

Makita®

(牧田)

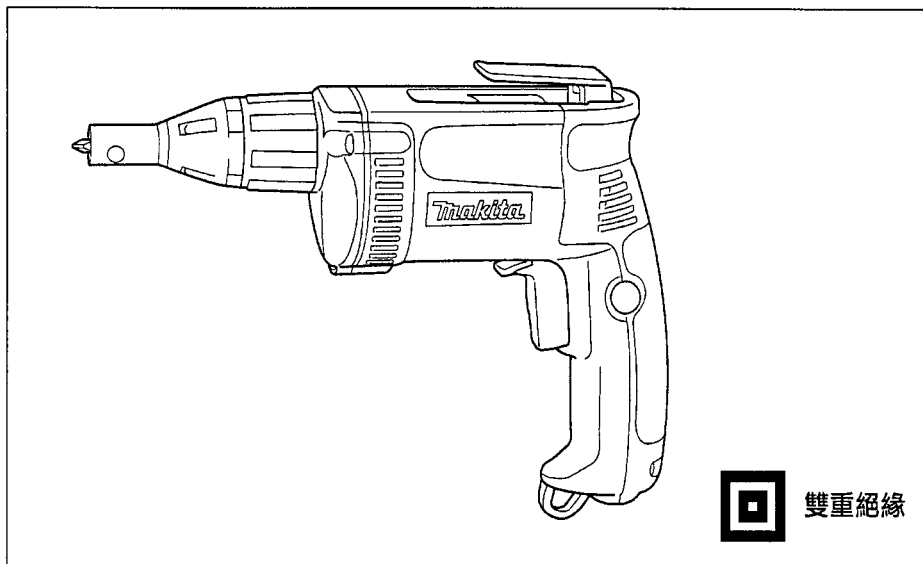
電動起子機

6823 型

6824 型

6825 型

使用說明書



規格

型號	能力		輸出功率	回轉數 (每分)	長度	淨重
	自旋螺絲	乾牆螺絲				
6823	6 毫米	6 毫米	280 瓦	0 - 2,500	301 毫米	1.6 公斤
6824	6 毫米	5 毫米	280 瓦	0 - 4,500	290 毫米	1.5 公斤
6825	—	4 毫米	280 瓦	0 - 6,000	290 毫米	1.5 公斤

