

maktec®

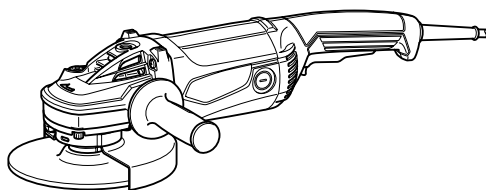
牧科®

使用說明書

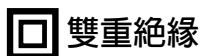
電動平面砂輪機

MT902 型

MT903 型



011097



重要事項：使用前請閱讀。

規格

型號	MT902	MT903
鉸形砂輪直徑	180 毫米	230 毫米
心軸螺紋	M14	M14
額定速度 (n) / 回轉數 (n ₀)	8,500 rpm	6,600 rpm
全長	466 毫米	
淨重	5.4 公斤	5.7 公斤
額定輸出功率	950 瓦	
安全等級	II / III	

- 生產者保留變更規格不另行通知之權利。
- 規格可能因銷往國家之不同而異。
- 重量符合 EPTA-Procedure 01/2003

用途

ENE048-1

本工具用於在無水的情況下進行金屬和石塊材料的磨削、砂磨和切割。

電源

ENF002-2

本工具所連接電源的電壓須符合銘牌所示的額定值，只可使用單相交流電源。本工具達到雙重絕緣，因此也可用於不帶接地線的插座。

一般電動工具安全警告

GEA005-3

⚠ 警告：請仔細讀完下列安全警告以及安全事項。未按照以下列舉的警告和安全事項而使用或操作可能導致觸電、火災和/或嚴重傷害。

妥善保存所有的警告和安全事項說明以備將來參考。

警告中所說的“電動工具”是指您使用電源（接線式）或電池（充電式）進行操作的電動工具。

工作場地安全

1. 保持工作場地清潔和明亮。混亂和黑暗的場所會引發事故。
2. 請勿在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
3. 操縱電動工具時不可讓兒童和旁觀者接近。操作時分心會使你無法正常控制機器。

電氣安全

4. 電動工具插頭必須與插座匹配。絕不能以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。使用未經改裝的插頭和與之匹配的插座將減少觸電危險。
5. 工作時，身體不可接觸到接地的金屬體，例如鐵管、散熱器、火爐和冷凍機。如果身體接地會增加觸電危險。
6. 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。若有水進入電動工具將增加觸電危險。
7. 不得腳踏導線。不可拖著導線移行工具或拉導線拔出插頭。還須避免使導線觸及高熱物體、油脂、尖銳邊緣或運動部件。受損或纏繞的導線會增加觸電危險。

- 當在戶外使用電動工具時，一定要採用戶外專用的接電延長導線。採用戶外專用的接電延長導線能減少觸電的危險。
- 如必須在潮濕的環境中使用電動工具，請使用殘餘電流裝置（RCD）保護電源。使用 RCD 保護電源能減少觸電的危險。
- 建議使用為電源配備額定殘餘電流為 30mA 以下的 RCD 保護裝置。

人身安全

- 保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。請勿在疲勞時或受到藥物、酒精或治療影響時操作電動工具。在操作電動工具期間分心可能會導致嚴重人身傷害。
- 使用安全裝置。始終佩帶護目鏡。安全裝置，如適當條件下的防塵面具、防滑安全鞋、安全帽、防護耳罩等設備能減少人身傷害。
- 避免意外起動。在將工具接上電源和/或電池組以及拿起或搬動電動工具之前，確保開關處於關閉位置。搬運工具時手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入插頭可能會引發事故。
- 在電動工具接通之前，取下所有調節鑰匙或板手。遺留在電動工具旋轉零件上的板手或鑰匙會導致人身傷害。
- 操作時手不要伸得太長。使用時請雙腳站穩，隨時保持平衡。這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。
- 注意衣裝。不要穿寬鬆衣服或佩帶飾品。勿使妳的頭髮、衣服和手套靠近運動部件。寬鬆衣服、佩飾或長發易卷入運動部件。
- 如果提供了與排屑裝置、集塵設備連接用的裝置，則確保他們連接完好且使用得當。使用集塵設備可減少因碎屑引起的危險。

