

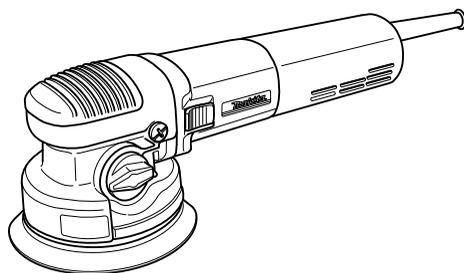


牧田®

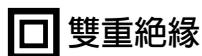
使用說明書

電動拋光機

BO6040 型



003278



重要事項：使用前請閱讀。

規格

型號	BO6040
墊片直徑	150 毫米
研磨盤直徑	150 毫米
每分鐘回轉數	1,600 - 5,800
全長	316 毫米
淨重	2.8 公斤
安全級別	II/III

- 生產者保留變更規格不另行通知之權力。
- 注意：規格可能因銷往國家之不同而異。
- 重量符合 EPTA-Procedure 01/2003

用途

本工具用於在木材、塑料與金屬材料的大面積表面以及上漆表面進行砂磨操作。

電源

工具的電源電壓應為單相交流電源，且電壓應與標示板所標示的電壓相同。工具採用符合歐洲標準的雙重絕緣設計，因此無需另接地線便可直接與插座相連。

一般安全規則

GEA001-3

⚠ 警告：

閱讀說明。沒有按照以下列舉的說明而使用或操作將導致觸電、著火與／或嚴重傷害。在所有以下列舉的警告中術語“電動工具”指電驅動（有線）電動工具或電池驅動（無線）電動工具。

保存這些說明

工作場地

1. 保持工作場地清潔與明亮。混亂及黑暗的場地會引發事故。

2. 請勿在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。

- 讓兒童與旁觀者離開後操縱電動工具。分心會讓您放鬆控制。

電氣安全

- 電動工具插頭必須與插座相配。絕不能以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。未經改裝的插頭及相配的插座將減少觸電危險。
- 避免人體接觸接地表面，如管道、散熱片及冰箱。如果您身體接地，會增加觸電危險。
- 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。水進入電動工具將增加觸電危險。
- 不得濫用電線。絕不能用電線搬運、拉動電動工具或拔出其插頭。讓電動工具遠離高熱物體、油脂、銳邊或運動部件。受損或纏繞的電線會增加觸電危險。
- 在戶外使用電動工具時，使用適合戶外使用的外接電線。適合戶外使用的電線將減少觸電危險。

人身安全

- 保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。切勿在有疲倦、藥物、酒精或治療反應下操作電動工具。在操作電動工具期間精力分散會導致嚴重人身傷害。
- 使用安全裝置。始終配戴護目鏡。安全裝置，諸如適當條件下的防塵面具、防滑安全鞋、安全帽、聽力防護等裝置能減少人身傷害。
- 避免突然起動。確保開關在插入插頭時處於關斷位置。手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入插頭可能會導致危險。
- 在電動工具接通之前，拿掉所有調節鑰匙或扳手。遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
- 不可伸越工具。時刻注意腳下及身體平衡。這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。
- 著裝適當。請勿穿寬鬆衣服或佩戴飾品。讓您的頭髮、衣服與袖子遠離運動部件。寬鬆衣服、佩飾或長髮可能會卷入運動部件。

