

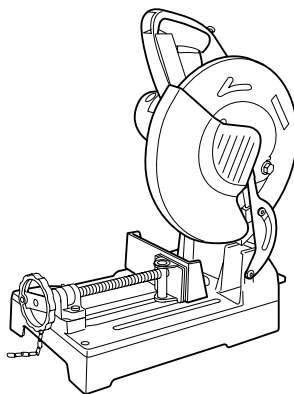


牧田®

使用說明書

鎢鋼切斷機

LC1230 型



1105401

雙重絕緣



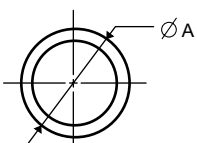
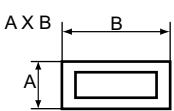
使用前請閱讀。

規格

型號	LC1230
鋸片直徑	305 毫米
孔（軸）直徑	25.4 毫米
鋸片的最大鋸槽厚度	2.5 毫米
無負載轉速	1,700 min ⁻¹ (rpm)
尺寸（長 × 寬 × 高）	516 毫米 × 306 毫米 × 603 毫米
淨重	19.2 公斤
安全等級	回/II

- 生產者保留變更規格不另行通知之權利。
- 規格可能因銷往國家之不同而異。
- 重量符合 EPTA-Procedure 01/2014

切割能力

工件形狀			
切割角度	90°	115 毫米	75 毫米 × 150 毫米 100 毫米 × 100 毫米
	45°	90 毫米	85 毫米 × 85 毫米

符號

END327-1

以下顯示本設備使用的符號。在使用工具前請務必理解其含義。



- 請仔細閱讀使用說明書。



- 雙重絕緣



- 請佩帶護目鏡



- 不要使手或手指靠近鋸片。



- 為避免飛濺的碎片造成傷害，切割後請向下按住鋸頭，直至鋸片完全停止。



- 為保障您的安全，請在操作前除去工作台上的鋸屑、碎片等。



- 僅用於歐盟國家
請勿將電氣設備與家庭普通廢棄物一同丟棄！請務必遵守歐洲關於廢棄電子電器設備的指令，根據法律法規執行。達到使用壽命的電氣設備必須分類回收至符合環境保護規定的再循環機構。

用途

ENE008-1

本工具用於以合適的鋸片切割軟鋼與不鏽鋼。

電源

ENF002-2

本工具所連接電源的電壓須符合銘牌所示的額定值，只可使用單相交流電源。本工具達到雙重絕緣，因此也可用於不帶接地線的插座。

一般電動工具安全警告

GEA012-2

⚠ 警告：請通讀本電動工具附帶的所有安全警告、安全事項、插圖和規格。未按照以下列舉安全事項而使用或操作可能導致觸電、火災和/或嚴重傷害。

妥善保存所有的警告和安全事項說明以備將來參考。

在該警告中的「電動工具」是指電網電源供電（接電源線）的電動工具或電池驅動（充電式）的電動工具。

工作場地安全

1. 保持工作場地清潔和明亮。混亂和黑暗的場所會引發事故。
2. 請勿在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
3. 操縱電動工具時不可讓兒童和旁觀者接近。操作時分心會使你無法正常控制機器。

電氣安全

1. 電動工具插頭必須與插座匹配。絕不能以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。使用未經改裝的插頭和與之匹配的插座將減少觸電危險。
2. 工作時，身體不可接觸到接地的金屬體，例如鐵管、散熱器、火爐和冷凍機。如果身體接地會增加觸電危險。
3. 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。若有水進入電動工具將增加觸電危險。

