

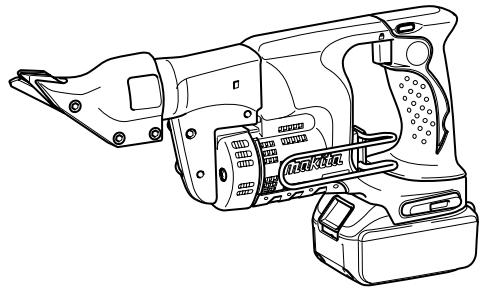


牧田®

# 使用說明書

# 充電式電剪

## BJS130 型



009011

重要事項：使用前請閱讀。

# 規格

型號		BJS130
最大切割能力	鋼， 最大 400 牛／平方毫米	1.3 毫米（18 ga.）
	不銹鋼， 最大 600 牛／平方毫米	1.0 毫米（20 ga.）
每分鐘衝擊數（r/min）		2,800
全長		350 毫米
淨重		2.2 公斤
電壓		直流 18 伏

- 生產者保留變更規格不另行通知之權力。
- 注意：規格可能因銷往國家之不同而異。
- 重量（帶電池組）符合 EPTA-Procedure 01/2003

## 用途

該工具用於切割鋼板和不锈钢板。

ENE037-1

2. 請勿在易爆環境，如有可燃性液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。電動工具產生的火花可能會引燃粉塵或氣體。

3. 操作電動工具時請讓兒童和旁觀者遠離。操作時的分心會使您無法正常控制工具。

## 電動工具一般安全警告

GEA006-2

### 電氣安全事項

4. 電動工具的插頭必須與插座相匹配。切勿以任何方式對插頭進行改裝。請勿將任何適配器插頭用於接地的電動工具。未經改裝的插頭和相匹配的插座可降低觸電的危險。

5. 請避免與接地的表面如管子、散熱器、爐灶以及冰箱等進行身體接觸。如果您的身體接地，將會增加觸電的危險。

6. 請勿將電動工具暴露在雨水或潮濕的環境中。水進入電動工具將增加觸電的危險。

7. 請勿不當使用導線。切勿用導線拖拽工具或拔下電動工具的插頭。避免使導線受熱、沾染油脂，碰到尖銳的邊緣或移動的部件。破損或纏繞的導線會增加觸電的危險。

8. 在室外操作電動工具時，請使用戶外專用的延長線。使用戶外專用的導線可降低觸電的危險。

9. 如果必須要在潮濕的場所操作電動工具時，請使用帶漏電斷路器（GFCI）保護功能的電源。使用漏電斷路器可降低觸電的危險。

### ⚠ 警告：

請通讀所有的安全警告和所有的說明事項。若不遵循警告和說明事項，可能導致觸電、起火和／或嚴重的人身傷害。

請保留所有的警告和說明事項，以備日後參考。

在該警告中的“電動工具”是指電網電源供電（接電源線）的電動工具或電池驅動（充電式）電源工具。

### 工作區域安全事項

1. 保持工作區域清潔，照明情況良好。混亂或黑暗的工作區域容易招致意外情況發生。

## 人身安全注意事項

10. 操作電動工具時請保持警惕，注意您的操作，並運用常識。請勿在疲勞時或受到藥物、酒精或治療影響時操作電動工具。在操作電動工具期間分心可能會導致嚴重的人身傷害。
11. 請使用個人勞防用品。請務必佩戴眼罩。正確使用防塵面罩、防滑安全鞋、硬質帽子或耳罩等勞防用品可減少人身傷害的危險。
12. 防止意外起動。在連接至電源和/或電池組，拿起或搬運工具之前，請確保開關處於關閉位置。搬運工具時手指放在開關上或者在開關打開的情況下給工具通電會招致意外情況發生。
13. 在起動工具之前請取下所有的調節鑰匙或扳手。如果工具上旋轉部件上留有扳手或調節鑰匙，則可能會導致人身傷害。
14. 操作時手不要伸得太長。操作時請雙腳站穩，隨時保持平衡。這樣可在意外情況下較好地控制工具。
15. 注意衣裝。請勿穿戴寬鬆的衣服或佩帶首飾。勿使您的頭髮、衣服和手套靠近運動部件。寬鬆的衣服、首飾或長頭髮會被捲入運動部件中。
16. 如果提供了與除塵和集塵設備連接用的裝置，請確保將其正確連接和使用。使用集塵設備可減少與粉塵有關的意外事件。

