許多事故由保養不良的電動工具引發。
6. 保持切削刀具的鋒利和清潔。保養良好的有鋒利切削刃的刀具不易被卡住而且容易控制。
7. 按照使用說明書，根據作業條件和作業特點來使用電動工具、附件和工具的刀頭等。將電動工具用於那些與要求不符的操作可能會導致危險情況。
8. 手柄及握把表面務必保持乾燥清潔，不沾油脂。如手柄及握把表面油滑，將無法在非預期的情況下安全操控工具。
9. 使用此工具時，請勿穿戴可能會捲入的布質工作手套。布質工作手套捲入移動零件中，會導致嚴重的人身傷害。

## 維修

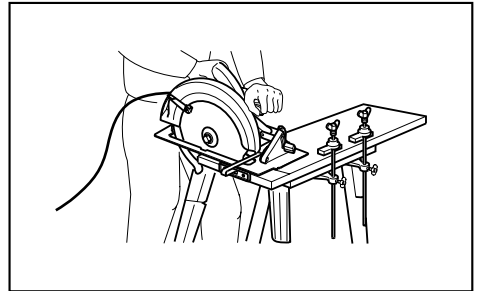
1. 將你的電動工具送交專業維修人員修理，必須使用相同的備件進行更換。這樣將確保所維修的電動工具的安全性。
2. 上潤滑油及更換附件時請遵循本說明書指示。

## 圓鋸機安全警告

GEB144-3

### 切割步驟

1. **△危險：請使雙手遠離切割區域和鋸片。請將另一只手放在輔助把手或電機外殼上。如果雙手都握在圓鋸把手上，就不會被鋸片切割到。**
2. 請勿將手伸到工件下方。保護罩無法保護您不碰到工件下方的鋸片。
3. 根據工件的厚度調節切割的深度。深度不得超過工件下方一個鋸齒的位置。
4. 切勿將工件拿在手裡或放在腿上進行切割。將工件固定在穩定的平台上。正確地支撐工件非常重要，可使身體暴露在切割區域的部分最少化，也可最大限度地減少鋸片卡滯或工具失控現象。



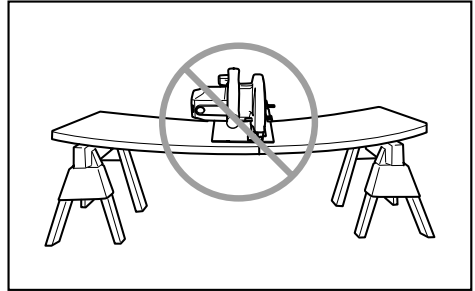
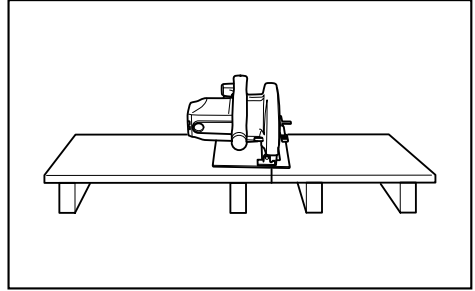
5. 如果在作業時切割工具可能會接觸到隱藏的電線或自身的電線，請握住工具的絕緣抓握表面。接觸到「帶電」的電線的時，電動工具上曝露的金屬部份可能也會「帶電」，並使操作員觸電。
6. 進行切割操作時，請始終使用切鋸導板或直刃導板。這樣可提高切割精度，並降低鋸片卡滯的可能性。
7. 請始終使用具有正確軸孔尺寸和形狀（鑽石形和圓形）的鋸片。與圓鋸的安裝硬件不匹配的鋸片無法正常運行，會導致失控。
8. 切勿使用損壞的或不正確的鋸片墊圈或螺栓。鋸片墊圈和螺栓必須為圓鋸所專用，以保證工具的最佳性能和操作的安全性。