- 如果提供了與排屑、集塵設備連接用的裝置，則確保他們連接完好且使用得當。使用這些裝置可減少碎屑引起的危險。

電動工具使用及注意事項

- 請勿濫用電動工具，根據用途使用適當的電動工具。選用適當的設計額定值的電動工具會使您工作更有效、更安全。
- 如果開關不能接通或關斷工具電源，則不能使用該電動工具。不能用開關來控制的電動工具是危險的，必須進行修理。
- 在進行任何調節、更換附件或存放電動工具之前，必須從電源上拔掉插頭並/或將電池盒脫開電源。這種防護性措施將減少電動工具突然起動的危險。
- 將閒置電動工具存放在兒童所及範圍之外，並且請勿讓不熟悉電動工具或對這些說明不了解的人操作電動工具。電動工具在未經訓練的用戶手中是危險的。
- 保養電動工具。檢查運動件的安裝偏差或卡滯情況、零件破損情況與影響電動工具運行的其他情況。如有損壞，電動工具必須在使用前修理好。諸多事故由維護不良的電動工具引發。
- 保持切削刀具鋒利與清潔。保養良好的有鋒利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- 按照使用說明書以及打算使用的電動工具的特殊類型要求的方式，考慮作業條件與進行的作業來使用電動工具、附件及工具的刀頭等。將電動工具用作那些與要求不符的操作可能會導致危險情況。

維修

- 將您的電動工具送交專業維修人員，必須使用同樣的備件進行更換。這樣將確保所維修的電動工具的安全性。
- 上潤滑油及更換附件時請遵循本說明書指示。
- 手柄務必保持乾燥清潔，不沾油脂。

具體安全規則

GEB021-1

請勿因對本產品的熟悉或熟練使用（由以前的重複使用所獲得的經驗）而忽視對電鑽安全規則的嚴格遵循。不安全或不正確地使用本工具將導致嚴重的人身傷害。

1. 當進行該切割工具可能與隱藏的電線或其自身的導線相接觸的操作時，請持握住工具的絕緣把手表面，與「火線」相接觸會導致本工具暴露的金屬部件「帶電」從而導致操作者觸電。
2. 請始終佩戴安全鏡或護目鏡。普通眼鏡或太陽鏡並非安全鏡。
3. 請雙手緊握工具。
4. 請勿使工具自行運行，僅當手持工具時才可進行操作。
5. 本工具不防水，因此請勿使工件表面有水。

6. 當進行砂磨操作時，請保持您的工作區域通風良好。
7. 某些材料可能包含有毒的化學物質。請務必注意防止灰塵吸入及皮膚接觸。請遵循材料供應商提供的安全數據。
8. 使用本工具對某些產品進行砂磨時，油漆或木屑可能使用戶置身含有危險物質的灰塵中。請採取適當的呼吸保護措施。
9. 使用之前請務必確保墊片上無裂痕或破損。裂痕或破損可能導致人身傷害。

請保留此說明書

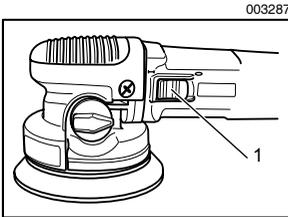
⚠ 警告：

對本說明書中所陳述的安全規則的誤用或疏忽可能導致嚴重人身傷害。

操作說明

△ 注意：

- 在調節或檢查工具功能之前，請務必關閉工具電源開關並拔下電源插頭。



1. 滑動開關

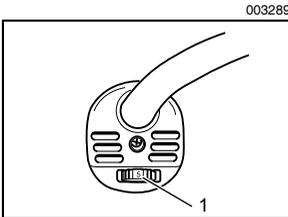
開關操作

△ 注意：

- 插入工具電源之前，請務必檢查滑動開關操作是否正常，以及在按下滑動開關後部時是否能回到“OFF”位置。

要啟動工具，請將滑動開關滑向“1 (ON)”位置。要連續操作時，請按滑動開關的前面以將其鎖定。

要停止工具，請按滑動開關的後部，然後將其滑向“0 (OFF)”位置。



1. 速度調節盤

速度調節盤

通過旋轉速度調節盤從 1 到 5 的數碼設置，可以改變旋轉速度。當撥盤向數碼 5 的方向旋轉時，可獲得較高速度。向數碼 1 的方向旋轉時，可獲得較低速度。

撥盤上的數碼設置與相應的旋轉速度間的關係，如下表所示。

數碼	每分鐘回轉數	每分鐘壓力墊片 旋轉速度
1	1,600	180
2	2,100	240
3	3,600	420
4	5,100	590
5	5,800	670

△ 注意：

- 如果長時間以低速連續操作工具，則馬達將過載，導致工具故障。
- 速度調節盤最多只能旋至 5 並回轉至 1。不要強迫它超過 5 或 1，否則速度調節功能可能失效。