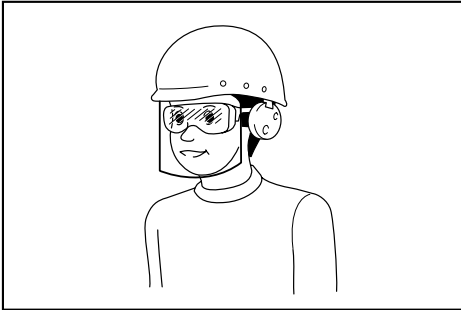
4. 不得踏踏導線。不可拖著導線移行工具或拉導線拔出插頭。還須避免使導線觸及高熱物體、油脂、尖銳邊緣或運動部件。受損或纏繞的導線會增加觸電危險。
5. 當在戶外使用電動工具時，一定要採用戶外專用的延長導線。採用戶外專用的延長導線能減少觸電的危險。
6. 如必須在潮濕的環境中使用電動工具，請使用殘餘電流裝置（RCD）保護電源。使用 RCD 保護電源能減少觸電的危險。
7. 建議使用為電源配備額定殘餘電流為 30 mA 以下的 RCD 保護裝置。
8. 電動工具會產生對使用者無害的電磁場（EMF）。不過，對心律調整器使用者及其他類似醫療器材的使用者而言，請務必先聯絡器材製造商及/或醫師以瞭解相關建議，再操作此類電動工具。
9. 請勿用濕手直接觸碰電源插頭。
10. 若線材損壞，請交由製造商或其代理商更換，以確保使用安全。

人身安全

1. 保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。請勿在疲勞時或受到藥物、酒精或治療影響時操作電動工具。在操作電動工具期間分心可能會導致嚴重人身傷害。
2. 使用安全裝置。始終佩帶護目鏡。安全裝置，如適當條件下的防塵面具、防滑安全鞋、安全帽、防護耳罩等設備能減少人身傷害。
3. 避免意外起動。在將工具接上電源和/或電池組以及拿起或搬動電動工具之前，確保開關處於關閉位置。搬運工具時手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入插頭可能會引發事故。
4. 在電動工具接通之前，取下所有調節鑰匙或扳手。遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
5. 操作時手不要伸得太長。使用時請雙腳站穩，時刻保持平衡。這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。

- 注意衣裝。不要穿寬鬆衣服或佩帶飾品。勿使頭髮和衣服靠近運動部件。寬鬆衣服、佩飾或長發易卷入運動部件。
- 如果提供了與排屑裝置、集塵設備連接用的裝置，則確保他們連接完好且使用得當。使用集塵設備可減少因碎屑引起的危險。
- 切勿因頻繁使用本工具而自認熟練導致您大意輕忽工具的安全原則。一時的疏忽隨即會造成人員重傷。
- 使用電動工具時，請務必配戴護目鏡，以防眼睛受到傷害。護目鏡需符合美國 ANSI 87.1 標準、歐洲 N 166 標準或澳洲／紐西蘭 AS/NZS 1336 標準。若於澳洲／紐西蘭地區，法定需配戴面罩以保護臉部。
- 將閒置的電動工具存放在小孩不能拿到之處，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些說明不了解的人操作電動工具。電動工具在未經訓練的用戶手中是危險的。
- 保養電動工具及配件。檢查可移動的部份的對位偏差或卡滯、零件破損情況和影響電動工具運轉的其他條件。如有損壞，電動工具必須在使用之前修理好。許多事故由保養不良的電動工具引發。
- 保持切削刀具的鋒利和清潔。保養良好的有鋒利切削刃的刀具不易被卡住而且容易控制。
- 按照使用說明書，根據作業條件和作業特點來使用電動工具、附件和工具的刀頭等。將電動工具用於那些與要求不符的操作可能會導致危險情況。

000114



雇主有責任監督工具操作者和其他鄰近工作區域的人員穿戴合適的安全保護裝備。

電動工具使用和注意事項

- 使用電動工具時請勿用蠻力。根據用途使用適當的電動工具。選擇具有適當設計額定值的電動工具會使妳工作更有效、更安全。
- 如果開關無法接通或關閉工具電源，則不可使用該電動工具。不能用開關來控制的電動工具是危險的且必須進行修理。
- 在進行任何調整、更換配件或存放電動工具之前，請將插頭從電源上拔下，並且／或將可拆式電池組從工具上取下。此類防護性安全措施可減少電動工具突然起動的危險。

