

**Makita**<sup>®</sup>

牧田<sup>®</sup>

# 使用說明書

# 電動鎚鑽

**HR2300 型**

**HR2310T 型**

**HR2600 型**

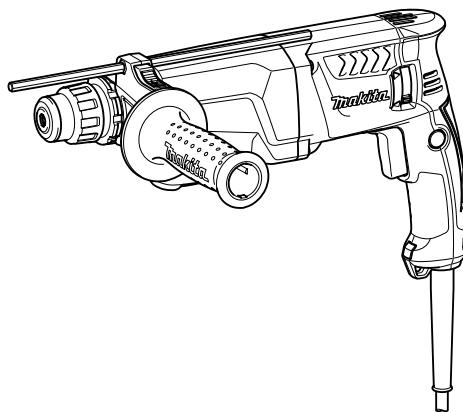
**HR2601 型**

**HR2610 型**

**HR2610T 型**

**HR2611F 型**

**HR2611FT 型**



010712

## 回 雙重絕緣

重要事項：使用前請閱讀。

# 規格

型號		HR2300	HR2310T	HR2600	HR2601	HR2610	HR2610T	HR2611F	HR2611FT						
能力	混凝土	23 毫米		26 毫米											
	空心鑽	68 毫米		68 毫米		68 毫米									
	金剛石空心鑽直徑(干式)	70 毫米		80 毫米		80 毫米									
	鋼材	13 毫米		13 毫米		13 毫米									
	木材	32 毫米		32 毫米		32 毫米									
回轉數 (rpm)		0 - 1,200													
每分鐘錘擊數		0 - 4,600													
全長		356 毫米	380 毫米	361 毫米			385 毫米	361 毫米	385 毫米						
淨重		2.7 公斤	2.9 公斤	2.8 公斤	2.9 公斤	2.8 公斤	2.9 公斤	2.9 公斤	3.0 公斤						
安全等級		回 / II													

- 生產者保留變更規格不另行通知之權利。
- 規格可能因銷往國家之不同而異。
- 重量符合 EPTA-Procedure 01/2003

**符號** END201-6 同樣適用於木材、金屬、陶瓷以及塑料的無衝擊鑽孔。

以下顯示本工具使用的符號。

在使用工具之前請務必理解其含義。



- 閱讀使用說明書。



- 雙重絕緣



- 僅限於歐盟國家

請勿將電氣設備與家庭普通廢棄物一同丟棄！

請務必遵守歐洲關於廢棄電子電氣設備的 2012/19/EU 指令，根據法律法規執行。達到使用壽命的電氣設備必須分類回收至符合環境保護規定的再循環機構。

**用途** ENE042-1

本工具用於衝擊鑽孔以及在磚塊、混凝土和石頭中鑽孔。

**電源** ENF002-1 同樣適用於木材、金屬、陶瓷以及塑料的無衝擊鑽孔。

本工具僅可與銘牌上所示電壓相同的電源連接，且僅可使用單相交流電源。本工具根據歐洲標準達到雙重絕緣，因此也可用於不帶接地線的插座。

## 一般電動工具安全警告

GEA005-3

⚠ 警告：請仔細讀完下列安全警告以及安全事項。未按照以下列舉的警告和安全事項而使用或操作可能導致觸電、火災和／或嚴重傷害。

**妥善保存所有的警告和安全事項說明以備將來參考。**

警告中所說的“電動工具”是指您使用電源（接線式）或電池（充電式）進行操作的電動工具。

## 工作場地安全

- 保持工作場地清潔和明亮。混亂和黑暗的場所會引發事故。
- 請勿在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
- 操縱電動工具時不可讓兒童和旁觀者接近。操作時分心會使你無法正常控制機器。