裝備有電子功能的工具由於具有以下特點而非常易於操作。

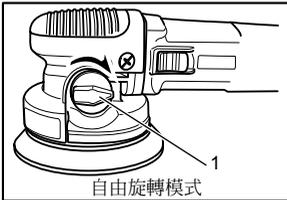
- **電子恆速控制**
即使在負載條件下，由於旋轉速度可保持不變，因此可獲得精細磨光。
- **有輕柔啟動的特點**
請輕柔啟動以防止起動時的振動。

003292



1. 變換槓桿

003293



1. 變換槓桿

選擇操作模式

使用變換槓桿來改變旋轉模式。

強迫旋轉模式是粗砂磨和磨光墊片的按軌跡操作加上旋轉操作。

自由旋轉模式是精細砂磨墊片的按軌跡操作。

逆時針旋轉變換槓桿可獲得強迫旋轉模式而順時針可獲得自由旋轉模式。

△ 注意：

- 當工具正在運行時請勿旋轉變換槓桿。否則將損壞工具。

砂磨和磨光的典型應用

003294

砂磨

用途／材料	旋轉模式	速度控制設置	墊片
油漆工件： 砂磨 修復（劃痕、生鏽點） 除去不平的油漆	自由 強迫／自由 強迫	1-3 2-3 4-5	軟 硬 軟
塑料： 軟塑料（PVC/ABS） 硬塑料（FRP）	強迫／自由 強迫	1-3 1-3	超軟／軟 軟／硬
木材： 軟木 硬木 貼面板	自由 強迫／自由 自由	1-3 3-5 1-2	超軟／軟 軟 超軟
金屬： 非鐵金屬（鋁，銅） 鐵 鐵，除去鐵鏽 硬金屬（不鏽鋼）	強迫／自由 強迫 強迫 強迫	1-3 3-5 4-5 4-5	軟 軟／硬 超軟 軟

磨光

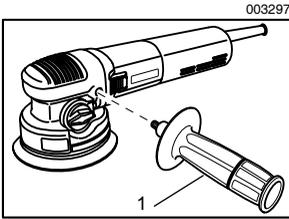
用途／材料	旋轉模式	速度控制設置	墊片
塗蠟	強迫	2-4	海綿墊片
除去蠟	強迫	4-5	氈墊片
磨光	強迫	4-5	木墊片

