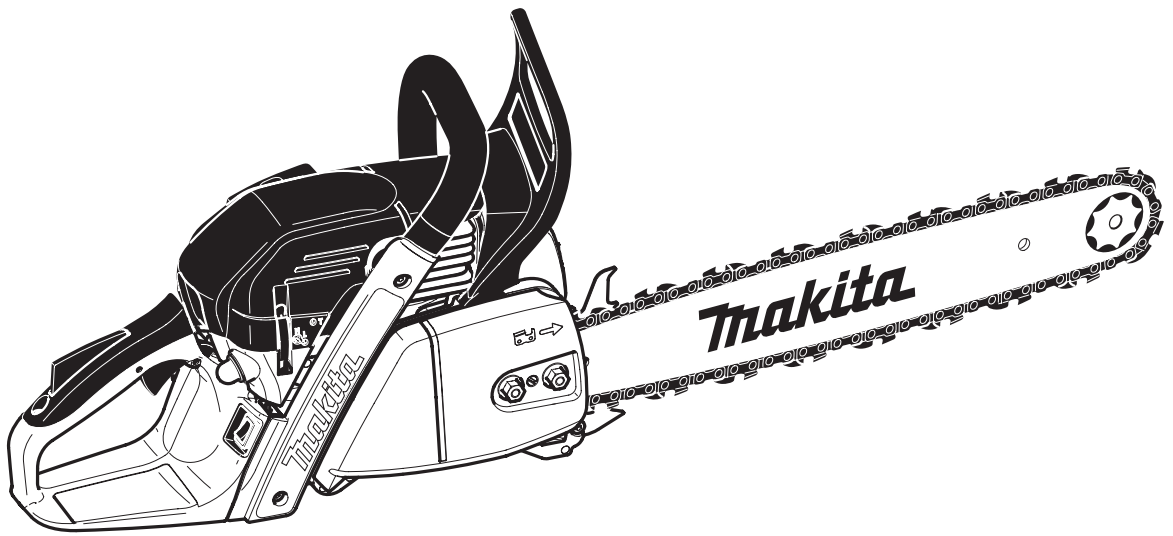




# 操作手冊

原始操作手冊



**EA6100P**

**EA6101P**



## 注意：

第一次使用本產品前，請先詳讀本操作手冊，並遵守所有安全注意事項！

請妥善保存本操作手冊！

## 非常感謝您購買本產品！

恭喜您擁有一台新的 MAKITA 電鋸，希望您對本產品感到滿意。EA6100P, EA6101P 型電鋸採用最新設計，不僅堅固耐用且操作簡便。

油量調節式油泵、自動鏈條潤滑、免保養電子點火系統、可保護操作人員免於受傷的防震系統、符合人體工學的握把位置及操作按鈕，使電鋸的操作更加輕鬆方便。

採用彈簧快速起動系統，無需大量能耗便可完成起動。

彈簧儲能機構可為起動過程提供幫助。

EA6100P, EA6101P 型電鋸的安全設計，符合最新技術水準及國內與國際安全規範。安全裝置包含兩個握把的護手裝置、手控節氣門禁制機構、鏈條攔截螺栓、安全鋸鏈及鏈條制動機構。鏈條制動可手動觸發，或於導軌回轉（逆轉）加速時自動啟動。

為了保障您的安全，以及確保新電鋸發揮最大功能並保持最佳性能狀態，請務必：

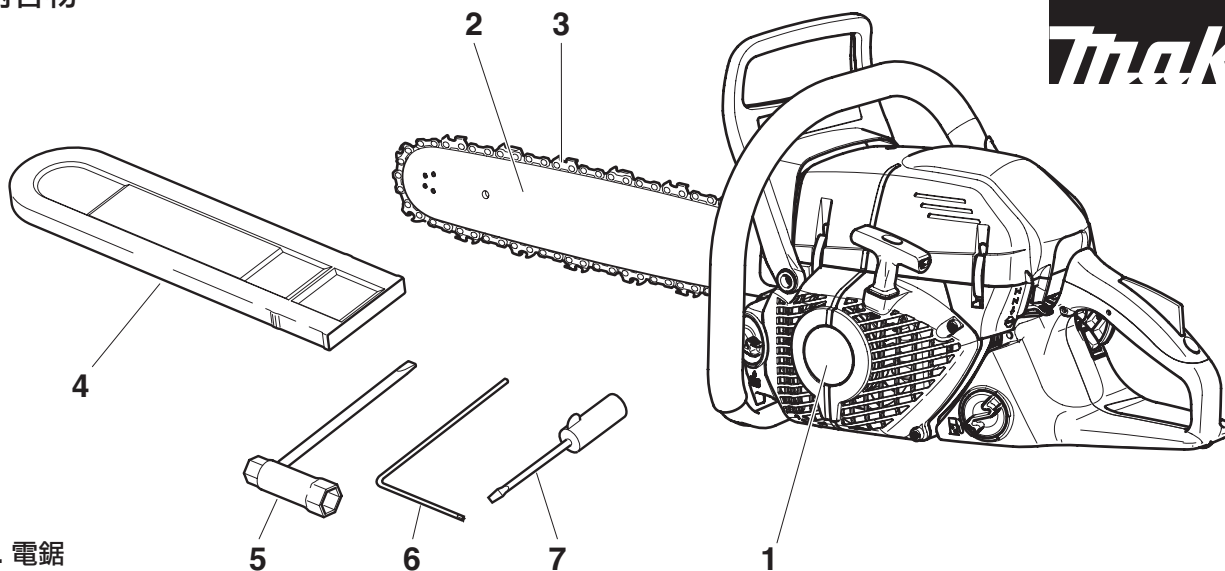
**第一次使用本產品前，請先詳讀本操作手冊，並遵守所有安全注意事項！如未遵守安全注意事項，可能導致生命危險或重傷！**



機器的點火裝置會產生一個電磁場。該磁場會給某些醫療器材，如心臟起搏器帶來干擾。為能降低重傷或死亡的風險，在將本機器投入使用前，該等醫療器材的攜帶人員應向其醫生或心臟起搏器的製造商進行諮詢。

目錄	頁碼
內容物 .....	3
符號 .....	3
<b>安全注意事項</b>	
請依說明使用 .....	4
一般說明 .....	4
個人防護裝備 .....	4
油料／注油 .....	5
開始操作 .....	5
回轉（逆轉） .....	6
工作方法與技術 .....	6-7
運送與貯存 .....	8
保養與維修 .....	8
急救箱 .....	8
<b>技術資料</b> .....	9
<b>包裝</b> .....	9
<b>零件名稱</b> .....	10
<b>開始操作</b>	
組裝鋸鏈及導軌 .....	11-12
拉緊鋸鏈 .....	12
檢查鏈條張緊裝置 .....	13
調整鋸鏈的張緊度 .....	13
鏈條制動 .....	13
油料 .....	14-15
注油 .....	15
檢查鏈條潤滑 .....	16
調整鏈條潤滑 .....	16
起動馬達 .....	17
冷起動 .....	17
熱起動 .....	17
關閉馬達 .....	17
檢查鏈條制動 .....	18
<b>冬季運行</b> .....	18
握把加熱 .....	18
<b>調整汽化器</b> .....	19
<b>保養工作</b>	
磨利鋸鏈 .....	20-21
清洗鏈輪內腔 .....	22
清潔鋸鏈導軌 .....	22
新鋸鏈 .....	23
清洗空氣過濾器 .....	24
更換火星塞 .....	25
檢查點火火花 .....	25
檢查消音器螺絲 .....	25
更換起動索 / 更換復位彈簧盒 / 更換起動彈簧 .....	26-27
安裝風扇外殼 .....	27
清洗空氣過濾器腔 / 風扇腔 .....	28
清洗氣缸散熱片 .....	28
更換吸頭 .....	28
定期清潔與保養 .....	29
<b>維修廠服務、備用零件及保固</b> .....	30
<b>故障原因</b> .....	31
<b>備用零件一覽表</b> .....	32-33
配件 .....	32-33

# 內容物



1. 電鋸
2. 鋸鏈導軌
3. 鋸鏈
4. 導軌護板
5. 組合扳手
6. L 形扳手
7. 汽化器螺絲起子
8. 操作手冊 (無圖)

若發現產品缺少上述任何一種零件時，請聯絡當地經銷商！

## 符號

電鋸與操作手冊內皆可看到下列符號：

	請閱讀操作手冊，並遵守警告及安全注意事項！		注意、回轉！（逆轉）
	特別謹慎小心！		鏈條制動
	禁止！		混合燃油
	使用頭盔、護目鏡及耳塞！		正常運行 / 冬季運行
	戴上防護手套！		汽化器調整
	禁止吸菸！		鋸鏈油
	禁止使用明火！		鋸鏈油調節螺絲
	關閉馬達！		急救箱
	起動馬達		回收
	組合開關 (阻塞 / ON / STOP / 點火電流中斷)		CE 標章

# 安全注意事項

## 請依說明使用

### 電鋸

僅可於戶外鋸木材時使用電鋸，且應視用途選擇不同等級的電鋸：

- **一般及專業等級：**薄材及厚度中等到厚實的木材；伐木、修整枝條、橫切、鋸成薄板。
- **業餘等級：**偶爾用於薄材、修剪果樹、伐木、修整枝條、橫切。

### 下列人員禁止使用電鋸：

不願遵守操作守冊的人員、兒童、青少年及受到酒精、禁藥及藥品影響的人不可操作本產品。

電鋸的使用及操作務必符合當地的使用規範！

### 一般說明

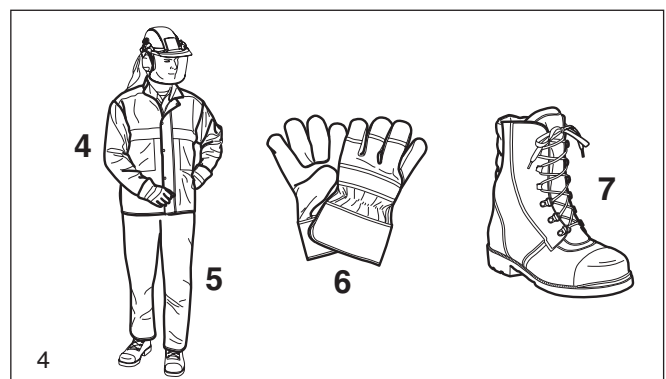
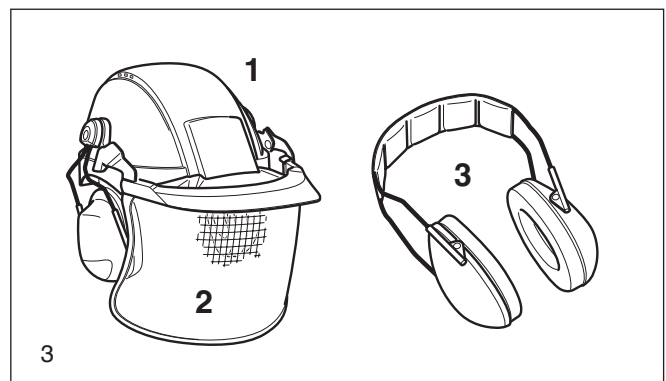
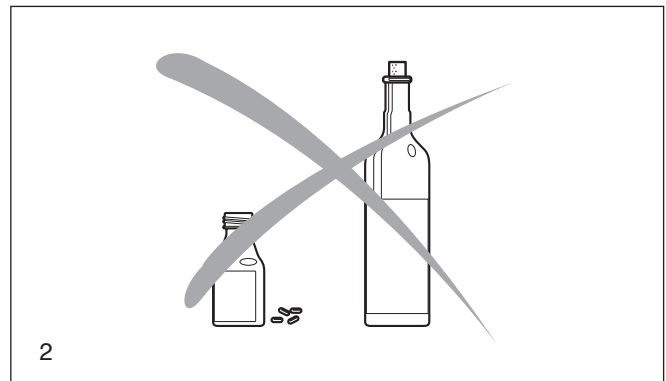
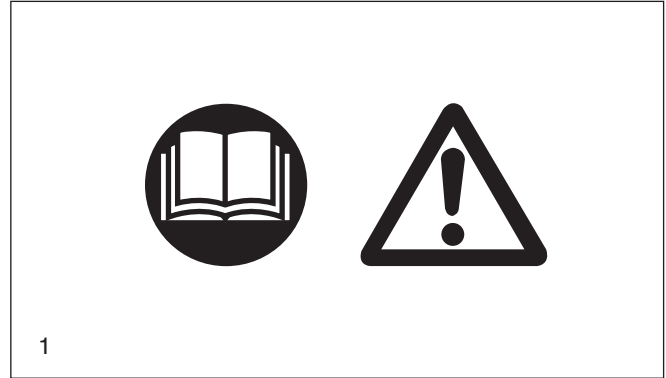
- 為確保操作安全，本產品使用人員請務必閱讀本操作手冊，才能對電鋸操作產生信心。若使用者未獲得充分資訊，可能會因為使用不當而危及自己或他人。
- 僅可將電鋸借給具有電鋸操作經驗的人使用。出借時，亦請將操作手冊一併交給借用人。
- 初次使用者應接受經銷商的指導，或參加政府舉辦的電鋸課程，以了解電鋸各項特性。
- 兒童與未滿 18 歲的青少年不可使用電鋸。年滿 16 歲的青少年可為訓練目的，並在專業人員監督下使用電鋸。
- 使用電鋸作業時須高度專注。
- 請在身體狀況良好時操作，疲勞會讓人缺乏專注力。工作結束時更應特別注意。所有工作皆應沉著謹慎地進行。電鋸使用者應對第三人的安全負責。
- 絕不可在酒精、禁藥或藥物的影響下工作。
- 若工作場所所有易燃草木或在乾燥環境作業時，應準備滅火器以避免引起野火的危險。

### 個人防護裝備

- 為避免在鋸木時對頭部、眼睛、手、腳及聽覺造成傷害，應使用下列身體防護裝備與方法。
- 應穿著合適的功能性衣物，亦即合身但不會妨礙行動的衣物。請勿配戴珠寶或穿著會纏住灌木或樹枝的寬鬆衣物。長髮者應配戴網套。
- 於樹林工作期間，應全程配戴**頭盔** (1)，以免遭掉落樹枝擊中。應定期檢查頭盔是否破損，而且至少五年應更換一次。僅可使用檢查過的頭盔。
- 頭盔上的**臉部護罩** (2) (亦可用護目鏡代替)，可抵擋鋸木屑與木材碎片。為避免眼睛受傷，使用電鋸時務必戴上護目鏡或臉部護罩。
- 為避免聽力受損，應戴上合適的個人**聽力保護裝備**。(耳罩(3)。可依客戶需求提供倍頻分析。
- **樹林安全夾克** (4) 的肩部位置有彩色信號標誌，穿著舒適且容易清洗。
- 安全工作褲(5) 由多個不同層次的尼龍組織製成，可

防止操作員被割傷。請務必穿上此安全工作褲。


- **工作手套** (6) 以耐用皮革製成，為法定防護裝備，使用電鋸工作時務必配戴。
- 使用電鋸工作時，請務必穿著**安全鞋**或**安全靴** (7)。此種工作鞋以防滑鞋底製成，且有鋼條與護腿保護。加裝防鋸墊片的安全鞋可以避免鋸傷，並確保站立安全。
- 鋸切幹木材時，可能會出現塵屑。故請佩戴合適的防塵面罩。

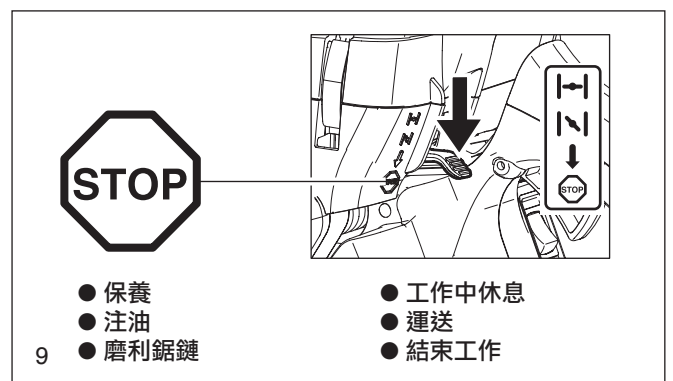
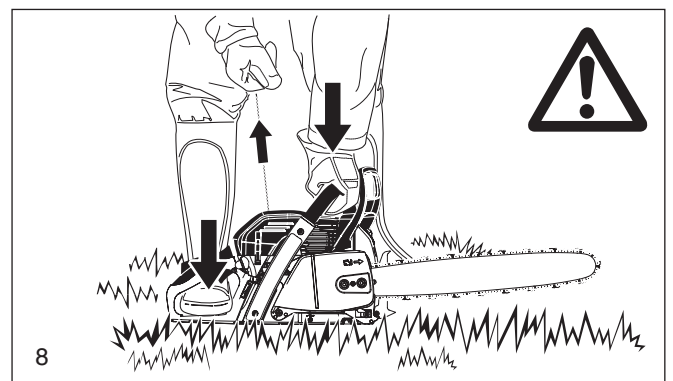
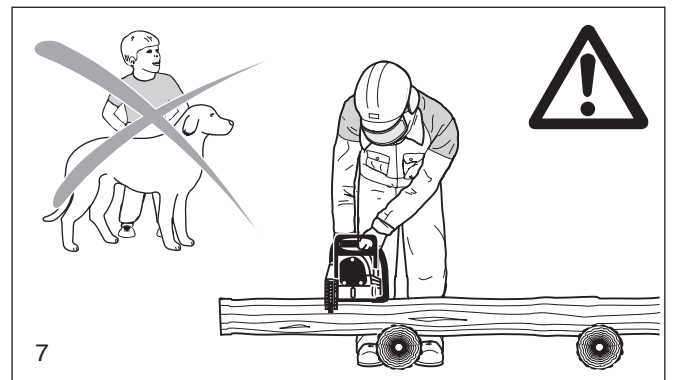
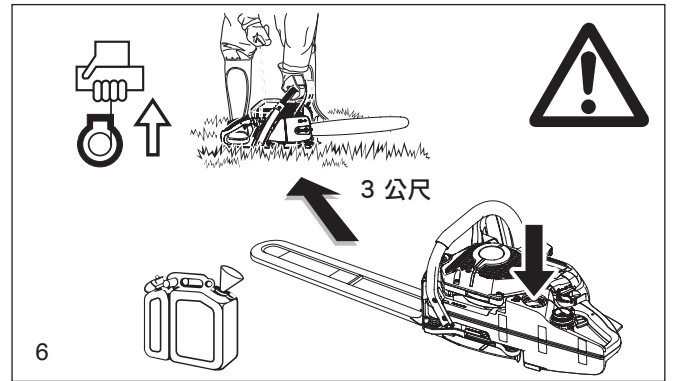