- 手柄及握把表面務必保持乾燥清潔，不沾油脂。如手柄及握把表面油滑，將無法在非預期的情況下安全操控工具。
- 使用此工具時，請勿穿戴可能會捲入的布質工作手套。布質工作手套捲入移動零件中，會導致嚴重的人身傷害。

維修

- 將你的電動工具送交專業維修人員修理，必須使用相同的備件進行更換。這樣將確保所維修的電動工具的安全性。
- 上潤滑油及更換附件時請遵循本說明書指示。

鎢鋼切斷機安全說明

GEB190-1

- 本鎢鋼切斷機的預定用途為切割鐵質材料，不得與切割砂輪連用切割如鐵棒、鐵桿和鐵條等鐵質材料。研磨碎屑會造成下部保護罩等移動部件阻塞。研磨切割所產生的火星會使下部保護罩及其他塑膠部件燒毀。
- 請定期清潔工具的排吸氣孔。電機的風扇會將灰塵帶入外殼，過多的金屬粉末累積會導致電氣危害。

3. 請穿戴個人安全裝備。根據應用情況，請使用防護面具、安全護鏡或護目鏡。根據情況佩帶可防止較小碎片的防塵面罩、保護耳罩、手套和車間用的圍裙。護目鏡必須能夠阻擋各種操作所產生的飛濺碎片。防塵面罩或呼吸器必須能夠過濾操作所產生的微粒。長時間的高強度噪音可能會有損聽力。
4. 請勿在易燃或可燃性物質附近運行鑄鋼切斷機。切割作業期間產生的火花及／或高溫碎屑可能點燃這類物質。
5. 務必使用可支撐工件的夾鉗。切勿用手支撐工件。請勿使用本切斷機切割因過小而無法以夾鉗固定的物件。若手部太靠近鋸片，會增加碰觸鋸片而受傷的風險。
6. 工件必須保持不動，並以夾鉗固定。請勿將工件送入鋸片，或以任何方式「徒手」進行切割。未固定或可移動的工件可能會以高速射擲而出，造成人員受傷。
7. 無論是鋸片前後，都切勿將手橫放在預定切割線上。以「雙手交錯」的方式固定工件相當危險，即以左手將工件固定於鋸片右側，反之亦然。
8. 鋸片轉動時，請勿以任一隻手從任一側鋸片，為清除木屑或任何其他理由，將身體任何部位伸到虎鉗限位器後方。轉動鋸片到手部的接近程度可能不易察覺，您可能會受到嚴重傷害。
9. 切割前，請檢查工件。若工件彎曲或變形，務必確認以夾鉗固定的工件、虎鉗和虎鉗限位器沿著切割線排列且無間隙。彎曲或變形的工件可能會扭轉或移動，造成切割時黏滯在轉動鋸片上的情形。
10. 除工件外，請在平台上無任何工具、碎屑等物品時使用切斷機。平台上的小碎片、鐵質材料鬆動部位或其他與旋轉鋸片接觸的物體都會以高速射擲而出。
11. 一次請只切割一個工件。疊放多個工件會無法充分固定或支撐，導致切割時黏滯在鋸片上或移動。
12. 使用前，請確認電動工具安裝或安置於水平且平穩的工作表面上。水平且平穩的工作表面可降低電動工具不穩定的風險。
13. 針對較平台寬或長的工件提供足夠支撐，如擋塊或鋸木架等。若沒有穩固支撐，較鑄鋼切斷機平台長或寬的工件可能會傾斜。若切割部位或工件傾斜，可能會使下部保護罩抬起或受轉動鋸片拋出。
14. 請勿以另一人替代延伸桌或作為額外支撐點。進行切割作業時，工件支撐不穩可能會造成鋸片卡滯或工件移動，而將您和助手拉往旋轉中的鋸片。
15. 切割部位不得以任何方式卡住或壓住旋轉中的鋸片。若使用長度卡尺侷限住切割部位，該部位可能會卡住鋸片並被猛力擲出。
16. 務必使用虎鉗並依形狀正確支撐工件。例如：柱狀或槽狀材料在切割時會有滾動或移位的傾向，而使鋸片「卡住」，並將工件連同手部捲入鋸片中。
17. 在鋸片接觸到工件前，使其全速運轉。如此可降低工件拋出的風險。
18. 若工件或鋸片變得卡滯，請將電動工具關閉。等待所有移動部件停止，再從插座拔除插頭及／或取出電池組。接著清除卡住的材料。繼續以卡住的工件進行切割可能會造成工具失控或使電動工具損壞。
19. 切割完成後，請釋放開關，向下按住鋸頭，等待鋸片停止後再取出切割部位。將手部靠近滑動中的鋸片極為危險。
20. 進行不完整切割或在鋸頭完全處於下方位置前便釋放開關時，請牢固地握緊手柄。切斷機的停止動作可能會使鋸頭突然下拉，造成受傷風險。
21. 鋸片的外徑必須符合規定能力。尺寸不正確的附件將無法安全操控。
22. 鋸片、法蘭的軸尺寸必須與電動工具的心軸正確嚙和。與工具的安裝硬件不匹配的鋸片、法蘭（含軸孔）將失去平衡，過度震動並可能造成失控。
23. 附件的額定速度必須至少等同於電動工具上標示的最大速度。
24. 請勿將鑄鋼切斷機用於切割軟鋼或不鏽鋼以外的材料。