電動工具使用和注意事項

- 使用電動工具時請勿用力過猛。根據用途使用適當的電動工具。選擇具有適當設計額定值的電動工具會使妳工作更有效、更安全。
- 如果開關無法接通或關閉工具電源，則不可使用該電動工具。不能用開關來控制的電動工具是危險的且必須進行修理。

- 在進行任何調節、更換附件或存放電動工具之前，必須拔掉電源插頭和/或取下工具中的電池組。這種防護性措施將減少電動工具突然起動的危險。
- 將閒置的電動工具存放在小孩不能拿到之處，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些說明不了解的人操作電動工具。電動工具在未經訓練的用戶手中是危險的。
- 保養電動工具。檢查可移動的部份的對位偏差或卡滯、零件破損情況和影響電動工具運轉的其他條件。如有損壞，電動工具必須在使用之前修理好。許多事故由維護不良的電動工具引發。
- 保持切削刀具的鋒利和清潔。保養良好的有鋒利切削刃的刀具易被卡住而且容易控制。
- 按照使用說明書，根據作業條件和作業特點來使用電動工具、附件和工具的刀頭等。將電動工具用於那些與要求不符的操作可能會導致危險情況。

維修

- 將你的電動工具送交專業維修人員修理，必須使用相同的備件進行更換。這樣將確保所維修的電動工具的安全性。
- 上潤滑油及更換附件時請遵循本說明書指示。
- 手柄務必保持乾燥清潔，不沾油脂。

平面砂輪機安全警告

GEB033-6

適用於磨削、砂磨、用鋼絲刷清理或砂輪切割操作的安全警告：

- 本電動工具用作磨光機、砂光機、鋼絲刷或切斷機。請通讀本電動工具附帶的所有安全警告、說明、插圖和規格。若不遵循下列說明，則可能導致觸電、起火和/或嚴重的人身傷害。
- 最好不要將本工具用於拋光等操作。進行非本工具設計用途的操作可能會有危險並導致人身傷害。
- 請勿使用非專用的或未得到工具製造商推薦的配件。這樣的配件雖然可安裝到電動工具上，但無法確保操作安全。