## 電氣安全

- 電動工具插頭必須與插座匹配。絕不能以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。使用未經改裝的插頭和與之匹配的插座將減少觸電危險。
- 工作時，身體不可接觸到接地的金屬體，例如鐵管、散熱器、火爐和冷凍機。如果身體接地會增加觸電危險。
- 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。若有水進入電動工具將增加觸電危險。
- 不得躡踏導線。不可拖著導線移行工具或拉導線拔出插頭。還須避免使導線觸及高熱物體、油脂、尖銳邊緣或運動部件。受損或纏繞的導線會增加觸電危險。
- 當在戶外使用電動工具時，一定要採用戶外專用的接電延長導線。採用戶外專用的接電延長導線能減少觸電的危險。
- 如必須在潮濕的環境中使用電動工具，請使用殘餘電流裝置（RCD）保護電源。使用 RCD 保護電源能減少觸電的危險。
- 建議使用為電源配備額定殘餘電流為 30mA 以下的 RCD 保護裝置。

## 人身安全

- 保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。請勿在疲勞時或受到藥物、酒精或治療影響時操作電動工具。在操作電動工具期間分心可能會導致嚴重人身傷害。

**12. 使用安全裝置。始終佩帶護目鏡。**安全裝置，如適當條件下的防塵面具、防滑安全鞋、安全帽、防護耳罩等設備能減少人身傷害。

**13. 避免意外起動。**在將工具接上電源和／或電池組以及拿起或搬動電動工具之前，確保開關處於關閉位置。搬運工具時手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入插頭可能會引發事故。

**14. 在電動工具接通之前，取下所有調節鑰匙或扳手。**遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。

**15. 操作時手不要伸得太長。**使用時請雙腳站穩，隨時保持平衡。這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。

**16. 注意衣裝。**不要穿寬鬆衣服或佩帶飾品。勿使你的頭髮、衣服和手套靠近運動部件。寬鬆衣服、佩飾或長發易卷入運動部件。

**17. 如果提供了與排屑裝置、集塵設備連接用的裝置，則確保他們連接完好且使用得當。**使用集塵設備可減少因碎屑引起的危險。

## 電動工具使用和注意事項

**18. 使用電動工具時請勿用力過猛。**根據用途使用適當的電動工具。選擇具有適當設計額定值的電動工具會使你工作更有效、更安全。

**19. 如果開關無法接通或關閉工具電源，則不可使用該電動工具。**不能用開關來控制的電動工具是危險的且必須進行修理。

**20. 在進行任何調節、更換附件或存放電動工具之前，必須拔掉電源插頭和／或取下工具中的電池組。**這種防護性措施將減少電動工具突然起動的危險。

**21. 將閒置的電動工具存放在小孩不能拿到之處，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些說明不了解的人操作電動工具。**電動工具在未經訓練的用戶手中是危險的。

**22. 保養電動工具。**檢查可移動的部份的對位偏差或卡滯、零件破損情況和影響電動工具運轉的其他條件。如有損壞，電動工具必須在使用之前修理好。許多事故由維護不良的電動工具引發。

**23. 保持切削刀具的鋒利和清潔。**保養良好的有鋒利切削刃的刀具易被卡住而且容易控制。

24. 按照使用說明書，根據作業條件和作業特點來使用電動工具、附件和工具的刀頭等。將電動工具用於那些與要求不符的操作可能會導致危險情況。

## 維修

25. 將你的電動工具送交專業維修人員修理，必須使用相同的備件進行更換。這樣將確保所維修的電動工具的安全性。
26. 上潤滑油及更換附件時請遵循本說明書指示。
27. 手柄務必保持乾燥清潔，不沾油脂。

## 電動鎚鑽安全警告

GEB007-7

- 佩帶耳罩。直接暴露在噪音環境中會有損聽力。
- 如果本工具附帶輔助手柄，請使用輔助手柄。工具失控會造成人身傷害。
- 如果在作業時切割附件可能會接觸到隱藏的導線或自身的導線，請握住工具的絕緣抓握表面。切割附件接觸到「帶電」的導線的時，電動工具上曝露的金屬部分可能也會「帶電」，並使操作員觸電。
- 佩帶安全帽（安全頭盔）、護目鏡和／或防護面罩。普通的眼鏡或太陽眼鏡不屬於護目鏡。此外，我們還極力推薦您佩帶防塵面罩和厚軟墊手套。
- 請務必在操作前將鑽頭固定到位。
- 正常操作下，工具會產生振動。因此螺絲很容易鬆動，從而出現故障或引發事故。操作前，請仔細檢查螺絲的鬆緊度。
- 在寒冷的天氣或工具長期未使用的情況下，使用工具前要使其空載運轉一段時間進行預熱。這將使工具充分潤滑。如不進行預熱，則不易進行衝擊操作。
- 請確保雙腳站穩。在高處使用工具時，請確保下方無人。
- 請務必用雙手握緊工具。
- 勿使手靠近運動部件。
- 運轉中的工具不可離手放置。僅可採用手持方式操作該工具。