其他說明

1. 切勿站在鋸鋼切斷機上。傾倒或意外接觸切割裝置可能導致嚴重受傷。
2. 切勿在無人注意的情況下，使電動工具運轉。將電源關閉。切勿在工具完全停止前離開工具。
3. 保護罩未安裝於定位時，請勿操作切斷機。在每次使用之前，請檢查鋸片保護罩是否正確閉合。如果鋸片保護罩無法自由移動和快速閉合，則請勿使用切斷機。切勿將下部保護罩置於打開位置。
4. 雙手遠離鋸片路徑。避免接觸任何滑動中的鋸片。否則會造成嚴重的人員傷害。
5. 搬運電動工具前，請務必固定所有移動部位。
6. 操作前，請仔細檢查鋸片上是否有裂縫或損傷。若有裂縫或受損情形，請立即更換鋸片。
7. 僅可使用本工具專用法蘭。
8. 請務必使用未損壞的法蘭和固定螺栓，直徑應符合您所使用的鋸片。鋸片在正確法蘭的支撐下，可減少破裂可能性。
9. 開啓電動工具前，請確保軸鎖已釋放。
10. 緊握把手。注意在開始和停止切割時，切斷機會略微向上或向下移動。
11. 開啓電動工具前，請確保刀片未與工件接觸。
12. 在實際的工件上使用電動工具之前，請讓工具空轉片刻。請注意，振動或搖擺可能表示刀片安裝不良或失衡。
13. 如果您發現有任何異常，請立即停止操作。
14. 請勿試圖將開關扳機鎖定在「開」的位置。
15. 請務必使用本說明書中建議的附件。使用如砂輪等不當的附件可能會造成傷害。
16. 有些材料含有毒化學物質。小心切勿吸入粉塵，並避免皮膚接觸。遵循材料供應商的安全提示。

