

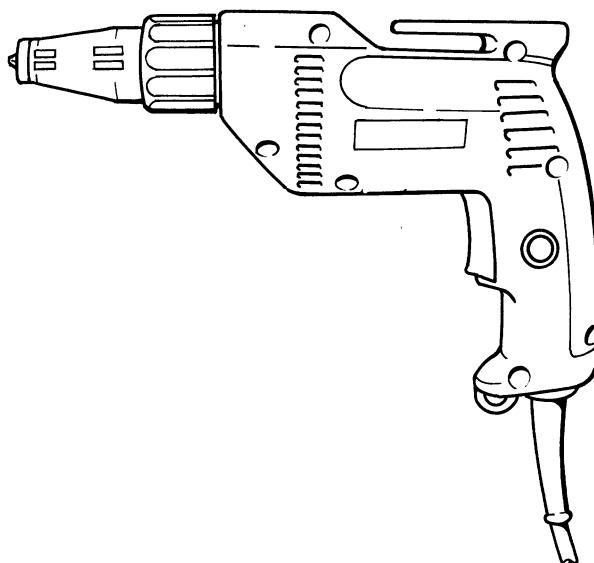


# 電動起子機

6821型

可變速、可反轉

## 使 用 說 明 書



■ 雙重絕緣

### 規 格

能 力	回轉數(每分)	長 度	淨 重
灰泥板螺絲 第 5 號 鋼牙螺絲 6 毫米	0—4,000	273 毫米	1.3 公斤

\* 生產者保留變更規格不另行通知之權力。

\* 規格可能因銷往國家之不同而異。

\* 重量符合 EPTA-Procedure 01/2003

## 主 要 安 全 須 知

### (供 全 部 工 具 用)

**注 意：**使用電動工具時，為了減少火災、觸電、及受傷等意外事故，必須注意以下所列舉的基本安全事項：請仔細讀完下列安全事項。

1. **保持工作場所清潔。**在雜亂的工作場所與工作台面上使用電動工具，最易發生意外。
2. **重視工作場所的環境。**不可在暗濕地方使用電動工具。電動工具不可淋雨。不可在可燃液，或可燃氣存在之處使用電動工具。
3. **不可讓小孩接近。**應該禁止閒人進入工作場所，更不可讓閒人觸摸工具或電源連接導線。
4. **收藏工具。**電動工具不用時，應收藏在乾燥，以及小孩不能拿到之處，宜加鎖。
5. **不可勉強使用工具。**必須在適當的轉速下使用工具，才可獲得良好的刨削效果並且比較安全。
6. **要用對刀具。**不可用小型刀具或裝置去加工本應使用大型刀具的工件。不可使用用途不對的刀具。
7. **注意着裝。**以寬鬆拂袖的服裝使用電動木工工具是最危險的。因為可能被高速旋轉的刀具纏住而發生意外。在戶外工作時宜帶橡皮質手套與沒有破洞的靴子。留長髮的人，最好帶帽子。
8. **使用安全眼鏡。**刨屑多而有粉塵時，宜帶口罩。
9. **不要糟踏導線。**不可拖着導線移行工具，或拉導線拔出插頭等。還須避免使導線觸及高熱物體及尖銳金屬邊緣或沾濕油脂。
10. **固定工件。**使用夾鉗固定要切削的工件。這比用手握住工件加工來得安全。
11. **不可伸越工具。**工作時，必須保持適當的姿勢，必須站穩，不可伸手越過工具取物及加工。
12. **注意保養工具。**刀具必須時時保持銳利的狀態俾獲良好的加工性與安全。按照規定潤滑與換配件。定期檢查導線，如發現有破損應即牧田服務中心修復。延長接電導線如有破損，應即換新。手柄要保持乾燥清潔，不沾油脂。
13. **工具在不用時，或進行保養，換夾具、刀具時，一定要拔開電插頭。**
14. **記住取下調整用工具及扳手等。**在打開開關轉動機械以前，須檢查刀具部份的調整工具及固定用扳手等有無完全取去，必須養成這種習慣。
15. **防止意外起動。**將插頭插入電插座以前，須檢查工具的開關是否關着。
16. **戶外用接電延長導線。**在戶外使用工具時，一定要採用戶外專用的延長導線。
17. **工作時須保持清醒。**專心一致注意工件與工具進行工作。疲勞時不應使用工具。
18. **檢查損壞的部份。**再使用工具以前，須仔細檢查工具的護蓋或其他部份是否有損壞情形，須詳細檢查其損壞的程度是否將影響到工具正常的機能。檢查所有可移動的