## 電動工具的使用和保養

17. 不要濫用電動工具。根據用途使用正確的電動工具。選擇具有正確的設計額定值的工具進行工作，可更好地完成作業並且更安全。
18. 如果工具的開關無法使工具開啓和關閉，則請勿使用該工具。無法通過開關控制的電動工具非常危險，必須進行維修。
19. 在進行任何調節、更換附件或存放電動工具之前，請從插頭從電源上拔下，並且/或將電池組從工具上取下。這些安全防衛措施可降低工具意外起動的危險。
20. 將閒置的電動工具存放於兒童無法觸及之處，並且不得讓任何不熟悉工具或這些說明事項的人員操作工具。電動工具在未經訓練的用戶手中是危險的。

21. 保養電動工具。檢查運動部件是否有偏差或粘連、部件是否破損以及其它可能會影響工具運行的情況。如果部件有損壞，請在使用之前將工具送去維修。許多意外是由於電動工具的保養不良引起的。
22. 保持切割工具的鋒利和清潔。保養良好，具有鋒利切邊的切割工具不易粘連，並且易於控制。
23. 按照這些說明事項，根據作業條件和作業特點來使用電動工具、附件和鑽頭。將電動工具用於除了這些設計用途以外的操作時將導致意外情況發生。

## 電池的使用和保養

24. 請僅使用製造商指定的充電器進行充電。將適用於某一種類型電池組的充電器用於其它類型的電池組時，可能會導致起火。
25. 電動工具僅可使用專門指定的電池組。使用其它類型的電池組可能會導致人身傷害或起火。
26. 不使用電池組時，請將其放置在遠離金屬物體如紙夾、硬幣、鑰匙、釘子、螺絲或其它小金屬物體，這些物體會形成從一端到另一端的連接。使電池端子短路，可能會引起燃燒或起火。
27. 使用過度時，電池中可能溢出液體。請避免接觸。如果意外接觸到電池漏液，請用水沖洗。如果液體接觸到眼睛，請就醫。電池漏液可能會導致過敏發炎或灼傷。

## 維修

28. 請將您的電動工具交由有資格的专业維修人員處理，僅可使用與原部件相同的更換部件。這樣可確保工具的安全性。
29. 根據以下說明進行潤滑和更換附件。
30. 保持手柄乾燥、清潔，沒有油污和潤滑脂。

## 具體安全規則

GEB032-1

請勿因對產品足夠熟悉（因重複的使用）而不嚴格遵循切割機安全規則。如果不安全或錯誤地使用本工具，您可能會受到嚴重的人身傷害。

1. 緊握工具。

2. 緊固工件。
3. 勿使你的手靠近運動部件。
4. 工件的邊緣和碎片十分尖銳。帶上手套。另外推薦您穿上厚底鞋以防止受傷。
5. 請勿將工具放在工件的碎片上。否則，可能會損壞工具並引起故障。
6. 請勿在無人照看的情況下使工具運轉。僅採用手持方式操作該工具。
7. 請確保雙腳站穩。在高處使用工具時，請確保下方無人。
8. 在操作後，請勿立即觸碰鋸片或工件，這些部分可能會非常燙以致於灼傷您的皮膚。
9. 避免切割到電線。否則，會導致嚴重的觸電事故。
10. 有些材料含有有毒化學物質。小心不要吸入粉塵，並避免皮膚接觸。遵循材料供貨商的安全提示。
11. 務必使用和您的作業原料以及作業類型相符的防塵面罩／呼吸器。

## 妥善保存這些手冊。

### ⚠ 警告：

- 使用不當或不遵循本說明書中的安全規則會導致嚴重的人身傷害。

## 電池組的重要安全注意事項

ENC007-7

1. 在使用電池組之前，請仔細通讀所有的說明以及 (1) 電池充電器，(2) 電池，以及 (3) 使用電池的產品上的警告標記。
2. 請勿拆解電池組。
3. 如果機器運行時間變得過短，請立即停止使用。否則可能會導致過熱、起火甚至爆炸。
4. 如果電解液進入您的眼睛，請用清水將其沖洗乾淨並立即就醫。否則可能會導致視力受損。
5. 請勿使電池組短路：
  - (1) 請勿使任何導電材料碰觸到端子。