## 油料／注油

- 注油時馬達應保持關閉。
- 禁止吸菸與任何明火 (5)。
- 注油前應等待機器冷卻。
- 燃油可能含有類似溶劑的物質，請避免礦油產品接觸皮膚與眼睛。注油時請戴上手套。防護衣應經常更換與清洗。不可吸入燃油蒸汽，否則可能會影響身體健康。
- 請勿濺灑燃油或鏈條潤滑油，若不慎濺灑燃油或潤滑油，請立即清潔電鋸。勿讓燃油碰觸衣物，若燃油濺灑到衣物上，請立即更換！
- 請注意，勿將燃油或鏈條潤滑油直接放在地面上（環保）。請使用適當的墊子。
- 請勿在密閉空間內注油，否則燃油蒸汽會蓄積於地面（有爆炸危險）。
- 鎖緊燃油與潤滑油箱的鎖緊螺絲。
- 需換至其他地點起動電鋸（需與注油地點保持 3 公尺以上的距離）(6)。
- 燃油有保存期限，請視未來預估用量，購買足夠燃油即可。
- 運送及貯存燃油與鏈條潤滑油時，應使用通過許可、且具有標示的四方形油罐。燃油及鏈條潤滑油應放在兒童無法觸及的場所。

## 開始操作

- 請勿獨自操作，若發生緊急狀況時附近（呼叫範圍內）應有人員協助。
- 請確定電鋸工作範圍內無兒童或其他人。請注意動物 (7)。
- **開始工作前，請檢查電鋸功能是否正常運作，並確定符合操作安全規定。**  
應特別檢查鏈條制動功能是否正常、鋸片導軌的安裝是否正確、鋸鏈的銳利度及張緊度是否符合規定、鏈輪護罩是否牢固、加速桿是否容易操作，以及節氣門禁制機構的功能是否正常、握把是否清潔乾燥，以及起動／停止開關的功能是否正常。
- 必須完成組裝與檢查後，才能起動電鋸。原則上，電鋸必須完成組裝後才能使用！
- 電鋸操作員起動電鋸前，應站立於平穩地面。
- 僅可以操作手冊中的介紹方法來起動電鋸 (8)，不可使用其他方法起動。
- 起動時必須穩固支撐並握牢電鋸，且導軌與鏈條部位必須毫無阻擋。
- **工作時應用雙手握住電鋸。** 右手握住後握把，左手握住弓把。請以姆指緊扣握把。
- **注意：放開加速桿時，鏈條會稍微遲延**（自由輪效應）。
- 時常注意站立位置是否平穩。
- 操作電鋸時，應確保不會吸入廢氣。請勿在密閉空間工作（中毒危險）。
- **若電鋸出現異常反應，應立即關閉馬達。**
- **檢查鏈條的張緊度、重新拉緊鏈條、更換鏈條及排除干擾時，皆應關閉馬達** (9)。
- 若在工作過程中碰觸到石頭、釘子或其他堅硬物體，請立即關閉馬達並檢查鋸機。如果鋸機受到暴力影響（如撞擊或摔下），請檢查整個鋸機的功能是否正常！
- 於工作中休息時或離開工作地點前，請關閉電鋸 (9)，並將電鋸放在不會危及他人的場所。
-  高溫情況下，不可將電鋸放在草堆裡或易燃物體上，因消音器會散發大量熱能。
- **注意：** 放置電鋸後，潤滑油可能自鋸鏈與導軌滴落，造成汙染！請使用適當的墊子。



## 回轉（逆轉）

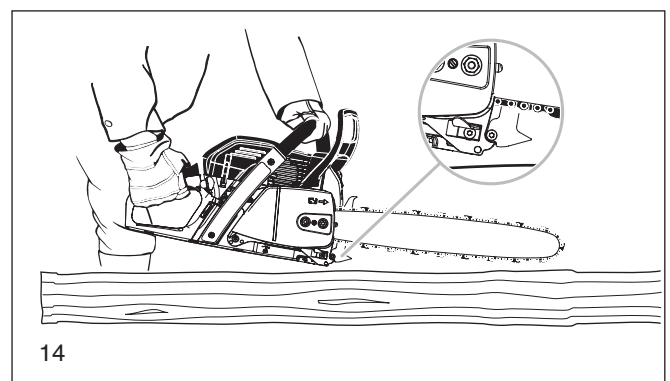
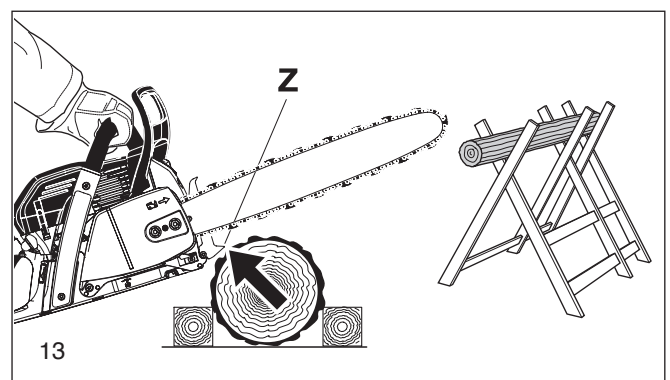
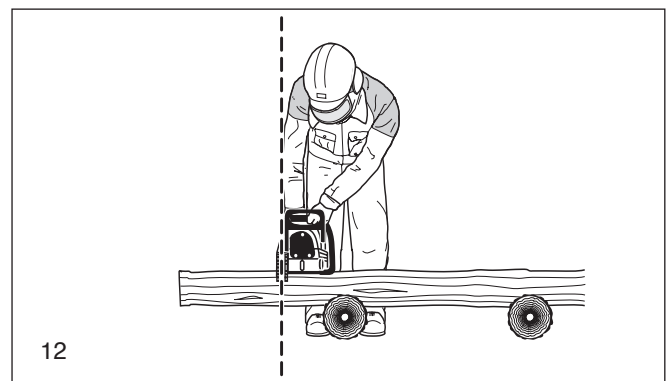
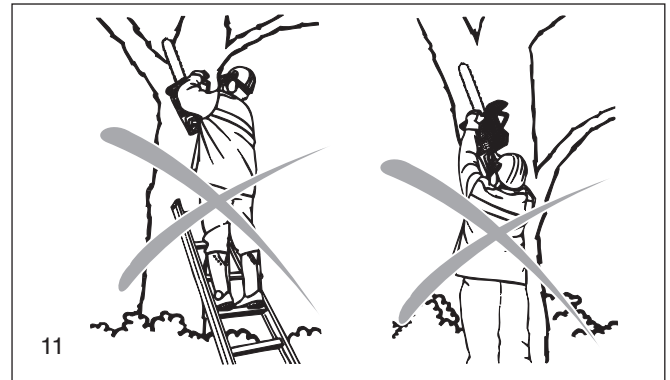
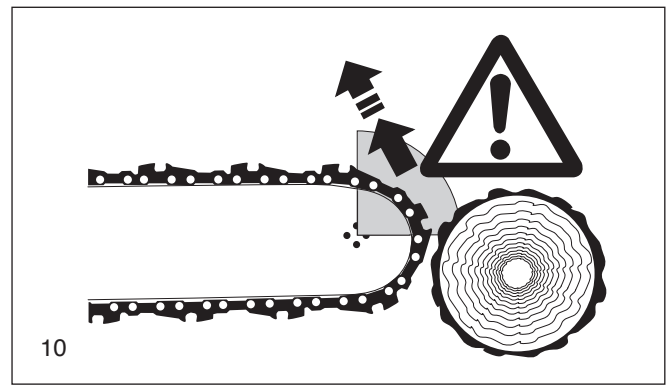
- 使用鏈鋸工作時，可能會發生回轉，相當危險。
- 當導軌前端的頂面突然碰觸到木塊或其他堅硬物體時，便會發生回轉 (10)。
- 此時電鋸會失控，並以帶有高能量的離心動作朝操作員的方向加速轉動（受傷危險！）

### 請遵守下列指示以避免回轉：

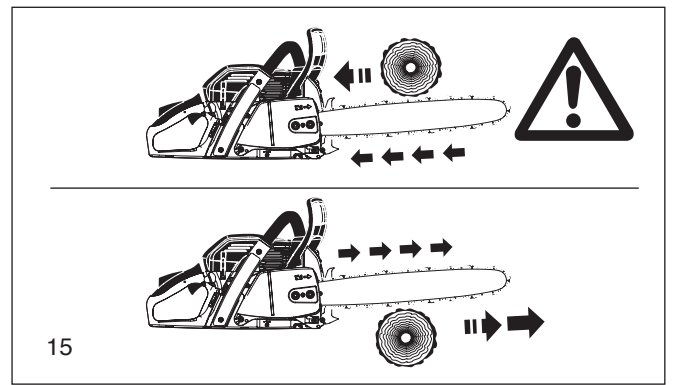
- 僅可由受過特別專業訓練的人員，執行切削端面或開槽工作（直接以導軌前端切入木塊）。
- 請專注在導軌前端，於切入後繼續切削時，應謹慎小心。
- 務必在鋸鏈轉動後才開始切入！
- 務必正確地磨利鋸鏈，並應特別注意深度限制器的正確高度！
- 請勿一次切割多根粗枝！切入時應注意勿碰觸其他樹枝。
- 橫切時，請注意附近的濃密樹幹。

## 工作方法與技術

- 僅可在視線與光線良好的環境下工作，並請特別注意濕滑、結冰及下雪（滑倒危險）。剛剝皮的樹幹（樹皮）最容易導致滑倒。
- 切勿在不平穩的平面上工作。請注意工作區域內的障礙物，以免絆倒。 - 時常注意站立位置是否平穩。
- 電鋸的工作高度不可超過肩膀 (11)。
- 不可站在梯子上操作電鋸 (11)。
- 不可帶著電鋸爬樹並在樹上工作。
- 工作時身體不可過度前傾。
- 操作電鋸時，身體不可進入鋸鏈的延伸擺動範圍內 (12)。
- 電鋸僅可用來鋸木頭。
- 轉動中的鋸鏈不可碰觸地面。
- 移動木塊與其他物體時，不可用電鋸做撬動或鏟起的動作。
- 應清除切削部位的砂子、石頭、釘子等異物；這些異物會造成鋸機損壞或導致回轉（逆轉）。
- 鋸木塊時，請使用支架以確保安全（若可能，請使用鋸木架，13）不可用腳或由他人固定木塊。
- 圓形木塊應加以固定，以免滾動。
- **執行伐木或橫切工作時，須將齒條 (13, Z) 放在要鋸斷的木塊上。**
- 每次進行**橫切**時，應先穩固地抵住齒條，接著才能以轉動的鋸鏈開始鋸木。鋸木時應抬高後握把，並利用弓把導引電鋸。齒條當作旋轉點使用時，僅需輕壓弓把便可退回電鋸。此時往後輕拉電鋸，並將齒條下壓，接著重新抬高後握把。
- **切入與縱切應由受過特別專業訓練的人員執行（高回轉危險！）**
- 在鋸切時，鋸切裝置會滑向一側或稍稍彈起。這取決於木材的類型和鋸鏈的狀態。因此，應始終用**雙手**握住鋸機。
- 應儘可能以接近平面的角度進行**縱切** (14)，由於無法抵住齒條，故應特別小心。
- 鋸機必須在保持轉動的情況下抽離木材。
- 若要進行多次鋸木，應在各次鋸木操作間放開加速桿。



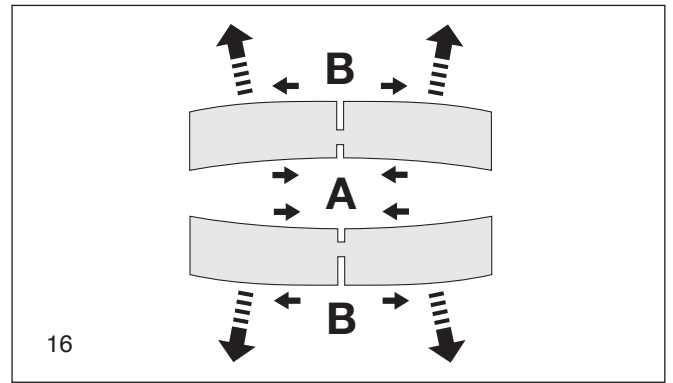
- 鋸削裂開的木材時請特別小心，因其可能混雜碎裂木屑（受傷危險）。
- 使用導軌上緣鋸木時，電鋸可能會因鋸鏈卡住而推向操作員的方向。因此，請儘可能使用鋸鏈下緣鋸木，因為電鋸會朝著木材方向往前拉，遠離身體（15）。
- 處理帶有應力的木材（16）時，應先從施壓側（A）開始切入，接著在受壓側（B）完成鋸斷作業。如此便可避免導軌卡住。
- 鋸切結束時，鋸機因自重而擺動，因為它不再處於鋸切期間受到支撐的狀態。故請好好把握住。



**注意：**

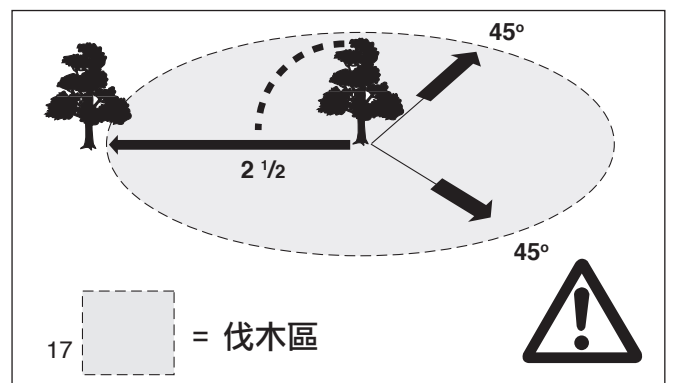
**應由受過專業訓練的人員執行伐木、修整枝條及處理狂風吹斷的樹枝！受傷危險！**

- 修整枝條時，應將電鋸抵住樹幹，而且不可使用導軌前端修枝（回轉危險！）
- 應特別注意帶有應力的粗枝，且不可從下方鋸斷懸掛在高處的無應力粗枝。
- 不可站在樹上修整枝條。



**只有在確定下列情況安全無虞時，才可開始伐木工作：**

- 伐木區內只允許伐木工人停留，
- 確保所有伐木工人皆有暢通的後退路線（後退空間應向後傾斜約 45 度）。
- 樹幹腳不可有任何異物、草叢及粗枝。請站立在平穩的地面上（絆倒危險）。
- 與其他工作位置的距離至少應等於樹木高度的 2 又 1/2（17）。伐木時應注意伐木方向，並應確定在樹木高度 2 又 1/2（17）的範圍內，無任何人員或物體！



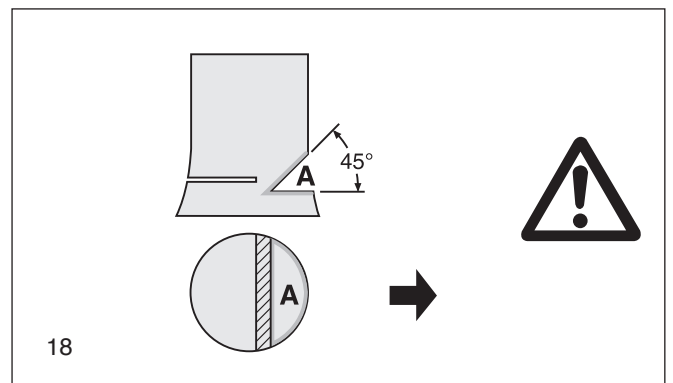
**研判樹木：**

- 懸掛方向—散枝或乾燥的粗枝—樹的高度
- 自然突出一樹是否已腐爛？
- 注意風速與風向。不可在強勁狂風的環境下伐木。

**根腫部位：**

請從最大的根腫部位開始。鋸割順序為先縱向，再橫向。

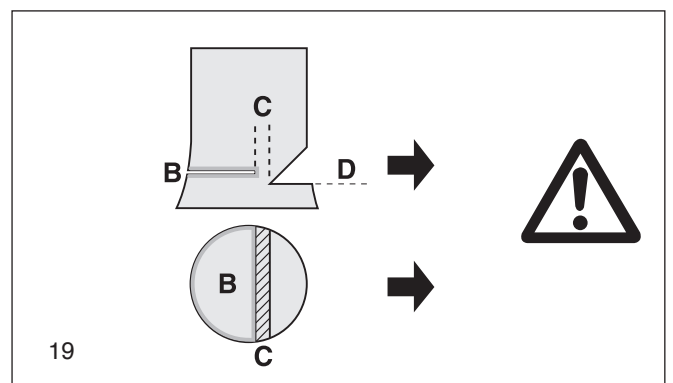
- **鋸凹口（18, A）**  
凹口為樹木傾倒方向。應在樹木傾倒方向開一個直角凹口，大小相當於樹幹直徑的1/3到1/5。凹口應儘可能接近地面。
- 修整凹口時，切削範圍應涵蓋整個寬度。