- 當操作工具時，請勿使工具指向周圍區域內任何人。鑽頭可能會飛出，對別人造成嚴重傷害。
- 在操作後，請勿立即觸碰鑽頭或靠近鑽頭的部分，這些部分可能會非常燙以致於灼傷您的皮膚。
- 有些材料含有有毒化學物質。小心不要吸入粉塵，並避免皮膚接觸。遵循材料供應商的安全提示。

## 妥善保存這些手冊。

### △ 警告：

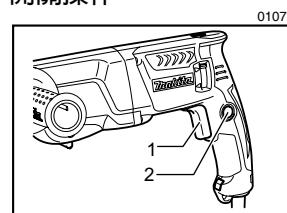
請勿為圖方便或因對產品足夠熟悉（因重複的使用）而不嚴格遵循產品的安全規則。使用不當或不遵循本說明書中的安全規則會導致嚴重的人身傷害。

## 功能描述

### △ 注意：

- 在調節或檢查工具功能之前，請務必關閉工具電源開關並拔下電源插頭。

## 開關操作



010720

1. 開關扳機
2. 鎮定按鈕

### △ 注意：

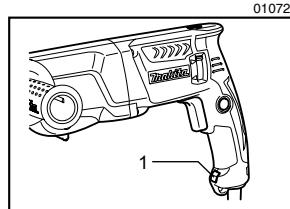
- 插上工具電源插頭之前，請務必確認開關扳機能夠正常工作，鬆開時能回到「OFF」（關）位置。

啟動工具時，只要扣動開關扳機即可。隨著在開關扳機上施加壓力的增大，工具速度會提高。鬆開開關扳機工具即停止。連續操作時，扣動開關扳機並按下鎖定按鈕，然後鬆開開關

扳機。要從鎖定位置停止工具時，可將開關扳機扣到底，然後鬆開。

### 點亮照明燈

HR2611F、HR2611FT 型



1. 照明燈

### △ 注意：

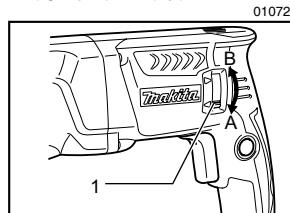
- 請勿直視燈光或光源。

扣動扳機打開照明燈。鬆開扳機關閉照明燈。

### 註：

- 請使用乾布擦拭燈頭灰。注意不要刮花燈頭，否則會降低亮度。
- 請勿使用稀釋劑或汽油清潔照明燈。此類溶劑可能會損壞照明燈。

### 反轉開關的操作



1. 反轉開關桿

### △ 注意：

- 操作前請務必確認工具的旋轉方向。
- 只有當工具完全停止轉動後方可使用反轉開關。如果在工具停止之前改變旋轉方向，可能會損壞工具。
- 若開關扳機無法扣動，請檢查反轉開關是否完全撥在 ▲ 位置 (A 側) 或 ▼ 位置 (B 側)。

本工具設有反轉開關，可改變旋轉方向。向 ▲ 位置 (A 側) 按壓反轉開關桿可進行順時

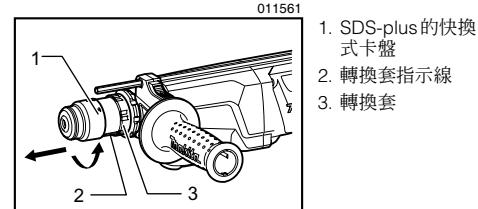
針方向旋轉，或向 ▼ 位置 (B 側) 按壓進行逆時針方向旋轉。

### 更換 SDS-plus 的快換式卡盤

HR2310T、HR2610T、HR2611FT 型

SDS-plus 快換式卡盤可方便地更換為快換式鑽機卡盤。

### 拆卸 SDS-plus 的快換式卡盤



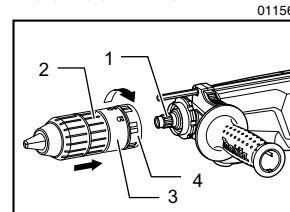
011561  
1. SDS-plus 的快換式卡盤  
2. 轉換套指示線  
3. 轉換套