4. 附件的額定速度必須至少等同於電動工具上標示的最大速度。當旋轉速度大於額定速度時，附件可能會破裂並飛出。
 5. 附件的外徑和厚度必須在工具的額定能力之內。尺寸不正確的附件將無法安全操控。
 6. 砂輪、法蘭、墊片或其他附件的軸尺寸必須與工具的心軸匹配。與本電動工具的安裝硬件不匹配的配件（帶軸孔）將失去平衡，振動過度並可能導致失控。
 7. 請勿使用損壞的配件。在每次使用之前，請檢查附件，如砂輪有無碎片和裂縫，墊片有無裂縫、破損或過度磨損，鋼絲刷有無鬆動或斷裂的鋼絲。如果工具或配件掉落，請檢查有無損壞或重新安裝一個未損壞的配件。檢查和安裝了配件之後，請使旁觀者以及您自己遠離旋轉的配件，並以最大回轉數運行工具一分鐘。損壞的配件通常會在此測試期間破裂。
 8. 請穿戴個人勞防用品。根據應用情況，請使用面罩、安全護目鏡或安全眼鏡。根據情況佩帶可防止較小的砂磨碎片或工件碎片的防護面罩、耳罩、手套和車間用的圍裙。護目鏡必須具備可以防止多種操作所產生的飛濺的碎片傷害到您的能力。防護面罩或呼吸器必須具備可過濾操作中產生的微粒的能力。長時間的高強度噪音可能會損傷您的聽力。
 9. 使旁觀者遠離工作區域，保持一定的安全距離。所有進入工作區域的人員必須穿戴個人勞防用品。工件的碎片或破損的配件可能會飛濺到操作區域以外並導致人身傷害。
 10. 當進行作業時切割附件可能會接觸到隱藏的電線或自身的電線，請僅握住工具的絕緣抓握表面。切割附件接觸到「帶電」的電線時，電動工具上曝露的金屬部分可能也會「帶電」，並使操作者觸電。
 11. 勿使工具導線靠近旋轉附件。否則線頭可能會被切割到或卡住，從而可能使您的手或手臂被拖入旋轉配件中。
 12. 在附件完全停止之前切勿將工具放下。旋轉配件可能會碰撞地面或工作檯面而導致工具失控。
 13. 您身邊攜帶電動工具時請勿運行工具。防止因不小心接觸到旋轉配件而導致衣物被捲入，甚至傷及身體。
 14. 請定期清潔工具的通風口。電機的風扇會將灰塵帶入外殼，過多的金屬粉末累積會導致電氣危害。
 15. 請勿在可燃性物附近運行電動工具。火花可能會點燃這些物品。
 16. 請勿使用需要冷卻液的配件。使用水或其他冷卻液可能會導致觸電或死亡。
- ### 反彈和相關警告
- 反彈是正在旋轉的砂輪、墊片、鋼絲刷或其他配件卡滯或粘留時突然產生的反作用力。卡滯或粘留會導致旋轉配件的快速停止，從而導致在粘留點處對失控的工具產生與配件旋轉方向相反的作用力。
- 例如，如果工件使得砂輪粘留或卡滯，則進入卡滯點的砂輪邊緣將進入工件材料的表面，導致砂輪跳出或彈出。根據砂輪在卡滯點的運動方向，砂輪可能會跳向或遠離操作者。在這種情況下，砂輪也可能會破裂。
- 電動工具誤操作和/或不正確的操作步驟或操作條件將導致反彈，遵守以下所述的注意事項即可避免。
- a) 請牢固持握電動工具的把手，調整身體和手臂位置以防止反彈力。如果提供了輔助手柄，請務必使用，以在啟動時最大程度地控制反彈或轉矩反作用力。如果正確遵守注意事項，操作者可控制轉矩反作用力或反彈力。
 - b) 切勿將手靠近旋轉的配件。附件可能會反彈到您手上。
 - c) 請勿置身於發生反彈時電動工具可能移動的區域內。反彈會在粘留點處以與砂輪運動方向相反的力作用於砂輪。
 - d) 當處理邊角、銳利的邊緣等處時請特別小心。避免使配件跳躍和粘留。邊角、銳利的邊緣或附件發生跳躍可能會使旋轉的附件被鉤住並導致工具失控或反彈。
 - e) 請勿安裝鋸鏈木雕鋸片或齒狀鋸片。這些鋸片會發生頻繁的反彈並導致工具失控。
- ### 專用於磨削和砂輪切割操作的安全警告：
- a) 請僅使用被推薦用於您的電動工具的砂輪以及專用於所選砂輪的砂輪罩。非專用於本電動工具砂輪的砂輪無法得到足夠的防護並無法保證安全。

b) 砂輪罩必須牢固安裝到電動工具上並放置在最為安全的位置，使得砂輪外露的部分盡可能地少。砂輪罩可防止操作者被砂輪碎片劃傷或意外接觸到砂輪和可能會點燃衣物的火星。

c) 僅可將砂輪用於推薦的應用情況。例如：請勿用切割砂輪的側面進行磨削。切割砂輪用於進行外圍磨削，對這些砂輪應用側力可能會導致其破碎。

d) 請務必使用未損壞的砂輪法蘭，尺寸和外形應符合您所選的砂輪。正確的砂輪法蘭可減少砂輪破裂的危險。切割砂輪的法蘭可能與磨削砂輪法蘭有所不同。

e) 請勿使用從更大的電動工具上拆下來的已磨損的砂輪。用於大型電動工具的砂輪不適合小型工具的高速操作，可能會爆裂。

專用於砂輪切割操作的附加安全警告：

a) 請勿「擠壓」切割砂輪或對其過度施壓。請勿試圖切割過深。對砂輪過度施壓會使負荷增加，使砂輪在切割時易於扭曲或粘留，也使發生反彈或砂輪破裂的可能性增大。

b) 請勿與旋轉的砂輪成一直線站立或站在其後面。如果操作時砂輪的移動方向為遠離您，如果此時發生反彈，則可能會迫使旋轉的砂輪直接指向您。

c) 當砂輪粘留或因任何原因中斷切割操作時，請關閉電動工具並將工具保持不動，直至砂輪完全停止。當砂輪還在運動中時，切勿試圖將切割砂輪從工件中取出，否則可能會造成反彈。研究並採取正確的措施以避免砂輪粘留。