- **伐木切口（19, B）**的位置應比凹口底部（D）高，且須保持水平切入。凹口前方應保留相當於樹幹直徑 1/10 的部分，作為裂條。

**裂條（C）**具有樞紐銜接的作用，此處切勿鋸斷，否則樹木將會在失控情況下傾倒。應適時塞入一塊楔塊！

- 伐木切口僅可以塑膠或鋁製楔塊固定，切勿使用鐵塊，因為若不慎碰觸將導致嚴重損壞或鏈條斷裂。
- 伐木時，應在側邊擋住傾倒的樹木。
- 走向伐木切口時，應注意掉落的樹枝。
- 斜坡工作時，電鋸操作員應站在要加工的樹幹或傾倒樹木的上方位置或側邊工作。
- 請注意滾落的樹幹。



## 運送與貯存

- 運送與改變工作地點時，應關閉電鋸或起動鏈條制動，避免鋸鏈突然轉動。
- 切勿在鋸鏈轉動的情況下攜帶及運送電鋸。  
不得蓋住運轉得發熱的鋸機（比如用帆布、外罩、雜誌等...）。
- 在將鋸機放到運輸盒中或汽車上之前，應先讓它冷卻。如果鋸機中帶有催化轉換器，則需要更長的冷卻時間！
- 若要運送至距離遙遠的地點，務必裝上產品隨附的導軌護板。
- 攜帶電鋸時應手握弓把，且鋸片導軌應朝向後方(20)。請勿碰觸消音器（燙傷危險）。
- 以車輛運送時，應將電鋸放在不會造成燃油或鏈條潤滑油溢出的安全位置。
- 電鋸應貯存在乾燥的貯藏室內，不可貯存在室外。電鋸應置於兒童無法取得的地方。無論如何必須裝上導軌護板。
- 若要長時間貯存或船運時，應完全排空電鋸的燃油與潤滑油箱。

## 保養及維修

- 進行各種保養時，應關閉電鋸 (21) 並拔掉火星塞端子！
- 開始工作前，應檢查電鋸操作是否可靠，尤其應檢查鏈條制動功能。應特別注意鋸鏈的銳利度與張緊度是否符合規定(22)。
- 本機器安靜且無廢氣，使用時應注意汽化器的調整。
- 應定期清潔電鋸。
- 應定期檢查油箱蓋的密合度。

**應遵守政府安全主管機關及保險公司的意外防範規定。不可對電鋸進行改裝！否則可能影響安全！**

僅可進行本操作手冊說明範圍內的保養及維修，所有其他保養維修工作應交由 MAKITA 服務人員執行。

僅可使用 MAKITA 原廠備用零件與配件。

若使用非 MAKITA 原廠的備用零件、配件、導軌／鏈條組及長度，將導致意外危險機率升高。使用非經許可之鋸機或配件所造成之意外或損壞，本公司概不負責。

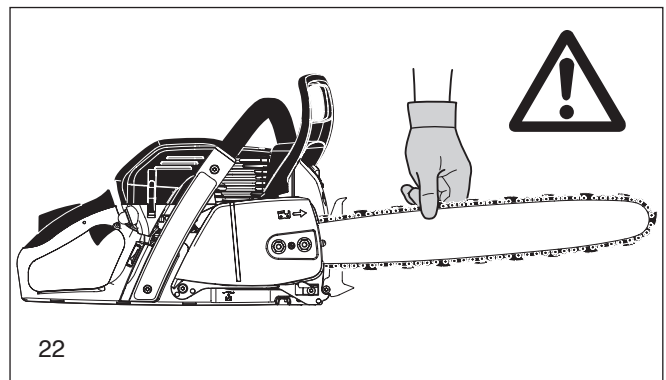
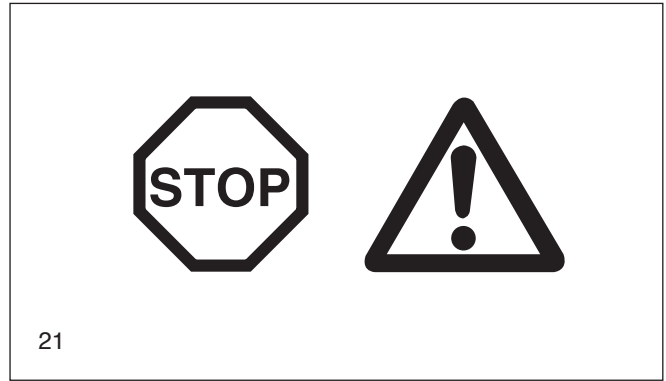
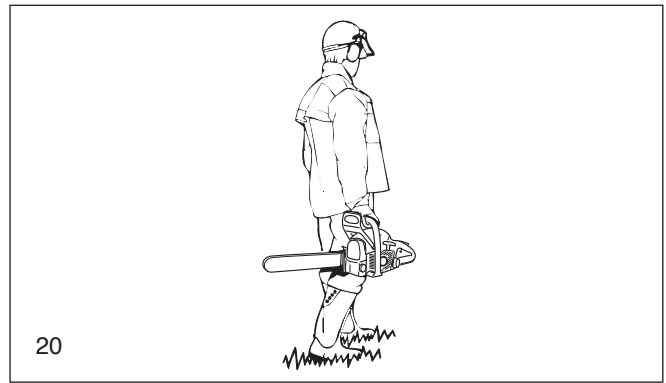
## 急救箱



工作場所應隨時準備急救箱，以因應可能發生的意外。應立即補充不足的急救用品。

**若您需要協助，請提供下列資料：**

- 發生地點
- 意外描述
- 受傷人數
- 受傷類別
- 通報人姓名！



## 說明

若血液循環不良之人員經常暴露在震動環境下，可能導致血管或神經系統損壞。手指、手或手部關節承受震動時，可能引發下列症狀：

身體部位麻木、發癢、疼痛、膚色變化或膚質改變。出現上述症狀時，請前往醫院就醫。

**為降低手指產生雷諾氏現象（手指遇冷會發白、發紫、發麻或疼痛）的風險，請務必注意手部保暖，並配戴手套才能使用裝有尖銳鏈條的電鋸。**



## 技術資料

		EA6100P	EA6101P
汽缸容量	cm <sup>3</sup>	61	61
塘孔	mm	47	47
衝程	mm	35	35
名義轉速時的最大功率	kW / 1/min	3,4 / 10.000	3,4 / 10.000
最大扭力／轉速	Nm / 1/min	3,7 / 7.000	3,7 / 7.000
空轉轉速／安裝導軌及鏈條後的最大引擎轉速	1/min	2.700 / 13.800	2.700 / 13.800
嚙合轉速	1/min	5.100	5.100
工作場所聲壓位準 L <sub>pA, eq</sub> (ISO 22868) <sup>1) 3)</sup>	dB(A)	105 / K <sub>pA</sub> = 2,5	105 / K <sub>pA</sub> = 2,5
聲音功率位準 L <sub>WA, FI + Ra</sub> (ISO 22868) <sup>2) 3)</sup>	dB(A)	117 / K <sub>WA</sub> = 2,5	117 / K <sub>WA</sub> = 2,5
震動加速度 a <sub>hv, eq</sub> (ISO 22867) <sup>1) 3)</sup>			
- 弓把	m/s <sup>2</sup>	5,0 / K = 2	5,0 / K = 2
- 後手柄	m/s <sup>2</sup>	4,0 / K = 2	4,0 / K = 2
汽化器	Typ	薄膜汽化器	
點火系統	Typ	電子	
火星塞	Typ	NGK BPMR 7A	
火星塞	Typ	--	
電極間距	mm	0,5	
最大功率耗油量 (ISO 7293)	kg/h	1,5	1,5
最大功率耗油量 (ISO 7293)	g/kWh	430	430
燃油箱容量	cm <sup>3</sup>	800	
鏈條油箱容量	cm <sup>3</sup>	480	
混合比例 (燃油／二行程機油)			
- 使用 MAKITA 潤滑油		25 : 1	
- 使用其他油料		25 : 1 (品質等級 JASO FD 或 ISO EGD)	
鏈條制動		手動啟動或回轉 (逆轉) 啟動	
鏈條速度 (最高轉速時)	m/s	.325= 25,6	3/8= 29,6
鏈輪節距	吋	.325 或 3/8	
輪齒數	Z	7	
鏈條類型		請參閱備用零件表一覽表	
節距／動力元件強度	吋	.325 / 0,058 (1,5 mm) 或 3/8 / 0,058 (1,5 mm)	
鋸片導軌的切削長度	cm	38 / 45 / 53	
導軌類型		請參閱備用零件表一覽表	
電鋸重量 (空油箱, 不帶軌道、鏈條和配件)	kg	6,0	6,1

<sup>1)</sup> 此資料已均衡考量空轉、滿載及最高轉速等操作條件。

<sup>2)</sup> 數據同時兼顧了滿負荷運行狀態和最大轉速。

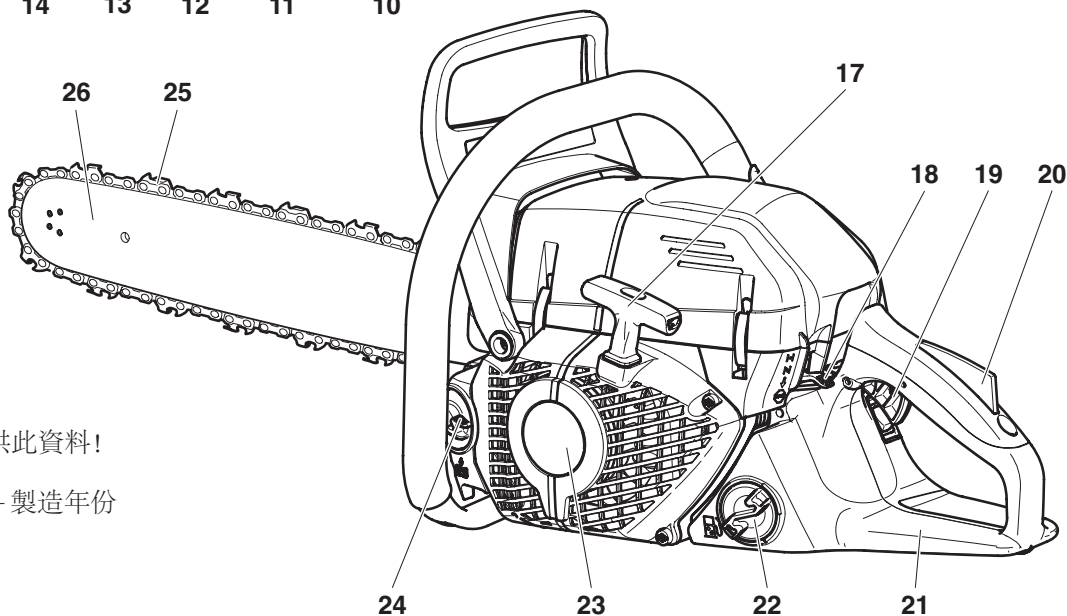
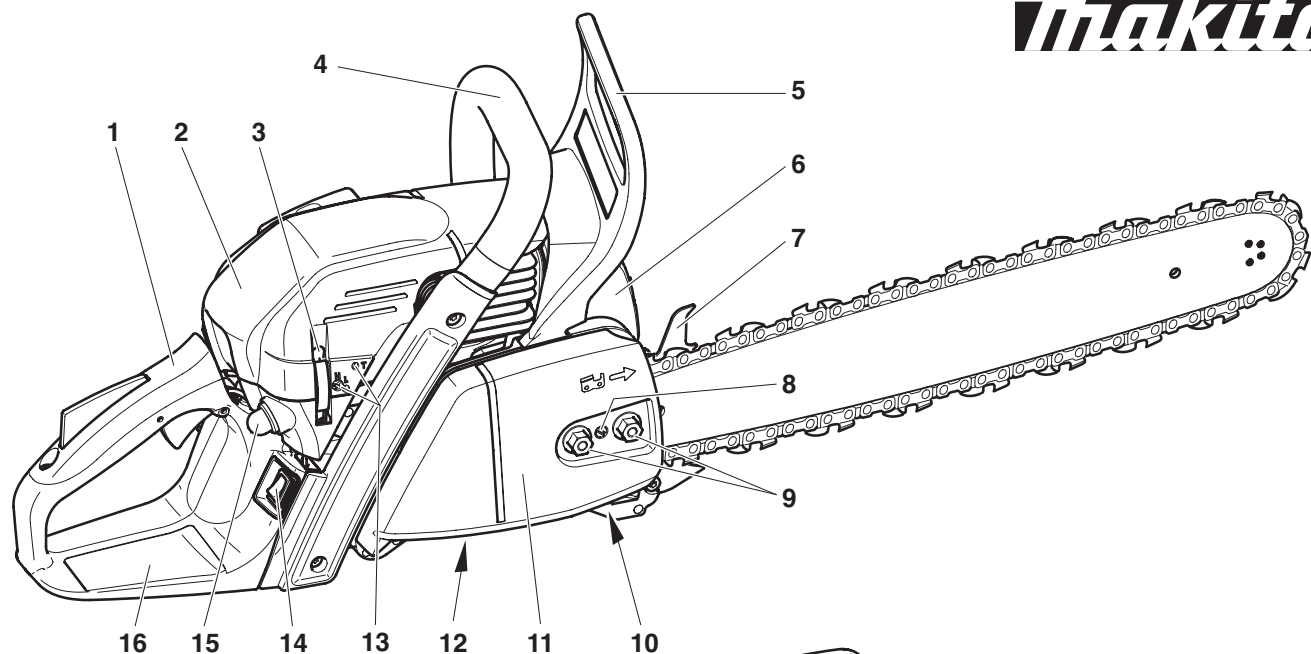
<sup>3)</sup> 不確定 (K=)。

## 包裝

MAKITA 電鋸以紙板箱包裝，以避免在運送途中受損。

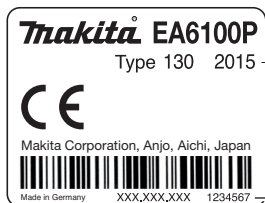
硬紙板是一種資源，紙板箱亦可多次利用，可作為廢紙進行回收。





銘牌 (16)

請於訂購備用零件時提供此資料!



製造年份

序號

- |  |   |
|--|---|
| <p>1 握把</p> <p>2 保護罩</p> <p>3 保護罩的鎖緊裝置</p> <p>4 弓把</p> <p>5 護手 (鏈條制動起動器)</p> <p>6 消音器</p> <p>7 齒條 (爪形擋)</p> <p>8 鏈條張緊器的調整螺絲</p> <p>9 鎖緊螺母</p> <p>10 鏈條攔截器</p> <p>11 鏈輪護罩</p> <p>12 油泵調整螺絲 (底部)</p> <p>13 汽化器調整螺絲</p> | <p>14 手柄加熱裝置的打開/關閉開關<br/>(僅針對 EA6101P 型)</p> <p>15 燃料泵 (Primer)</p> <p>16 銘牌</p> <p>17 起動器手柄</p> <p>18 組合開關 (阻塞 / ON / STOP)</p> <p>19 加速桿</p> <p>20 安全鎖定鈕</p> <p>21 後護手</p> <p>22 燃油箱蓋</p> <p>23 帶起動裝置的風扇外殼</p> <p>24 潤滑油箱蓋</p> <p>25 鋸鏈 (切削刀具)</p> <p>26 鋸鏈導軌</p> |
|--|---|

