

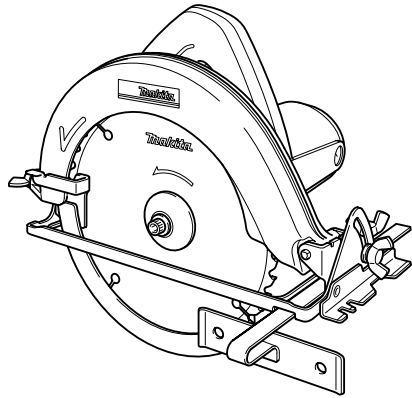


牧田®

使用說明書

手提電動圓鋸機

5606B 型
5806B1 型



004086

雙重絕緣

規格

型號		5606B	5806B1
鋸片直徑		160 毫米	185 毫米
最大鋸深	90°	55 毫米	66 毫米
	45°	36 毫米	44 毫米
回轉數（每分）		5,200	5,200
長度		268 毫米	282 毫米
淨重		3.4 公斤	3.4 公斤
額定輸出功率		500 瓦	610 瓦

- 生產者保留變更規格不另行通知之權利。
- 注意：規格可能因銷往國家之不同而異。
- 重量符合 EPTA-Procedure 01/2003

電源

ENF002-2

本工具所連接電源的電壓須符合銘牌所示的額定值，只可使用單相交流電源。本工具達到雙重絕緣，因此也可用於不帶接地線的插座。

安全須知

ENA001-2

⚠ 警告：

使用電動工具時，為了減少火災、觸電、及受傷等意外事故，必須注意以下所列舉的基本安全事項。在使用本產品之前，請通讀安全須知，並將其妥善保存。

為了操作安全：

- 1. 保持工作場所清潔。**
在雜亂的工作場所與工作台面上使用電動工具，容易導致受傷。
- 2. 重視工作場所的環境。**
電動工具不可淋雨。不可在暗濕地方使用電動工具。保持工作場所充分照明。不可在易燃易爆的地方使用電動工具。
- 3. 避免觸電。**
工作時，避免身體接觸到接地的金屬體，例如鐵管、散熱器、爐子、冷凍機等。
- 4. 不可讓小孩接近。**
不可讓閒人觸摸工具或電源連接導線。應該一律禁止閒人進入工作場所。
- 5. 收藏閒置工具。**
電動工具不用時，應收藏在乾燥、小孩不能拿到，位置較高或可上鎖之處。

6. **不可勉強使用工具。**
按其用途使用工具，才能獲得良好的效果并且比較安全。
7. **要用對刀具。**
不可用小型刀具或裝置去加工本應使用大型刀具的工件。不可使用用途不對的刀具，例如，不可使用圓鉅來切割樹干或圓木。
8. **注意著裝。**
不可寬松拂袖，或穿戴首飾進行工作，因為可能被高速旋轉的部件纏住而發生意外。在室外工作時宜帶橡皮制手套與防滑的靴子。留長發的人最好帶帽子。
9. **使用安全眼鏡及听力保護裝置。**
刨屑多而有粉塵時，宜戴口罩。
10. **連接除塵設備。**
如果裝置是用來連接除塵設備及收集設備的，確保它們之間已經連接，并被正確使用。
11. **不要糟踏導線。**
不可拖著導線移動工具，或猛拉導線拔出插頭。避免使導線觸及高熱物體及尖銳邊緣或沾染油脂。
12. **固定工件。**
使用夾鉗來固定工件。這樣做比用手握住工件加工來得安全，而且雙手可以空出來使用刀具。
13. **不可伸越工具。**
工作時，必須保持適當的姿勢，必須站穩。
14. **注意保養工具。**
刀具必須時時保持銳利的狀態以獲得良好的加工性與安全。請按照規定潤滑與更換部件。定期檢查導線，如發現有破損應交由牧田服務中心修復。定期檢查接電導線，如有破損，應立即更換。手柄要保持干燥清潔，不沾油脂。
15. **斷開工具與電源的連接。**
當工具不用時，或進行保養，換夾具、刀具這些部件之前，請斷開電插頭。
16. **取下調整工具及扳手。**
在開動機器之前，須檢查刀具部分的調整工具及扳手是否完全取下，必須養成這種習慣。
17. **防止意外激活。**
不可將手指插入電源開關處。確保插頭插入電插座時，開關是關著的。
18. **戶外用接電延長導線。**
在戶外使用工具時，一定要採用戶外專用的延長導線。
19. **保持清醒。**
專心一致注意正在進行的工作。疲勞時不應使用工具。
20. **檢查損壞的部分。**
再次使用工具之前，須詳細檢查工具的護蓋或其它部分損壞的程度，判斷是否將影響到工具正常的機能。檢查所有可移動的部分是否在正確位置，必須固定的部分是否固定緊等，部件的破損程度，檢查這些可能影響正常操作的部件。有損壞的護蓋或其它部件應請授權服務中心修理或更換，除非本說明書中另有指示。請授權服務中心更換有問題的開關。不可在開關不靈的情況下使用工具。
21. **警告。**
使用本操作說明所推薦以外的附件或部件容易造成傷害事故。
22. **由專業人員維修您的工具。**
本電動工具符合相關安全要求。務必請專業人員使用原裝部件進行維修，并使用原厂的備件，否則可能會對用戶帶來嚴重傷害。