部份是否在正確位置，必須固定的部份是否固定緊等，檢查這些可能影響正常操作的部件。護蓋或其他部件如有損壞情形，應請專門店修理或更換，除非本說明書中另有指示。工具的開關如有問題，應即請專門服務中心更換，不可勉強以開閉電不靈的開關開動工具使用。

19. **避免觸電。**工作時，身體不可接觸到接地的金屬體，例如鐵管、散熱器、冷凍機等。
20. **更換零件。**修理、更換零件時，務請一定使用規定的零件。

**注意電源電壓：**接電時，一定要注意電源電壓是否與工具標示板上所標示的電壓相同。

電源電壓高於工具的適用電壓時，將使使用人發生嚴重事故，同時也將損毀工具本身。因此，如未能確定電源的電壓時，絕不可隨便插上插頭。相反的，如電源電壓低於工具的所需電壓，則將有害於馬達的。

## 附 加 安 全 規 則

1. 一定要注意站穩。  
在高處使用工具時，一定要確認下面無人。
2. 要握緊工具。
3. 一定要讓手遠離旋轉着的部件。
4. 在鑽牆、地板或任何有可能碰到通電電線的地方時，千萬不要觸摸工具的金屬部分。  
如果鑽到通電電線時，為防止觸電。要握住工具上有絕緣面的部分。
5. 操作後，不要立即觸摸鑽頭或工件。因為它們有可能過熱，從而燙傷皮膚。

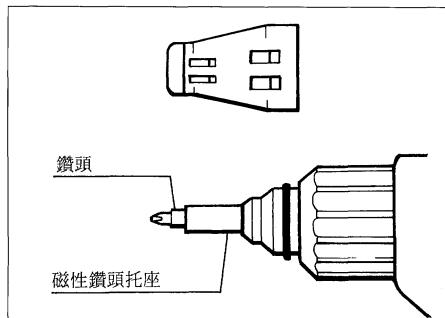
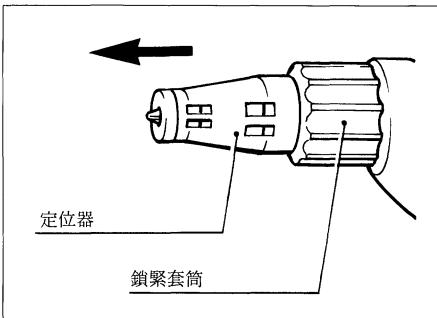
除以上規則外

## ●鑽頭的拆卸與安裝

\* 注意：拆卸或安裝鑽頭之前，一定要關上工具開關並拔下電源插頭。

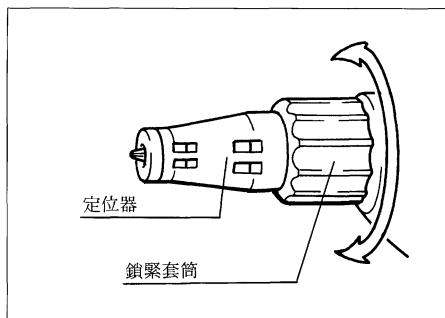
在輕輕轉動定位器的同時，將定位器由鎖緊套筒內拉出。然後用一對鉗子夾住鑽頭並將其從磁性鑽頭套筒內拉出。當向外牽拉時，有時需要借助鉗子來扭動鑽頭。

當安裝鑽頭時，將鑽頭緊緊地推入磁性鑽頭套筒，然後一邊稍微轉動定位器，一邊將定位器緊緊地推入鎖緊套筒內。

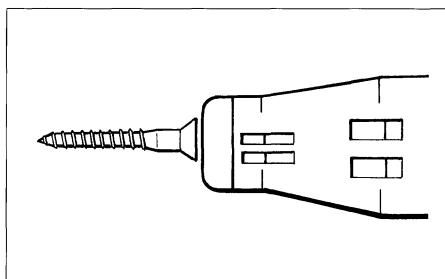
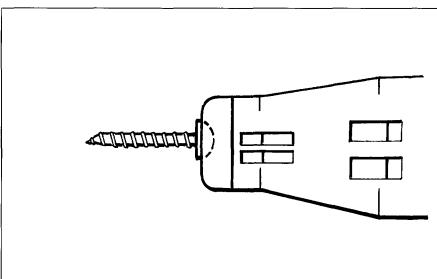