## 開始操作

注意：以鋸鏈導軌與鋸鏈進行任何工作前，請務必關閉馬達、拔出火星塞端子（請參閱更換火星塞），並戴上防護手套！

注意：必須先完成組裝與檢查後，才能起動電鋸！



## 組裝鋸鏈及導軌

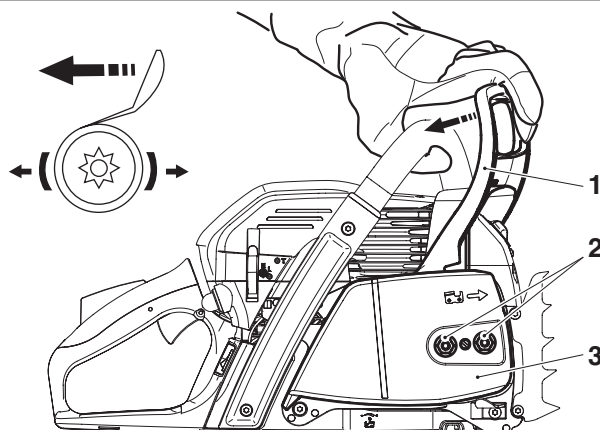
請使用產品隨附的組合扳手進行下列工作。

將電鋸放在平穩的平面上，然後依下列步驟組裝鋸鏈及導軌。

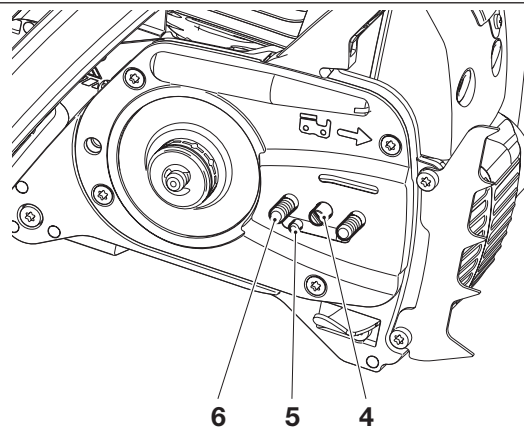
放開鏈條制動，順著箭頭方向拉出護手 (1)。

旋下鎖緊螺母 (2)。

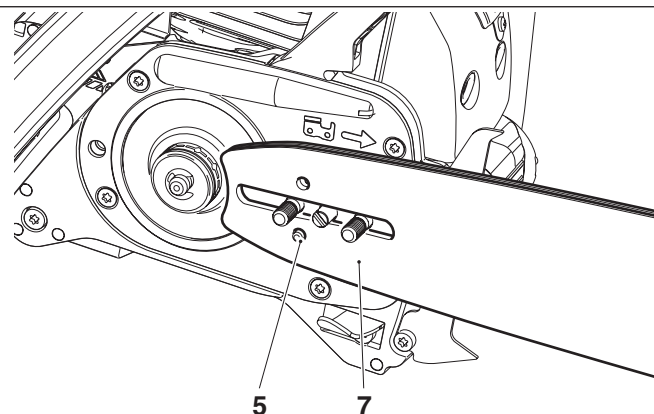
取下鏈輪護罩 (3)。

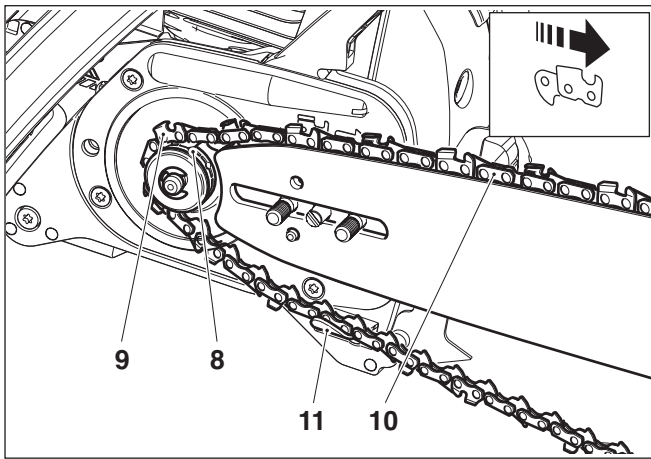


將鏈條張緊器的調整螺絲 (4) 向左轉動 (逆時針方向)，直至鏈條張緊器的銷子(5) 移動至螺栓 (6) 的下方。



裝上鋸軌 (7)。請注意，鏈條張緊器的銷子 (5) 要插入鋸軌的孔中。





將鋸鏈 (9) 裝在鏈輪 (8) 上。

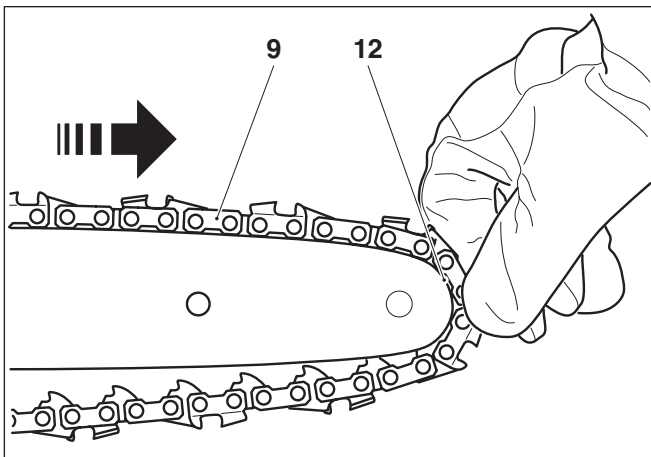
**注意：**

請勿將鋸鏈安裝在鏈輪和圓盤之間。

將鋸鏈的上半段放入鋸軌的導向槽 (10) 中。

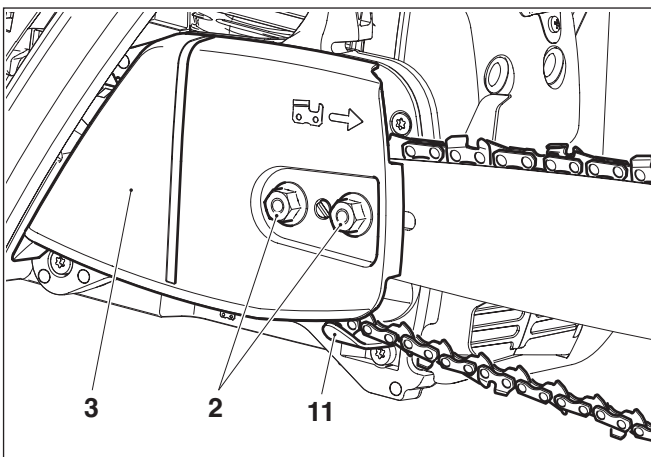
**注意：**

導軌上側鋸鏈的銳緣必須朝向箭頭方向！



將鋸鏈 (9) 繞過扣鏈齒輪鼻端 (12)，並依箭頭方向輕拉鋸鏈。

將鋸鏈提升至鏈條擋塊 (11) 上方。



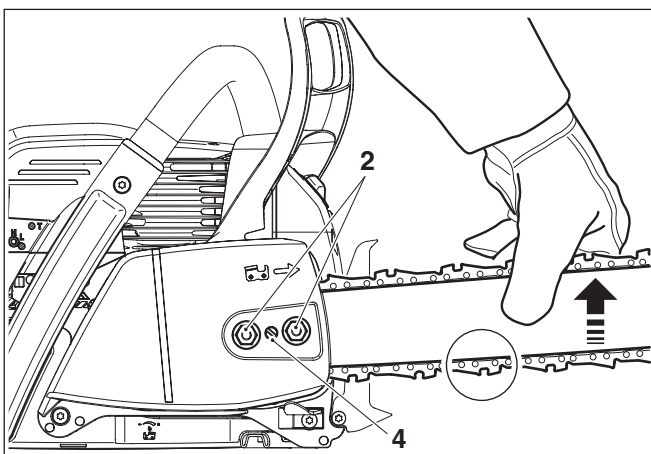
裝上鏈輪護蓋 (3)。



**注意：**

此時鋸鏈必須留在鏈條擋塊 (11) 上。

先將固定螺母 (2) 用手力擰緊。



### 拉緊鋸鏈

向右轉動 (順時針方向) 調整螺絲 (4)，直至鋸鏈卡入鏈軌下面的導向槽中 (見圈出的部分)。

輕輕抓住鋸鏈導軌的前端，然後往右 (順時針方向) 旋轉鏈條張緊螺絲 (4)，直到鋸鏈貼附於導軌下緣。繼續抓住鋸鏈導軌的前端，並以組合扳手旋緊鎖緊螺母 (2)。

## 檢查鏈條張緊裝置

鋸鏈貼附於導軌下緣，但能用手輕輕拉動，即表示已正確張緊鋸鏈。

此時應放開鏈條制動。

請經常檢查鏈條張緊度，因為新鋸鏈會自動伸長！

關閉馬達後，須時常檢查鏈條張緊度。

### 說明：

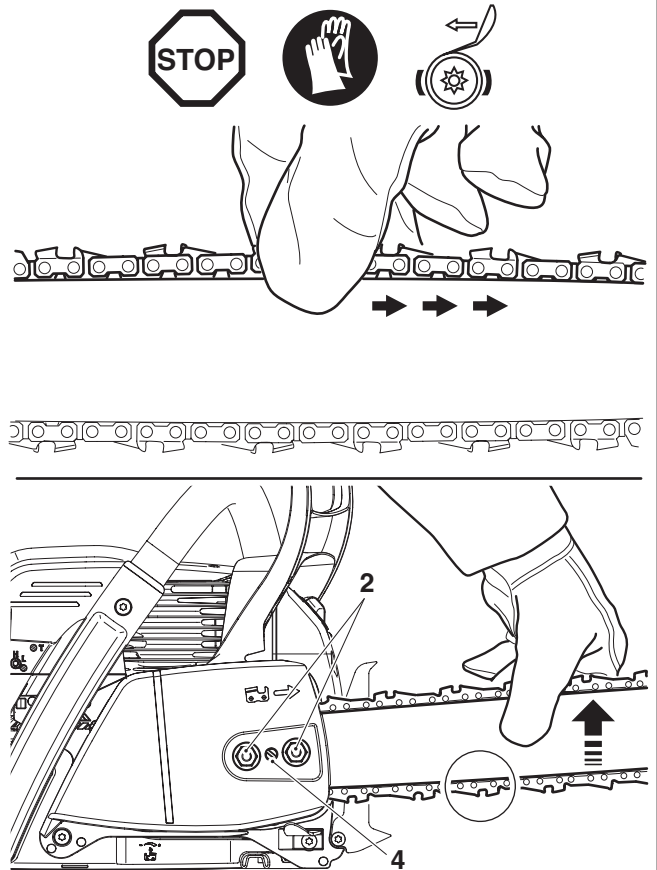
實際使用時，應準備 2 至 3 條鋸鏈以便更換。

為了確保導軌與鏈條的磨損程度不致相差太大，更換鏈條時亦應同時更換導軌。

## 調整鋸鏈的張緊度

以組合扳手將鎖緊螺母 (2) 鬆開約一圈。輕輕抓住鋸鏈導軌的前端，然後往右（順時針方向）旋轉調整螺絲 (4)，直到鋸鏈貼附於導軌下緣。

繼續抓住鋸鏈導軌的前端，並以組合扳手旋緊鎖緊螺母 (2)。



## 鏈條制動

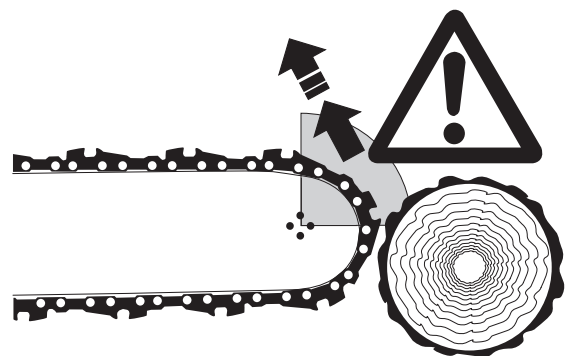
EA6100P, EA6101P 配備一個會引起加速的鏈條制動機構。若因導軌前端碰觸木塊而造成回轉（逆轉）（請參閱第 6 頁的安全注意事項），當回轉力道強至一定程度時，鏈條制動便會因為質量慣性而啟動。

鋸鏈會在約 1 秒鐘後停止轉動。

鏈條制動功能專為緊急狀況及起動前刹住鋸鏈而設計。

**注意：**絕不可在啟動鏈條制動的狀態下操作電鋸（除檢查外，請參閱檢查鏈條制動章節的說明），否則電鋸會立即損壞！

開始工作前，務必先解除鏈條制動！



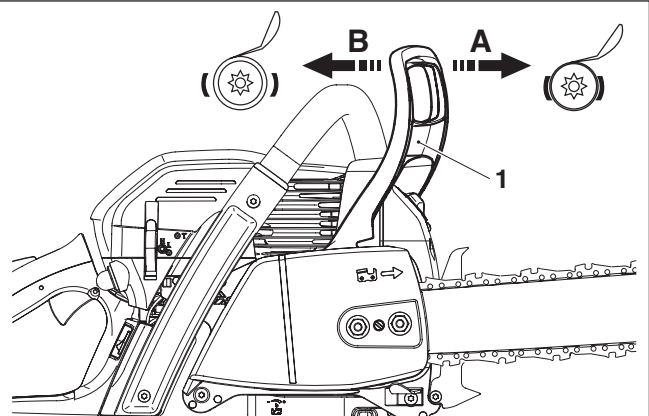
## 啟動鏈條制動（刹住鏈條）

回轉到達一定強度時，鏈條制動會因為鋸鏈導軌的快速加速及護手 (1) 的質量慣性而自動啟動。

以左手將護手 (1) 往導軌前端的方向壓（箭頭A），便可手動啟動鏈條制動。

## 解除鏈條制動

將護手 (1) 往弓把方向拉（箭頭B），直至卡入定位為止，即可解除鏈條制動。



## 油料

### 注意：

電鋸使用礦物油（汽油及機油）操作！

處理汽油時應特別小心謹慎。

禁止吸菸及明火（爆炸危險）。



### 混合燃油

此電鋸採用氣冷式高功率二行程馬達，使用燃油及二行程馬達機油混合燃料驅動。

此電鋸馬達使用辛烷值 91 ROZ 的一般無鉛汽油，若無符合規定的汽油，亦可使用辛烷值較高的燃油，不會造成馬達損壞。

為了確保最佳馬達驅動力，並保護身體健康與環境，請務必使用無鉛汽油！

請使用適合氣冷式二行程馬達的合成機油（品質等級 JASO FD 或 ISO EGD）潤滑馬達，此機油係與燃油混合使用。馬達採用適合使用 MAKITA 高功率二行程機油的設計，混合比例為 25:1，符合環保要求。此機油及混合比例除了可延長馬達壽命外，亦提供可靠無煙的馬達操作。MAKITA 高功率二行程機油，可視不同用途提供下列包裝尺寸：

1 l 訂購號碼： 980 008 607

100 ml 訂購號碼： 980 008 606

若因為無法取得 MAKITA 高功率二行程機油而使用其他二行程機油時，請務必遵守 25:1 的混合比例，否則無法確保最佳操作。

 **注意：** 加油站並未提供混合好的現成機油！

請依正確混合比例混合機油：

**25:1** 使用 MAKITA 高功率二行程機油：以 25 單位的燃油混合 1 單位的機油。

**25:1** 使用其他二行程混機油（品質等級 JASO FD 及 ISO EGD）：以 25 單位的燃油混合 1 單位的機油。

### 說明：

混合燃油與機油時，先以規定的機油量與二分之一的燃油混合，接著再注入另外二分之一的燃油。

將混合油注入電鋸之前，請先將混合油搖勻。

燃油	25:1	25:1
		
1000 ml (1 公升)	40 ml	40 ml
5000 ml (5 公升)	200 ml	200 ml
10000 ml (10 公升)	400 ml	400 ml

無須因為過度重視安全而在二行程混合油料中加入過多機油，因為過多的機油會產生更多的燃燒殘留物，不僅會增加環境負擔、堵塞汽缸的排氣通道與消音器，並造成耗油量增加、功率降低。

### 貯存燃油

燃油不可貯存太久，燃油及混合燃油會因為蒸發而變質，特別是在高溫環境下。長時間貯存的燃油及混合燃油，可能會造成起動問題與馬達損壞。故請視未來幾個月的用量，購買足夠燃油即可。在高溫環境下，應在 6-8 週內用完混合燃油。

僅可使用核准的容器存放燃油，並將其貯存在乾燥、陰涼及安全的場所！

### 避免接觸皮膚及眼睛！

礦物油產品不可接觸皮膚。長時間或經常接觸會造成皮膚乾燥，甚至引發各種皮膚病或過敏反應。

若機油接觸到眼睛，可能會引起刺激疼痛。

不慎接觸眼睛時，請立即以清水沖洗。

若仍然感到刺激疼痛，請立即就醫！

## 鋸鏈油



請使用摻入黏性添加劑的鋸鏈油潤滑鋸鏈及鋸鏈導軌；在鋸鏈油中使用黏性添加劑，可防止鋸鏈油被鋸機快速拋擲。

為了保護環境，建議使用可以生物分解的鋸鏈油。當地主管機關可能對可生物分解油料已有規定。

MAKITA 鋸鏈油 BIOTOP 係以精選植物油製造而成，可以 100% 生物分解。BIOTOP 獲得藍色環保小天使標章 (RAL UZ48)。



BIOTOP 鋸鏈油提供下列包裝尺寸：

1 l 訂購號碼： 980 008 610

5 l 訂購號碼： 980 008 611

可生物分解的鋸鏈油不可貯存太久，必須在製造日期後的兩年內用畢。

## 可生物分解的鋸鏈油

若長期不使用電鋸，請排空機油箱，並注入少許引擎機油 (SAE 30)。接著讓電鋸運轉一段時間，以洗淨油箱、油路系統及鋸機部位的生物油殘留物。由於不同生物油具有黏結傾向，會造成油泵或導油零件受損，因此必須完成這個步驟。

