

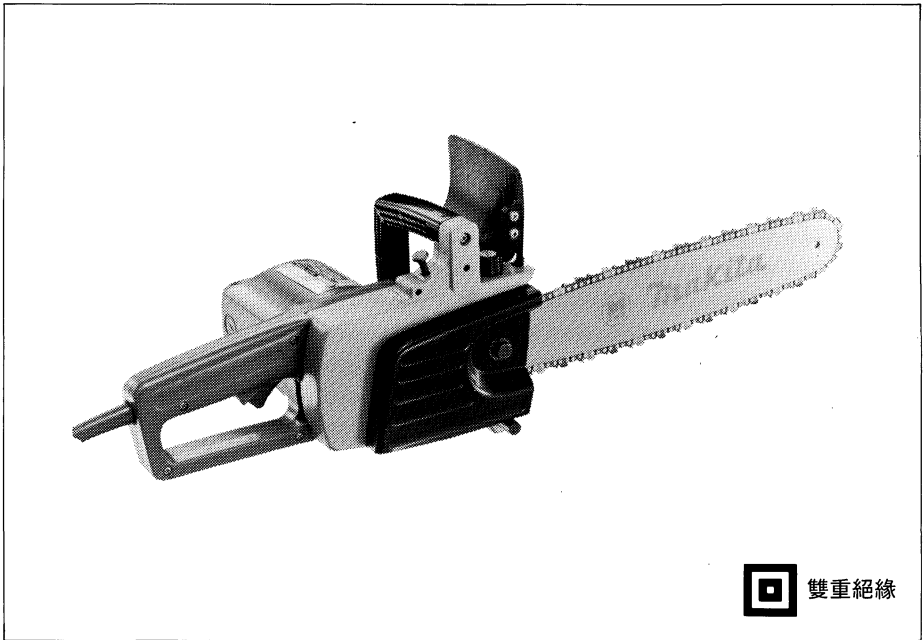


(牧 田)

電動鏈鋸機

5014B型
5016B型

使 用 說 明 書



規 格

型	鏈鋸速度	鏈鋸長度	鋸 鏈		長 度	淨 重
			齒 距	軌 距		
5014B	400米 (1,310呎)	335毫米 (13 $\frac{1}{4}$ 吋)	$\frac{1}{4}$ 吋 (6.4毫米)	0.050吋 (1.27毫米)	680毫米 (26 $\frac{3}{4}$ 吋)	5.6公斤 (12.3磅)
5016B	400米 (1,310呎)	405毫米 (16吋)	$\frac{3}{8}$ 吋 (9.5毫米)	0.050吋 (1.27毫米)	750毫米 (29 $\frac{1}{2}$ 吋)	6.0公斤 (13.2磅)

* 生產者保留變更規格不另行通知之權。

* 注意：規格可能因銷往國家之不同而異。

主要安全須知

(供全部工具用)