### △ 注意：

- 在拆卸 SDS-plus 的快換式卡盤之前，務必先拆下鑽頭。

抓牢 SDS-plus 的快換式卡盤轉換套，按箭頭方向旋轉，使轉換套指示線從 ■ 符號移動到 ▲ 符號。按箭頭方向用力拉出。

### 安裝快換式鑽機卡盤



011562  
1. 心軸  
2. 快換式鑽機卡盤  
3. 轉換套指示線  
4. 轉換套

檢查快換式鑽機卡盤的指示線是否對準 ▲ 符號。抓牢快換式鑽機卡盤的轉換套，使指示線對準 ▲ 符號。

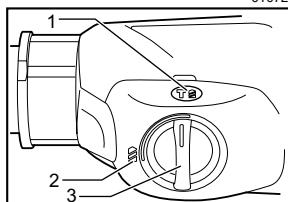
將快換式鑽機卡盤安裝到工具的心軸上。

抓牢快換式鑽機卡盤的轉換套，轉動轉換套使指示線對準 ▲ 符號，直到聽見一聲清脆的卡嗒聲為止。

## 選擇動作模式

HR2300、HR2600、HR2601 型

010723



1. 旋轉並衝擊
2. 僅旋轉
3. 動作模式變換鈕

本工具採用了動作模式變換鈕。可通過這一旋鈕在兩個模式中選擇一個適合您工作需要的模式。

僅需旋轉時，轉動旋鈕使旋鈕上的箭頭指向機身上的  $\circ$  符號。

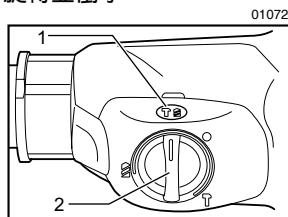
需旋轉並錘擊時，轉動旋鈕使旋鈕上的箭頭指向機身上的  $\blacksquare$  符號。

### △ 注意：

- 請務必將旋鈕完全設定在所需的模式符號上。如在旋鈕處於兩種模式符號之間的位置時操作工具，工具可能受損。
- 工具完全停止後方可轉動旋鈕。

HR2310T、HR2610、HR2610T、HR2611F、  
HR2611FT 型

### 旋轉並衝擊



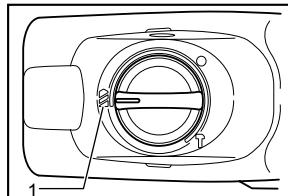
010724

1. 旋轉並衝擊
2. 動作模式變換鈕

對混凝土、石料等進行鑽孔時，請將動作模式變換鈕轉至  $\blacksquare$  符號。此時需使用硬質合金鑽頭。

## 僅旋轉

010726

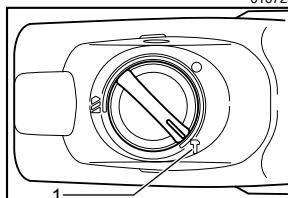


1. 僅旋轉

對木料、金屬或塑料等進行鑽孔時，請將動作模式變換鈕轉至  $\circ$  符號。此時需使用麻花鑽頭或木工鑽頭。

### 僅衝擊

010725



1. 僅衝擊

進行鑿／剝／拆的操作時，請將動作模式變換鈕轉至  $\triangleright$  符號。此時需使用尖鑽頭、冷鑿、鎌鋸鑿等。

### △ 注意：

- 不可在工具負載運轉時旋轉動作模式變換鈕。否則會損壞工具。
- 為避免模式變換機構過快磨損，需確保動作模式變換鈕始終正確處於三種動作模式之一的位置上。
- 請勿強行操作動作模式變換鈕，也不要將旋鈕位置從  $\triangleright$  符號模式一次性轉到  $\circ$  符號模式（或相反操作）。這可能會損壞工具。需要將旋鈕位置從  $\triangleright$  符號模式轉動至  $\circ$  符號模式（或相反操作）時，請在  $\blacksquare$  符號模式處暫停一次。順時針（從卡盤側看）將卡盤轉動半圈或轉至聽到卡嗒聲為止。然後將旋鈕轉至所需模式。如果仍然難以轉動旋鈕，則再次轉動卡盤。