重新開始操作時，請重新注入 BIOTOP 鋸鏈油。若因為使用舊機油或不適合的鋸鏈油以致造成損壞，不得主張保固理賠。您的經銷商會指導您處理及使用鋸鏈油。

## 不可使用舊機油！

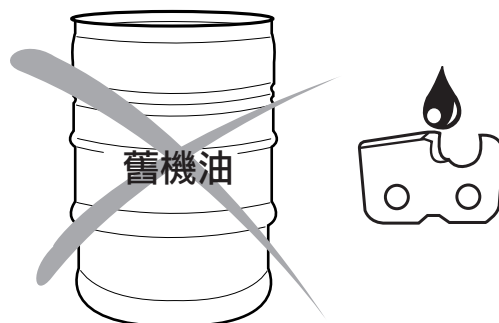
舊機油對環境危害極大！

舊機油含有高量致癌物質。

舊機油內的雜質會磨損油泵及鋸機。

若因為使用舊機油或不適合的鋸鏈油以致造成損壞，不得主張保固理賠。

您的經銷商會指導您處理及使用鋸鏈油。



## 避免接觸皮膚及眼睛！

礦物油產品不可接觸皮膚。長時間或經常接觸會造成皮膚乾燥，甚至引發各種皮膚病或過敏反應。

若機油接觸眼睛，可能會引起刺激疼痛。不慎接觸眼睛時，請立即以清水沖洗。若仍然感到刺激疼痛，請立即就醫！



## 注油



請遵守安全注意事項！

處理燃油時應特別小心謹慎。

務必先關閉馬達！

將加油區的四周清洗乾淨，以免髒污進入燃料空氣混合物油箱或油箱。

清潔注油口周圍，避免髒汙掉入混合燃油箱或機油箱。旋下油箱蓋 (如有必要用組合扳手擰松，見插圖)，注入混合燃油或鋸鏈油至加油口下緣。

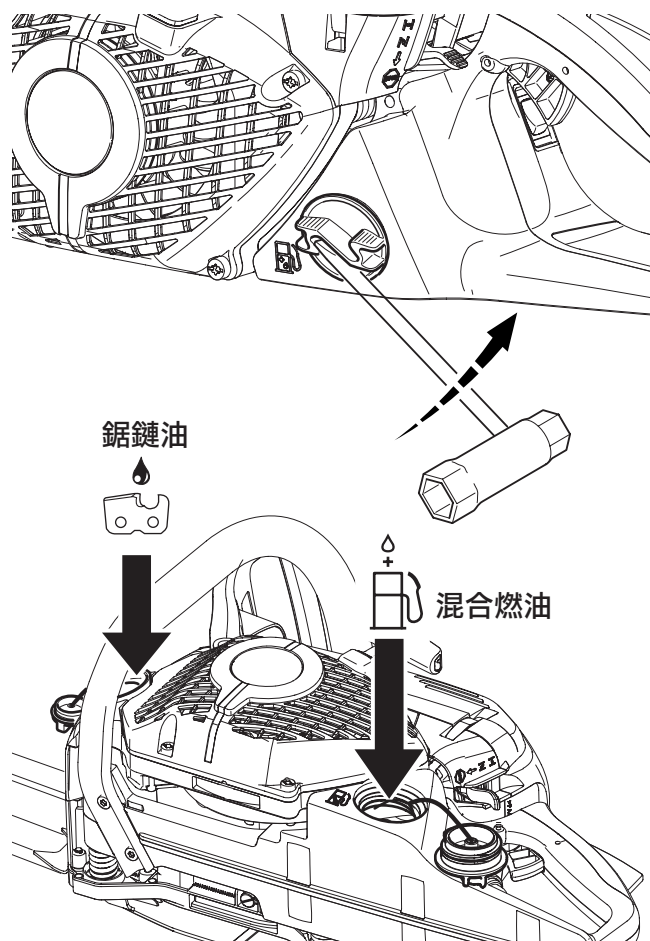
用手將油箱蓋擰緊到位。

注油後請清潔油箱蓋及其周圍！

## 潤滑鋸鏈



為了讓鋸鏈獲得充分潤滑，油箱中必須注入足夠的鋸鏈油。對於中等輸送量來說，油箱容量夠用加注一次燃料的時間。工作期間請檢查油箱中是否還有足夠的鋸鏈油，必要時應補充。**務必先關閉馬達！**用手將油箱蓋擰緊到位。



## 檢查鏈條潤滑

不可在鏈條潤滑不足的情況下鋸木，否則將影響鋸機的使用壽命！

開始工作前，請先檢查油箱內的油量及潤滑。

請依下列方式檢查潤滑：

起動電鋸（請參閱起動馬達章節的說明）。起動電鋸（請參閱起動馬達章節的說明）。

在充分潤滑的情況下，噴出的潤滑油會聚積成薄薄的油漬。請注意風向，切勿在不必要的情況下暴露於噴出的潤滑油霧之中。

### 說明：

關閉電鋸後的一段時間內，殘留在油路系統內、導軌及鏈條上的少許鋸鏈油會繼續流出，此乃正常現象，絕非故障！

請使用適當的墊子！



## 調整鏈條潤滑



### 務必先關閉馬達！

調整螺絲 (1) 可以調整潤滑油量。調整螺絲位於機體底部。

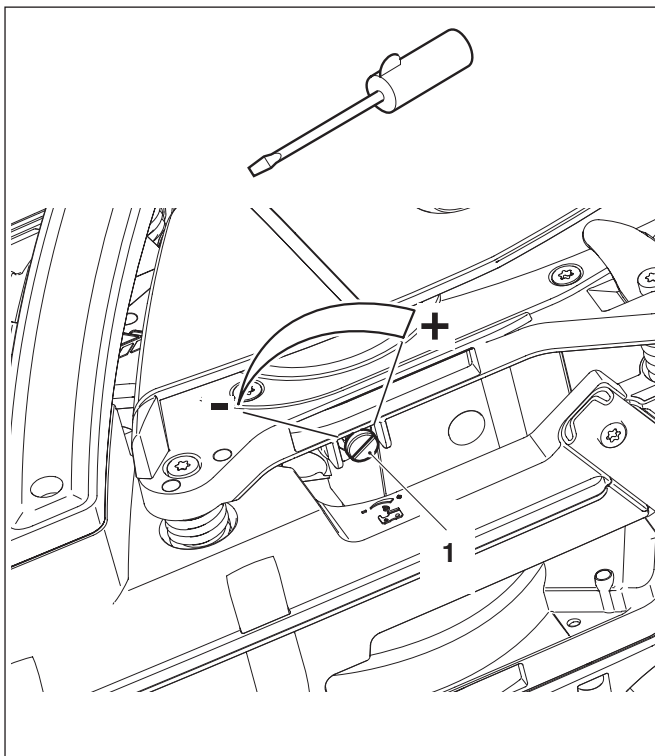
油泵已由原廠調整為適度潤滑量。輸送量是可調的，共有三種：最小、中等和最大輸送量。

用小螺絲刀調節調整螺絲以改變輸送量：

- 向右轉動可增加輸送量
- 向左轉動可減少輸送量

視軌道長度而定，可在四種設置中擇一。

工作期間，請檢查油箱內的鋸鏈油是否足夠，並視需要注油。

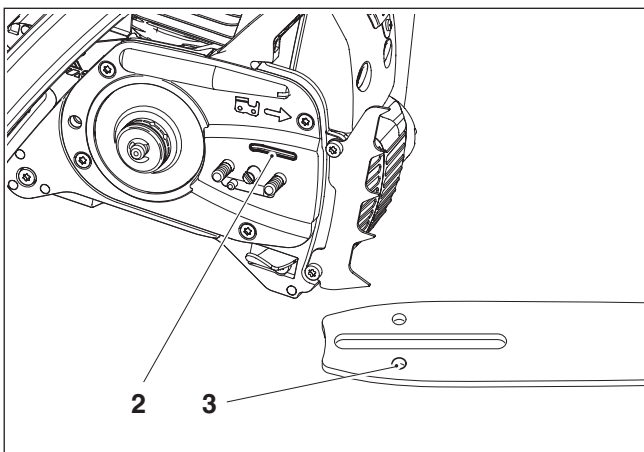


為了確保油泵的正常運轉，應定期清潔曲軸箱 (2) 上的導油槽及鋸鏈導軌上的進油孔 (3)。

### 說明：

關閉電鋸後的一段時間內，殘留在油路系統內、導軌及鏈條上的少許鋸鏈油會繼續流出，此乃正常現象，絕非故障！

請使用適當的墊子！





## 起動馬達

**必須先完成組裝與檢查後，才能起動電鋸！**

需與注油地點保持 3 公尺以上的距離。

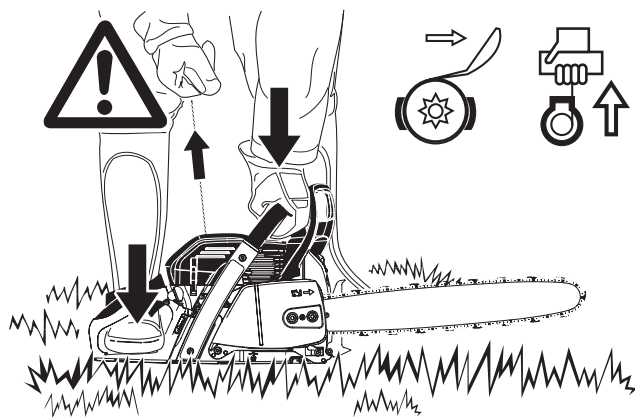
保持平穩的站姿，放置電鋸時，鋸機應保持在可以自由活動的狀態。

啟動鏈條制動（刹住鏈條）

以單手握緊弓把，並將電鋸放在地上。

以右腳前端踩在後護手上。

**提示：**採用彈簧快速起動系統無需大量能耗便可起動鋸機。起動過程要迅速均勻！



## 冷起動：

按幾下燃料泵 (5)，直到在泵中可看到燃料。

將組合開關(1)朝上按(阻塞位置)。這時，發生爐煤氣制動裝置同時被起動。

拉起動器把手 (2) 時，動作要迅速，用力要均勻。

**注意：** 起動器把手不可拉出超過 50 公分，而且必須用手慢慢放回。

將起動過程重複兩遍。

將組合開關 (1) 按到中間位置“ON”。再次拉起動器把手，動作要迅速，用力要均勻。馬達一起動，便請握住手柄 (用手心起動安全止動按鈕 (3))，並用手指輕擊加速杆 (4)。發生爐煤氣制動被取消，馬達開始空轉。

**注意：** 馬達起動後必須立即進入空轉，否則可能造成離合器損壞。

現在解除鏈條制動。



## 溫起動：

如同冷起動一章中所描述的，但在起動前請先將組合開關 (1) 朝上按 (阻塞-位置)，並且馬上又按到中間位置“ON”，這樣做僅為了啟動發生爐煤氣制動裝置。如果拉了 2 到 3 次後馬達仍然不起動，請如冷起動一章中所述，重複整個起動過程。


**提示：** 如果馬達只是短時間關閉，無需操作組合開關便可完成起動過程。

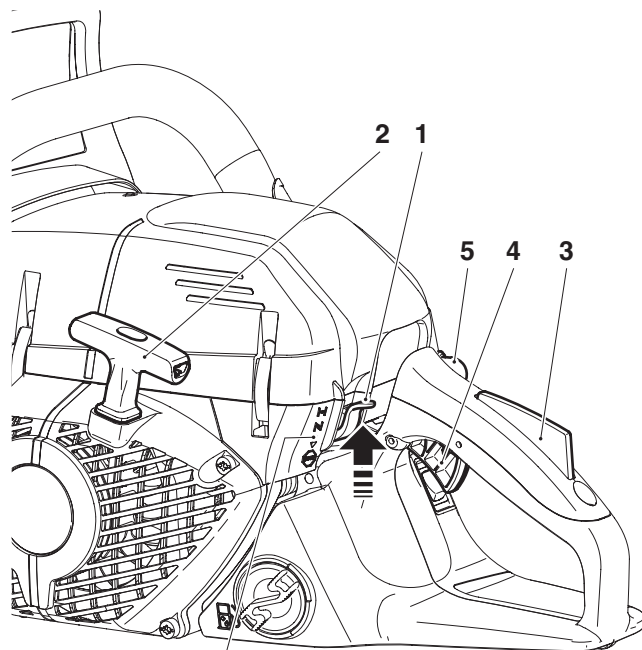
**重要提示：** 如果燃料箱中的燃料已完全用完，並且由於缺乏燃料馬達已停止運轉，加油後應按幾下燃料泵 (5)，直到在泵中可看到燃料。





## 關閉馬達

將組合開關 (1) 朝  方向往下按。

**提示：** 按下後組合開關返回“ON”位置。馬達已關閉，但無需重新操作組合開關也可起動。

**注意：** 為了中斷點火電流，克服阻力把組合開關往下按到  位置。



-  — 冷起動 (Choke)
-  — 溫起動 (ON)
-  — 關閉馬達
-  — 點火電流已中斷



## 檢查鏈條制動

每次工作前均應檢查鏈條制動。

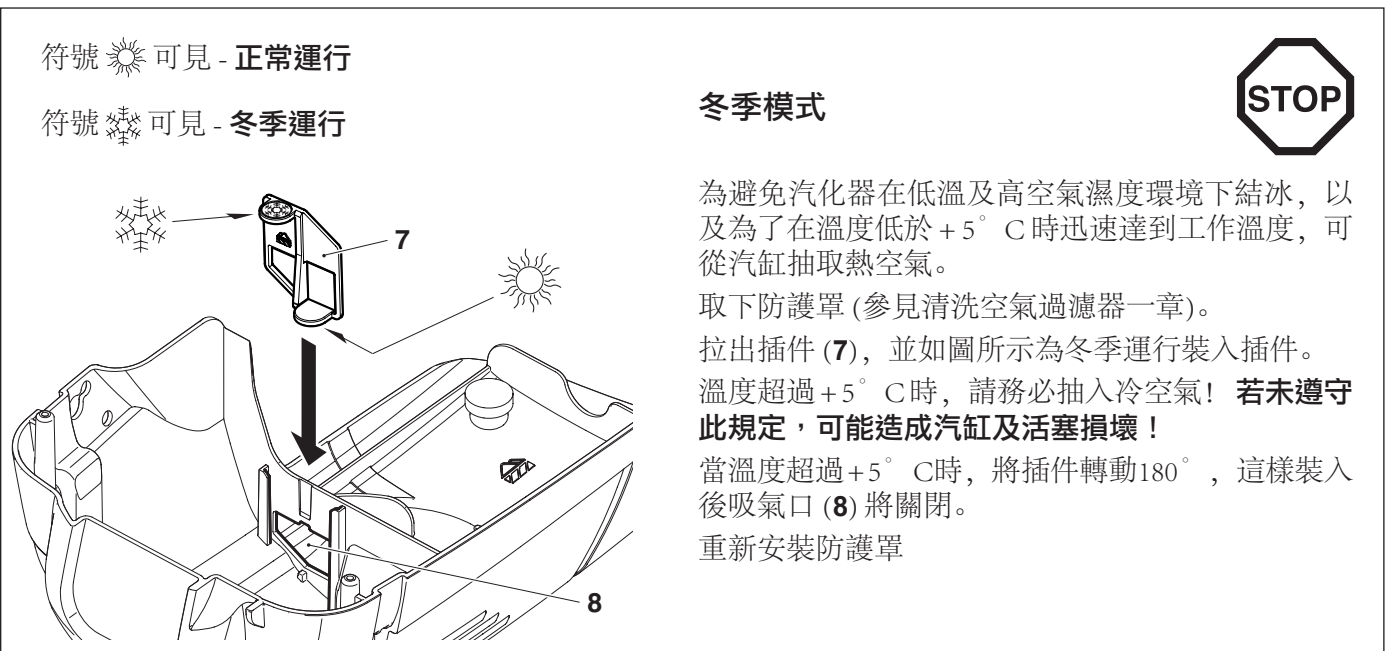
依上述方式起動馬達（保持平穩的站姿，放置電鋸時，鋸機應保持在可以自由活動的狀態）。

用一隻手握緊弓把，用另一隻手握住握把。

讓馬達保持在中轉速，以手背將護手（6）往箭頭方向推，直到鏈條制動發揮剎停作用。此時鋸鏈必須立刻停止轉動。

立即讓馬達進入空轉位置，鏈條制動隨之解除。

**注意：**若檢查時，鋸鏈未立即停止轉動，請勿開始工作。請將電鋸送往 MAKITA 專業維修廠。



符號 ☀ 可見 - 正常運行

符號 ❄ 可見 - 冬季運行

## 冬季模式



為避免汽化器在低溫及高空氣濕度環境下結冰，以及為了在溫度低於 +5°C 時迅速達到工作溫度，可從汽缸抽取熱空氣。

取下防護罩（參見清洗空氣過濾器一章）。

拉出插件（7），並如圖所示為冬季運行裝入插件。

溫度超過 +5°C 時，請務必抽入冷空氣！**若未遵守此規定，可能造成汽缸及活塞損壞！**

當溫度超過 +5°C 時，將插件轉動 180°，這樣裝入後吸氣口（8）將關閉。

重新安裝防護罩



## 握把加熱

（僅適用於 EA6101P）

操作開關（9）開啟或關閉電動握把加熱。

**開啟：**可看見開關上的紅色標記

**關閉：**無法看見開關上的紅色標記

## 調節汽化器

注意：汽化器的調節只能由 MAKITA 專業維修廠的人員來完成！



### 維修

設備的使用者只可藉由調整螺絲 (T) 進行調整。空轉時，如果切削刀具跟著旋轉（未操作加速杆），則須調整空轉設置。

設備完全組裝好並對其進行了檢查後，才能進行空轉設置！

進行空轉設置的前提條件是：馬達還未冷卻，空氣過濾器必須乾淨，且切削刀具是合規安裝的。

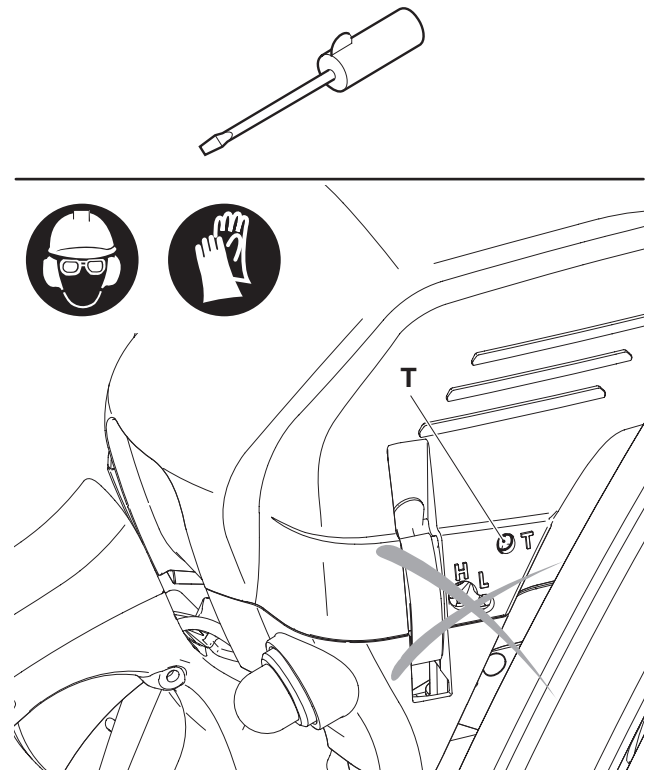
用螺絲刀（刀片寬度為 4 mm）進行設置。

### 設置空轉

按逆時針方向擰出調整螺絲 (T)：空轉轉速降低。

按順時針方向擰入調整螺絲 (T)：空轉轉速增加。

注意：對空轉設置進行調整後，如果切削刀具仍然無法停止轉動，請勿使用該設備。請與 MAKITA 專業維修廠聯繫！





## 保養工作

### 磨利鋸鏈

**注意：**對鋸鏈進行任何工作前，務必關閉馬達，拔出火星塞端子（請參閱更換火星塞），並戴上防護手套！

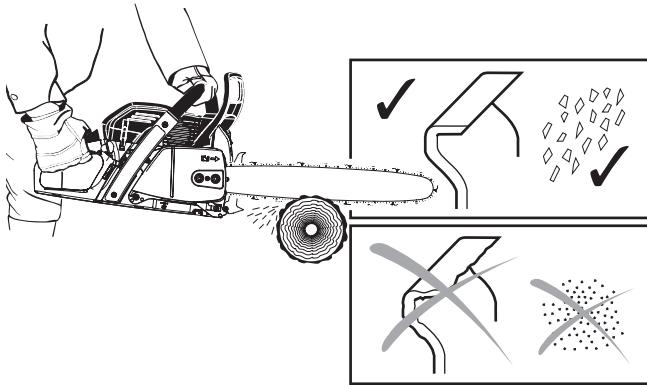
#### 下列情況必須磨利鋸鏈：

- 鋸潮濕的木塊時，產生粉粒狀鋸木屑。
- 即使用力壓電鋸，鏈條也很難鋸入木塊。
- 刃緣明顯損壞。
- 鋸入木塊的鋸機往左或往右偏斜。這是由於鋸鏈的銳利度不均勻所造成。