注意：使用電動工具時，爲了減少火災、觸電、及受傷等意外事故，必須注意以下所列舉的基本安全事項：請仔細讀完下列安全事項。

1. **保持工作場所清潔。**在雜亂的工作場所與工作台面上使用電動工具，最易發生意外。
2. **重視工作場所的環境。**不可在暗濕地方使用電動工具。電動工具不可淋雨。不可在可燃液，或可燃氣存在之處使用電動工具。
3. **不可讓小孩接近。**應該禁止閒人進入工作場所，更不可讓閒人觸摸工具或電源連接導線。
4. **收藏工具。**電動工具不用時，應收藏在乾燥，以及小孩不能拿到之處，宜加鎖。
5. **不可勉強使用工具。**必須在適當的轉速下使用工具，才可獲得良好的刨削效果並且比較安全。
6. **要用對刀具。**不可用小型刀具或裝置去加工本應使用大型刀具的工件。不可使用用途不對的刀具。
7. **注意着裝。**以寬鬆拂袖的服裝使用電動木工工具是最危險的。因爲可能被高速旋轉的刀具纏住而發生意外。在戶外工作時宜帶橡皮質手套與沒有破洞的靴子。留長髮的人，最好帶帽子。
8. **使用安全眼鏡。**刨屑多而有粉塵時，宜帶口罩。
9. **不要糟踏導線。**不可拖着導線移行工具，或拉導線拔出插頭等。還須避免使導線觸及高熱物體及尖銳金屬邊緣或沾濕油脂。
10. **固定工件。**使用夾鉗固定要切削的工件。這比用手握住工件加工來得安全。
11. **不可伸越工具。**工作時，必須保持適當的姿勢，必須站穩，不可伸手越過工具取物及加工。
12. **注意保養工具。**刀具必須時時保持銳利的狀態俾獲良好的加工性與安全。按照規定潤滑與換配件。定期檢查導線，如發現有破損應即牧田服務中心修復。延長接電導線如有破損，應即換新。手柄要保持乾燥清潔，不沾油脂。
13. **工具在不用時，或進行保養，換夾具、刀具時，一定要拔開電插頭。**
14. **記住取下調整工具及扳手等。**在打開開關轉動機械以前，須檢查刀具部份的調整工具及固定用扳手等有無完全取去，必須養成這種習慣。
15. **防止意外起動。**將插頭插入電插座以前，須檢查工具的開關是否關着。
16. **戶外用接電延長導線。**在戶外使用工具時，一定要採用戶外專用的延長導線。
17. **工作時須保持清醒。**專心一致注意工件與工具進行工作。疲勞時不應使用工具。
18. **檢查損壞的部份。**再使用工具以前，須仔細檢查工具的護蓋或其他部份是否有損壞情形，須詳細檢查其損壞的程度是否將影響到工具正常的機能。檢查所有可移動的部份是否在正確位置，必須固定的部份是否固定緊等，檢查這些可能影響正常操作

的部件。護蓋或其他部件如有損壞情形，應請專門店修理或更換，除非本說明書中另有指示。工具的開關如有問題，應即請專門服務中心更換，不可勉強以開閉電不靈的開關開動工具使用。

19. **避免觸電**。工作時，身體不可接觸到接地的金屬體，例如鐵管、散熱器、冷凍機等。
20. **更換零件**。修理、更換零件時，務請一定使用規定的零件。

注意電源電壓：接電時，一定要注意電源電壓是否與工具標示板上所標示的電壓相同。電源電壓高於工具的適用電壓時，將使使用人發生嚴重事故，同時也將損毀工具本身。因此，如未能確定電源的電壓時，絕不可隨便插上插頭。相反的，如電源電壓低於工具的所需電壓，則將有害於馬達的。