## 轉矩限製器

達到一定轉矩水平時轉矩限製器便開始動作。電機將脫離輸出軸。這時鑽頭會停止轉動。

### △ 注意：

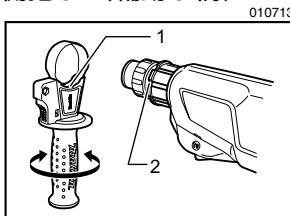
- 一旦轉矩限製器動作，請立即關閉工具電源開關。這有助於防止工具過早磨損。
- 本工具不宜使用孔鋸等容易卡入孔中的鑽頭。此類部件會致使轉矩限製器頻繁動作。

## 裝配

### △ 注意：

- 對工具進行任何裝配操作前請務必確認機器已關閉且已拔下電源插頭。

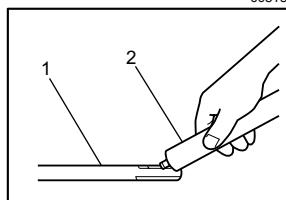
### 側把手（輔助手柄）



010713  
1. 凸起部分  
2. 凹槽

### 安裝或拆卸鑽頭

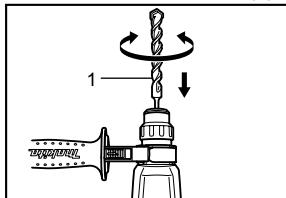
003150



1. 鑽頭柄  
2. 鑽頭油

安裝鑽頭前請清潔鑽頭柄並塗抹鑽頭油。

010714



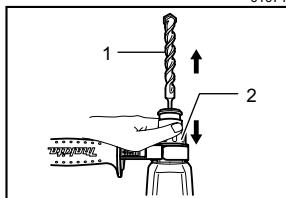
1. 鑽頭

將鑽頭插入工具。轉動鑽頭，然後將其推入，直至嚙合。

安裝之後，請務必試著拉動鑽頭，確認鑽頭已經固定到位。

卸下鑽頭時向下拉動卡盤殼直至拔出鑽頭。

010715

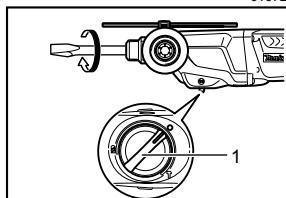


1. 鑽頭  
2. 卡盤殼

### 鑽頭角度（鑿／剝／拆時）

HR2310T、HR2610、HR2610T、HR2611F、  
HR2611FT型

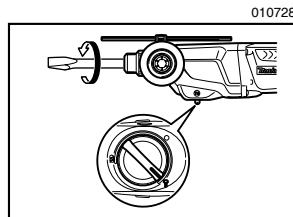
010727



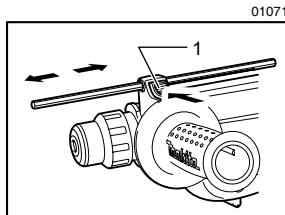
1. 動作模式變換鈕

可按所需角度固定鑽頭。要改變鑽頭角度，請將動作模式變換鈕旋轉至 O 符號位置。將鑽頭轉到所需角度。

將動作模式變換鈕轉至 T 符號。然後略微轉動鑽頭，以確認鑽頭是否固定到位。



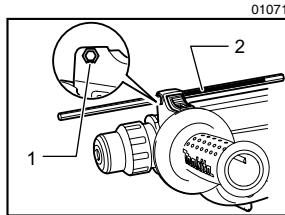
010728



010718

1. 鎖定按鈕

在按住鎖定按鈕的同時，前後移動深度規來將其調整至所需的深度。調整完畢後，鬆開鎖定按鈕以鎖定深度規。

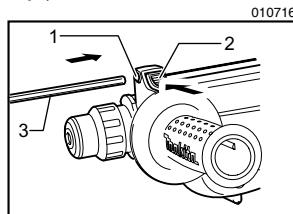


010719

1. 把手基座上六角形孔的齒狀側  
2. 深度規的齒狀側

## 深度規

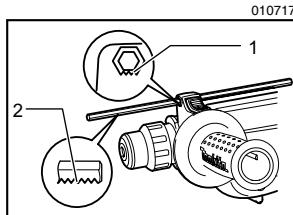