電動圓鋸機的補充安全規則

ENB036-4

1. 請佩帶聽力保護裝置。
 2. 必須讓安全裝置保持定位，並按規定順序工作。不可楔進或綁住下方保護器不用。每次使用圓鋸之前，必須檢查下方保護器的作用是否正常。
 3. 不可使用變形或破損的鋸片。
- 如不能完全蓋住鋸片，則不可勉強使用。
注意：如果圓鋸掉落地上，可能會打響下方保護器，使其不能完全返回。

4. 不可使用高速鋼製成的鋸片。
5. 不可對鋸片施加橫向的力來使鋸片停下。
6. 鋸片要保持清潔銳利。
使用銳利的鋸片可減少故障與回彈到最小限度。
7. 危險：
工作時，手必須離開鋸斷區。
不可觸摸鋸片。當鋸片正在轉動時，不可將工件插進去。鋸片尚在轉動時，也不可伸手拿切斷的加工件。
注意：關閉電源開關後，鋸片仍將滑動一段時間。
8. 大塊板工件必須加以支持穩定（圖 1 和圖 2）。
鋸解大塊板材時必須如圖 1 所示用墊木支持穩定，以減少夾住鋸片或發生回彈的危險。
當切割操作需要將圓鋸支持在加工件上時，應將工具支撐在較大的一邊工件上而鋸下較小的一邊。

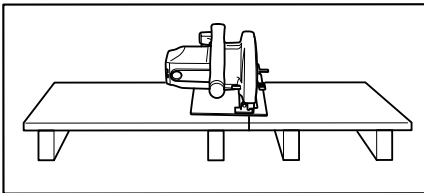


圖 1

須將支持墊塊儘可能靠近鋸斷處以防止發生回彈。

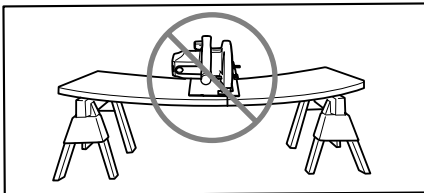


圖 2

不要使支持墊塊遠離鋸斷處。

9. 使用縱鋸導板。
縱鋸木料時必須使用縱鋸導板或直邊擋板。

10. 防止回彈安全裝置。（圖 1 和圖 3）
當圓鋸突然減速時，即會發生回彈，向操作的人反衝回來。當鋸片被工件夾住或突然減速時，應即放鬆開關。
平時應保持鋸片銳利。操作時應如圖 1 所示方法支持大件木料。
縱鋸時要使用縱鋸導板或直邊擋板。不可勉強使用工具。注意工作管理。
鋸片還在轉動時，不可從工件上移開圓鋸。
決不可將手或手指放在工具後面。因為如果發生回彈時，圓鋸易回彈到手上而可能會造成嚴重傷害事故。