請保留此說明書

用 法

● 蓋子卸法

首先旋鬆鋸鏈蓋固定螺栓，然後用附帶的套口扳手左向旋轉螺栓，卸下蓋子。

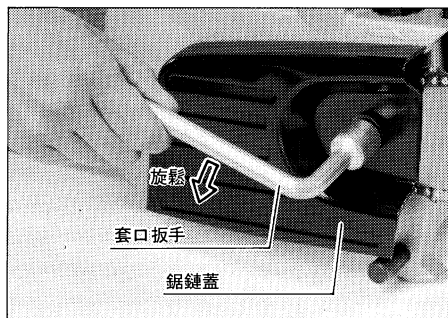


圖 1

將鋸鏈的一頭掛在鏈輪上，另一端使套在導板末端。須注意齒刀的方向要與圖 2、3 所示箭頭所指方向一致，並令整條鋸鏈完全套入導板上的鏈溝中。

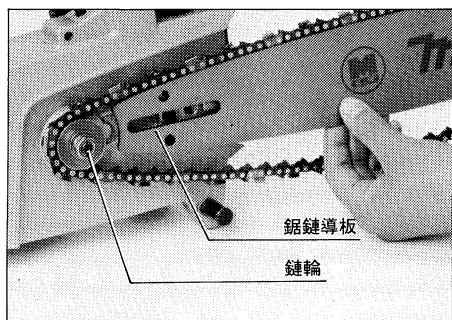


圖 2

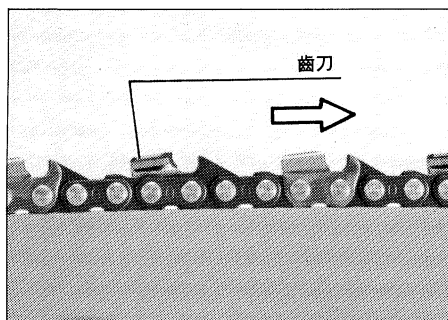


圖 3

● 鋸鏈的適當張力

適當的鋸鏈張力對於鋸斷工作與維持鏈鋸使用壽命的影響很大。宜請遵照下面所述方法裝調以便獲得適當的鋸鏈張力。

● 鋸鏈張力調整螺絲

用附帶的槽頭螺絲起子調節鋸鏈的張力，向右旋轉調整螺絲即增強張力，向左旋轉則減少鋸鏈張力。

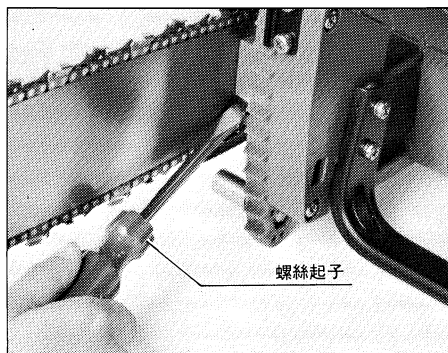


圖 4

● 鋸鏈的最適張力

調整好張力之後，如右邊像片所示，試用手指抓起導板上鋸鏈，當鋸鏈與導板之間的空隙在 0.5 毫米 ($\frac{1}{4}$ 吋) 至 1 毫米 ($\frac{3}{4}$ 吋) 之間時，鋸鏈的張力為最適當。