## 反彈的原因和相關警告

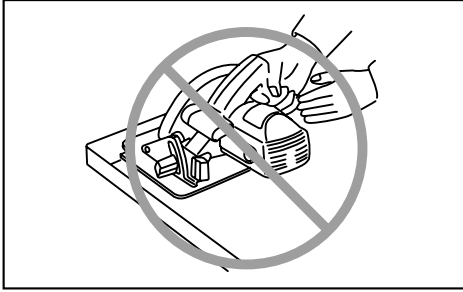
- 反彈是鋸片收縮、卡滯或方向偏離時突然產生的反作用力，會導致失控的圓鋸彈起或脫離工件而彈向操作者。
- 當鋸片被壓縮或卡在鋸痕處，鋸片將停止動作，電機反作用力會驅使工具快速地朝操作者反彈。
- 如果鋸片被扭曲或切割時偏離方向，則鋸片背面的齒緣可能進入木材頂部，導致鋸片脫離鋸痕或彈向操作者。

圓鋸誤操作和／或不正確的操作步驟或操作條件將導致反彈，遵守以下所述的注意事項即可避免。

1. 使用圓鋸時請雙手牢固持握把手，保證手臂所處位置正確以防止反彈力。身體可位於鋸片的任意一側，但不得與鋸片成一直線。反彈會使圓鋸向後跳起，但是，如果遵守了正確的注意事項，操作員亦可控制反彈力。
2. 鋸片卡滯或因任何原因中斷切割操作時，請釋放扳機，並且在鋸片完全停止之前保持圓鋸在切割材料中不動。當鋸片還在運動中時，切勿試圖將圓鋸從工件中取出或將工具往後拉，否則可能會造成反彈。研究並採取正確的措施以避免鋸片卡滯。
3. 當在工件中重新啟動圓鋸時，請將鋸片置於鋸痕的中央，並檢查鋸齒是否與切割材料咬合在一起。如果鋸片與切割材料咬合，則當圓鋸重新起動時，鋸片可能會沿咬合處移動或從工件上反彈。
4. 請使用較大的支撐面板以最大限度地降低鋸片收縮和反彈的可能。大面板會因自身的重量而下陷。必須在面板下方靠近切割線和面板邊緣兩側放置支撐件。



5. 請勿使用鈍的或損壞的鋸片。鋸片未經打磨或放置不正確會使鋸痕狹窄，導致摩擦過大、鋸片卡滯或反彈。
6. 在進行切割操作之前，必須緊固鋸片深度和斜角調節鎖定桿。如果在切割時鋸片調節桿移動，則可能導致鋸片卡滯和反彈。
7. 當切入牆壁或其它盲區進行切割時請尤其小心。凸出的鋸片可能會切割到容易引起反彈的物體。
8. 請務必用雙手握緊工具。切勿將手、腿或身體的任何部位置於工具基座下方或圓鋸的後面，尤其是在進行橫切時。如果發生反彈，圓鋸很容易向後跳到您的手上，從而導致嚴重的人身傷害。