d) 請勿在工件中重新啟動切割操作。請等到砂輪到達全速後再小心地重新進行切割。如果電動工具在工件中重新啟動，則砂輪可能會粘留、移動或反彈。

e) 請支撐面板或其他大型工件以最大限度地降低砂輪卡滯和反彈的可能。大型工件會因自身的重量而下陷。必須在工件下面靠近切割線和砂輪兩側工件邊緣放置支撐件。

f) 當在牆壁或其他盲區進行「袖珍切割」時請尤其小心。凸出的砂輪可能會切割到氣管或水管、電線或其他物體，從而導致反彈。

專用於砂磨操作的安全警告：

a) 請勿使用尺寸過大的砂紙。選擇砂紙時請遵照製造商的推薦。大於砂盤的砂紙會有破裂的危險並可能導致砂輪片的粘留、破裂或反彈。

專用於鋼絲刷操作的安全警告：

a) 即使在正常操作時也請小心鋼絲刷的鋼毛飛出。請勿使鋼絲刷過載導致鋼絲過壓。鋼毛很容易穿透輕薄的衣服和/或皮膚。

b) 如果建議為鋼絲刷配備護罩，請勿使其影響到鋼絲輪或在帶有護罩的情況下使用鋼絲刷。根據工作負荷和離心力作用，鋼絲輪或鋼絲刷在直徑上可能會有所伸展。

附加安全警告：

17. 當使用鉸形砂輪時，請務必且僅可使用玻璃鋼砂輪。

18. 使用本磨光機時切勿使用機碗形砂輪。此類砂輪不適用於本磨光機，強行使用可能會導致嚴重的人身傷害。

19. 請小心勿損壞心軸、法蘭（尤其是安裝表面）或鎖緊螺母。這些部件的損壞可能會導致切片破裂。

20. 打開開關前，請確認砂輪未與工件接觸。

21. 在實際的工件上使用工具之前，請先讓工具空轉片刻。請注意，振動或搖擺可能表示安裝不當或砂輪不平衡。

22. 請使用砂輪的指定表面來執行磨削。

23. 請小心飛濺的火花。持握工具時，應避免火花飛濺到您自己和其他人身上或者飛到可燃物上。

24. 運行中的工具不可離手放置。只可在手握工具的情況下操作工具。

25. 操作之後，請勿立刻觸摸工件，因為其可能會非常燙，導致燙傷皮膚。

26. 對工具進行任何裝配操作前，請務必關閉工具的電源並拔下插頭或取出電池組。

27. 請遵照製造商的說明進行正確安裝並使用砂輪。請小心處理和存放砂輪。

28. 請勿使用分離式卸套或適配器來適應大孔砂輪。

29. 請僅使用本工具指定的法蘭。
30. 對於要安裝螺紋孔砂輪的工具，請確保砂輪中的螺紋足夠長，可配合心軸的長度。
31. 檢查並確認工件被正確支撐。
32. 請注意，關閉工具之後，砂輪還會繼續旋轉。
33. 如果工作場所非常熱並且潮濕，或者被導電灰塵嚴重污染，請使用短路斷路器（30 mA）以保障操作者的人身安全。
34. 請勿在任何含有石棉的材料上使用本工具。
35. 請勿使用水或研磨液。
36. 在多塵環境中工作時，請確保通風口保持潔淨。如果必須清除塵垢，請先斷開工具的電源（使用非金屬物品），並避免損壞內部部件。
37. 當使用切割砂輪時，請務必同時使用國內法規規定的集塵砂輪罩。
38. 切割盤不得受到任何側向的壓力。