#### 重要：經常磨利，減少磨損！

每次磨利時，只需以銼刀磨 2-3 下即可。

自行磨利幾次之後，請將鋸鏈交由專業維修廠磨利。



### 銳利度標準：

**注意：**只可使用允許用於此鋸機的鏈條及導軌（請參閱備用零件表一覽表）！

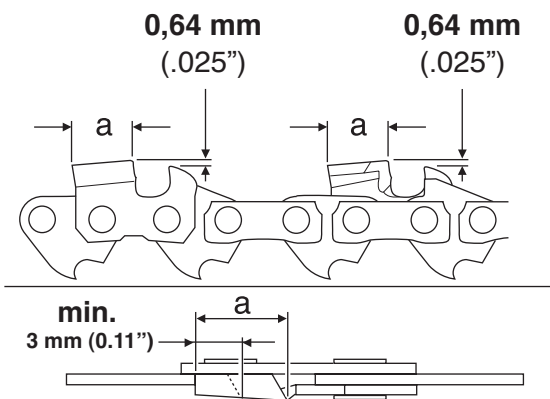
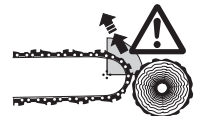
所有鋸齒的長度皆應相同（尺寸 a）。鋸齒高度不同會造成鋸鏈運轉不穩，甚至導致斷裂。

鋸齒長度至少應有 3 mm。當鋸齒達到最小長度時，不可再磨利，必須使用新的鋸鏈（請參閱備用零件一覽表及新鋸鏈章節）。

深度限制器（圓鼻頭）與刃緣間的距離，決定切削厚度。

深度限制器的距離為 0,64 mm (.025") 時，切削效果最好。

**注意：**距離太大將增加回轉的危險！



所有刨齒的刃磨角度 ( $\alpha$ ) 都須相同。

**25°** 在 686、099 型鏈條上

**30°** 在 086 型上

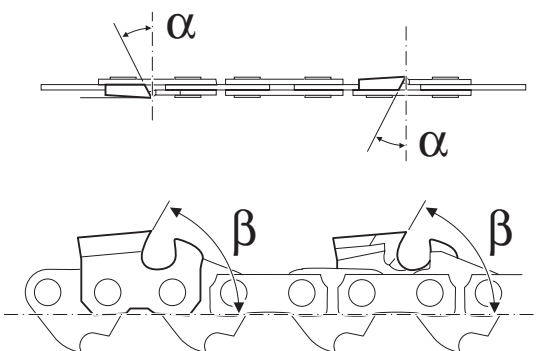
**35°** 在 093 型鏈條上

使用正確的圓銼時刨齒的前角 ( $\beta$ ) 會自動形成。

**60°** 在 686、099 型鏈條上

**85°** 在 086、093 型鏈條上

不同的角度會造成鏈道粗糙不均，加劇磨損並導致鏈條斷裂！



## 銼刀及使用

要使用專用鋸鏈圓銼進行刃磨。不能使用一般的圓銼。訂購號碼請參閱配件表。

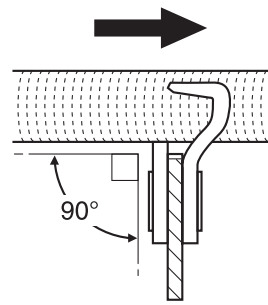
**086, 686 型：**第一個鋸齒的 1/2 以  $\varnothing 4,8$  mm 鋸鏈圓銼刀銼磨，接著以  $\varnothing 4,5$  mm 的銼刀銼磨。

**093, 099 型：**第一個鋸齒的 1/2 以  $\varnothing 5,5$  mm 鋸鏈圓銼刀銼磨，接著以  $\varnothing 4,8$  mm 的銼刀銼磨。

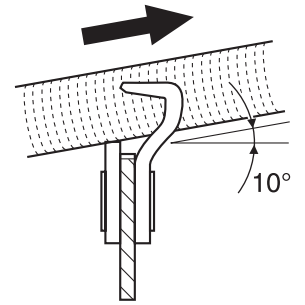
銼刀只能往前（箭頭方向）銼磨，往後抽出銼刀。應先銼磨最短的鋸齒，完成銼磨後，此鋸齒的長度將作為鋸鏈所有其他鋸齒的參考長度。

新鋸齒的銼磨外形應與現有鋸齒相當，工作面亦同。

按照鏈條類型確定銼刀角度（與鋸軌的角度為  $90^\circ$  或  $10^\circ$ ）



鏈條型號  
093



鏈條型號  
086, 686, 099

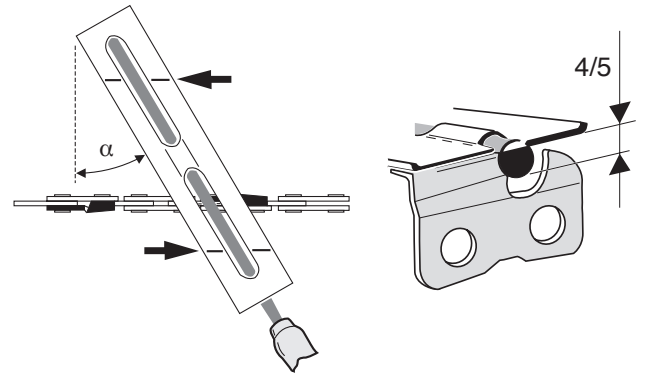
銼刀架便於銼刀的導向，銼刀架上標記有正確的刃磨角度：

$\alpha = 25^\circ$  (686, 099)

$\alpha = 30^\circ$  (086)

$\alpha = 35^\circ$  (093)

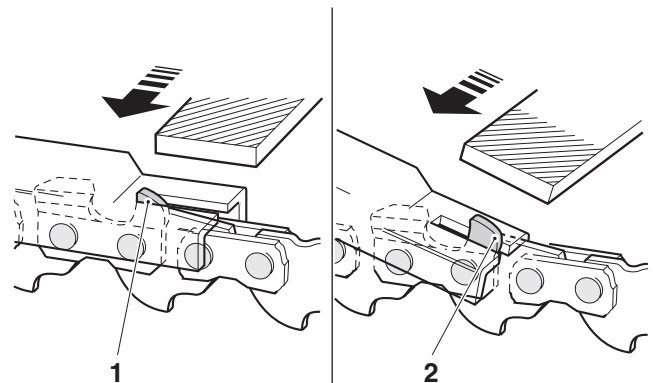
（此標記應與鋸鏈保持平行），且可限制磨入深度（銼刀直徑的 4/5），可幫助銼磨。訂購號碼請參閱配件表。



完成銼磨後，以鏈條量具檢查深度限制器的高度。訂購號碼請參閱配件表。

即使只有一點點突出，也應用特製的扁銼刀（訂購號碼請參閱配件表）去除 (1)。

再次磨圓前深度限制器 (2)。





### 清洗鏈輪內腔

注意：對鋸鏈導軌及鋸鏈進行任何工作前，務必關閉馬達，拔出火星塞端子（請參閱更換火星塞），並戴上防護手套！

注意：必須先完成組裝與檢查後，才能起動電鋸！

取下鏈輪護蓋 (1)（請參閱開始操作 B），以刷子清潔內部。

取下鋸鏈 (3) 及鋸鏈導軌 (2)。

#### 提示：

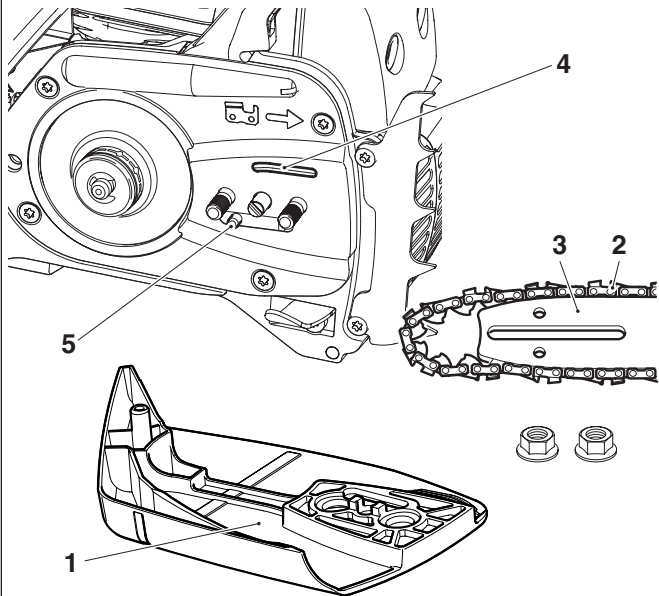
請注意，導油槽 (4) 中和鏈條張緊器 (5) 上不可有殘留物。

有關鋸鏈導軌、鋸鏈及鏈輪護蓋的安裝，請參閱開始操作 A-H。

#### 說明：

鏈條制動為非常重要的安全裝置，與其他零件一樣也會磨損。

為確保您的安全，應由 MAKITA 專業維修廠進行定期檢查與保養。

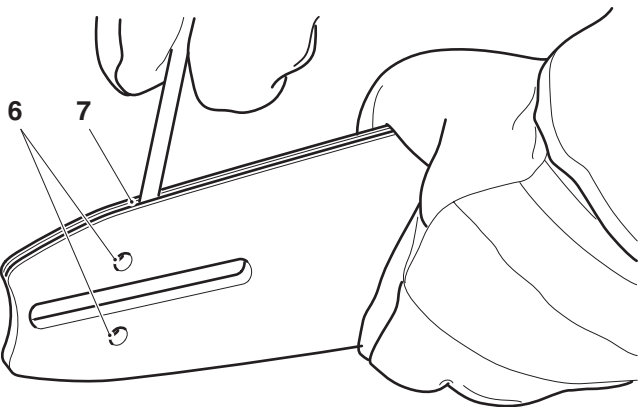


### 清潔鋸鏈導軌

注意：務必戴上手套。

應定期檢查鋸鏈導軌的工作面是否損壞，並使用正確的工具清潔。

兩個進油孔 (6) 和整個鋸軌均須保持清潔！



## 新鋸鏈

**注意：** 只可使用允許用於此鋸機的鏈條及導軌（請參閱備用零件表一覽表）！  
更換鏈條時，鏈輪（11）必須符合鏈條型號，必要時應更換鏈輪。

安裝新鋸鏈之前，請先檢查鏈輪的狀況。

磨損的鏈輪（8）會造成新鋸鏈的損壞，故請更換磨損的鏈輪。

取下鏈輪護蓋（請參閱開始操作）。

取下鋸鏈及鋸鏈導軌。

取下固定環（9）。

**注意：** 固定環會從凹槽彈出，取出時請以拇指按住以避免彈出。

取下碗型砂輪（10）。

以新的鏈輪（8）（訂購號碼請參閱備用零件表一覽表）更換磨損的鏈輪（11）。

安裝新的鏈輪、碗型砂輪和新的固定環（9）（訂單編號請參見“備用件清單摘要”）。

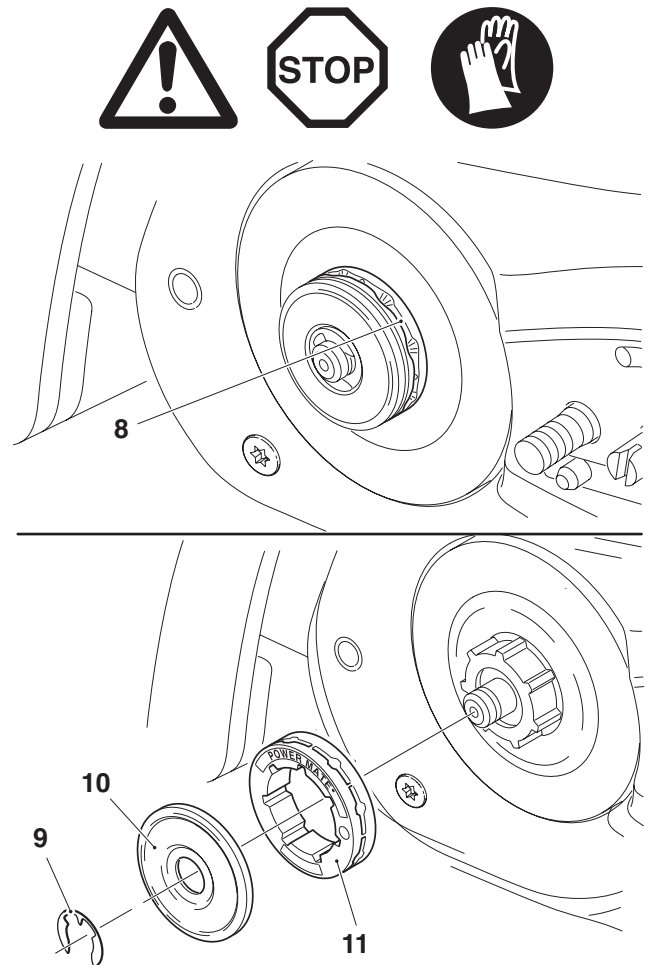
有關鋸鏈導軌、鋸鏈及鏈輪護蓋的安裝，請參閱開始操作。

### 說明：

請勿在已磨損的鏈輪上使用新鏈條。最遲在用壞兩根鏈條後要更換鏈輪。用發生爐煤氣讓新鏈條運行幾分鐘，以便鋸鏈油能夠均勻分佈。

請經常檢查鏈條的張緊度，因為新鋸鏈會自動伸長（請參閱檢查鏈條張緊度）！

同樣，在用壞了兩個鏈輪後要更換離合器轉子。



## 清洗空氣過濾器



**注意：** 使用壓縮空氣清潔時，請戴上護目鏡保護眼睛！

**請勿用燃料或易燃液體清洗空氣過濾器！**

用組合扳手卸下防護罩的鎖緊裝置 (5) 並取下防護罩 (2)。

將組合開關 (3) 朝上按 (阻塞位置)，以防止髒污顆粒落入汽化器。

朝逆時針方向擰松空氣過濾器的鎖緊裝置 (1)，並朝上取下空氣過濾器 (4)。

**注意：** 以一條乾淨布料蓋住進氣孔，避免汙物掉入汽化器。

**過濾器的清洗：** 輕輕地敲打或用壓縮空氣小心地吹洗過濾器內部。請勿用刷子進行清洗，否則髒污會被壓入織物中。特別髒的過濾器可用添加了常用餐具清潔劑的溫水進行清洗，並將其內部置於流水下沖洗。過濾器在出現明顯功率損耗時才需要清洗。如果清洗後功率無明顯改善，請更換過濾器。