- 切勿對圓鋸施加力過大。以一定的速度向前推進圓鋸，使鋸片保持恆定的速度切割。對圓鋸施加力過大會導致切割不均勻，降低切割的準確性，並可能導致反彈。

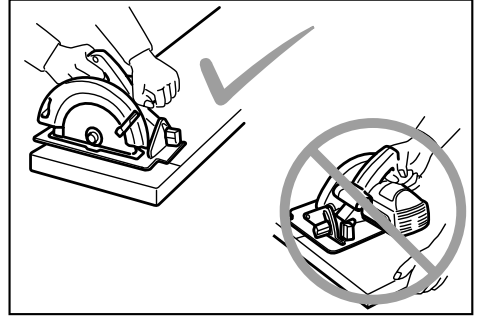
### 保護罩功能

- 在每次使用之前請檢查保護罩是否正確閉合。如果保護罩無法自由移動和快速閉合鋸片，則請勿使用圓鋸。切勿在鋸片曝露時閉合保護罩。如果圓鋸意外跌落，保護罩可能會彎曲。檢查並確保保護罩能在各種角度和深度的切割操作中自由移動且不觸碰到鋸片或任何其它部件。
- 檢查保護罩回位彈簧的操作情況。如果保護罩和彈簧操作不正確，則在使用前必須對其進行修理。如果有部件損壞、存在粘留物或積聚有碎片，則保護罩可能會操作遲緩。
- 請確保在進行「切入式切割」時，圓鋸機的基板不會偏移。鋸片向側面移動將會導致卡滯和可能發生反彈。
- 在將圓鋸置於工作台或地板上之前，請始終查看保護罩是否覆蓋住鋸片。未受保護的滑動的鋸片會導致圓鋸向後移動，切割到在其移動路徑上的物體。請注意從釋放扳機開關之後到鋸片停止所需的時間。

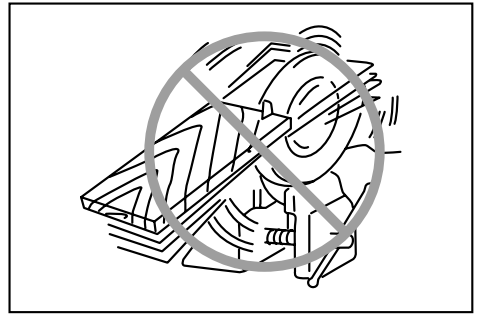
### 附加安全警告

- 切割潮濕的木頭、受壓的木材或含有樹節的樹木時請特別小心。保持平滑推動工具而不降低鋸片速度，以避免鋸齒過熱以及塑料材料融化（切割塑料時）。
- 當鋸片正在移動時，請勿試圖移開切割材料。請等到鋸片完全停止之後再抓取切割材料。電源關閉之後鋸片還將移動一段距離。

- 避免切割釘子。切割之前請檢查木材上是否有釘子並將其清除。
- 進行切割時，請將圓鋸底座較寬的部分置於工件被穩固支撐的那部分上，而不要放在將被切割下來的那部分上。如果工件很短或很小，請將其夾住。切勿試圖手持短小的工件！



- 在完成切割後放下工具之前，請確保保護罩已關閉，且鋸片完全停止。
- 請勿使用被顛倒持握的圓鋸進行切割操作。這樣做非常危險，會導致嚴重的事故。



- 有些材料含有有毒化學物質。小心不要吸入粉塵，並避免皮膚接觸。遵循材料供應商的安全提示。
- 請勿通過對鋸片施加側面的壓力使鋸片停止。
- 請勿使用任何砂輪。
- 必須使用工具上所標示或說明書中所規定直徑的鋸片。使用尺寸不正確的鋸片可能會影響鋸片的正確保護或保護罩的操作，從而導致嚴重的人身傷害。

11. 保持鋸片鋒利和清潔。粘留在鋸片上變硬的樹脂和木瀝青會使切鋸的速度變慢，增加了出現反彈的機率。因此，請先將鋸片從工具上拆下，然後使用樹脂和瀝青清除劑、熱水或煤油進行清潔。請勿使用汽油。
12. 使用工具時請佩戴防護面罩和保護耳罩。
13. 務必使用匹配當前切割材料的鋸片。
14. 僅可使用標記速度等於或高於工具上的標記速度的鋸片。
15. (僅用於歐洲國家)  
務必使用符合 EN847-1 標準的鋸片。