- (2) 避免將電池組與其他金屬物品如釘子、硬幣等放置在同一容器內。
  - (3) 請勿將電池組置於水中或使其淋雨。電池短路將產生大的電流，導致過熱，並可能導致起火甚至擊穿。
6. 請勿將工具和電池組置於溫度可能達到或超過 50 °C (122 °F) 的場所。
  7. 即使電池組已經嚴重損壞或完全磨損，也請勿焚燒電池組。電池組會在火中爆炸。
  8. 請小心，勿撞擊電池或使其掉落。
  9. 請勿使用損壞的電池。

## 請保留此說明書。

### 保持電池最大使用壽命的提示

1. 在電池組電量完全耗盡前及時充電。發現工具電量低時，請停止工具操作，並給電池組充電。
2. 請勿對已充滿電的電池組重新充電。過度充電將縮短電池的使用壽命。
3. 請在 10 °C - 40 °C (50 °F - 104 °F) 的室溫條件下給電池組充電。請在灼熱的電池組冷卻後再充電。
4. 如果您不需要長時間使用工具，請每六個月對電池組充電一次。

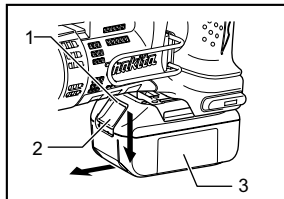
## 操作說明

### ⚠ 注意：

- 調節或檢查工具功能之前，請務必關閉工具電源開關並取下電池組。

### 電池組的安裝或拆卸

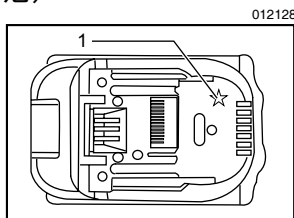
012158



1. 紅色指示燈
2. 按鈕
3. 電池組

- 安裝或拆卸電池組之前，請務必關閉工具電源。
- 拆卸電池組時，按下電池組前側的按鈕，同時將電池組從工具中滑出。
- 安裝電池組時，要將電池組上的舌簧與外罩上的凹槽對齊，然後推滑到位。務必將其完全插入到位，直到電池組被鎖定並發出卡嗒聲為止。如果插入後仍能看到按鈕上側的紅色指示燈，則說明電池適配器未完全鎖緊。此時，須將電池適配器安裝到位，直到紅色指示燈不亮為止。否則它可能會意外從機器中脫落出來從而造成自身或他人受傷。
- 安裝電池組時不可使用蠻力。如果電池組難以插入，可能是插入方法不當。

## 電池保護系統（帶星形標誌的鋰離子電池）



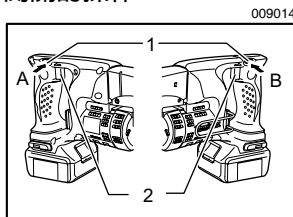
1. 星形標誌

帶星形標誌的鋰離子電池配有保護系統。該系統可自動切斷工具電源以延長電池壽命。

作業時，如果工具和／或電池處於以下情況時工具將會自動停止運轉：

- 過載：
  - 工具在以導致異常高電流的方式進行操作。
  - 在這種情況下，鬆開工具上的扳機開關並停止導致工具過載的應用操作。然後，再次扣動扳機開關即可重新啓動。
  - 如果無法啓動工具，則是電池過熱。在這種情況下，請待電池冷卻後再扣動扳機開關。
- 低電池電壓：
  - 剩餘電池電量過低且工具不運行。在這種情況下，請拆下電池並予以充電。

## 開關的操作



1. 扳機鎖定按鈕  
2. 扳機開關

### △ 注意：

- 在將電池組插入本工具之前，一定要檢查扳機開關是否動作自如，當釋放扳機時，是否能退回到「OFF」（關）的位置。
- 不操作工具時，從 B 側按下扳機鎖定按鈕，將扳機開關鎖定在 OFF（關）位置。