## ●深度調整

通過轉動鎖緊套筒來調整定位器。鎖緊套筒旋轉一周相當於移動定位器 2 毫米。



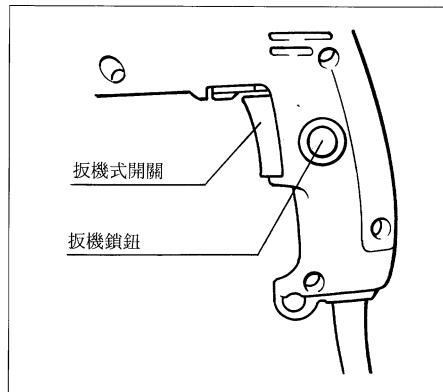
首先調整定位器，使定位器之尖端與螺絲頭之底座吻合。對您的材料或備用材料進行試鑽。如果深度不合適於螺絲，繼續調整直至獲得適當的設定深度。



### ● 開關操作

若要啓動工具，僅需簡單地扣動扳機。增加扳機上的壓力，工具的速度將隨之增加。鬆開扳機工具即可停止。

若想連續操作，先扣下扳機然後按下扳機鎖鈕即可。若想從鎖定位置停止工具，先將扳機扣到底然後鬆開扳機即可。



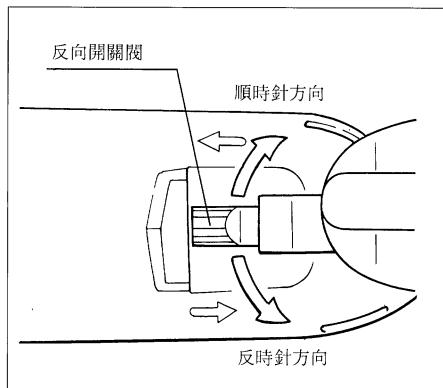
\* 注意：給本工具插上電源之前，請檢查扳機開關是否工作正常並且當放開時其是否回到“OFF”的位置。

### ● 反轉開關的操作

本工具裝有一反向開關以改變旋轉方向。移動反向開關閥到  $\leftarrow$  位置可獲得順時針方向旋轉，或  $\rightarrow$  的位置以獲得反時針方向旋轉。

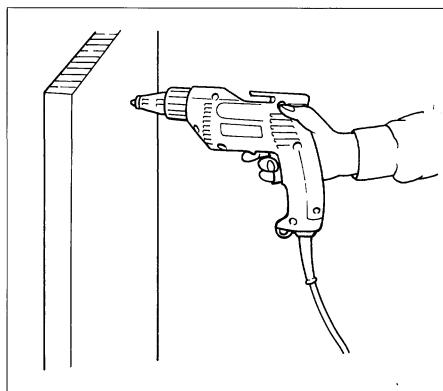
\* 注意：

- 鑽孔之前請務必檢查旋轉方向。
- 只有當工具完全停止以後方可使用反向開關。工具尚未完全停止時，如若改變旋轉方向則將會損壞工具。



### ● 操 作

將螺絲固定在鑽頭尖端上，然後將螺絲尖端置於想要固定工作件之表面。在工具上施加壓力並啓動工具。一旦離合器嚙合，立即撤掉工具。然後鬆開扳機。



\* 注意：

- 請使用與您想用的螺釘頭相適的鑽頭。
- 將螺釘放在鑽頭尖上時，要注意不要對螺釘用力。如果螺釘被推進，離合器將噏合，螺釘會突然旋轉。這樣可能會損壞工件或導致受傷。
- 不要連續進行不需要的離合器操作。

保 養

\* 注意：在做檢查，保養工作前，一定要關掉開關並拔下電源插頭。

為了保証產品的安全與可靠性，在修理、碳刷檢查或更換，包括任何其它的保養或調節都應把該工具交由專業電動工具維修中心人員進行。並請指定使用MAKITA(牧田)的原廠配件。

## 標準附件

- 磁性鑽頭托座 6.35-60 (零件號碼：181957-5) ..... 1

## 選購附件

\* 注意：這些另外購買或裝置是專用於本說明書所列的 MAKITA (牧田) 電動工具的。

如使用其他廠牌零件或裝置，可能導致傷人的危險。另外購買也只限用於適當的目的。

- 十字嵌入式鑽頭

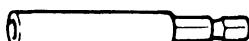
(每包 3 個)



零件號碼	尺 寸
798313-8	1-25
798312-0	2-25
798314-6	3-25

- 鑽頭托座

(適用於嵌入式鑽頭)



零件號碼	尺 寸
784807-9	磁 性
	6.35-60
784615-8	非磁性
	6.35-60

**生產製造商名稱：Makita Corporation  
進口商名稱：台灣牧田股份有限公司**

電話：02-8601-9898 傳真機：02-8601-2266  
地址：新北市 24459 林口區文化三路二段 798 號