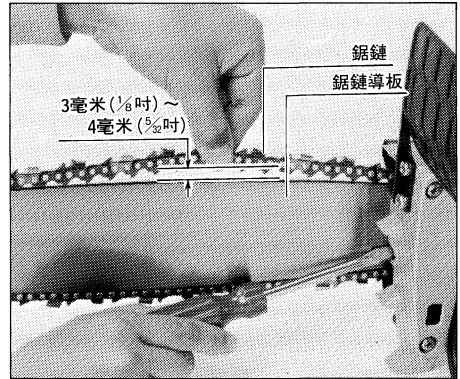


圖 5

● 蓋回鏈蓋

鋸鏈張力調整完畢後，即將鏈蓋裝回。用套口扳手上緊六角螺栓俾在鋸木時不至於鬆脫。鏈蓋鬆脫，可能引起鋸木中鋸鏈脫開鏈輪造成嚴重傷害。

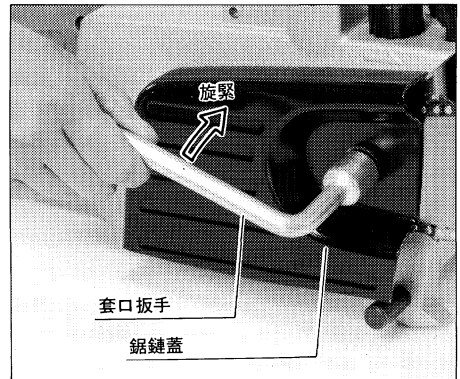


圖 6

* 注意：新鋸鏈經裝上導板在磨合運轉期間，仍須經常調整張力，因鋸鏈有延伸的趨勢。鬆弛的鋸鏈在運轉時可能脫離導板而傷及鏈鋸機或人體，造成嚴重的意外。

● 開關的操作

開動工具非常簡單，只要扣拉扳機就可起動，放鬆扳機即停。

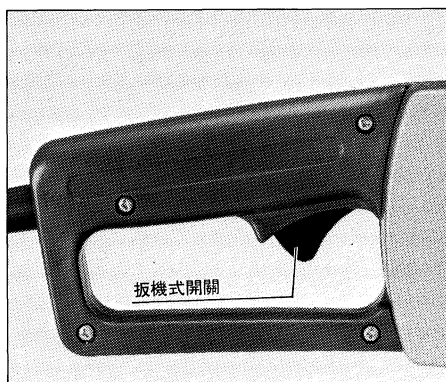


圖 7

● 鋸斷操作

利用鏈鋸下方的尖刺部分做為支點將工具放在要鋸木材上，輕輕地按動它。不可過大用力壓下導鋸板以免因超荷而發生過熱現象。



圖 8

● 導板發熱

如發導板熱得燙手，就應立即停下鋸木工作讓導板冷卻，此時請檢查一下鋸鏈的張力，並看看潤滑油的流通是否正常。

●潤滑

鋸鏈在導板上高速滑行因磨擦而使鋸鏈變熱，除非鋸鏈的張力調整得適當並獲得充分的潤滑，鏈鋸的性能與壽命都將受到很大的影響。

●油按鈕

壓下圖10所示鏈鋸提把前面的油按鈕，便可潤滑導板。打開鏈鋸開關然後按油按鈕4、5次，讓潤滑油布滿導板上的鋸鏈溝，然後才可開始鋸木。在持續進行鋸木中，每間隔10分鐘就應按4、5次油按鈕。

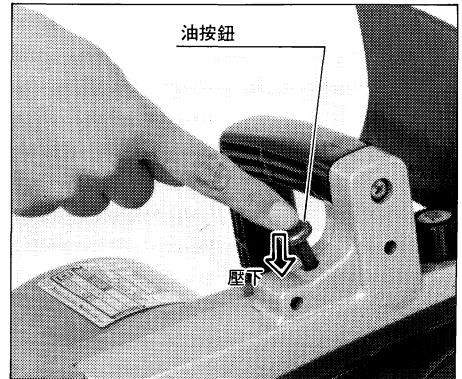


圖 9

●推獎機油

並無需要也不宜使用特別的或高粘度的機油，因此，只是用於潤滑鋸鏈與導板的目的而已。推獎採用 #200 透平油或機油。加滿機油之後，請注意別讓塵埃雜質跑進油槽，速蓋上油槽蓋子。