妥善保存這些手冊。

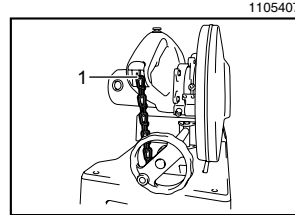
⚠ 警告：

請勿為圖方便或因對產品足夠熟悉（因重複的使用）而不嚴格遵循產品

的安全規則。使用不當或不遵循本說明書中的安全規則會導致嚴重的人員傷害。

安裝

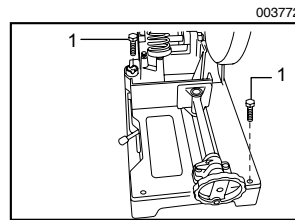
配置工具



1. 掛鉤

工具出廠時會鎖定把手。透過略微降低把手將其從較低位置鬆開，並從把手的掛鉤上拆下鏈條。

透過工具基座上的螺栓孔使用 2 顆螺栓將工具固定在平坦穩固的表面上。這樣可以防止傾覆並避免可能的人員傷害。



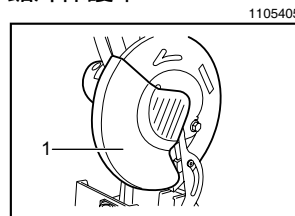
1. 螺栓

功能描述

△ 注意：

- 在調節或檢查工具功能之前，請務必關閉工具電源開關並拔下電源插頭。

鋸片保護罩

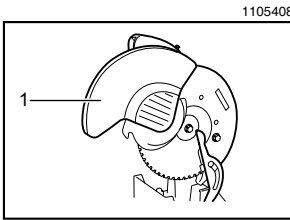


1. 鋸片保護罩

降下把手時，會自動升起鋸片保護罩。鋸片保護罩裝有彈簧，完成切割並升起把手時，它則會返回至原位。切勿損壞或拆卸鋸片保護罩及其上面的彈簧。

爲個人安全起見，務請將鋸片保護罩保持在良好的狀態下。應立即糾正任何對鋸片保護罩進行的違規操作。檢查並確保保護罩返回彈簧可正常工作。切勿在鋸片保護罩或彈簧損壞、發生故障或被拆卸的情況下使用工具。否則，則會有極高的危險性並造成嚴重的人身傷害。

如果鋸片保護罩特別髒，請使用所附套筒扳手鬆開固定中央蓋板的六角螺絲。逆時針旋鬆六角螺絲並升起鋸片保護罩和中央蓋板。此時可更徹底更高效地完成清潔操作。完成清潔後，請按與上述步驟相反的步驟固定螺絲。請勿拆卸固定鋸片保護罩的彈簧。切勿損壞或拆卸保護罩。

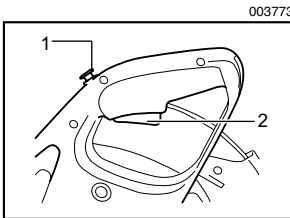


1. 鋸片保護罩

開關操作

△ 注意：

- 接通工具電源前，請務必檢查開關扳機是否工作正常並在釋放時回到「OFF」（關閉）位置。
- 不使用工具時，請拆下保護鎖按鈕並將其存放在安全位置。這樣可避免非授權操作。



1. 保護鎖按鈕
2. 開關扳機

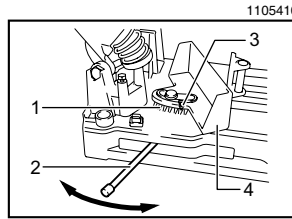
爲避免使用者不小心扣動開關扳機，此工具採用保護鎖按鈕。

要啓動工具時，只需按下保護鎖按鈕，然後扣動開關扳機。釋放開關扳機便可停止工具。

設定所需的切割角度

△ 注意：

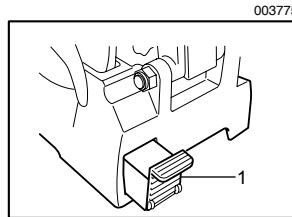
- 在改變切割角度後，請務必擰緊六角螺絲。



1. 刻度
2. 桿
3. 指針
4. 虎鉗止動器

改變切割角度時，請鬆開桿。移動虎鉗止動器，使指針指向所需的刻度。然後擰緊桿以緊固虎鉗止動器。

集塵



1. 集塵箱

△ 注意：

- 在操作後，請勿立即觸碰集塵箱除把手外的任何部分，因爲其可能會非常燙以致於灼傷您的皮膚。

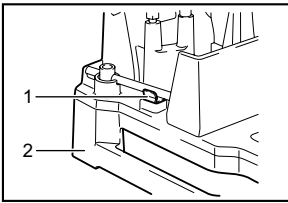
本工具配備有收集灰塵和切屑的集塵箱。集塵箱裝滿時，請握住集塵箱的把手並將其略微抬升。然後將集塵箱從工具基座拉出。清空集塵箱。