請保留此說明書。

⚠ 警告：

請勿為圖方便或因對產品足夠熟悉（由於重複使用而獲得的經驗）而不嚴格遵循相關產品安全規則。使用不當或不遵循使用說明書中的安全規則會導致嚴重的人身傷害。

功能描述

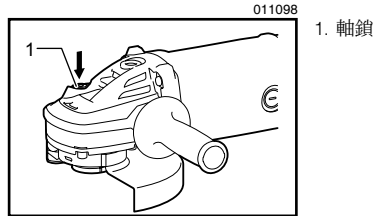
⚠ 注意：

- 在調節或檢查工具功能之前，請務必關閉工具電源開關並拔下電源插頭。

軸鎖

⚠ 注意：

- 切勿在心軸進行轉動時啓用軸鎖。否則可能會損壞工具。



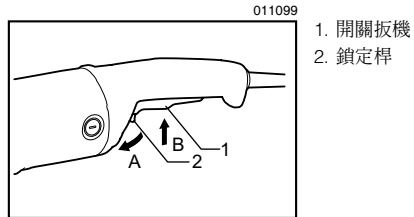
1. 軸鎖

安裝或拆除附件時，按下軸鎖，防止心軸旋轉。

開關操作

⚠ 注意：

- 插上工具電源插頭之前，請務必確認開關扳機能夠正常工作，鬆開時能回到「OFF」（關）位置。



1. 開關扳機

2. 鎖定桿

對於帶自鎖開關的工具

要啓動工具時，祇需簡單地扣動開關扳機（按圖中 B 箭頭所示方向）即可。鬆開開關扳機工具即停止。如果要連續運轉，祇需扣動開關扳機（按圖中 B 箭頭所示方向），然後推入鎖定桿（按圖中 A 箭頭所示方向）即可。要從鎖定位置停止工具時，可將開關扳機扣到底（按圖中 B 箭頭所示方向），然後釋放。

對於帶鎖止開關的工具

為避免使用者不小心扣動開關扳機，本工具採用鎖定桿。

要啓動工具時，祇需推入鎖定桿（按圖中 A 箭頭所示方向），然後扣動開關扳機（按圖中 B 箭頭所示方向）即可。鬆開開關扳機工具即停止。

對於帶自鎖開關和鎖止開關的工具

為避免使用者不小心扣動開關扳機，本工具採用鎖定桿。

要啓動工具時，祇需推入鎖定桿（按圖中 A 箭頭所示方向），然後扣動開關扳機（按圖中 B 箭頭所示方向）即可。鬆開開關扳機工具即停止。

如果要連續運轉，祇需推入鎖定桿（按圖中 A 箭頭所示方向），再扣動開關扳機（按圖中 B 箭頭所示方向），然後進一步推入鎖定桿（按圖中 A 箭頭所示方向）即可。

要從鎖定位置停止工具時，可將開關扳機扣到底（按圖中 B 箭頭所示方向），然後釋放。

裝配

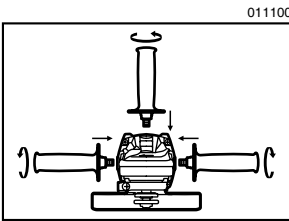
△ 注意：

- 對工具進行任何裝配操作前請務必確認機器已關閉且已拔下電源插頭。

安裝側把手（手柄）

△ 注意：

- 在操作之前，請務必將側把手牢固地安裝在工具上。

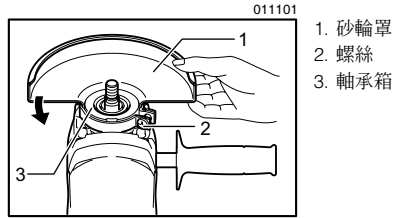


在如圖所示的工具位置上擰緊側把手。

安裝或拆卸砂輪罩（用於鉸形砂輪、多用砂輪片、鋼絲輪刷／切割砂輪、金剛石砂輪）

△ 警告：

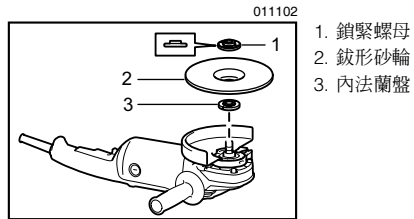
- 當使用鉸形砂輪／多用砂輪片、伸縮輪或鋼絲輪刷時，必須將砂輪罩安裝到工具上，確保砂輪罩的封閉側始終朝向操作者所在位置。
- 使用切割砂輪／金剛石砂輪時，請確保僅使用專用於切割砂輪的砂輪罩。