上面的信息僅作為指南。在各種情況中，最合適的砂磨盤砂粒應由初步試用來決定。

裝配

△ 注意：

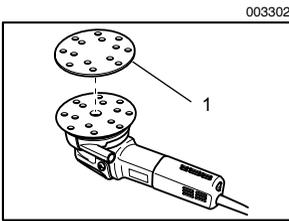
- 在對機器進行裝配操作前請務必關閉機器的電源並拔下插頭。



1. 側柄

安裝側柄（選購附件）

卸下緊固上蓋的一個螺絲。牢牢地在工具上旋緊側柄。側柄可以安裝在工具兩邊的任意邊。



1. 研磨盤

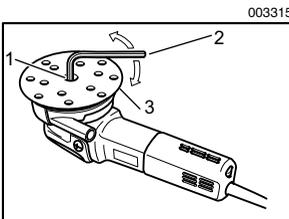
安裝或拆卸研磨盤

△ 注意：

- 要使用鉤環系統研磨盤。不要使用壓力敏感型研磨盤。

要安裝研磨盤，首先除去墊片上的所有灰塵和異物。然後通過使用研磨盤和墊片的鉤環系統將研磨盤貼於墊片上。仔細地將研磨盤上的孔與墊片上的對齊。

要將盤從墊片上卸下時，請從其邊緣拉出。



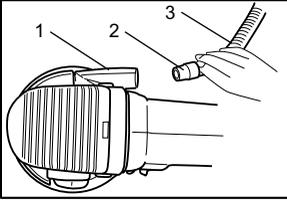
1. 螺絲
2. 六角扳手
3. 墊片

更換墊片

牧田提供了超軟、軟以及硬三種墊片供選購。

用六角扳手從基座中心逆時針旋下螺絲。更換墊片之後，順時針牢牢地旋緊螺絲。

003328

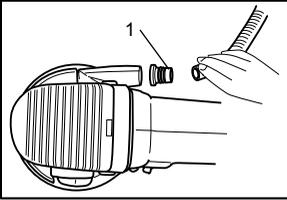


1. 吸嘴
2. 護套
3. 軟管

灰塵收集（選購附件）

如果使用牧田軟管，您可以直接將護套連接至吸嘴。

003329

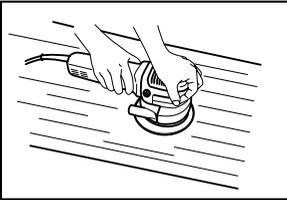


1. 接頭

若用內徑小於 24 毫米的其它軟管，可加接頭連接在護套和吸嘴之間。

操作

003338



砂磨操作

△ 注意：

- 當工具接觸工件表面時，不要接通電源，因為這將使操作者受傷。
- 不要在沒有研磨盤的情況下運轉工具。您可能使墊片嚴重損傷。
- 不要用力壓迫工具。過重的壓力可能降低研磨效果，損壞研磨盤或縮短工具壽命。

緊握工具。接通工具電源並等待其達到全速。然後輕輕地把工具放在工件表面。將基座與工件保持平齊並在工具上輕輕施壓。

磨光操作

△ 注意：

- 請使用真正的牧田海綿墊片，氈墊片或木墊片（選購附件）。
- 要在低速下操作工具以免工件表面損壞或過熱。
- 不要用力壓迫工具。過重的壓力可能降低研磨效果並導致馬達過載，使工具喪失功能。

1. 塗蠟

使用選購海綿墊片。將蠟塗到海綿墊片上或工件表面。低速運轉工具使蠟均勻。

註：

- 在塗蠟之前，首先在工具的不顯眼的部位試塗一下，以確保不出現劃傷表面或塗抹不均勻的現象。

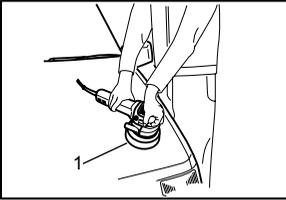
2. 除去蠟

使用選購氈墊片。運轉工具以除去蠟。

3. 磨光

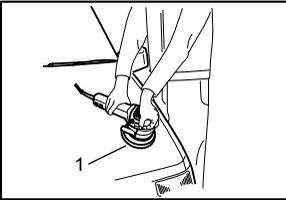
使用選購木墊片。運轉工具並將木墊片輕輕的放在工件表面。

003340



1. 海綿墊片

003342



1. 氈墊片

003344



1. 木墊片

保養

△ 注意：

- 在準備進行檢查或保養之前，務必要關閉本機的開關並拔下電源插頭。
- 切勿使用汽油、苯、稀釋劑、酒精或類似物品清潔工具。否則可能會導致工具變色、變形或出現裂縫。

爲了保證產品的安全性與可靠性，維修、碳刷檢查、更換零件或其它維修保養工作需由 Makita（牧田）授權的維修服務中心來進行。而且要使用 Makita（牧田）牌的零件。

選購附件

△ 注意：

- 這些附件或裝置是專用于本說明書所列的 Makita（牧田）電動工具的。如使用其他廠牌零件或裝置，可能導致傷人的危險。僅可將附件或組裝件用於規定用途。

如您需要幫助，了解更多關於這些附件的信息，請諮詢當地的 Makita（牧田）維修中心。

- 鉤環系統研磨盤（帶有預打孔的）
- 鉤環系統海綿墊片
- 鉤環系統氈墊片
- 鉤環系統木墊片
- 砂布
- 接頭
- 墊片 150（超軟，軟，硬）
- 側柄
- 六角扳手

生產製造商名稱：Makita Corporation
進口商名稱：台灣牧田股份有限公司

電話：02-8601-9898 傳真機：02-8601-2266
地址：新北市 24459 林口區文化三路二段 798 號