

Makita®

(牧田)

電動砂布帶機

100毫米 **9401型**

使用說明書



雙重絕緣

規 格

砂布帶尺寸	砂布帶速度	長 度	淨 重
100毫米×610毫米	每分 350米	374毫米	7.4公斤

* 生產者保留變更規格不另行通知之權。

* 規格可能因銷往國家之不同而異。

* 重量符合EPTA-Procedure 01/2003

主要安全須知 (供全部工具用)

注意：使用電動工具時，爲了減少火災、觸電、及受傷等意外事故，必須注意以下所列舉的基本安全事項：請仔細讀完下列安全事項。

1. **保持工作場所清潔。**在雜亂的工作場所與工作台面上使用電動工具，最易發生意外。
2. **重視工作場所的環境。**不可在暗濕地方使用電動工具。電動工具不可淋雨。不可在可燃液，或可燃氣存在之處使用電動工具。
3. **不可讓小孩接近。**應該禁止閒人進入工作場所，更不可讓閒人觸摸工具或電源連接導線。
4. **收藏工具。**電動工具不用時，應收藏在乾燥，以及小孩不能拿到之處，宜加鎖。
5. **不可勉強使用工具。**必須在適當的轉速下使用工具，才可獲得良好的刨削效果並且比較安全。
6. **要用對刀具。**不可用小型刀具或裝置去加工本應使用大型刀具的工件。不可使用用途不對的刀具。
7. **注意着裝。**以寬鬆拂袖的服裝使用電動木工工具是最危險的。因爲可能被高速旋轉的刀具纏住而發生意外。在戶外工作時宜帶橡皮質手套與沒有破洞的靴子。留長髮的人，最好帶帽子。
8. **使用安全眼鏡。**刨屑多而有粉塵時，宜帶口罩。
9. **不要糟踏導線。**不可拖着導線移行工具，或拉導線拔出插頭等。還須避免使導線觸及高熱物體及尖銳金屬邊緣或沾濕油脂。
10. **固定工件。**使用夾鉗固定要切削的工件。這比用手握住工件加工來得安全。
11. **不可伸越工具。**工作時，必須保持適當的姿勢，必須站穩，不可伸手越過工具取物及加工。
12. **注意保養工具。**刀具必須時時保持銳利的狀態俾獲良好的加工性與安全。按照規定潤滑與換配件。定期檢查導線，如發現有破損應即牧田服務中心修復。延長接電導線如有破損，應即換新。手柄要保持乾燥清潔，不沾油脂。
13. **工具在不用時，或進行保養，換夾具、刀具時，一定要拔開電插頭。**
14. **記住取下調整用工具及扳手等。**在打開開關轉動機械以前，須檢查刀具部份的調整工具及固定用扳手等有無完全取去，必須養成這種習慣。
15. **防止意外起動。**將插頭插入電插座以前，須檢查工具的開關是否關着。
16. **戶外用接電延長導線。**在戶外使用工具時，一定要採用戶外專用的延長導線。
17. **工作時須保持清醒。**專心一致注意工件與工具進行工作。疲勞時不應使用工具。
18. **檢查損壞的部份。**再使用工具以前，須仔細檢查工具的護蓋或其他部份是否有損壞情形，須詳細檢查其損壞的程度是否將影響到工具正常的機能。檢查所有可移動的部份是否在正確位置，必須固定的部份是否固定緊等，檢查這些可能影響正常操作

的部件。護蓋或其他部件如有損壞情形，應請專門店修理或更換，除非本說明書中另有指示。工具的開關如有問題，應即請專門服務中心更換，不可勉強以開閉電不靈的開關開動工具使用。

19. **避免觸電。**工作時，身體不可接觸到接地的金屬體，例如鐵管、散熱器、冷凍機等。
20. **更換零件。**修理、更換零件時，務請一定使用規定的零件。

注意電源電壓：接電時，一定要注意電源電壓是否與工具標示板上所標示的電壓相同。電源電壓高於工具的適用電壓時，將使使用人發生嚴重事故，同時也將損毀工具本身。因此，如未能確定電源的電壓時，絕不可隨便插上插頭。相反的，如電源電壓低於工具的所需電壓，則將有害於馬達的。

砂布帶磨光機的補充安全規則

1. 用雙手緊緊拿住工具；拿住時，務請使用前手柄。
2. 打開開關之前，應確認皮帶不會碰到工件。
3. 手不可碰到旋轉部件。
4. 工具運轉中不可離開現場，只當用手拿住時方操作手具。