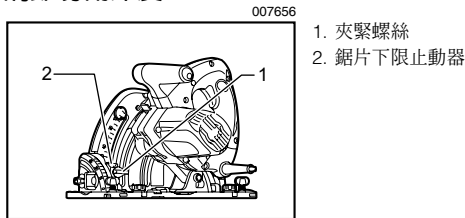
## 妥善保存這些手冊。

**警告：**  
請勿為圖方便或因對產品足夠熟悉（因重複的使用）而不嚴格遵循產品的安全規則。使用不當或不遵循本說明書中的安全規則會導致嚴重的人身傷害。

## 功能描述

- 注意：**
- 在調節或檢查工具功能之前，請務必關閉工具電源開關並拔下電源插頭。

### 調節切割深度



- 注意：**
- 調節了切割深度之後，請務必緊固夾緊螺絲。

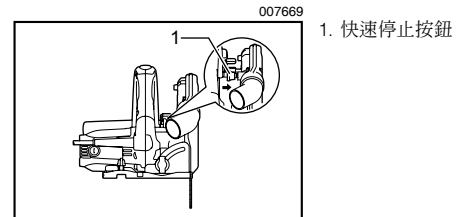
擰鬆深度導板上的夾緊螺絲並在刻度板上將鋸片下限止動器移動至所需的深度。在所需切割深度的位置，緊固夾緊螺絲。

爲了使切割更加的清潔、安全，請將切割深度調節到工件下方不超過一齒的位置。使用適當的切割深度可以減少鋸片反彈可能造成的人身傷害。

註：

- 在刻度板上將鋸片下限止動器置於所需的深度以設定一定的切割深度。要獲得精確的切割深度，請測量工具基座下部鋸片的實際突出部份。

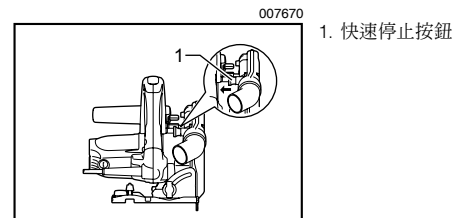
### 使用導軌時用於 2 至 3 毫米切割深度的快速停止按鈕（選購附件）



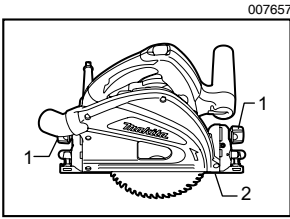
在使用導軌進行切割時，本工具在後手柄側的齒輪箱上配備了用於 2 至 3 毫米切割深度的快速停止按鈕。這可在切割時避免工件碎裂。先切割 2 至 3 毫米深，然後再進行通常深度的切割。

要獲得 2 至 3 毫米的切割深度，可向鋸片推動停止按鈕。這對切割時避免工件碎裂非常方便。

要從此位置釋放切割深度以進行自由深度切割，只需拉回按鈕即可。



## 斜切割



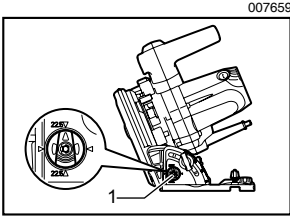
1. 夾緊螺絲
2. 工具基座

本工具可向左傾斜  $1^\circ$  斜切割角度。要獲得左傾斜  $1^\circ$  的斜切割角度，可擰鬆前部和後部的夾緊螺絲，將工具手柄略微向右傾斜，同時向帶有標記 1 的箭頭所指方向推動兩個斜切割角度移位桿。然後在推動兩個桿的同時，向左傾斜工具手柄。使用夾緊螺絲緊固基座。

註：

- 將鋸片回位至正確的角度可使移位桿自動回位為  $0^\circ$ 。

## 向右傾斜

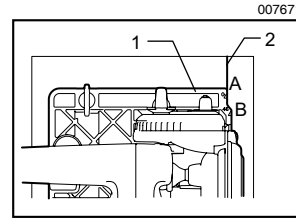


1. 正極止動器

轉動正極止動器，使止動器的箭頭指向兩個位置之一（垂直  $22.5^\circ$ 、水平  $45^\circ$ ）。擰鬆前部和後部的夾緊螺絲。然後，傾斜工具基座至其停止，再用夾緊螺絲緊固基座。