深度規是一種使用方便、確保鑽孔深度統一的工具。



010716

- 把手基座
- 鎖定按鈕
- 深度規

在朝圖示箭頭方向按住把手基座上的鎖定按鈕的同時，將深度規插入把手基座上的六角形孔。



010717

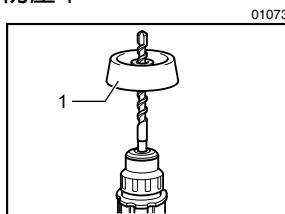
- 把手基座上六角形孔的齒狀側
- 深度規的齒狀側

此時，需要插入深度規以使其齒狀側朝向如圖所示的把手基座上六角形孔的齒狀側。

## 註：

- 插入深度規時，未使其齒狀側朝向如圖所示的把手基座上六角形孔的齒狀側，則不能鎖定深度規。

## 防塵罩



010731

1. 防塵罩

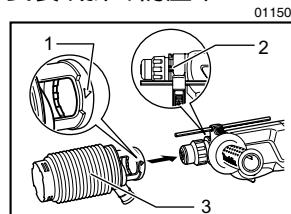
進行過頂鑽孔操作時，請使用防塵罩防止塵土落在工具和操作者身上。按圖示方式將防塵罩固定在鑽頭上。與防塵罩相配的鑽頭尺寸見下表：

006406

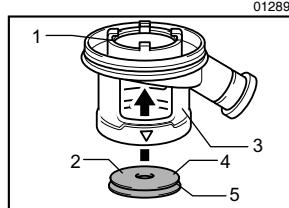
	鑽頭直徑
5 號防塵罩	6 毫米 - 14.5 毫米
9 號防塵罩	12 毫米 - 16 毫米

本機還配有一類型的防塵罩（附件）可幫助您在進行過頂鑽孔操作時防止塵土落在工具和自身上。

## 安裝或拆卸防塵罩

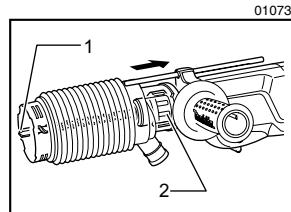


1. △ 符號
2. 凹槽
3. 防塵罩



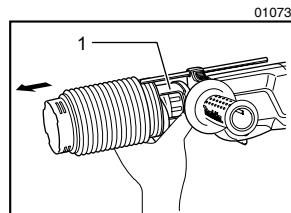
1. 內緣
2. 刻痕側
3. 裝置
4. 蓋
5. 凹槽

安裝防塵罩前，如果工具上已裝有鑽頭，請將其拆下。將防塵罩（附件）安裝至工具，使其上的△符號對齊工具上的凹槽。



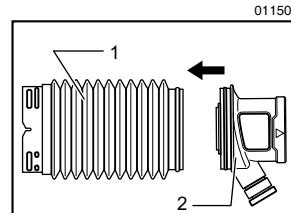
1. 鑽頭
2. 卡盤殼

拆卸防塵罩時，按圖示方向拉動卡盤殼並與此同時將鑽頭從工具中取出。

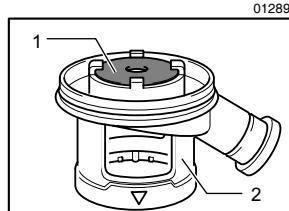


1. 防塵罩底部的裝置

然後，抓牢防塵罩底部的裝置並將其取出。



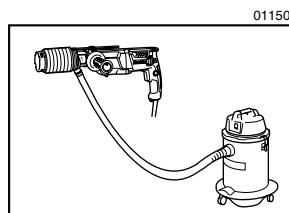
1. 風箱
2. 裝置



1. 蓋
2. 裝置

### 註：

- 安裝或拆卸防塵罩時，蓋可能會從防塵罩上脫落。此時，請按下述步驟操作。從裝置上拆下風箱，然後使蓋的刻痕側朝上並將其從圖中所示的一側裝上，以使蓋上的凹槽嚙合裝置的內緣。最後安裝被拆下的風箱。