裝配

⚠ 注意：

- 在對工具進行裝配操作前請務必關閉工具的電源並拔下插頭。

套筒扳手的存放

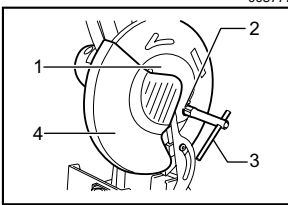


1. 扳手倉
2. 底座

套筒扳手如圖所示存放。

使用套筒扳手時，請將其取出扳手倉。使用完畢後，請將其放入扳手倉。

安裝或拆卸鋸片



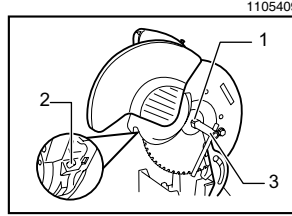
1. 中央蓋板
2. 六角螺栓
3. 套筒扳手
4. 鋸片保護罩

⚠ 注意：

- 安裝鋸片時，請確保鋸片表面上的箭頭方向與鋸片盒上的箭頭方向相符。
- 請僅使用 Makita（牧田）套筒扳手安裝或拆卸鋸片。否則可能會導致六角螺栓上緊過度或緊固不足。這樣可能會造成人身傷害。
- 在操作後，請勿立即觸碰鋸片，因為其可能會非常燙以致於灼傷您的皮膚。

要拆卸鋸片，請使用套筒扳手逆時針旋擰並鬆開固定中央蓋板的六角螺栓。升起鋸片保護罩和中央蓋板。

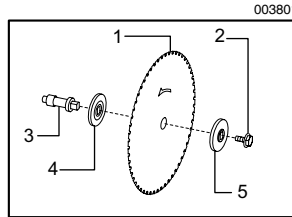
按下軸鎖以鎖定心軸並使用套筒扳手逆時針擰鬆六角螺栓。然後拆下六角螺栓、外法蘭盤和鋸片。



1. 六角螺栓
2. 軸鎖
3. 套筒扳手

安裝鋸片時，依次將內法蘭盤、鋸片、外法蘭盤和六角螺栓安裝在心軸上。

在按下軸鎖的同時順時針擰緊六角螺栓。將鋸片保護罩和中央蓋板安裝至原先位置。然後順時針擰緊六角螺栓以緊固中央蓋板。降下把手並確保鋸片保護罩可以正常移動。



1. 硬質合金鋸片
2. 六角螺栓
3. 心軸
4. 內法蘭盤
5. 外法蘭盤

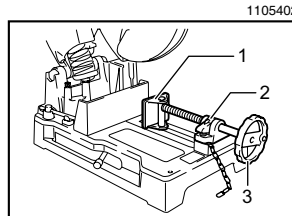
固定工件

⚠ 注意：

- 固定工件時，請務必將虎鉗螺母向右旋擰到底。否則，可能會無法完全固定工件。這可能會導致工件彈出或造成鋸片破損。

透過逆時針旋轉虎鉗把手，然後將虎鉗螺母撥向左側，可將虎鉗從軸螺紋中鬆開，並可快速移入和移出。

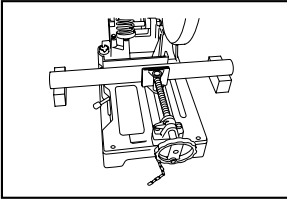
要夾住工件，請推動虎鉗把手，直至虎鉗板接觸工件。將虎鉗螺母撥向右側，然後順時針旋轉虎鉗把手，以緊固工件。