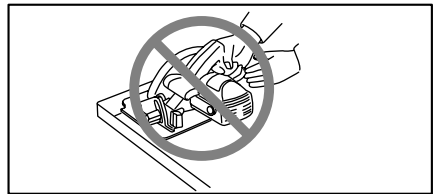


圖 3

11. 只有在進行如“復合切割”等特殊切割時，方可手動收縮下方保護器。
用收縮手把舉起下方保護器。鋸片一旦鋸到材料，下方保護器必須放開。對於所有其他鋸斷操作，下方保護器會自動操作。
12. 調整。
鋸解前，先確定鋸深與斜角的調整是否正確。
13. 必須選用正確的鋸片。
不可使用鋸片孔不合規定的鋸片。
也不能使用規定外的套環及螺栓。
14. 防止誤鋸到鐵釘。
在進行操作之前須仔細檢查並取下所有鐵釘以免誤鋸。
15. 操作圓鋸時，應使導線遠離鋸斷區並加以固定，使其不致於在操作時被工件纏住。操作時必須握穩工具，利用適當的工件支旋物並安放導線使其遠離工作區。
特別注意：
一定要將工件適當支旋穩定並握緊工具以防止

失去控制而造成人身傷害。
圖 4 表示典型的支旋方法。

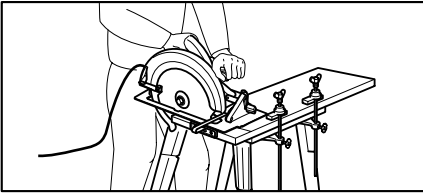


圖 4

典型的工具提握和工件支旋方式，注意導線的安放。

16. 將圓鋸底板的較寬一邊放在被堅固支旋著的那部分工件上，而不是在鋸斷後會掉下的部分上。作為例子，圖 5 表示鋸切板材端頭的正确方法，圖 6 為錯誤方法。如果工件很短或很小，則應將其夾住。決不可用手去拿短小加工件。（圖 6）

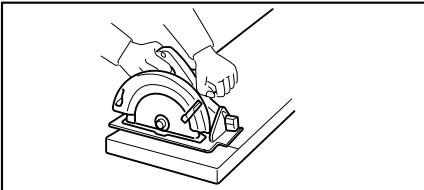


圖 5

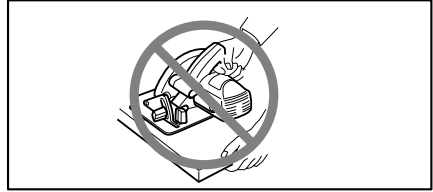


圖 6

17. 決不可用老虎鉗反夾圓鋸而在上面鋸解木料。因這種操作方法非常危險並可能會引起嚴重傷害事故。（圖 7）

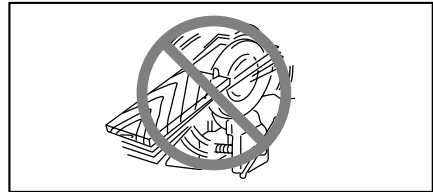


圖 7

18. 鋸完木料而要放下圓鋸時，必須確定下方保護器（伸縮式的）是否完全蓋上，鋸片是否完全停止。
19. 使用製造廠商的資料
- 確保鋸片的直徑、厚度和其他規格符合工具的要求。
 - 確保鋸片適合工具的主軸轉速。
20. 不可使用任何砂輪。