011505

### 註：

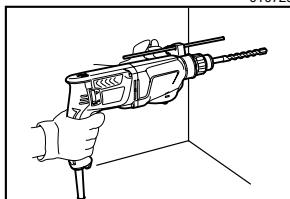
- 如果將本工具與集塵器連接，則可進行更清潔的操作。連接前需從防塵罩上拆下防塵蓋。

## 操作

操作期間，請務必同時抓牢側把手（輔助手柄）和開關手柄，緊緊握住工具。

## 衝擊鑽孔操作

010729



將動作模式變換鈕設置在 符號一側。

將鑽頭對準需鑽孔的位置，然後扣動開關扳機。使用工具時請勿用力過猛。輕輕施壓效果最佳。保持工具定位正確，防止工具偏離孔位。

當鑽孔被碎屑或碎片堵塞時切勿過度用力。相反，請怠速旋轉工具，然後逐漸從孔中取出鑽頭。如此重複數次便可將孔眼清理乾淨，重新開始正常鑽孔。

將動作模式變換鈕設置在 符號一側。

### △ 注意：

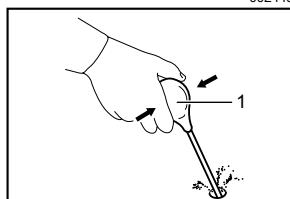
- 鑽穿時若鑽孔被碎片或粉屑堵塞或衝擊到混凝土中的鋼筋，工具／鑽頭會受到極大的突然扭力。操作期間，請務必同時抓牢側把手（輔助手柄）和開關手柄，緊緊握住工具。否則可能造成工具失控和嚴重傷害。