1. 虎鉗板
2. 虎鉗螺母
3. 虎鉗把手

必須使用不可燃材料的墊塊支撐長工件的兩端，使之與工具基座上表面齊平。

1105403



操作

切割操作

△ 注意：

- 不要嘗試切割厚度小於 2 毫米的工件（除管子外）以及無法使用虎鉗緊固的工件。切割掉的部分可能會被鋸片夾住，造成碎屑飛濺和／或損壞碳化尖頭的危險。可能會導致嚴重的人身傷害。
- 切割時，請勿向把手過度施壓。壓力過大可能會導致電機過載，降低切割效率和／或損壞碳化尖頭或鋸片本身。
- 把手上的壓力過小可能導致火星增多和鋸片過早磨損。
- 在操作後，請勿立即觸碰鋸片、工件或切屑，這些部分可能會非常燙以致於灼傷您的皮膚。
- 如果鋸片在運行中停止，發出異常噪音或開始振動，請立即關閉工具。將有裂縫或損壞的鋸片更換為新的。
- 請勿切割鋁製品、木材、塑膠、混凝土、瓷瓦等。
- 請務必使用適合您作業的硬質合金鋸片。使用不合適的鋸片可能會導致切割性能不佳和／或人身傷害。

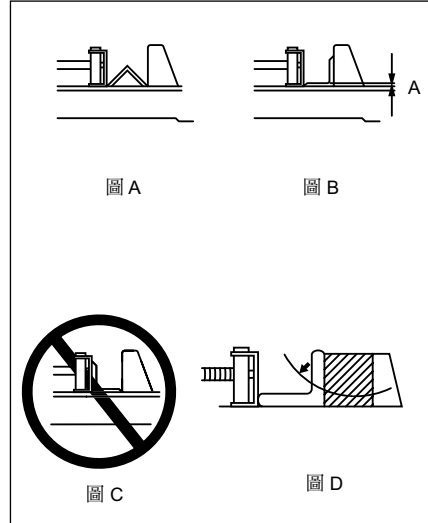
緊握把手。啟動工具，等待直至鋸片達到全速。然後，輕輕將把手降低，使鋸片接近工件。鋸片接觸時，先輕輕開始切割，然後隨切割位置穩定逐漸增加壓力。應該調整施加在把手上的壓力，以產生最少量的火星。

完成切割後，關閉工具電源並等待鋸片完全停止後將把手置於最上方位置。若在鋸片仍舊旋

轉的情況下升起把手，切割掉的部分將被鋸片夾住，造成碎屑飛濺的危險。僅當部分切入工件時，方可在鋸片旋轉時抬起把手。在切割期間關閉可能會因碳化尖頭接觸工件而受損。

切割角度

003782



按圖 A 所示在虎鉗中固定工件，然後對其進行切割。如果按圖 B 所示切割工件，鋸片壽命將縮短。

△ 注意：

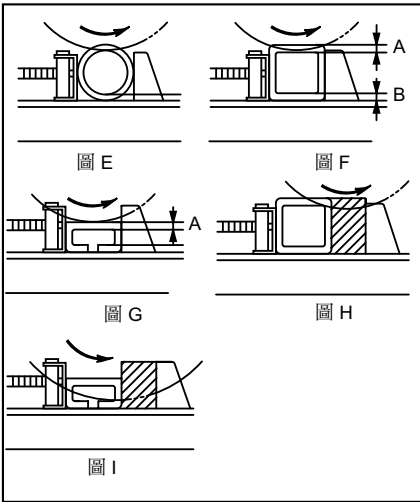
- 請勿按圖 C 所示切割工件，因為這可能會導致其從虎鉗中彈出，造成人身傷害。

當切割圖 B 中的區域 A 時，鋸片將受到較大的磨損。如圖 D 中所示，將木塊抵住工件放置，使鋸片以一定角度進入區域 A。這將有助於延長鋸片壽命。

使用木塊時，允許的切割尺寸降低。使用尺寸等於最大允許切割尺寸減待切割工件尺寸的木塊。這將進一步避免鋸片壽命縮短。

切割管子、方塊和槽

003783

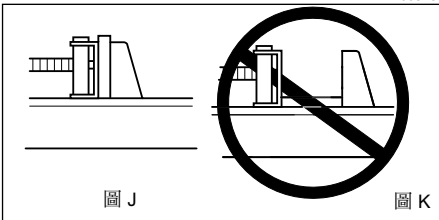


當切割圖 F 和圖 G 中的區域 A 和 B 時，鋸片將受到較大的磨損。如圖 H 和圖 I 中所示，將木塊抵住工件放置，使鋸片以一定角度進入區域 A 和 B。這將有助於避免鋸片壽命縮短。

