

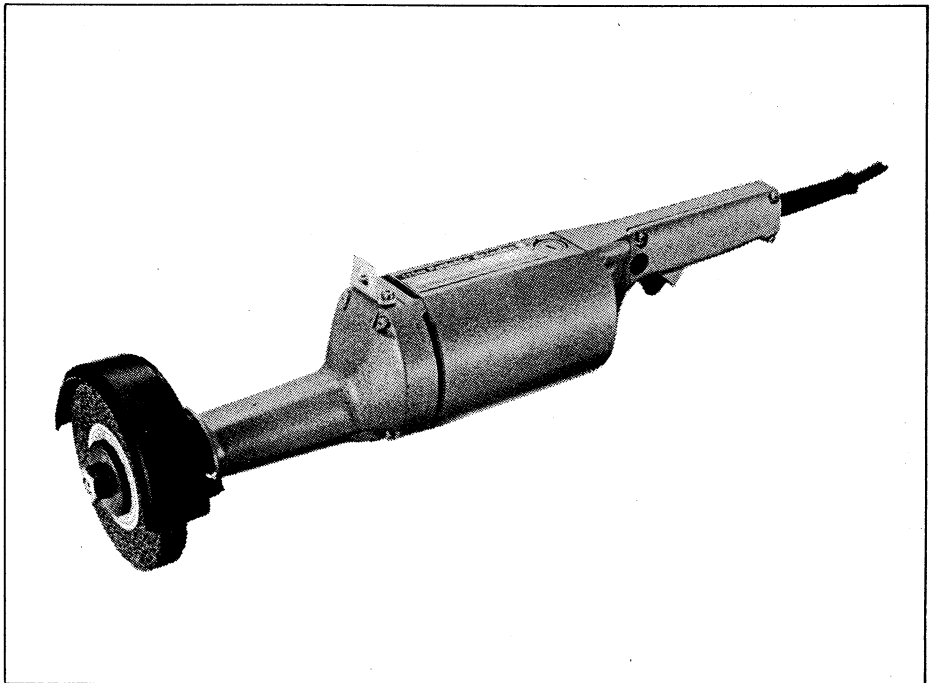
**Makita**<sup>®</sup>

(牧田)

# 手提式砂輪機

125毫米(5吋) 9105型

## 使用說明書



檢磁3884A047

### 規格

砂輪尺寸(外徑×厚度×孔徑)	最高使用周邊速度 (每分)	額定輸出功率	回轉數 (每分)	長度	淨重
125毫米(5吋)×19毫米(¾吋)×12.7毫米(½吋)	2,000米	470瓦	4,800	550毫米 (21¾吋)	5.5公斤 (12磅)