1. 砂輪罩
2. 螺絲
3. 軸承箱

安裝砂輪罩時，將砂輪罩環上的凸緣片對準軸承箱上的槽口。然後將砂輪罩以逆時針方向旋轉 180° 左右。確保已將螺絲擰緊。拆下砂輪罩時，按與安裝步驟相反的順序進行。

安裝或拆卸鉸形砂輪／多用砂輪片（選購附件）

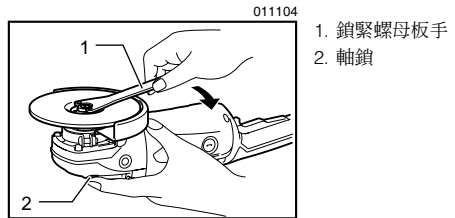


1. 鎖緊螺母
2. 鉸形砂輪
3. 內法蘭盤

將內法蘭盤安裝到心軸上。將砂輪／砂輪片放在內法蘭盤上，並用鎖緊螺母將其與心軸固定。

△ 警告：

- 切勿使用厚度超過 6.5 毫米的砂輪。



1. 鎖緊螺母扳手
2. 軸鎖

擰緊鎖緊螺母時，需用力按住軸鎖以防心軸轉動，然後用鎖緊螺母扳手按順時針擰緊。拆下砂輪時，按安裝步驟相反順序進行。

操作

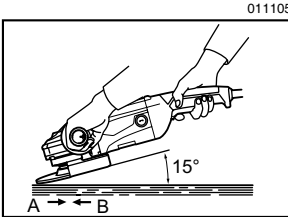
⚠ 警告：

- 操作工具時切勿使用強力。工具的重量可施加足夠的壓力。施加過分的壓力會導致砂輪破碎的危險。
- 如果在磨削時工具跌落，請務必更換砂輪。
- 切勿用磨盤或砂輪敲擊工件。
- 在進行角部或銳邊等部分的加工作業時應避免發生砂輪彈跳和受阻現象，以防砂輪失控而反彈。
- 本工具嚴禁使用鋸木鋸片和其他鋸片。在平面砂輪機上使用時，這些鋸片經常會反衝，並使工具失去控制導致人身傷害。

⚠ 注意：

- 切勿在工具與工件接觸的情況下接通工具電源，這樣會導致操作者受傷。
- 操作時一定要佩帶護目鏡或面罩。
- 操作完畢後，請務必關閉工具，等到砂輪完全停止轉動後再把工具放下。

磨削和砂磨操作



請務必用一隻手抓住後手柄、另一隻手抓住側手柄牢固握持工具。打開工具開關，然後使用砂輪或砂輪片加工工件。

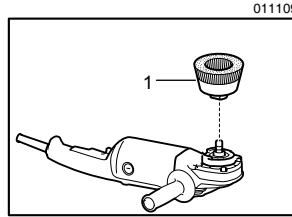
通常砂輪或砂輪片的邊緣應與工件表面保持約 15° 的角度。

在新砂輪的磨合期，不要沿 B 方向操作砂輪，否則砂輪會切入工件內。當砂輪邊緣經過使用被磨圓後，即可按 A 方向或 B 方向任意操作砂輪。

杯形鋼絲刷（選購附件）的操作

⚠ 注意：

- 確保在鋼絲刷前面無人或與其成直線站立時，在工具無負載的情況下運行工具來檢查鋼絲刷。
- 請勿使用損壞或失衡的鋼絲刷。使用損壞的鋼絲刷會增加因接觸損壞的刷絲而導致的潛在危險。



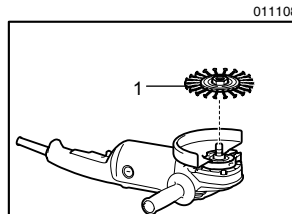
1. 杯形鋼絲刷

拔下工具電源並將其倒置以便操作心軸。拆下心軸上的任何附件。將杯形鋼絲刷安裝至心軸並用提供的扳手加以緊固。使用鋼絲刷時，避免施加過度的壓力，這會導致鋼絲彎折並造成過早破裂。

鋼絲輪刷（選購附件）的操作

⚠ 注意：

- 確保在鋼絲輪刷前面無人或與其成直線站立時，在工具無負載情況下運行工具來檢查鋼絲輪刷。
- 請勿使用損壞或失衡的鋼絲輪刷。使用損壞的鋼絲輪刷會增加因接觸損壞的刷絲而導致的潛在危險。
- 務必將鋼絲輪刷與砂輪罩一同使用，並確保砂輪直徑適合砂輪罩。在使用中砂輪可能會碎裂，砂輪罩可降低人身傷害的危險。