* 生產者保留變更規格不另行通知之權利。

* 規格可能因銷往國家之不同而異。

* 重量符合 EPTA-Procedure 01/2003。

主要安全須知

注意：在使用電動工具時，為了減少火災、觸電、及受傷等意外事故，必須注意以下所列舉的基本安全事項；請仔細閱讀下列安全事項後再進行操作。

1. **保持工作場所清潔。**切勿在雜亂的工作場所與工作台面上使用電動工具，否則最易發生意外。
2. **重視工作場所的環境。**不可在濕暗地方使用電動工具。電動工具不可淋雨。不可在可燃液，或可燃氣存在之處使用電動工具。
3. **不可讓小孩接近及應該禁止閑人進入工作場所。**不可讓閑人接近或觸摸工具或電源連接導線。
4. **收藏工具。**電動工具不用時，應收藏在乾燥，以及小孩不能拿到之處，宜加鎖。
5. **保持適當進給速度及壓力。**使工具操作更安全及耐用。
6. **選用合適的工具及配件。**按指定應用範圍操作，切勿超越負荷，作過載加工用途。
7. **注意衣裝。**切勿穿戴寬鬆的服裝及飾物，以免在工具高速旋轉時被纏住而發生意外。在戶外工作時宜戴橡皮質手套及防滑工業安全鞋。常操作者，須戴合適的保護帽。
8. **使用安全眼鏡。**刨屑多而有粉塵時，宜戴口罩。
9. **不要腳踏導線。**不可拖著導線移行工具，或拉導線拔出插頭等。還須避免使導線觸及高熱物體及尖銳金屬邊緣或沾濕油脂。
10. **固定工件。**使用夾鉗固定要切削的工件。這比用手握住工件加工更安全。
11. 工作時，必須保持適當的正確姿勢，必須站穩，不可伸手越過工具取物及加工。
12. **注意保養工具。**刀具必須時常保持銳利的狀態才獲良好的加工性能與操作安全。按照規定潤滑與更換配件。定期檢查導線，如發現有破損應即到專業修理中心修理。延長接電導線如有破損，應即換新。手柄要保持乾燥清潔，不沾油脂。
13. **工具在不用時，或進行保養，換夾具、刀具時，一定要拔下電源插頭。**
14. **記住取下調整工具及扳手等。**在打開開關轉動機器以前，必須檢查刀具部分的調整工具及固定用扳手等有無完全取去，必須養成這種習慣。
15. **防止意外起動。**將插頭插入電源插座前，必須檢查工具的開關是否關閉。通電後，手指不可經常地按在開關上。
16. **戶外用接電延長導線。**在戶外使用工具時，一定要採用戶外專用的延長導線。
17. **工作時必須保持清醒。**專心一致注意工件與工具進行工作。疲勞時不應使用工具。
18. **檢查損壞的部分。**在使用工具以前，必須仔細檢查工具的護蓋或其他部分是否有損壞情形，必須詳細檢查其損壞的程度是否將影響到工具正常的機能。檢查所有可移動的部分是否在正確位置，必須固定的部分是否固定等，檢查這些可能影響正常操作的部件。護蓋或其他部件如有損壞情形，應請專門店修理或更換。工具的開關如有問題，應即請專門服務中心更換，不可勉強以開關電不靈的開關開動工具使用。
19. **避免觸電。**工作時，身體不可接觸到接地的金屬體，例如鐵管、散熱器、冷凍機等。
20. **更換零件。**修理、更換零件時，務請一定使用牧田原廠規定的零件及交由專業修理中心更換。

注意電源電壓：接電時，一定要注意電源電壓是否與工具標示板上所標示的電壓相同。電源電壓高於工具的適用電壓時，將令使用者發生嚴重事故，同時也將損壞工具本身。因此，如未能確定電源的電壓時，絕不可隨便插上插頭。相反的，如電源電壓低於工具的所需電壓，則將有害於馬達。

補充安全規則

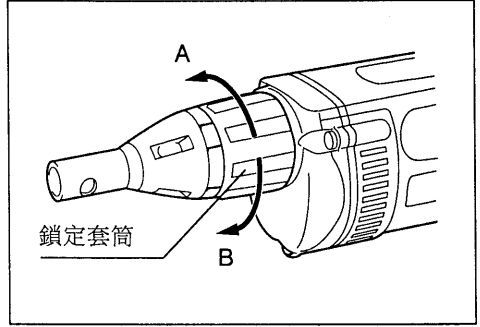
1. 務必要確保立足穩定。
當使用本機在高處作業時，其下方不得有人。
2. 要握牢機器進行使用。
3. 雙手要遠離轉動部位。
4. 當向牆壁、地板等有可能接觸到“帶電”電線之處轉入螺絲時，不要觸摸機器的任何金屬部位。
當在“帶電”電線處轉入螺絲時，應只能握持機器的絕緣握持部位以免觸電。
5. 作業後，不要立即觸摸改錐頭或工件，因為其非常灼熱會造成皮膚燙傷。

請保留此說明書。

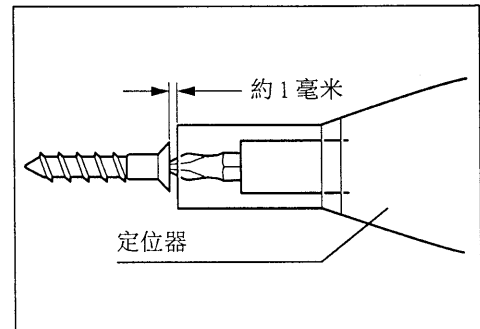
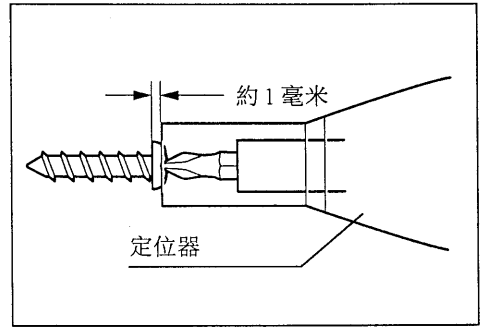
操作說明