要獲得  $48^\circ$  的斜切割角度，將桿盡可能地移動至  $48^\circ$  標記處。轉動正極止動器，使止動器的箭頭指向水平位置。然後，傾斜工具基座至其停止，再用夾緊螺絲緊固基座。

## 對準



1. 基座
2. 切割線

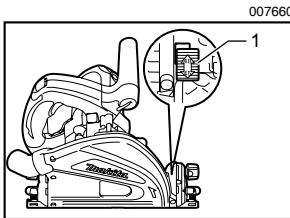
## 當不使用導軌進行切割時（選購附件）

筆直切割時，使基座前方的位置 A 與切割線對齊。 $45^\circ$  斜切割時，將位置 B 與切割線對齊。

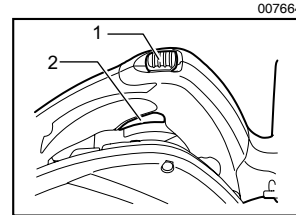
## 當使用導軌進行切割時（選購附件）

筆直切割和  $45^\circ$  斜切割時，使基座前方的位置 A 與切割線對齊。

## 開關的操作

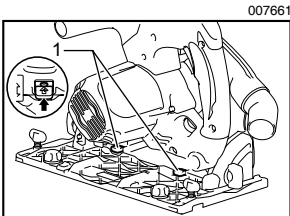


1. 桿



1. 保護鎖按鈕
2. 開關扳機

## 向左傾斜



1. 斜切割角度移位桿

△ 注意：

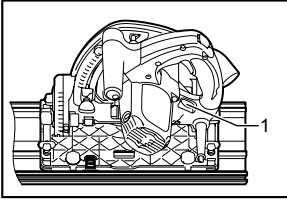
- 接通工具電源前，請務必檢查開關扳機是否工作正常並在鬆開時回到“OFF”（關）位置。

為避免使用者不小心扣動開關扳機，此工具採用保護鎖按鈕。要啟動工具時，只需推入保護鎖按鈕，然後扣動開關扳機。鬆開開關扳機則工具停止。



## 速度調節盤

007663



1. 速度調節盤

可通過轉動調節盤調節工具速度。朝數字 6 方向旋轉刻度盤時，轉速遞增；朝數字 1 方向旋轉刻度盤時，轉速遞減。

請參閱下表為要切割的工件選擇正確的切割速度。但是，合適的速度可能因工件類型或厚度之不同而異。通常較高速度可更快速地切割工件，但鋸片的使用壽命將會減少。

015770

數碼	rpm
1	2,200
2	2,700
3	3,800
4	4,900
5	6,000
6	6,400

### △ 注意：

- 速度調節盤最多只能旋至 6 並回轉至 1。不要強迫它超過 6 或 1，否則速度調節功能可能失效。
- 速度調節盤不用於低速率鋸片，但可根據工件材料調節工具速度。所用鋸片速率至少應達到規格值中的最大回轉數。