### 註：

空載操作工具時可能發生鑽頭旋轉偏心。本工具可在操作時自動對中。這不會影響鑽孔精度。

## 吹氣球（選購附件）

002449



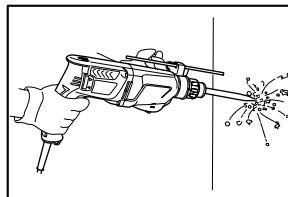
1. 吹氣球

鑽孔後用吹氣球清除孔眼中的塵土。

## 鑿／剝／拆

HR2310T、HR2610、HR2610T、HR2611F、  
HR2611FT 型

011564



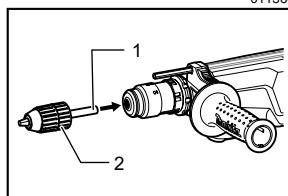
將動作模式變換鈕設置在 符號一側。

需用雙手握緊工具。開動工具並輕輕按壓，這樣工具不會失控往四周彈跳。用力按壓工具並不會提高效率。

## 木材或金屬鑽孔

HR2300、HR2600、HR2601、HR2610、  
HR2611F 型

011560

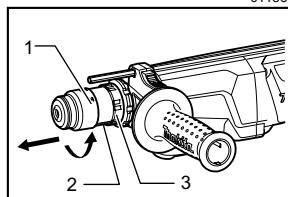


1. 卡盤適配器
2. 無鍵鑽機卡盤

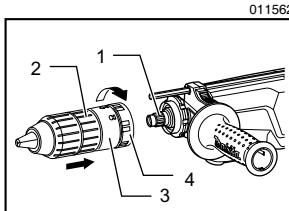
使用選購的鑽機卡盤組件。安裝時請參閱前頁的「安裝或拆卸鑽頭」。

HR2310T、HR2610T、HR2611FT 型

011561



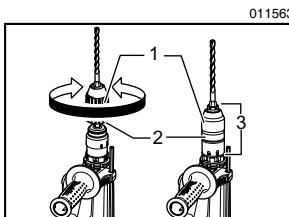
1. SDS-plus 的快換式卡盤
2. 轉換套指示線
3. 轉換套



- 011562  
 1. 心軸  
 2. 快換式鑽機卡盤  
 3. 轉換套指示線  
 4. 轉換套

使用屬於標準設備的快換式鑽機卡盤。

安裝時請參閱前頁的「更換 SDS-plus 的快換式卡盤」。



- 011563  
 1. 套筒  
 2. 擋圈  
 3. 快換式鑽機卡盤

握住擋圈，逆時針旋轉套筒打開卡盤爪。盡量將鑽頭放入卡盤最裡側。緊緊握住擋圈，順時針轉動套筒旋緊卡盤。要卸下鑽頭時，握住擋圈然後逆時針旋轉套筒。

將動作模式變換鈕設置在  $\textcircled{B}$  符號一側。

金屬鑽孔可鑽得直徑高達 13 毫米的孔，而木材鑽孔可鑽得直徑高達 32 毫米的孔。

#### $\triangle$ 注意：

- 當快換式鑽機卡盤安裝在本工具上時，切勿使用「旋轉並衝擊」。否則可能會損壞快換式鑽機卡盤。同樣，反轉工具時鑽機卡盤會脫落。
- 對工具過度用力不會加快鑽孔速度。事實上，過大的壓力只會損壞鑽頭尖，降低工具性能，縮短工具使用壽命。
- 鑽穿時工具／鑽頭會受到極大的突然扭力。鑽頭即將鑽穿工件時需握緊工具，注意力集中。
- 鑽頭被卡住時，只需將反轉開關置於反向旋轉位置，向回倒，就可取出。但如果不能緊緊握住工具，工具可能突然退出。
- 請務必用虎鉗或類似夾具固定小型工件。

## 金剛石空心鑽

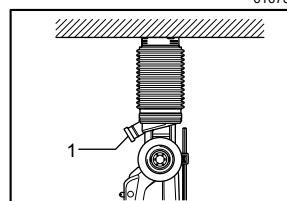
採用金剛石空心鑽進行鑽孔操作時，請務必將變換桿設於  $\textcircled{B}$  位置，選擇「僅旋轉」動作模式。

#### $\triangle$ 注意：

- 如選擇「旋轉並衝擊」的動作模式，金剛石空心鑽可能受損。

## 使用防塵罩時的操作（選購附件）

010736



1. 防塵蓋

操作工具時，使防塵罩抵住天花板表面。

#### 註：

- 防塵罩（附件）僅設計用於對混凝土、砂漿板等陶瓷工件進行鑽孔。對金屬或類似工件進行鑽孔時，請勿使用防塵罩。否則防塵罩可能會因細小的金屬屑或類似品所產生的熱量而受損。
- 拆下鑽頭前，請清空防塵罩。
- 使用防塵罩時，請確保牢固安裝防塵蓋。

## 保養

#### $\triangle$ 注意：

- 檢查或保養工具之前，請務必關閉工具電源開關並拔下插頭。
- 切勿使用汽油、苯、稀釋劑、酒精或類似物品清潔工具。否則可能會導致工具變色、變形或出現裂縫。

為了保證產品的安全性與可靠性，任何維修、碳刷檢查、更換部件或其他維修保養工作需由 Makita（牧田）授權的服務中心完成。務必使用 Makita（牧田）的替換部件。

## 選購附件

### △ 注意：

- 這些附件或裝置專用於本說明書所列的 Makita (牧田) 電動工具。如使用其他廠牌附件或裝置，可能導致傷人的危險。僅可將附件或裝置用於規定目的。

如您需要瞭解更多關於這些選購附件的信息，請諮詢當地的 Makita (牧田) 維修服務中心。

- SDS-Plus 硬質合金鑽頭
- 空心鑽
- 尖鑽頭
- 金剛石空心鑽
- 冷鑿
- 鐸銹鑿
- 開槽鑿
- 鑽機卡盤組件
- 鑽機卡盤 S13
- 卡盤適配器
- 卡盤鍵 S13
- 鑽頭油
- 側把手
- 深度規
- 吹氣球
- 防塵罩
- 集塵器附件
- 護目鏡
- 塑料攜帶箱
- 無鍵鑽機卡盤

---

## 備忘錄

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

## 備忘錄

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

## 備忘錄

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

**生產製造商名稱：Makita Corporation  
進口商名稱：台灣牧田股份有限公司**

電話：02-8601-9898 傳真機：02-8601-2266  
地址：新北市 24459 林口區文化三路二段 798 號