請保留此說明書

功能描述

△ 注意：

- 在進行調整或檢查工具功能之前一定要確認關上了工具開關並拔下了工具的電源插頭。

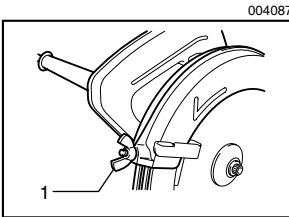
調節鋸切深度

△ 注意：

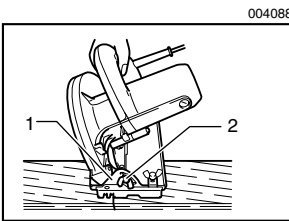
- 調節好鋸切深度後請一定旋緊螺絲。

旋鬆深度尺上的螺絲即可上下移動底板。在想要的切割深度，旋緊螺絲以固定底板。

為了更加乾淨更加安全地操作，切割深度應不超過工件下方一個鋸齒的深度。使用適當的切割深度有助於減小回彈造成人身傷害的危險。



1. 螺絲

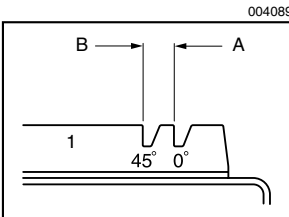


1. 斜角尺
2. 螺絲

斜角鋸切

旋鬆底板前方的斜角尺上的螺絲。

按斜鋸所需角度（ 0° - 45° ）傾斜，然後旋緊螺絲。

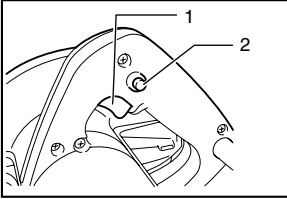


1. 底板

鋸解方位

想要進行直線切割時，請將底板前方的 A 位置與加工件上的切割線對齊。想要進行 45° 斜面切割時，則請將 B 位置與其對齊。

004090



1. 扳機開關
2. 扳機鎖鈕

開關的操作

△ 注意：

- 要插電以前，須先檢查工具的開關操作是否圓滑，扣上扳機再放鬆，扳機開關是否能夠彈回原位（關閉）。

備有扳機鎖鈕的工具

此工具的啓動，只要扣起扳機開關即可。一放鬆扳機開關，工具即停止轉動。

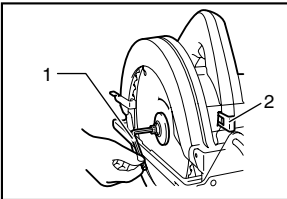
要連續轉動時，扣起扳機開關後壓下扳機鎖鈕即可。再扣扳機開關，接著再放鬆，即可消除連續轉動。

無扳機鎖鈕的工具

此工具的啓動，只要扣起扳機開關即可。一放鬆扳機開關，工具即停止轉動。

裝配

004091



1. 六角扳手
2. 軸固定裝置

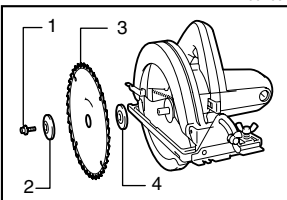
鋸片的取除或安裝

△ 注意：

- 請確認安裝好了的鋸片應該是從工具前方看時，鋸齒向上。
- 安裝或取下鋸片時，請務必使用 Makita（牧田）的扳手。

爲了取下鋸片，請按下述方法操作。首先按下軸固定裝置使得鋸片不得轉動並且用扳手按反時針方向旋鬆螺栓。然後取下該螺栓、外法蘭及鋸片。

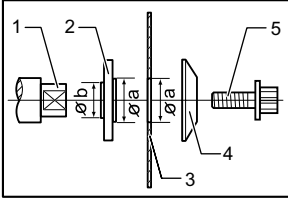
004092



1. 螺栓
2. 外法蘭
3. 鋸片
4. 內法蘭

安裝鋸片時，祇須將上述順序倒過來即可。請一定要按順時針方向旋緊螺栓。

011230



1. 安裝軸
2. 內法蘭盤
3. 鋸片
4. 外法蘭盤
5. 六角螺栓

內法蘭盤的一側帶有一定直徑的凸起部分，另一側帶有不同直徑的凸起部分。選擇正確的一側，使該側的凸起部分可以很好地與鋸片孔相配合。

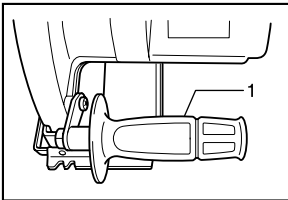
接下來將內法蘭盤安裝在安裝軸上，使法蘭盤正確的一側朝外，然後將鋸片放置在外法蘭盤上。