為避免使用者不小心扣動扳機開關，此工具採用扳機鎖定按鈕。

若要啓動工具，從 A 側按下扳機鎖定按鈕，然後扣動扳機開關。

鬆開開關則工具停止。使用後，請務必從 B 側按下扳機鎖定按鈕。

## 裝配

### △ 注意：

- 調節或檢查工具功能之前，請務必關閉工具電源開關並取下電池組。

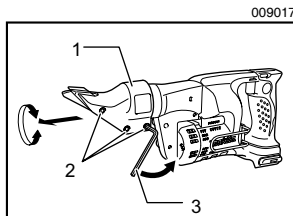
## 更換鋸片

### △ 注意：

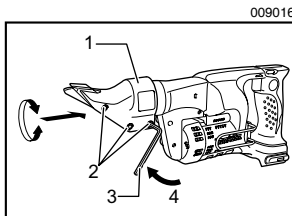
- 切勿用裸手取下鋸片。帶上手套。否則會導致人身傷害。

## 取下切割頭

使用六角扳手旋松 3 個固定切割頭的螺絲。直接拉出切割頭，將其左右轉動，然後取下。

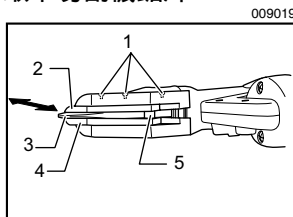


1. 切割頭
2. 螺絲
3. 六角扳手



1. 切割頭
2. 螺絲
3. 六角扳手
4. 旋緊

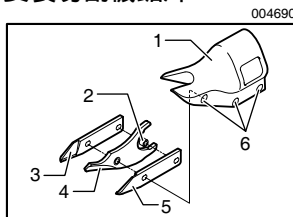
## 取下切割機鋸片



1. 螺絲
2. 左側鋸片
3. 中央鋸片
4. 右側鋸片
5. 套筒

取下固定切割頭的 3 個螺絲。取下第 2 個螺絲時，請小心不要使套筒掉落。然後即可輕鬆取下鋸片。取下鋸片時，握住鋸片和套筒，以防它們從切割頭上掉落。

## 安裝切割機鋸片



1. 切割頭
2. 套筒
3. 右側鋸片
4. 中央鋸片
5. 左側鋸片
6. 螺絲

將中央鋸片和左右側鋸片插入切割頭，然後安裝套筒並旋緊 3 個螺絲。此過程中，螺絲頭必須突出於切割頭表面 2-3 毫米。

如果您過度旋緊螺絲，切割頭則不能安裝至工具上。

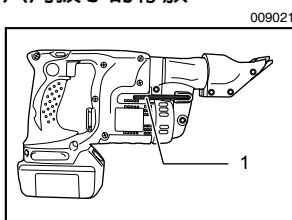
## 安裝切割頭

### ⚠ 注意：

- 緊固切割頭。否則，在操作時切割頭將會旋轉並導致嚴重的人身傷害。

左右轉動切割頭，將其插入工具。然後用六角扳手旋緊 3 個螺絲。

## 六角扳手的存放

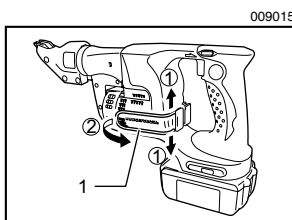


1. 六角扳手

不使用時，請如圖所示存放六角扳手，以防丟失。

## 掛鉤

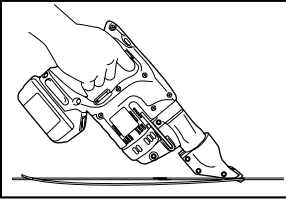
如果要把工具暫時掛起，那麼掛鉤是比較方便的。它可以安裝在工具的任何一側。取下掛鉤時，沿箭頭（1）的兩側方向按壓其右端，將其張開，然後沿箭頭（2）的方向將其提起。