圖 10

●潤滑油槽

裝滿潤滑油槽，如依照規定每隔10分鐘就按鈕4、5次進行潤滑則大約可持續使用6小時。加油時，只要打開油蓋，便可用附帶的油壺注油。



圖 11

保 養

* 注意：在做檢查，保養工作前，一定要關掉開關並拔下電源插頭。

● 清除堆積木屑

鋸木後，在導板溝上以及通潤滑油孔，將堆積木片木塵等，將這些堆積物清除乾淨修復潤滑油通路。此時，應卸下導板進行保養。

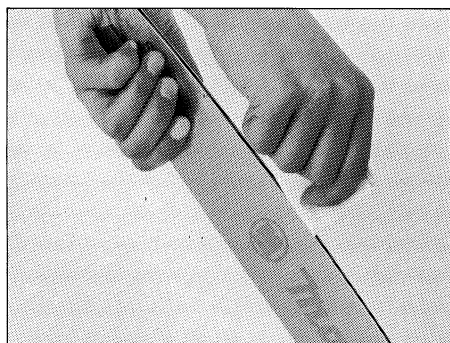


圖 12

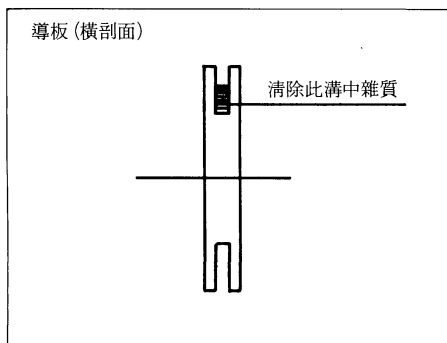


圖 13

● 鋸鏈的正確磨利法

鋸鏈的齒刀必須隨時磨利，並且磨法要正確以便獲得最佳的鋸解條件。請使用附帶的銼刀並按規定的角度銼磨齒刀。

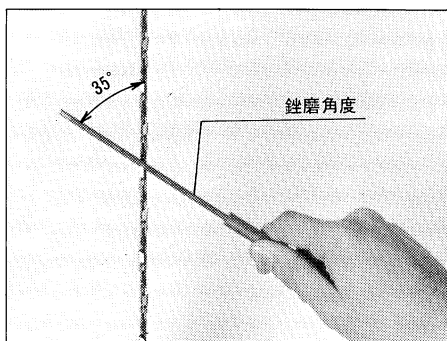
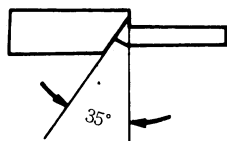


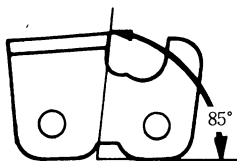
圖 14

平齒角



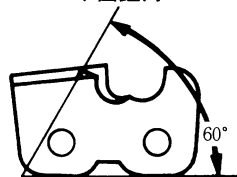
平齒角以 35° 為最理想

立齒角



平齒銼角為 85°

平齒銼角



平齒、立齒都銼磨正確時，則平齒銼磨角度將自然成為 60° 。

● 替換碳刷

定期替換和檢查碳刷。當其磨損到大約6毫米(1/4吋)以下時，就需要替換。要保持碳刷清潔並使其在夾內能自由滑動。兩把碳刷應同時替換。請僅使用MAKITA(牧田)生產的碳刷。

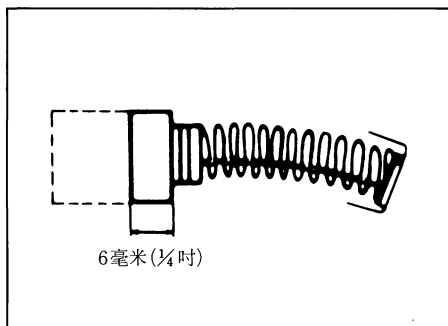


圖 15

用螺絲起子取下碳刷夾的蓋子。取出被磨損的碳刷，插進新的碳刷，然後擰緊碳刷夾蓋子。

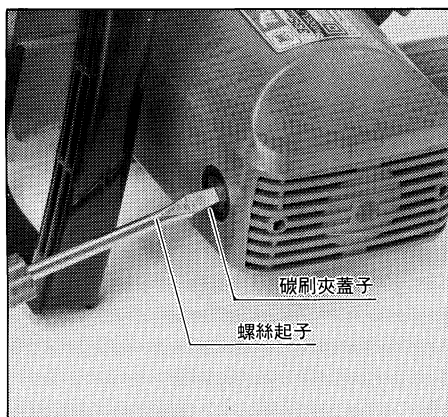


圖 16

爲了保證產品安全性與可靠性，修理，任何其它的保養或調節，都應當請MAKITA(牧田)下屬的工廠服務中心來進行。並使用MAKITA(牧田)的配件。

備 件

* 注意：這些備件或裝置是專用於本說明書所列的MAKITA (牧田) 電動工具的。如使用其他廠牌零件或裝置，可能導至傷人的危險。備件也只限用於適當的目的。

- 鏈鋸鋸片

零件號碼：791091-9



- 銼 刀

零件號碼：744003-1



- 螺絲起子

零件號碼：783001-0



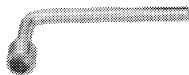
- 注油筒

零件號碼：181117-9



- 套口扳手

零件號碼：782212-4



生產製造商名稱：Makita Corporation
進口商名稱：台灣牧田股份有限公司

電話：02-8601-9898 傳真機：02-8601-2266
地址：新北市 24459 林口區文化三路二段 798 號