深度調節

可通過轉動鎖定套筒來調節深度。向“A”方向轉動可降低深度；向“B”方向轉動可增大深度。轉動鎖定套筒一周可改變1.5毫米的深度。



如圖所示調節鎖定套筒以使定位器的頭端與螺絲頭部大約相距1毫米左右。要向所要轉入螺絲的材料或由其複製的樣品片試轉螺絲。如果深度仍不適合所使用的螺絲，要繼續調節直至達到合適的深度設定。



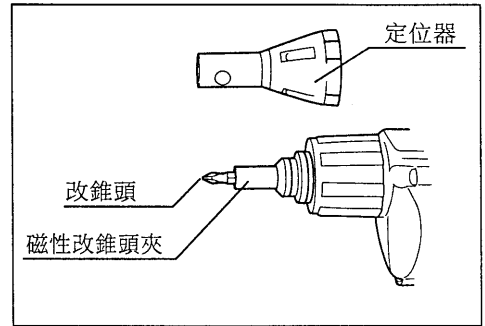
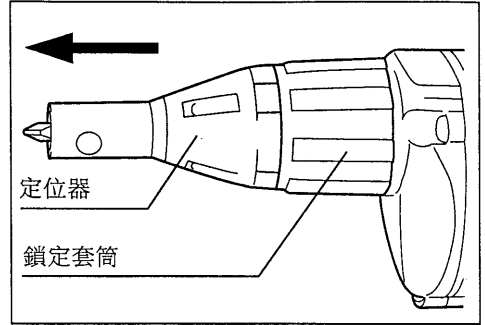
改錐頭的安裝與拆卸

重要：

在安裝與拆卸改錐頭之前，務必要關閉機器的電源開關並拔下電源插頭。

要拆卸下改錐頭時，首先從鎖定套筒上拉下定位器，然後用鉗子夾住改錐頭將其從磁性改錐頭夾上拉出。當向外拉出時，有時可扭動鉗子來晃動改錐頭以便將其拉動。

要安裝改錐頭時，要將其用力推至磁性改錐頭夾內，然後將定位器退回至鎖定套筒以將其安裝上。



開關的操作

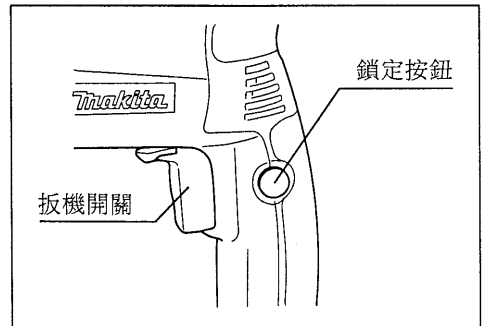
注意：

在插入本機的電源插頭之前，務必要檢查扳機開關是否能扣動自如，當鬆釋扳機開關時，其能否返回至“OFF”的位置。

只要扣動扳機開關即可開機。越用力扣動扳機，機器的轉速越快；鬆開扳機則可關機。要進行連續作業時，可扣動扳機，然後按下鎖定按鈕。要取消機器的這一鎖定位置時，可將扳機扣動到底，然後鬆開即可。