請確保順時針擰緊六角螺栓。

△ 注意：

- 確保內法蘭盤上向外凸出的凸起部分「a」與鋸片孔「a」能夠很好地配合。將鋸片安裝至錯誤的一側會導致危險的振動。

004093



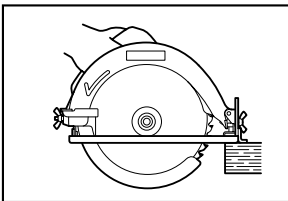
1. 側手柄

側手柄（輔助把手）（選購附件）

在工具上安裝側手柄，使其鉤子位於鋸片護蓋（上方保護器）的肋上。

操作

004094

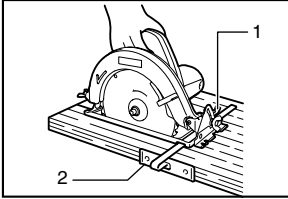


△ 注意：

- 請一定要將工具沿著直線輕輕向前推進。過分用力推動工具或不沿直線推動工具會導致馬達過熱以及危險的回彈，可能會造成嚴重傷害事故。

握緊工具。將工具底板置於工件上方而不使鋸片有任何接觸。然後打開工具開關並等到鋸片獲得最大速度。這時便可將工具沿著工件表面上簡單地向前推動，請保持其水平並使其慢慢前進，直到操作最後完成。為了獲得整潔的切割效果，請保持切割線為一直線以及切割速度均勻。

004095



1. 螺絲
2. 縱鋸導板（導尺）

縱鋸導板（導尺）

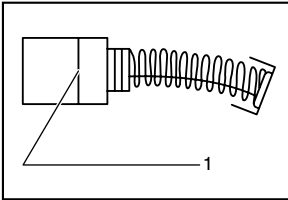
便利的縱鋸導板可用來進行極其精確的直線鋸切。貼著工件的邊簡單地將縱鋸導板滑起並用螺絲將其固定在底板的前部。借助於縱鋸導板還可以進行同樣寬度的重複鋸切。

保養

△ 注意：

- 在做檢查、保養工作前，一定要確認關上了工具開關並拔下了工具的電源插頭。
- 切勿使用汽油、苯、稀釋劑、酒精或類似物品清潔工具。否則可能會導致工具變色、變形或出現裂縫。

001145

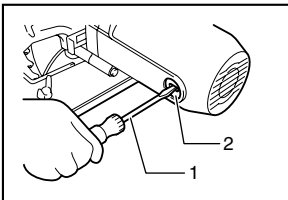


1. 界限磨耗線

替換碳刷

定期拆下並檢查碳刷。當其磨損到界限磨耗線時，就需要替換。要保持碳刷清潔並使其在夾內能自由滑動。兩把碳刷應同時替換。請僅使用相同的碳刷。

004096



1. 螺絲起子
2. 碳刷夾蓋子

用螺絲起子取下碳刷夾的蓋子。取出被磨損的碳刷，插進新的碳刷，然後擰緊碳刷夾蓋子。

為了保證產品安全性與可靠性，修理、任何其他的保養或調節，都應當請 Makita（牧田）下屬的工廠服務中心來進行。並使用 Makita（牧田）的配件。

選購附件

△ 注意：

- 這些附件或裝置是專用于本說明書所列的 MAKITA（牧田）電動工具的。如使用其他廠牌零件或裝置，可能導致傷人的危險。僅可將附件或裝置用于規定目的。

如您需要幫助，了解更多關於這些附件的信息，請諮詢當地的 MAKITA（牧田）維修中心。

- 鋸片
- 縱鋸導板（導尺）
- 六角扳手 5
- 扳手托
- 手柄組件

備忘録

生產製造商名稱：Makita Corporation
進口商名稱：台灣牧田股份有限公司

電話：02-8601-9898 傳真機：02-8601-2266
地址：新北市 24459 林口區文化三路二段 798 號