使用木塊時，允許的切割尺寸降低。使用尺寸等於最大允許切割尺寸減待切割工件尺寸的木塊。這將進一步避免鋸片壽命縮短。

切割矩形

003784



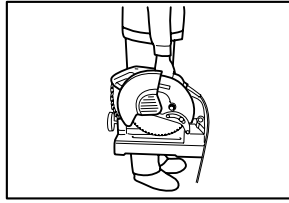
按圖 J 所示在虎鉗中固定工件，然後對其進行切割。

△ 注意：

- 請勿按圖 K 所示切割工件，因為這可能會導致其從虎鉗中彈出，造成人身傷害。

移動工具

1105404



將工具頭折疊到可以將鏈條連接到把手上掛鉤的位置。移動工具時請握住搬運把手。

保養

△ 注意：

- 在準備進行檢查或保養之前，務必要關閉本工具的開關並拔下電源插頭。
- 切勿使用汽油、苯、稀釋劑、酒精或類似物品清潔工具。否則可能會導致工具變色、變形或出現裂縫。

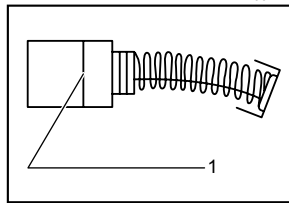
更換鋸片

繼續使用變鈍或磨損的鋸片可能導致電機超載並降低切割效率。

這種鋸片一旦不再有效，請立即更換新的鋸片。

更換碳刷

001145



1. 界限磨耗線

定期替換和檢查碳刷。

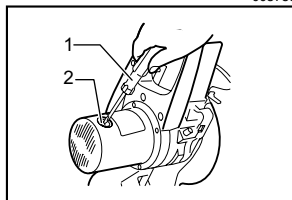
當碳刷用至界限磨耗線時，需予以更換。要保持碳刷清潔並使其能在夾內自由滑動。

兩個碳刷應同時更換。僅使用相同的碳刷。

用螺絲起子拆下碳刷夾蓋。

取出已磨損的碳刷，插入新的碳刷，然後緊固碳刷夾蓋。

003786



1. 螺絲起子
2. 碳刷夾蓋

爲了保證產品的安全與可靠性，任何維修或其他維修保養工作需由 Makita（牧田）授權的維修服務中心來進行。務必使用 Makita（牧田）的更換部件。

使用後

使用後，請使用清潔布或類似物品清除黏附在工具上的鋸屑和灰塵。請按照前述「鋸片保護罩」部分的說明保持鋸片保護罩的清潔。使用機油潤滑其滑動部分以防止生鏽。

選購附件

△ 注意：

- 這些附件或裝置專用於本說明書所列的 Makita（牧田）電動工具。如使用其他廠牌附件或裝置，可能導致傷人的危險。僅可將選購附件或裝置用於規定目的。

如您需要瞭解更多關於這些選購附件的信息，請諮詢當地的 Makita（牧田）維修服務中心。

- 硬質合金鋸片
（有關適合切割材料的鋸片資訊，請參閱我們的網站或聯繫當地 Makita（牧田）經銷商。）
- 護目鏡
- 套筒扳手
- 保護鎖按鈕（開關按鈕）

台灣RoHS限用物質含有量標示
請掃描右方QR Code或參考下列網址；
<https://makita.com.tw/rohs/>



生產製造商名稱：Makita Corporation
進口商名稱：台灣牧田股份有限公司

電話：02-8601-9898 傳真機：02-8601-2266
地址：新北市 24459 林口區文化三路二段 798 號