\* 生產者保留變更規格不另行通知之權。

\* 注意：規格可能因銷往國家之不同而異。

# 主要安全須知

## (供全部工具用)

注意：使用電動工具時，爲了減少火災、觸電、及受傷等意外事故，必須注意以下所列舉的基本安全事項：請仔細讀完下列安全事項。

1. **保持工作場所清潔。**在雜亂的工作場所與工作台面上使用電動工具，最易發生意外。
2. **重視工作場所的環境。**不可在暗濕地方使用電動工具。電動工具不可淋雨。不可在可燃液，或可燃氣存在之處使用電動工具。
3. **不可讓小孩接近。**應該禁止閒人進入工作場所，更不可讓閒人觸摸工具或電源連接導線。
4. **收藏工具。**電動工具不用時，應收藏在乾燥，以及小孩不能拿到之處，宜加鎖。
5. **不可勉強使用工具。**必須在適當的轉速下使用工具，才可獲得良好的刨削效果並且比較安全。
6. **要用對刀具。**不可用小型刀具或裝置去加工本應使用大型刀具的工件。不可使用用途不對的刀具。
7. **注意着裝。**以寬鬆拂袖的服裝使用電動木工工具是最危險的。因爲可能被高速旋轉的刀具纏住而發生意外。在戶外工作時宜帶橡皮質手套與沒有破洞的靴子。留長髮的人，最好帶帽子。
8. **使用安全眼鏡。**刨屑多而有粉塵時，宜帶口罩。
9. **不要糟踏導線。**不可拖着導線移行工具，或拉導線拔出插頭等。還須避免使導線觸及高熱物體及尖銳金屬邊緣或沾濕油脂。
10. **固定工件。**使用夾鉗固定要切削的工件。這比用手握住工件加工來得安全。
11. **不可伸越工具。**工作時，必須保持適當的姿勢，必須站穩，不可伸手越過工具取物及加工。
12. **注意保養工具。**刀具必須時時保持銳利的狀態俾獲良好的加工性與安全。按照規定潤滑與換配件。定期檢查導線，如發現有破損應即牧田服務中心修復。延長接電導線如有破損，應即換新。手柄要保持乾燥清潔，不沾油脂。
13. **工具在不用時，或進行保養，換夾具、刀具時，一定要拔開電插頭。**
14. **記住取下調整用工具及扳手等。**在打開開關轉動機械以前，須檢查刀具部份的調整工具及固定用扳手等有無完全取去，必須養成這種習慣。
15. **防止意外起動。**將插頭插入電插座以前，須檢查工具的開關是否關着。
16. **戶外用接電延長導線。**在戶外使用工具時，一定要採用戶外專用的延長導線。
17. **工作時須保持清醒。**專心一致注意工件與工具進行工作。疲勞時不應使用工具。
18. **檢查損壞的部份。**再使用工具以前，須仔細檢查工具的護蓋或其他部份是否有損壞情形，須詳細檢查其損壞的程度是否將影響到工具正常的機能。檢查所有可移動的部份是否在正確位置，必須固定的部份是否固定緊等，檢查這些可能影響正常操作

的部件。護蓋或其他部件如有損壞情形，應請專門店修理或更換，除非本說明書中另有指示。工具的開關如有問題，應即請專門服務中心更換，不可勉強以開閉電不靈的開關開動工具使用。

19. **避免觸電。**工作時，身體不可接觸到接地的金屬體，例如鐵管、散熱器、冷凍機等。
20. **別忘了接地線使用。**本工具須接地線使用俾免因觸電而發生意外。
21. **延長導線：**要用了蕊的含有地線的導線，使用接地型插頭與了腳插座。如有損壞情形時應即換新。
22. **更換零件。**修理、更換零件時，務請一定使用規定的零件。
23. **噪音防止事項：**爲了保障使用者的聽覺安全，請在工作物下方以橡膠或類似的物品墊著，可降低噪音的音量。

**注意電源電壓：**接電時，一定要注意電源電壓是否與工具標示板上所標示的電壓相同。電源電壓高於工具的適用電壓時，將使使用人發生嚴重事故，同時也將損毀工具本身。因此，如未能確定電源的電壓時，絕不可隨便插上插頭。相反的，如電源電壓低於工具的所需電壓，則將有害於馬達的。