註：

如果未將改錐頭的頭端置於螺絲的頭部並施加向前的壓力使夾頭咬合的話，即使打開開關使電動機處於運轉狀態，改錐頭也不會旋轉。

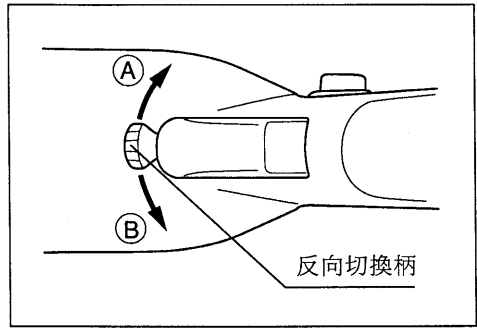


反向開關的操作

注意：

- 進行作業前，一定要確認本機的轉動方向。
- 只有當機器完全停止後才可使用反向開關。在機器停止之前變換其轉動方向將會損壞機器。

本機備有反向開關，可以用來變換機器的轉動方向。將反向切換柄設置於“A”處為順時針方向轉動；“B”處為逆時針方向轉動。

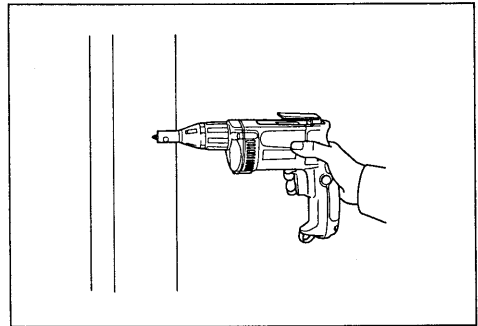


操作

將螺絲置於改錐頭的頭端上，然後將螺絲尖端置於所要進行固定的工件表面上。對機器施加壓力並打開機器。當夾頭插入工件時要立即撤出機器並鬆開扳機。

注意：

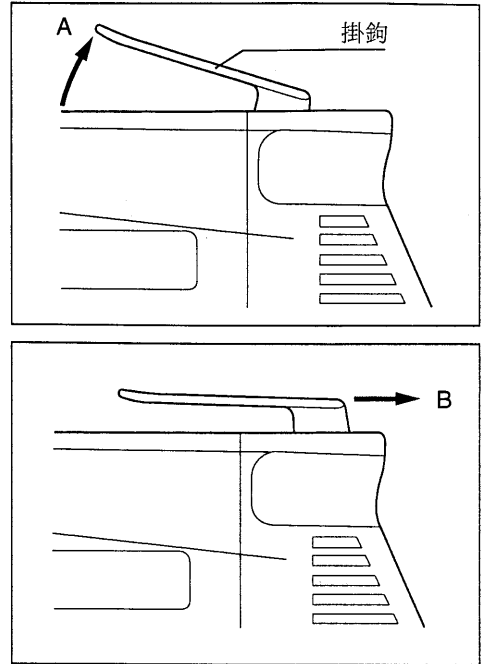
- 當將螺絲置於改錐頭的頭端上時，注意不要推壓螺絲。如果推壓螺絲就會使夾頭咬合而造成螺絲的突然轉動。這會損壞工件以及人身傷害。
- 務必要將改錐頭平直地插入螺絲頭端，否則會損壞螺絲或改錐頭。



掛帶鉤

使用掛鉤便於臨時懸掛機器。當使用掛鉤時，將其沿“A”的方向拉出，然後沿“B”的方向推動直至固定到位。

當不使用掛鉤時，可按與上述相反的步驟將其回歸至原位。



保養

注意：

在準備進行檢查或保養之前，務必要關閉本機的開關並拔下電源插頭。

為了保證產品的安全性和可靠性，修理、保養或調節，都應當請MAKITA（牧田）授權的維修服務中心或經銷商來進行，而且要使用MAKITA（牧田）牌的零件。

另外購買

* 注意：這些另外購買或裝置是專用於本說明書所列的MAKITA（牧田）電動工具的。如使用其他廠牌零件或裝置，可能導致傷人的危險。另外購買也只限用於適當的目的。

名稱	長度（毫米）	零件號碼	適用螺絲	
十字形改錐頭	1-25	25	784212-0	小於特剋斯 3 毫米
	2-25	25	784211-2	小於特剋斯 3 - 5 毫米
	3-25	25	784213-8	小於特剋斯 6 毫米
磁性嵌入式改錐頭 6.35-60	—	784807-9	—	

生產製造商名稱：Makita Corporation
進口商名稱：台灣牧田股份有限公司

電話：02-8601-9898 傳真機：02-8601-2266
地址：新北市 24459 林口區文化三路二段 798 號