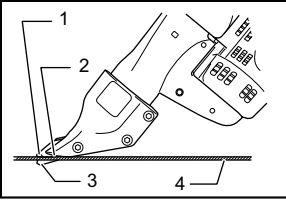
1. 掛鉤

## 操作

009020



009018



1. 側鋸片
2. 側鋸片表面
3. 中央鋸片
4. 工件

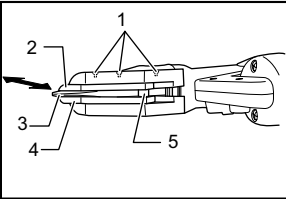
### △ 注意：

- 工件的邊緣和碎片十分尖銳。帶上手套。否則會導致人身傷害。

緊固工件。往前移動工具，使得側鋸片和工件表面齊平。

## 調整切割機鋸片

009019



1. 螺絲
2. 左側鋸片
3. 中央鋸片
4. 右側鋸片
5. 套筒

調整左側鋸片，使得廢料卷不會接觸切割頭或工件。使用六角扳手旋松 3 個固定切割頭的螺絲。來回移動左側鋸片，進行調整。然後用六角扳手旋緊 3 個螺絲。

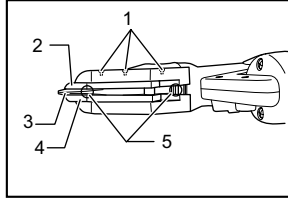
## 保養

### △ 注意：

- 檢查或保養工具之前，請務必關閉工具電源開關並取下電池組。
- 切勿使用汽油、苯、稀釋劑、酒精或類似物品清潔工具。否則可能會導致工具變色、變形或出現裂縫。

## 潤滑

009022

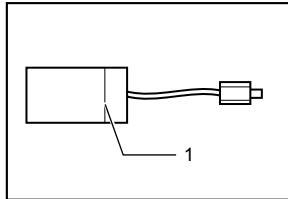


1. 螺絲
2. 左側鋸片
3. 中央鋸片
4. 右側鋸片
5. 潤滑

操作前，潤滑中央鋸片和左／右側鋸片的接觸點。同時潤滑中央鋸片靠近切割頭的點。為保證良好的切割性能，請在操作過程中不時地進行潤滑。

## 更換碳刷

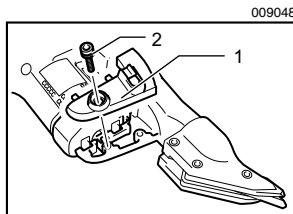
006258



1. 界限磨耗線

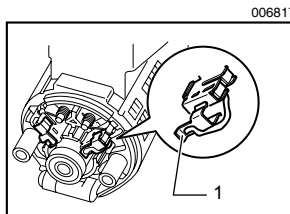
當碳刷磨損至界限磨耗線時，應更換碳刷。要保持碳刷清潔並使其能在夾內自由滑動。兩個碳刷應該同時更換。只准使用同一型號的碳刷。

首先，旋松內六角頭螺絲，取下碳刷夾。



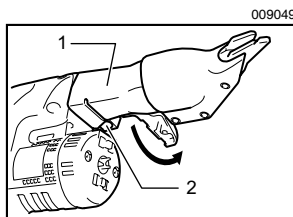
1. 碳刷夾
2. 內六角頭螺栓

然後，旋松固定工具座的內六角頭螺栓，逆時針轉動工具座。



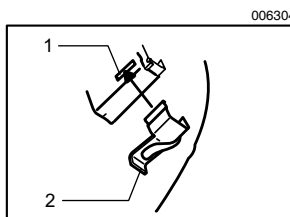
1. 碳刷帽

確保碳刷帽被緊固至碳刷夾上的孔中。



1. 工具座
2. 內六角頭螺栓

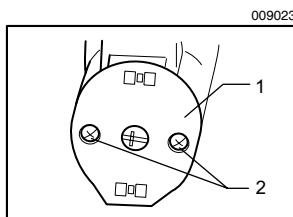
用螺絲起子取下 2 個螺絲，然後取下前蓋。



1. 孔
2. 碳刷帽

重新安裝前蓋並旋緊 2 個螺絲。

爲了保證產品的安全性與可靠性，維修、碳刷檢查、更換零件或其它維修保養工作需由 Makita（牧田）授權的維修服務中心來進行。而且要使用 Makita（牧田）牌的零件。



1. 前蓋
2. 螺絲

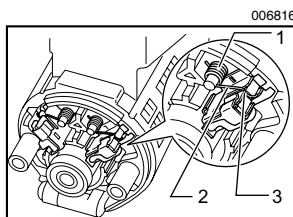
提起彈簧的支臂部分，然後用細軸開槽螺絲起子或類似工具將其裝入殼體的凹入部位。

## 選購附件

### △ 注意：

- 這些附件或裝置是專用於本說明書所列的 Makita（牧田）電動工具的。使用其它廠牌零件或裝置可能會導致人身傷害。僅可將附件或裝置用於規定目的。

如您需要幫助，瞭解更多關於這些選購附件的信息，請諮詢當地的 Makita（牧田）維修中心。



1. 彈簧
2. 支臂
3. 凹入部位

使用鉗子取下碳刷的碳刷帽。取出已磨損的碳刷，插入新的碳刷，然後按相反的順序更換碳刷帽。

- 中央鋸片
- 右側鋸片
- 左側鋸片
- 六角扳手
- 各種型號的 Makita（牧田）原裝電池和充電器
- 剪刀頭 16 套件



---

## 備忘録

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

## 備忘録

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



生產製造商名稱：Makita Corporation  
進口商名稱：台灣牧田股份有限公司

電話：02-2999-0600 傳真機：02-2999-0605  
地址：台北縣三重市光復路一段 83 巷 4 號 1，2 樓