**請保留此說明書**

## 用 法

### ● 砂輪的安裝

如圖所示，首先用螺絲刀插進內法藍盤的孔中，接着用備件的扳手將外法藍盤的六角螺母轉到砂輪通常的旋轉方向鬆開、卸下。

安裝砂輪後用六角螺母作逆時針方向將砂輪緊固之。

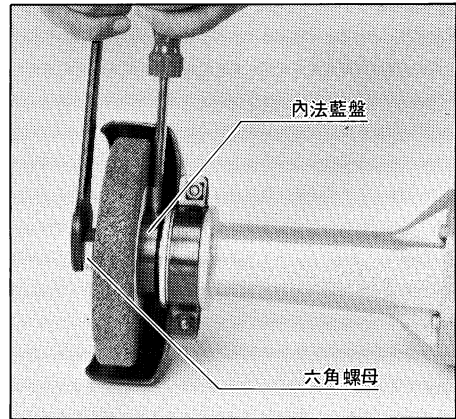


圖 1

\* 注意：緊固砂輪時不要過力，否則容易損壞砂輪。但是，不緊固住却會使砂輪不穩晃蕩，也不行。緊得要適當。

### ● 開關的操作

此工具的起動，只要扣起扳機即可。一放鬆扳機，工具即停止轉動。要使連續轉動時，扣起扳機後壓下鎖鈕即可。再扣扳機，接着再放鬆，即可消除連續轉動。

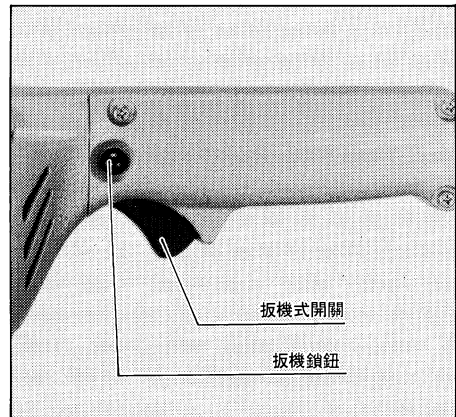


圖 2

\* 注意：要插電以前，須先檢查工具的開關操作是否圓滑，扣上扳機再放鬆，扳機開關是否能夠彈回原位（關閉）。

- 吊 繩

在連續使用研磨機時，如圖那樣使用吊繩的話工作起來是很輕鬆的。吊繩可穿在工具主體上部有的一個孔裡，另一端輕輕吊在脖子上或肩上。



圖 3

## 保 養

\*注意：在做檢查，保養工作前，一定要關掉開關並拔下電源插頭。

### ● 替換碳刷

定期替換和檢查碳刷。當其磨損到大界限磨耗綫時，就需要替換。要保持碳刷清潔並使其在夾內能自由滑動。兩把碳刷應同時替換。請僅使用 MAKITA (牧田) 生產的碳刷。

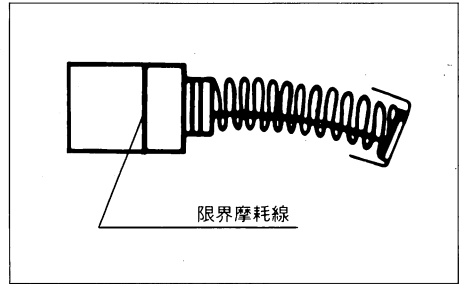


圖 5

用螺絲起子取下碳刷夾的蓋子。取出被磨損的碳刷，插進新的碳刷，然後擰緊碳刷夾蓋子。

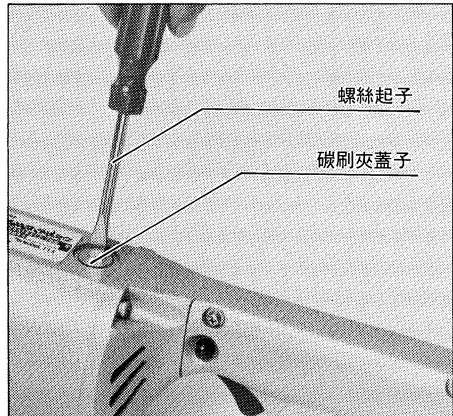


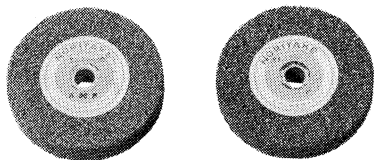
圖 6

爲了保證產品的安全與可靠性，在修理、碳刷檢查或更換，包括任何其它的保養或調節都應把該工具交由專業電動工具維修中心人員進行。並請指定使用 MAKITA (牧田) 的原廠配件。

## 另外購買

\* 注意：這些另外購買或裝置是專用於本說明書所列的 MAKITA (牧田) 電動工具的。  
如使用其他廠牌零件或裝置，可能導至傷人的危險。另外購買也只限用於適當的目的。

### ● 磨 輪



尺 寸(毫米)	粒 度	零件號碼
125(5吋)×19(¾吋)×12.7(½吋)	24P	741015-5
	36P	741016-3

### ● 扳 手 21

零件號碼：781029-2



生產製造商名稱：Makita Corporation  
進口商名稱：台灣牧田股份有限公司

電話：02-8601-9898 傳真機：02-8601-2266  
地址：新北市 24459 林口區文化三路二段 798 號