配備有電子功能的工具由於具有以下特點而非常易於操作。

### 過載保護器

當工具過載並且電流升至一定水平時，工具會自動停止以保護電機。

### 恆速控制

電子控制速度以獲得恆速。即使在負載條件下，由於旋轉速度可保持不變，因此可獲得精細磨光。

### 柔啓動功能

請輕柔啓動以防止起動時的振動。

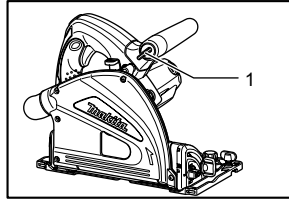
## 裝配

### △ 注意：

- 在對機器進行裝配操作前請務必關閉機器的電源並拔下插頭。

## 六角板手的存放

007684



1. 六角板手

六角板手存放在工具上。拆卸六角板手時，祇需將其拉出即可。

安裝六角板手時，將它放在把手上，然後盡可能插入。

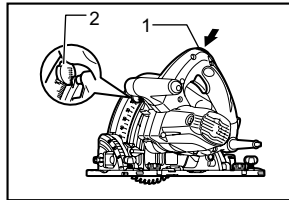
## 拆卸或安裝鋸片

### △ 注意：

- 請勿使用與本手冊中指定的鋸片規格不符的鋸片。
- 所用鋸片速率至少應達到規格值中的最大回轉數。
- 確保鋸片安裝時，鋸齒的鋒利的一端在工具的前端。
- 請僅使用 Makita（牧田）板手安裝或拆卸鋸片。

要拆卸鋸片時，可推入保護鎖按鈕，然後解鎖上限制動器。

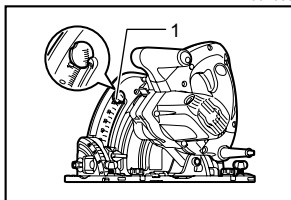
007662



1. 保護鎖按鈕  
2. 鎖定桿

轉動鎖定桿鎖定圓鋸頭以更換鋸片。

007655

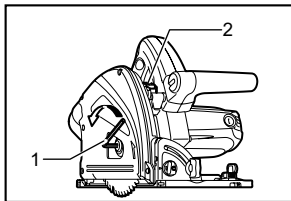


1. 鎖定桿

在按下保護鎖按鈕和轉動鎖定桿時，降低手柄使鎖銷嵌入由鎖定桿和刻度板的深度導板形成的凹槽。請確保鎖銷嵌入凹槽。

完全按下軸鎖以防鋸片轉動，然後逆時針旋轉轉板手以鬆開六角螺絲。然後拆下六角螺絲、外法蘭盤和鋸片。

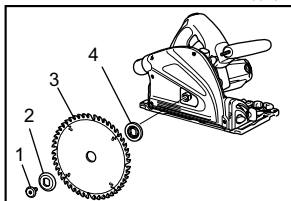
007658



1. 六角板手  
2. 軸鎖

要安裝鋸片時，可按拆卸時相反的步驟進行。務必順時針擰緊六角螺絲。

007672



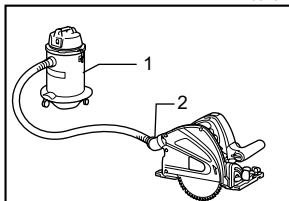
1. 六角螺絲  
2. 外法蘭盤  
3. 鋸片  
4. 內法蘭盤

## 鋸片保護罩清潔

更換圓形鋸片時，務必要清潔鋸片保護罩中累積的鋸屑（詳見維護章節）。即便已清理鋸屑，每次使用前仍需檢查保護罩的運行情況。

## 連接吸塵器

007673



1. 吸塵器  
2. 集塵口

當您想進行清潔的切割操作時，可將 Makita（牧田）吸塵器連接至本工具。將吸塵器的軟管連接至圖示中的集塵口上。

## 操作

### 剖切（常規鋸切）

#### △ 注意：

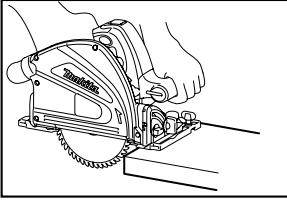
- 請務必沿直線向前輕輕地移動本工具。對工具施加過度壓力或者扭曲工具會造成電機過熱，並導致工具反彈，可能會造成嚴重的人身傷害。
- 進行剖切時，切勿使身體的任何部位位於工具基座下方，特別是在開始切割時。否則可能會導致嚴重的人身傷害。鋸片曝露在工具基座下方。