空氣過濾器要充分晾乾。

**注意：** 不要使用熱源進行烘乾。

組裝空氣濾清器之前，請先檢查阻風門閥瓣，確定無任何汙物掉落。若發現汙物，請以刷子清除。

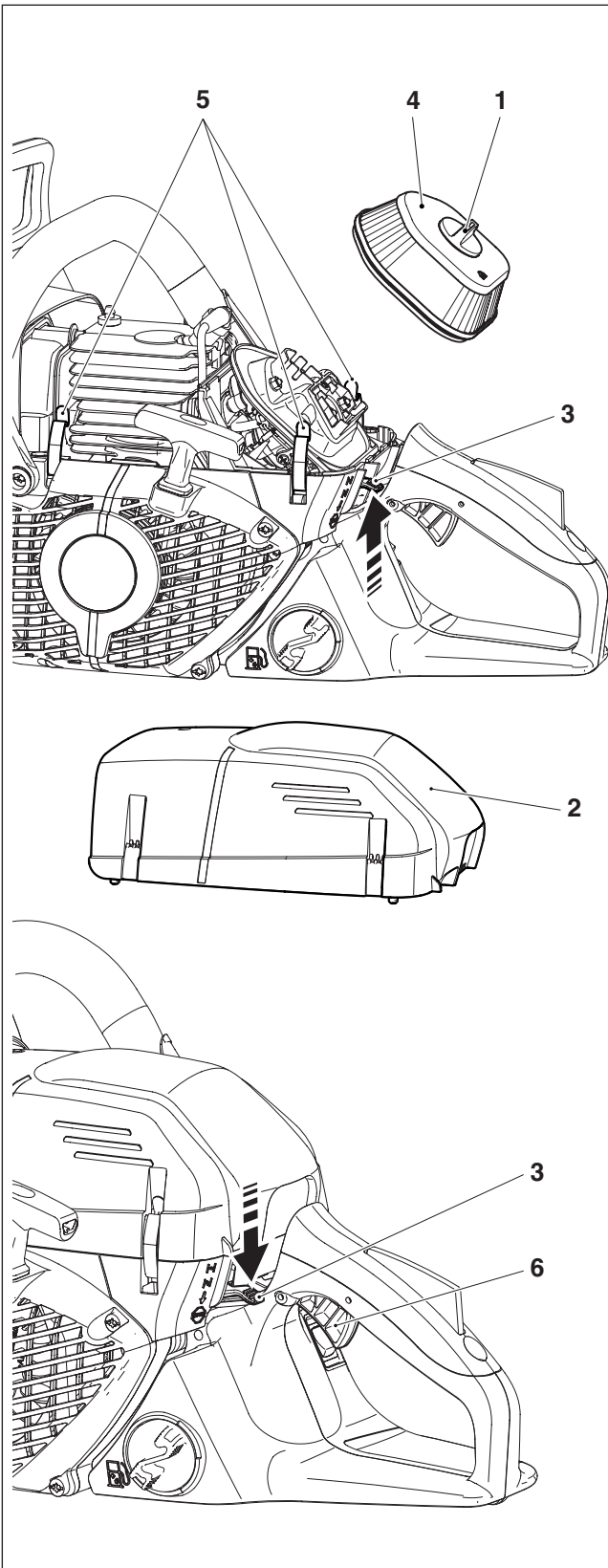
**注意：** 立即更換損壞的空氣濾清器！破損的織物組織及較大的汙物顆粒會造成馬達故障。

裝上空氣過濾器 (4)，並注意其在支座中的安置要穩妥。

朝順時針方向擰緊空氣過濾器的鎖緊裝置 (1)。

將組合開關 (3) 朝下按，並將加速杆 (6) 推到底，以取消發生爐煤氣的位置。

放上防護罩 (2)，並藉由防護罩鎖緊裝置 (5) 將其固定。





## 更換火星塞



注意：

馬達運轉時，切勿碰觸火星塞或火星塞端子（高壓電）。

必須先將馬達關閉，才能開始保養工作。

高溫馬達有導致燙傷的危險。戴上防護手套！

若絕緣體損壞、電極明顯耗損、髒汙或受到油料汙染，即應更換火星塞。

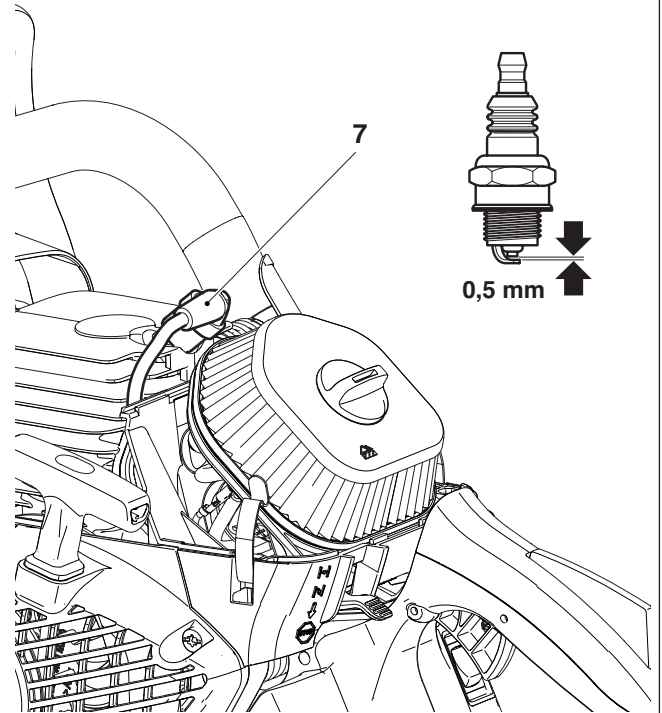
取下過濾器蓋（請參閱清潔空氣濾清器）。

從火星塞上拔下火星塞端子（7）。僅可使用產品隨附的組合扳手取下火星塞。

### 電極間距

電極間距必須為 0,5 mm

注意：僅可使用 NGK BPMR 7A 作為替換零件。



## 檢查點火火花



如圖所示，將組合扳手插到防護罩和氣缸之間。

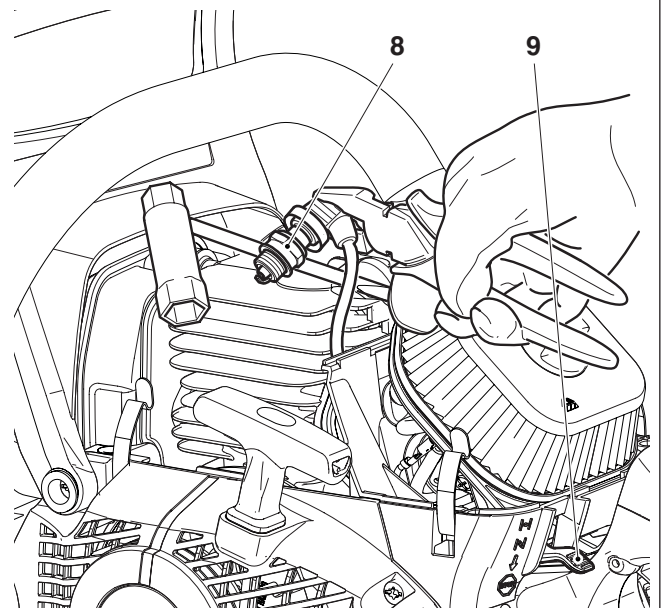
注意！勿將扳手插入火星塞孔，只要接觸汽缸即可（否則可能造成馬達損壞）。

以一把絕緣鉗子夾住與火星塞端子一起拔出的火星塞（8），並抵住扳手（遠離火星塞孔！）

將組合開關（9）按到 ON 位置。

用力拉起動器把手。

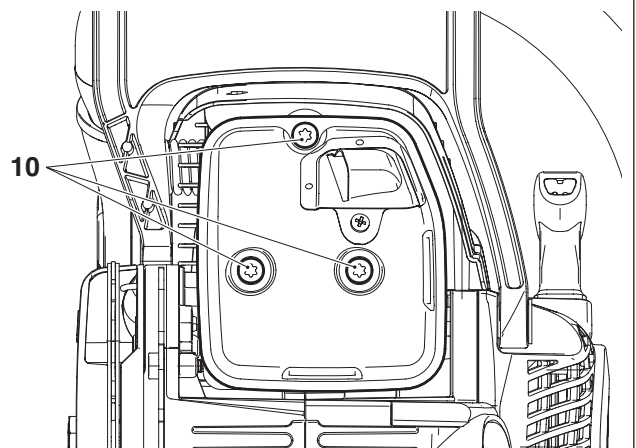
若功能正常，應可在電極之間看見火花。



## 檢查消音器螺絲



檢查消音器螺絲（10）是否鎖至定位。若螺絲鬆脫，請用手旋緊（注意：勿過度旋緊）。





## 更換起動索 / 更換復位彈簧盒 / 更換起動彈簧

用組合扳手卸下防護罩的鎖緊裝置 (3)。

擰出四顆螺絲 (1)。

稍稍撐開護手牽條並將風扇外殼 (2) 取下。

將導風板 (4) 從風扇外殼中取出。

**注意：受傷危險！** 僅可於釋放復位彈簧的彈力後，才能旋出螺絲 (8)。

更換起動索時，不論是否龜裂，皆應先釋放起動索 (3) 捲筒復位彈簧的彈力。

釋放復位彈簧的彈力時，必須從風扇外殼將起動索經由起動器把手拉出。

以一隻手固定起動索捲筒，並用另一隻手將起動索壓入凹口 (15)。

小心轉動捲筒，直到復位彈簧的彈力完全釋放。

擰出螺絲 (8)，並將彈簧座 (9) 連同彈簧 (7) 與起動索捲筒 (6) 一道小心地取下。

將彈簧座 (9) 與起動索捲筒 (6) 分離。

清理舊起動索的殘餘段並取下彈簧 (7)。

將彈簧 (7) 重新裝入起動索捲筒中 (放入槽口處，見放大圖的箭頭)。如圖所示安裝新起動索 (Ø 3,8 mm, 1000 mm 長)，並在兩端打結。請記得裝入墊圈 (11)。

將結 (12) 拉入起動索捲筒中 (6) 並壓入支座中。

將結 (13) 拉入起動器把手中 (10)。

將彈簧座 (9) 上的孔 (16) 置於彈簧末端上方，把彈簧座往下壓並朝逆時針方向稍稍轉動，直至它與起動索捲筒 (6) 齊平。

放上起動索捲筒，同時輕輕轉動，直至復位彈簧卡入。

裝入螺絲 (8) 並擰緊。

將繩索卡入起動索捲筒上的槽口 (15) 內，並用繩索朝順時針方向轉動起動索捲筒三次。

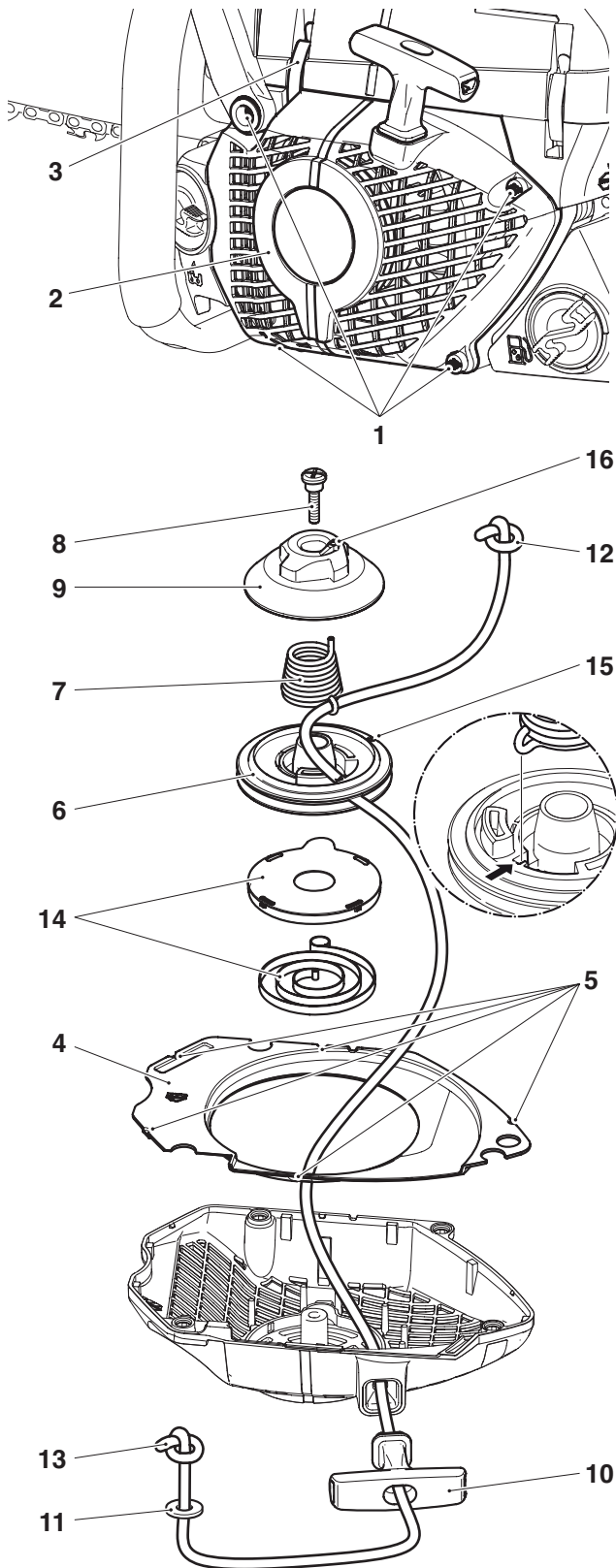
以左手固定捲筒，用右手整理扭曲的起動索，接著拉緊並固定起動索。

小心放開起動索捲筒。起動索會隨著彈力捲繞在捲筒上。

將該過程再重複一遍。現在起動器的把手應該直立於風扇外殼上。

**說明：** 拉出整條起動索後，捲筒必須能透過彈簧作用力的反方向，再轉動至少 1/4 圈。

**注意：** 受傷危險！ 拉出整條起動索後應加以固定，放開起動索時，起動索會彈跳。



## 更換復位彈簧盒

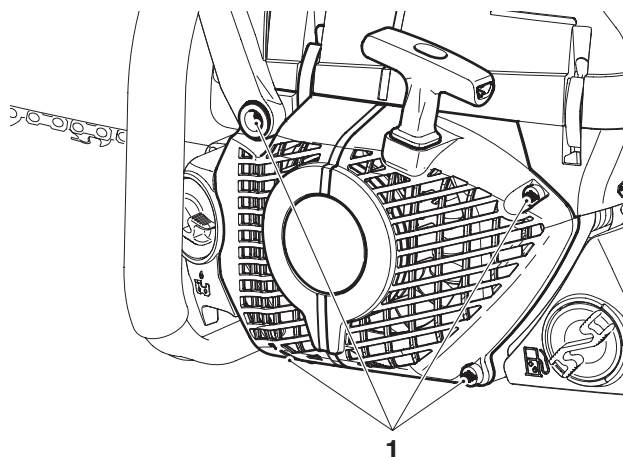
拆下風扇外殼和起動索捲筒 (請參見第26頁)。

**注意：有受傷的危險！復位彈簧可能會彈出！務必佩戴防護眼鏡和防護手套！**

在木塊上輕輕敲擊風扇外殼連同空心面的整個支撐面，且先將外殼抓緊。然後小心地將風扇外殼逐步抬起，因為萬一復位彈簧從塑膠盒中彈出，如此掉出的復位彈簧盒 (14) 才能受控減壓。

小心地裝入新的復位彈簧盒，並把它往下壓，直至卡入到位。

安裝起動索捲筒並張緊復位彈簧 (請參見第 26 頁)。



## 更換起動彈簧

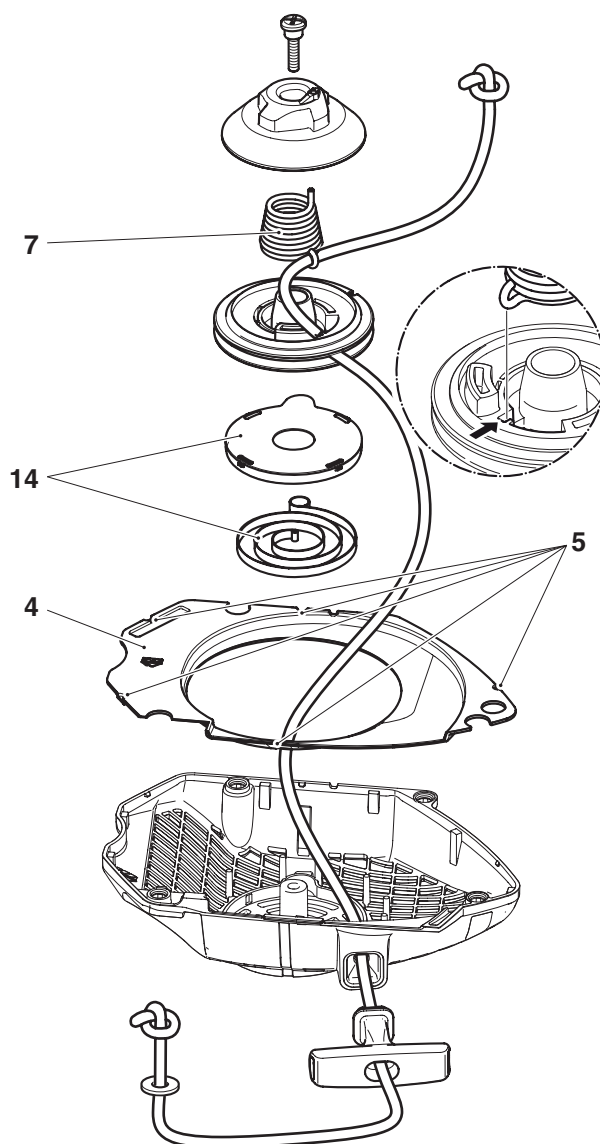
**提示：**如果彈簧快速起動系統的彈簧 (7) 發生斷裂，則需消耗更多的能量才能完成馬達的起動，在拉起動器把手時會感覺阻力很大。若發現起動性能發生上述變化，則需檢查彈簧 (7)，如有必要應進行更換。