1. 鋼絲輪刷

拔下工具電源並將其倒置以便操作心軸。拆下心軸上的任何附件。將鋼絲輪刷緊固在心軸上並使用扳手加以緊固。

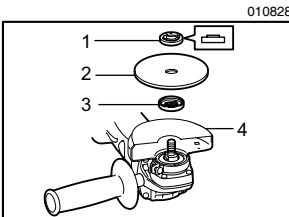
使用鋼絲輪刷時，避免施加過度的壓力，這會導致鋼絲彎折並造成過早破裂。

切割砂輪／金剛石砂輪（選購附件）的操作

⚠ 警告：

- 使用切割砂輪／金剛石砂輪時，請確保僅使用專用於切割砂輪的砂輪罩。
- 切勿使用切割砂輪進行側面磨削。
- 請勿「擠壓」砂輪或對其過度施壓。請勿試圖切割過深。對砂輪過度施壓會使負載增加，使砂輪在切割時易於扭曲或粘留，也使發生反彈或砂輪破損的可能性增大，可能會導致砂輪破損和電機過熱。
- 請勿在工件中啟動切割操作。請讓砂輪到達全速時再小心地將其插入切割工件的表面。如果電動工具在工件中啟動，則砂輪可能會粘留、移動或反彈。
- 在切割操作時，切勿改變砂輪的角度。對切割砂輪施以側壓（磨削操作中）將導致砂輪裂開和破損，從而導致嚴重的人身傷害。
- 操作時，金剛石砂輪應與被切割材料相垂直。

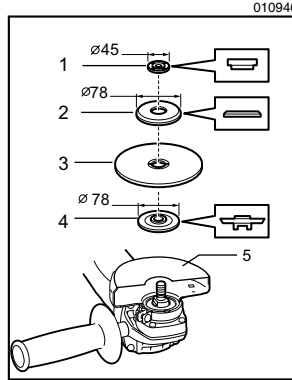
將內法蘭盤安裝到心軸上。將砂輪／砂輪片放在內法蘭盤上，並用鎖緊螺母將其與心軸固定。



1. 鎖緊螺母
2. 切割砂輪／金剛石砂輪
3. 內法蘭盤
4. 切割砂輪／金剛石砂輪用砂輪罩

特供澳大利亞及紐西蘭用戶

安裝或拆卸切割砂輪／金剛石砂輪（選購附件）

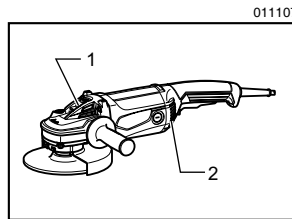


1. 鎖緊螺母
2. 外法蘭盤 78
3. 切割砂輪／金剛石砂輪
4. 內法蘭盤 78
5. 切割砂輪／金剛石砂輪用砂輪罩

保養

⚠ 注意：

- 檢查或保養工具之前，請務必關閉工具電源開關並拔下插頭。
- 切勿使用汽油、苯、稀釋劑、酒精或類似物品清潔工具。否則可能會導致工具變色、變形或出現裂縫。

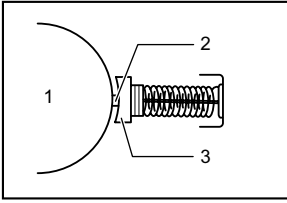


1. 排氣孔
2. 進氣孔

工具及其通風孔應保持清潔。定期清潔通風口或在通風口開始被堵塞時進行清潔。

更換碳刷

001146

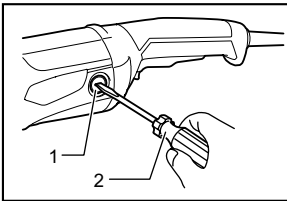


1. 換向器
2. 絕緣接頭
3. 碳刷

當碳刷內部的樹脂絕緣接頭暴露並與換向器接觸時會自動關閉電機。發生這種情況時，應更換兩邊碳刷。請保持碳刷清潔並使其在碳刷夾內能自由滑動。兩個碳刷應同時替換。請僅使用相同的碳刷。

使用螺絲起子拆下碳刷夾蓋。取出已磨損的碳刷，插入新的碳刷，然後緊固碳刷夾蓋。

011106



1. 碳刷夾蓋
2. 螺絲起子

爲了保證產品的安全與可靠性，維修、任何其他的維修保養或調節需由 Makita（牧田）授權的維修服務中心完成。務必使用 Makita（牧田）的替換部件。

備忘録

生產製造商名稱：Makita Corporation
進口商名稱：台灣牧田股份有限公司

電話：02-8601-9898 傳真機：02-8601-2266
地址：新北市 24459 林口區文化三路二段 798 號