緊握工具。本工具同時配備了前把手和後手柄。同時使用這兩個把手是對工具的最佳抓握方式。如果雙手都握在圓鋸上，就不會被鋸片切割到。將基座前部置於工件上進行切割，不會與鋸片發生任何接觸。然後按下保護鎖按鈕並啟動工具，等待直至鋸片達到全速。現在，向下輕按圓鋸頭至預設的切割深度，然後只需在工件表面向前移動本工具，使其平穩地保持平坦前進，直至切割操作完成即可。

要想使切割更加清潔，確保工具按直線切割以及保持一致的前進速度。如果實際切割線與計劃切割線不同，請勿試圖轉動或推動工具回到原先計劃的切割線路。這樣做可能會使鋸片被卡住，並引起工具反彈或者可能造成嚴重的傷害。鬆開開關，等待鋸片停止然後抽回工具。將工具與新的切割線對齊，然後再次開始切割。確定切割位置時，儘量避免使操作員暴露

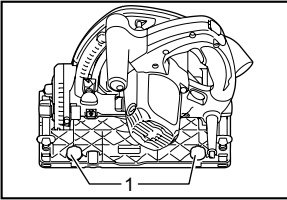
於電鋸噴射的碎片和木屑中。請佩戴護目鏡以避免受傷。

007674



### 使用導軌時 (選購附件)

007685

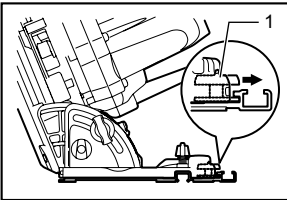


1. 調整螺絲

將工具放在導軌尾端。轉動工具基座上的兩個調整螺絲，使工具可以平穩地滑動。緊握工具。本工具同時配備了前把手和後手柄。同時使用這兩個把手是對工具的最佳抓握方式。打開工具，向下按本工具至預設的切割深度，然後單衝程全長切割碎裂保護罩。碎裂保護罩的邊緣對應於切割邊緣。

當使用導軌進行斜切割時，在工具基座上滑動滑桿，使工具不致跌落至側面。

007666

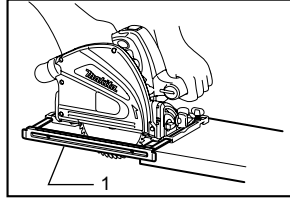


1. 滑桿

在工具基座上向箭頭方向移動滑桿，使其咬合在切割凹槽內。

### 切鋸導板 (導板尺) (選購附件)

007675



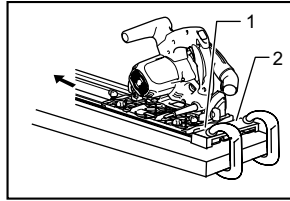
1. 切鋸導板 (導板尺)

方便的切鋸導板可使您可以進行更精確的筆直切割。只需將切鋸導板貼著工件的一側向上滑動，然後用螺絲將其固定在基座前部和後部。這也使相同寬度的重複切割成為可能。

翻轉切鋸導板 (導板尺) 也可用作工具的底基座。

### 切入式切割 (切除)

007686



1. 工具基座的後邊緣
2. 固定擋板

#### ⚠ 警告：

- 為避免反彈，請注意以下說明。

#### 當不使用導軌進行切割時

將工具放在工件上，使工具基座的後邊緣抵住固定擋板或操作者自己製成的類似物體。

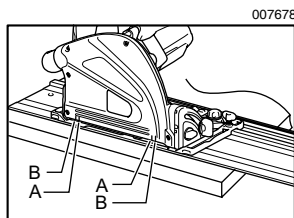
#### 當使用導軌進行切割時

將工具放在導軌上，使工具基座的後邊緣抵住固定擋板或夾在導軌上的類似物體。

雙手緊握工具，一手在前把手處，另一手在工具手柄處。然後按下保護鎖按鈕並啟動工具，等待直至鋸片達到全速。現在，向下輕按圓鋸頭至預設的切割深度，然後只需向前移動工具至所需的切割位置。