請保留此說明書

用 法

● 安裝砂帶

將手柄完全拉出，將砂帶裝在滾柱上方，然後把手柄放回原來的位置。

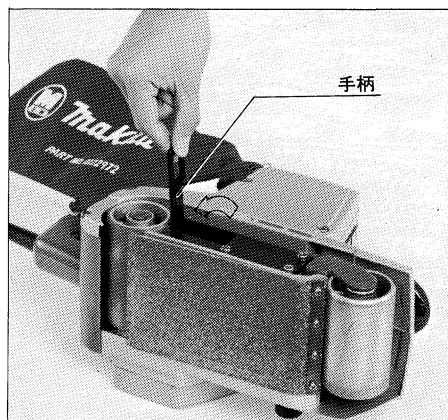


圖 1

* 注意：

安裝砂帶時，應確認砂帶背面上的箭頭方向與工具上的相符合。

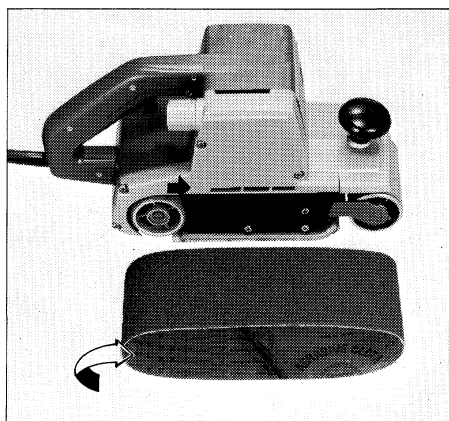


圖 2

● 調整砂帶的軌跡

打開工具電源開關；砂帶運轉中，用調整手柄來使砂帶軌跡對正中心。不按此處理，將會導致砂帶邊緣擦破。



圖 3

● 安裝集塵袋

將集塵袋的鋼絲部份放在集塵袋安裝部位上。



圖 4

● 開關的操作

此工具的起動，只要扣起扳機即可。一放鬆扳機，工具即停止轉動。要使連續轉動時，扣起扳機後壓下鎖鈕即可。再扣扳機，接着再放鬆，即可消除連續轉動。



圖 5

* 注意：要插電以前，須先檢查工具的開關操作是否圓滑，扣上扳機再放鬆，扳機開關是否能夠彈回原位（關閉）。

● 操 作

使砂帶與要磨光的表面保持平行，使工具前後移動。緊握手輪與前面的手柄。



圖 6



圖 7

* 注意：切勿用力壓磨光機。工具重量會施加適當壓力。壓力過大會造成馬達失速、過熱、燒毀工件以及回跳。

保 養

***注意：在做檢查，保養工作前，一定要
關掉開關並拔下電源插頭。**

- 切勿使用汽油、苯、稀釋劑、酒精或類似物品清潔工具。否則可能會導致工具變色、變形或出現裂縫。

集塵袋滿了，應加以倒空，否則吸塵性能將會變差。



圖 8

● 替換碳刷

定期拆下碳刷進行檢查。

在碳刷磨損到界限磨耗線時進行更換。請保持碳刷清潔並使其在碳刷夾內能自由滑動。

兩個碳刷應同時替換。請僅使用相同的碳刷。

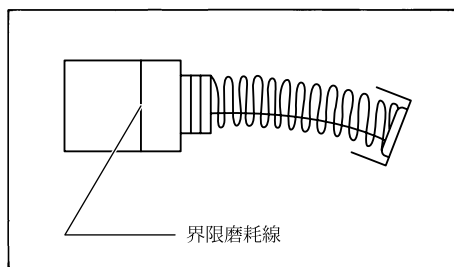


圖 9

用螺絲起子取下碳刷夾的蓋子。取出被磨損的碳刷，插進新的碳刷，然後擰緊碳刷夾蓋子。

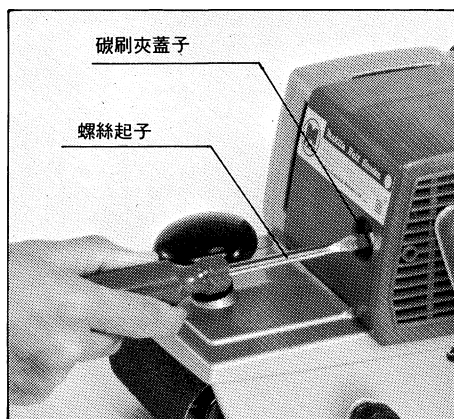


圖 10

爲了保證產品安全性與可靠性，修理，任何其它的保養或調節，都應當請MAKITA (牧田) 下屬的工廠服務中心來進行。並使用MAKITA (牧田) 的配件。

選購附件

* 注意：這些備件或裝置是專用於本說明書所列的MAKITA(牧田)電動工具的。如使用其他廠牌零件或裝置，可能導至傷人的危險。備件也只限用於適當的目的。

- 砂 帶

皮帶型式與用途

A A —適用於木材、鋼鐵。

C C —適用於岩石、塑膠。

- 鋼 板

- 碳 板

- 台 階 (供定置用的台階)

- 集塵袋

生產製造商名稱：Makita Corporation
進口商名稱：台灣牧田股份有限公司

電話：02-8601-9898 傳真機：02-8601-2266
地址：新北市 24459 林口區文化三路二段 798 號