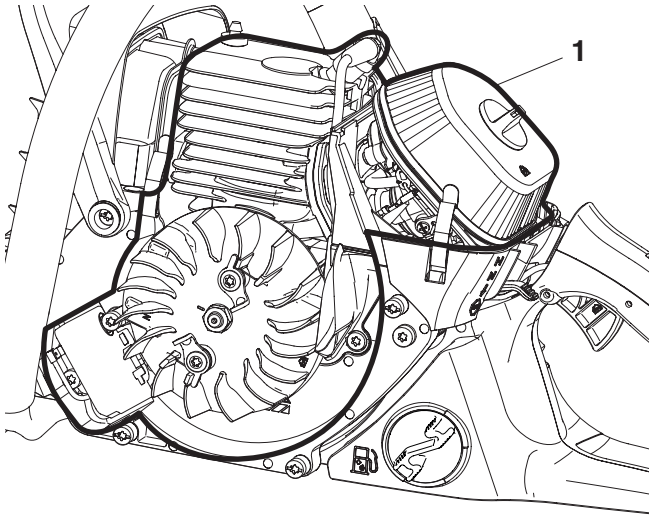
## 安裝風扇外殼

將彈簧座 (4) 裝入風扇外殼中，5個槽口 (5) 要卡入。

將風扇外殼對準設備，將其安裝在護手牽條下面，輕輕地朝反向壓一下並同時拉起動器把手，直至起動裝置起動。

鎖緊螺絲 (1)。





### 清洗空氣過濾器腔 / 風扇腔

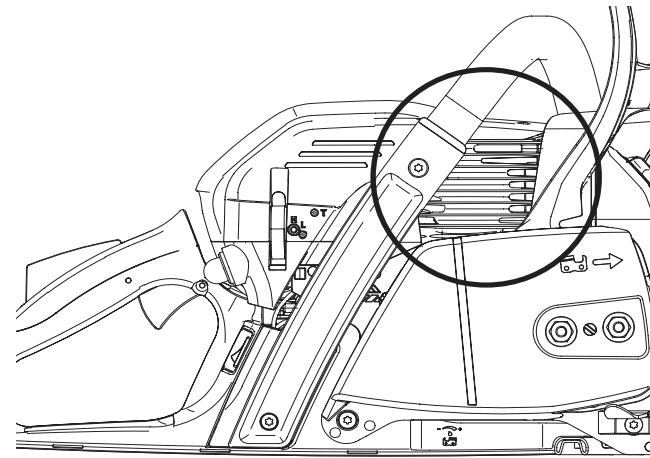


取下保護罩。

取下風扇外殼。

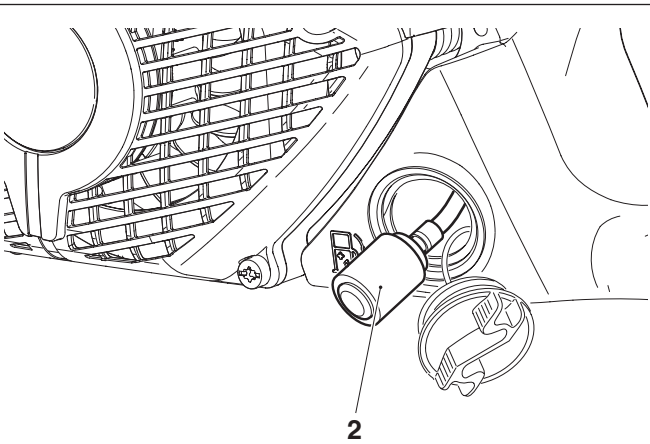
**注意：**如果用壓縮空氣進行清洗，請始終佩戴防護眼鏡以避免眼睛受傷！

所有外露的區域 (1) 可用一把刷子和壓縮空氣進行清洗。



### 清洗氣缸散熱片

可用一把洗瓶刷來清洗氣缸散熱片



### 更換吸頭

吸頭的毛氈過濾器 (2) 可能在使用中堵塞，為了確保燃油能順暢地流向汽化器，每三個月應更換一次吸頭。

更換吸入頭時，用鐵絲鉤或尖嘴鉗將其穿過油箱蓋上的孔。

## 定期清潔與保養

為了延長壽命、避免損壞及確保安全裝置發揮最大功效，必須定期完成以下保養工作。唯有以專業方式定期完成這些工作的情況下，保固主張才能獲得承認。若未遵守將有發生意外的危險！

電鋸使用者只能在本操作手冊的說明範圍內進行清潔與保養，超出本操作手冊範圍以外的工作，應交由 MAKITA 專業維修廠執行。

			頁碼
一般	整台電鋸	徹底清潔並檢查是否損壞；若損壞則應進行專業維修。	
	鋸鏈	定期磨利，及時更換。	20-21
	鏈條制動 鋸鏈導軌 起動索	定期交由專業維修廠檢查。 翻轉以使工作面均勻磨損。及時更換。 檢查是否損壞。更換損壞的起動索。	13, 22 26-27
每次開始操作之前	鋸鏈	檢查是否損壞及其銳利度。 檢查鏈條的張緊度。	20-21 13
	鋸鏈導軌	檢查是否損壞。	
	鏈條潤滑	檢查功能。	16
	鏈條制動	檢查功能。	13
	組合開關， 安全鎖定鈕， 加速桿 燃油箱及機油箱蓋	檢查功能。 檢查密合度。	17
每天	空氣濾清器	過濾器在出現明顯功率損耗時才需要清洗	24
	鋸鏈導軌	檢查是否損壞，清潔注油孔。	22
	導軌承接機構	清潔，特別是導油槽。	16, 22
	空轉轉速	檢查（鏈條不可一起轉動）。	19
每週	風扇外殼	清潔以確保順暢地導入冷空氣。	10
	空氣過濾腔	清潔以確保順暢地導入冷空氣。	28
	風扇腔	清潔以確保順暢地導入冷空氣。	28
	氣缸散熱片	清潔以確保順暢地導入冷空氣。	28
	火星塞	視需要更換。	25
	消音器	檢查是否堵塞；清潔火花保護網。	10, 25
	鏈條攔截器 螺絲及螺母	檢查。 檢查是否磨損或鎖緊。	10
每季	吸頭	更換。	
	燃油箱及鏈條油箱	清潔。	28
每年	整台電鋸	交由專業維修廠檢查。	
貯存	整台電鋸	徹底清潔並檢查是否損壞。 發生損壞時立即進行專業維修。	
	鋸鏈及鋸鏈導軌	拆卸、清潔及些微潤滑。 清潔鋸鏈導軌的導油槽。	
	燃油箱及鏈條油箱 汽化器	排空及清潔 空載運轉。	22

## 維修廠服務、備用零件及保固

### 保養與維修


所有與現代電鋸與安全組件相關的保養與維修，均須由受過專業訓練的合格人員，在擁有特殊工具與測試設備的維修廠中執行。

超出本操作手冊範圍以外的工作，都應交由某一 MAKITA 專業維修廠完成。

專業人員擁有所需之訓練、經驗及設備，除了能以合理的價錢幫您解決問題外，亦可提供諮詢及其他協助。您可至 [www.makita-outdoor.com](http://www.makita-outdoor.com) 找到最近的專業經銷商。

產品若由第三方或未獲授權人員進行修理，保固主張將失效。

### 備用零件

備用零件的品質為決定電鋸持續運轉與安全的要素之一，僅可使用附有  標誌的 MAKITA 原廠備用零件。

原廠零件係於電鋸的生產過程中製造，無論材料、尺寸精確度、功能及安全性方面皆為最高品質。

您可向專業經銷商購買原廠零配件。經銷商有所需的備用零件表，可於訂購時提供必須零件號碼；同時，經銷商亦提供有關備用零件的改良及其他最新資訊。

若使用非 MAKITA 原廠零件，不得向 MAKITA 主張保固服務。

### 保固

MAKITA 保證品質無瑕疵，若在購買日後保固期限內發生材料或製造上之瑕疵時，MAKITA 將無償更換損壞的零件。

請注意，有些國家須適用特別保固條件。若有任何疑問，請洽詢當地經銷商。保固責任應由經銷商承擔。

下列損壞原因不在保固範圍內：

- 未遵守操作手冊。
- 未實施必要的清潔保養工作。
- 非專業調整汽化器所造成的損壞。
- 正常使用造成的磨損。
- 長時間超過工作極限而造成明顯的過負載。
- 使用未經許可的鋸鏈導軌及鏈條類型。
- 使用未經許可的導軌及鏈條長度。
- 施加蠻力、操作不符合專業、濫用或發生意外。
- 因風扇外殼髒汙所造成的過熱損壞。
- 由缺乏專業經驗或技術的人員使用，或嘗試進行非專業維修。
- 使用不適合或非原廠的 MAKITA 備用零件，以致造成損壞。
- 使用不適合或貯存過久的燃油。
- 可歸責於租賃公司使用條件所造成的損壞。
- 未及時重新鎖緊外部螺絲所造成的損壞。

清潔、保養及調整工作均不視為保固服務。所有保固工作均應由 MAKITA 專業人員執行。

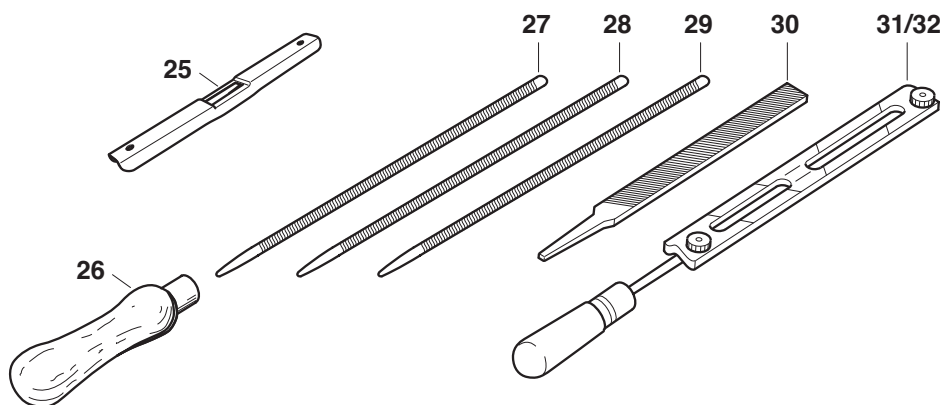
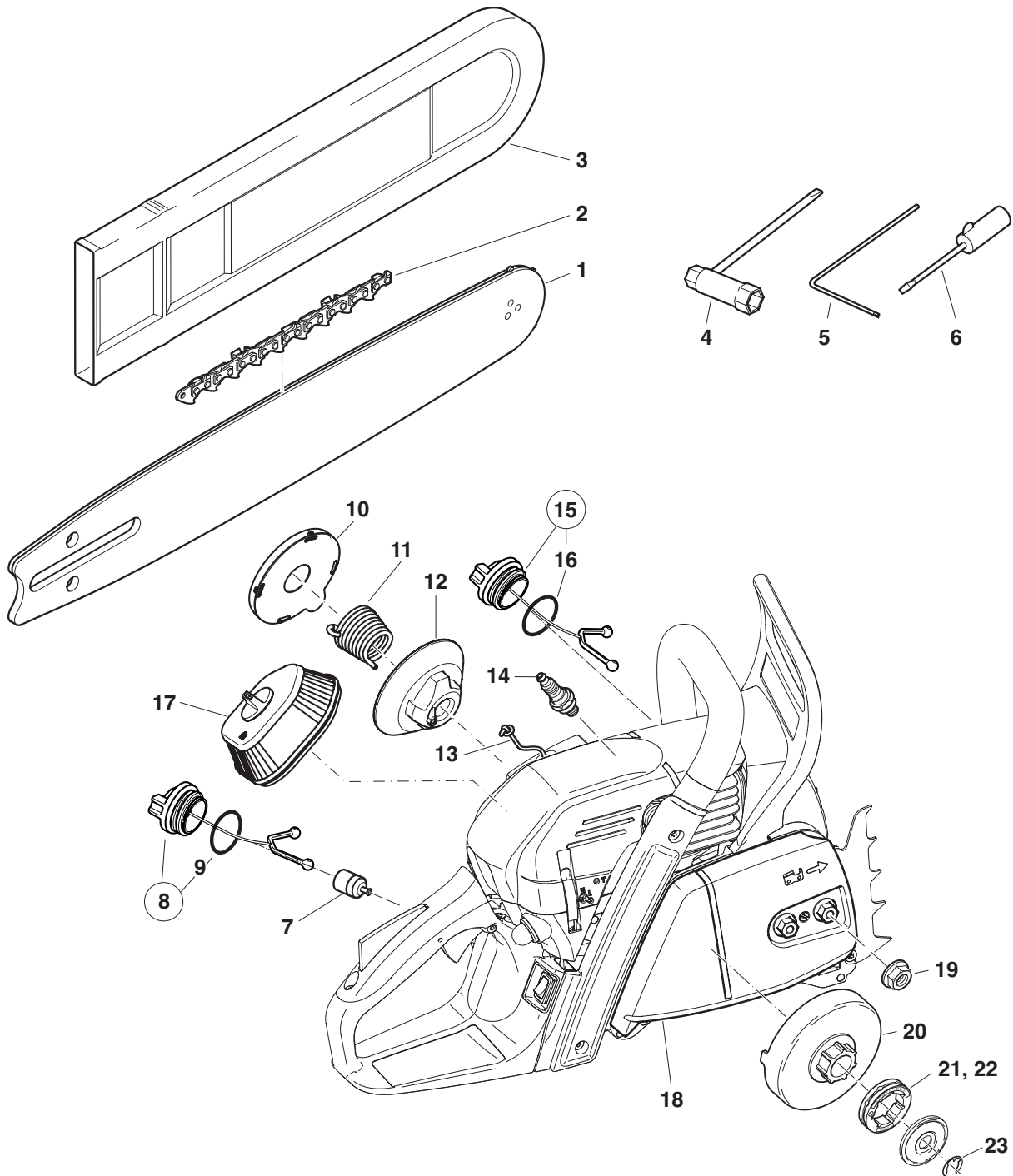
## 故障原因

故障	系統	觀察	原因
鏈條不轉動	鏈條制動	引擎運轉	鏈條制動起動
無法或極度不易發動引擎	點火系統  燃油供應系統  壓縮系統  機械故障	有點火火花  無點火火花  燃油箱已滿  電鋸內部  電鋸外部 起動器未嚙合	燃油供油、壓縮系統或機械故障  STOP 開關作用中， 接線系統、火星塞端子、 火星塞故障或短路 組合開關位於阻塞位置，汽化器故障、吸頭髒汙、燃油管路折彎或堵塞 汽缸底座密封故障；徑向軸密封環、汽缸或活塞環損壞 火星塞未隔離 起動器彈簧斷裂、引擎內部零件斷裂
熱起動問題	汽化器	油箱內有燃油；有點火火花	未正確調整汽化器
引擎起動後立即熄火	燃油供應系統	油箱內有燃油	未正確調整空轉、吸頭或汽化器髒汙、 油箱通風故障、 燃油管堵塞、纜線損壞, 組合開關已受損
功率問題	可能涉及多個系統	電鋸保持空轉	空氣濾清器髒汙、汽化器調整錯誤、消音器堵塞、汽缸內的排氣通道堵塞、火花保護網堵塞
無鏈條潤滑	鏈條油箱、油泵	鋸鏈上沒有鏈條油	箱油乾空 導油槽髒汙 油泵調整螺絲調整錯誤

# 備用零件一覽表

僅可使用 MAKITA 原廠備用零件。僅可由 MAKITA 專業維修廠執行維修及更換零件工作。

EA6100P  
EA6101P





## 備用零件一覽表

僅可使用 MAKITA 原廠備用零件。僅可由 MAKITA 專業維修廠執行維修及更換零件工作。

EA6100P  
EA6101P



### 項目 MAKITA 編號 數量 名稱

1	445 038 631	1	星形導軌 .325", 38 cm (15")
	445 045 631	1	星形導軌 .325", 45 cm (18")
2	514 686 664	1	鋸鏈 .325" 38 cm
	514 686 672	1	鋸鏈 .325" 45 cm
1	443 038 651	1	星形導軌 3/8", 38 cm (15")
	443 045 651	1	星形導軌 3/8", 45 cm (18")
	443 053 651	1	星形導軌 3/8", 53 cm (21")
2	528 099 656	1	鋸鏈 3/8" 38 cm
	528 099 664	1	鋸鏈 3/8" 45 cm
	528 099 672	1	鋸鏈 3/8" 53 cm
3	952 010 630	1	鋸鏈護板 (38 cm 導軌)
	952 020 640	1	鋸鏈護板 (45 cm 導軌)
	952 020 650	1	鋸鏈護板 (53 cm 導軌)
4	941 719 133	1	組合扳手 SW 19/13
5	940 827 000	1	L 形扳手
6	944 340 001	1	汽化器螺絲起子
7	010 114 010	1	吸頭
8	181 114 202	1	燃油箱蓋 整組
9	963 229 036	1	O形環 29,3 x 3,6 mm
10	181 163 050	1	復位彈簧盒總成
11	181 163 080	1	彈簧
12	315 163 090	1	彈簧座
13	395 164 010	1	起動索 3,8x1000 mm
14	965 603 021	1	火星塞
15	181 114 202	1	潤滑油箱蓋 整組
16	963 229 036	1	O形環 29,3 x 3,6 mm
17	130 173 010	1	空氣濾清器
18	130 213 600	1	鏈輪護蓋 (整組)
19	923 208 004	2	6kt 螺母 M8
20	181 223 062	1	離合器轉子
21	026 224 010	1	鏈輪 3/8 ", (適用於 093, 099), 7 齒
22	181 224 040	1	鏈輪 .325 ", (適用於 086, 686), 7 齒
23	927 408 000	1	固定環

### 配件 (非產品隨附)

25	953 100 090	1	鏈條量具
26	953 004 010	1	銼刀柄
27	953 003 100	1	圓銼刀 Ø 4,5 mm
28	953 003 070	1	圓銼刀 Ø 4,8 mm
29	953 003 040	1	圓銼刀 Ø 5,5 mm
30	953 003 060	1	扁銼刀
31	953 009 000	1	銼刀架 3/8"
32	953 030 030	1	銼刀架 .325"
-	949 000 036	1	組合罐 (用於 5 公升燃油, 3 公升鏈條油)





您可至 [www.makita.com](http://www.makita.com) 找到最近的专业  
经销商。



MAKITA Corporation  
Anjo, Aichi, Japan

保留修改内容的权利

Form: 995 708 234 (2018-07 TW)