註：

- 鋸片保護罩側的標記顯示了使用導軌在最大切割深度時的鋸片前端和後端的切割點（A 為直徑 160 毫米，B 為直徑 165 毫米）。



### 導板設備（選購附件）

使用斜接規（選購附件）可使進行不同角度和方式的斜切割。

使用夾鉗（選購附件）確保將工件固定在平台上。

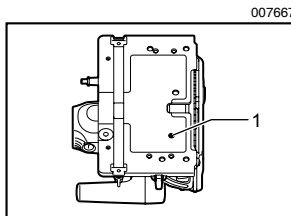
## 維護

△ 注意：

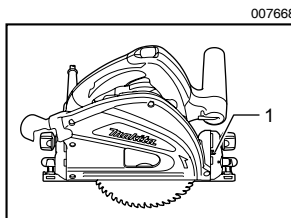
- 在準備進行檢查或保養之前，務必要關閉本工具的開關並拔下電源插頭。
- 清潔保護罩，確保保護罩中沒有累積的鋸屑，否則會影響保護罩的運行。保護系統的正常運行如果受到妨礙，則會導致嚴重的人身傷害。最有效的清潔方式是使用壓縮空氣進行吹掃。使用壓縮空氣吹掃保護罩中的鋸屑時，務必佩戴護目鏡和呼吸保護裝置。
- 切勿使用汽油、苯、稀釋劑、酒精或類似物品清潔工具。否則可能會導致工具變色、變形或出現裂縫。

### 調節 90° 和 45° 切割（垂直 45° 切割）的精度

產品出廠時已完成該項調節。但是如果工具處於關閉狀態，則使用六角板手調節調整螺絲，同時使用三稜尺和角尺等檢查 90° 或 45° 鋸片。



1. 90° 調整螺絲

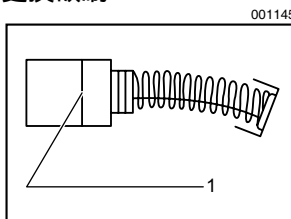


1. 45° 調整螺絲

註：

- 可以調節 22.5°、48° 切割和 -1° 切割的精度。

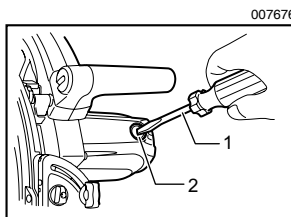
### 更換碳刷



1. 限度標記

定期替換和檢查碳刷。當其磨損到限度標記以下時，就請替換碳刷。保持碳刷清潔並可在外罩中滑動自如。應同時更換兩隻碳刷。請僅使用相同的碳刷。

用螺絲起子拆下碳刷夾蓋。取出已磨損的碳刷，插入新的碳刷，然後緊固碳刷夾蓋。



1. 螺絲起子  
2. 碳刷夾蓋

---

爲了保證產品的安全與可靠性，任何維修、碳刷檢查、更換部件或其它維修保養工作需由 Makita（牧田）授權的維修服務中心來進行。務必使用 Makita（牧田）的更換部件。

## 選購附件

### △ 注意：

- 這些附件或裝置專用於本說明書所列的 Makita（牧田）電動工具。如使用其他廠牌附件或裝置，可能導致傷人的危險。僅可將選購附件或裝置用於規定目的。

如您需要瞭解更多關於這些選購附件的信息，請諮詢當地的 Makita（牧田）維修服務中心。

- 鋸片
- 導軌
- 切鋸導板（導板尺）
- 斜接規
- 夾鉗
- 六角板手
- 導軌薄板套件
- 導軌橡膠板套件
- 導軌定位板套件

台灣RoHS限用物質含有量標示  
請掃描右方QR Code或參考下列網址；  
<https://makita.com.tw/rohs/>



生產製造商名稱：Makita Corporation  
進口商名稱：台灣牧田股份有限公司

電話：02-8601-9898 傳真機：02-8601-2266  
地址：新北市 24459 林口區文化三路二段 798 號